



ЗАВОДСКАЯ ЖИЗНЬ

Орган администрации, профсоюзного комитета производственного объединения «Поле́т» – филиала АО «ГКНПЦ имени М.В. Хруничева»

Газета выходит
с сентября
1941 года

№ 10-11
(5067)
среда
20
ноября
2019 года

СОБЫТИЕ

ФОРУМ: РАКЕТНАЯ СОСТАВЛЯЮЩАЯ

АО «ГКНПЦ им. М.В. Хруничева» приняло участие в выставочной экспозиции XVI Форума межрегионального сотрудничества России и Казахстана, который прошел в Омске с 6 по 7 ноября. Официальную делегацию Центра возглавил его генеральный директор Алексей Варочко.

На выставке, посвященной экспортному потенциалу России и Казахстана, Центр Хруничева представил макеты средств выведения, производимые предприятием. В том числе впервые приехали в Омск носители тяжелого класса «Ангара-А5П» и «Ангара-А5В» – ракета с кислородно-водородной ступенью. Также в экспозицию были включены ракетные двигатели различных

модификаций, используемые в составе ракет-носителей «Протон» и «Ангара», образцы продукции гражданского назначения.

Напомним: первый форум России и Казахстана прошел в Омске в 2003 году. Теперь многое изменилось. Форум-2019, посвященный вопросам развития приграничного сотрудничества, собрал более 1600 делегатов. В рамках мероприятия были подписаны десятки соглашений в разных сферах. В пленарном заседании «Актуальные вопросы развития приграничного сотрудничества» приняли участие Президент РФ Владимир Путин и Президент Казахстана Касым-Жомарт Токаев.



КУРС – «АНГАРА»

ЛЕТАТЬ БУДЕМ ЗАВТРА, ДЕЙСТВОВАТЬ – СЕГОДНЯ

Делегация «Роскосмоса» во главе с генеральным директором госкорпорации Дмитрием Рогозиным посетила с рабочим визитом ПО «Поле́т» 6-7 ноября. Гостей сопровождали министр промышленности, связи, цифрового и научно-технического развития Омской области Андрей Посажеников, генеральный директор Центра Хруничева Алексей Варочко, директор ПО «Поле́т» Виктор Шулико и др. Делегация побывала в основных цехах «Поле́та», ознакомилась с ходом реконструкции предприятия, текущим состоянием изготовления ракет-носителей «Ангара-1.2» и «Ангара-А5», введением в строй нового оборудования.

На завершающем этапе визита Дмитрий Рогозин провел рабочее совещание, в ходе которого на повестку дня был вынесен отчет о проделанной работе и различные аспекты создания ракетного производства замкнутого цикла в Омске. Состоялась пресс-конференция, основные темы которой «ЗЖ» представляет своим читателям.

О «ПОЛЕТЕ»

Глава «Роскосмоса» напомнил, что серийное производство ракет-носителей семейства «Ангара» в Омске будет организовано в 2023 году. Важная зада-

ча – снизить ее себестоимость, максимально бороться с издержками – с тем, чтобы в дальнейшем выдержать конкуренцию со стороны ведущих ракетных производителей мира. В целом стоит задача производить на «Поле́те» не менее 44 универсальных ракетных модулей в год: не менее 8 тяжелых ракет и 2 ракет легкого класса. Технологии их производства сложные, поэтому «надо обеспечить завод понятными планами, чтобы предприятие видело свое будущее не на 2 года вперед, а лет на 8-10». Заказчикам следует скоординировать свои планы, а Центру Хруничева и, в частности, «Поле́ту» – строить свою деятельность на основе консолидированного плана-заказа.

О ПИЛОТИРУЕМОЙ «АНГАРЕ»

КБ «Салют» уже ведет работу, чтобы к 2023 году выйти на модификацию «Ангара-А5П»: летные испытания нового пилотируемого корабля «Орел» (создается для дальнего космоса) будут проходить на основе этой ракеты.

«Ангара-А5П» как штатный серийный носитель должна быть готова к 2024 году. «Орел» стартует в космос на ракете с модернизированными двигателями РД-191 пермского производства. У нее будет более совершенная система управ-

ления и облегченная конструкция. Пилотируемый вариант «Ангара» будет медленно отрываться от стартового стола: перегрузки не должны вредить здоровью экипажа. «В 2023 году полетит одноразовая версия корабля «Орел», в 2024 году – корабль многоразового плана, в 2025 году – с экипажем», – сказал Рогозин.

О «ВОСТОЧНОМ»

«Вместе с коллегами мы прибыли в Омск с космодрома «Восточный», где инспектировали ввод в строй второй очереди нашего основного космодрома», – сообщил журналистам глава «Роскосмоса». Именно там возводится стартовый стол для ракет семейства «Ангара» легкого и тяжелого класса. Работы идут активно, несмотря на то, что к началу ноября уже выпала сезонная норма снега. Но на космодроме к этому заранее подготовились, и строители выходят по бетону на нулевую отметку. Каждую неделю подводятся промежуточные итоги работ, которые идут сразу на нескольких площадках. Это командный пункт, хранилище топлива, стартовый комплекс, ряд других объектов. В следующем году продолжатся ракетные старты с «Восточного»: пока на «Союзах», а с 2023 года – на «Ангаре».

НА КАВКАЗ

В 2020 году филиалы Центра подготовки космонавтов будут развернуты в республиках Северного Кавказа. На базах ЦПК пройдет горная и парашютная подготовка космонавтов. Руководство «Роскосмоса» побывало в ряде республик – в Кабардино-Балкарии, Карачаево-Черкесии, Ставрополье, Чечне, Дагестане: все главы регионов заинтересованы, чтобы на их территории происходили такие важные для страны события. В Сочи уже прошли испытания экипажей в открытой воде. Одновременно в ЦПК завершается ремонт гидролаборатории.

ДЛЯ ЛУННОЙ БАЗЫ

Одна из тем лунной программы – мобильные системы по обеспечению сборки и эксплуатации научной базы на поверхности Луны. Для проведения испытаний лунной робототехники рассматривается Эльбрус – такое предложение поступило от конструкторов. В свое время, когда разрабатывались советские луноходы, для них тоже подбирали ландшафт в горной местности. Тогда выбор пал на Крым, место расположения уникальных скал и долин.

Галина МАКАШЕНЕЦ
Фото Анатолия РОГОЗИНА



СОБЫТИЕ

У НАШЕГО ДУЭТА – СЕРЕБРЯНЫЙ ДУБЛЬ

В период с 16 по 21 сентября текущего года в Балтийском государственном техническом университете «Военмех» им. Д.Ф. Устинова (г. Санкт-Петербург) прошла V Всероссийская молодежная научно-практическая конференция «Орбита молодежи и перспективы развития российской космонавтики» и, в ее рамках, – финальный этап Всероссийского молодежного конкурса научно-технических работ «Орбита молодежи» 2019 года.

НАСЫЩЕННАЯ ПРОГРАММА

В конференции приняли участие сотрудники отдела К882 КБ «Полет» В.В. Ахременко, ведущий конструктор сектора, и О.Ю. Шулепова, ведущий инженер. Организатором выступала государственная корпорация по космической деятельности «Роскосмос» в партнерстве с межрегиональной общественной организацией «Российская академия космонавтики им. К.Э. Циолковского».

На церемонии открытия с напутственными словами выступили члены правительства Санкт-Петербурга, представители ГК «Роскосмос». Среди них – директор департамента кадровой и социальной политики В.В. Матвейчук, заместитель председателя научно-технического совета О.А. Горшков, исполнительный директор по пилотируемым космическим программам Герой Советского Союза и Герой Российской Федерации летчик-космонавт С.К. Крикалев, Герой Российской Федерации летчик-космонавт А.И. Борисенко, президент Российской академии космонавтики им. К.Э. Циолковского И.В. Бармин, а также ведущие специалисты предприятий, руководство БГТУ «Военмех».

Сотрудники КБ «Полет» прошли повышение квалификации в БГТУ «Военмех» им. Д.Ф. Устинова по дополнительной профессиональной программе

«Бортовая энергетика космических аппаратов, перспективные технологии и разработки в области создания автоматических космических аппаратов». В рамках мероприятий Школы молодого ученого они посетили лекции ведущих специалистов предприятий ракетно-космической отрасли и профильных вузов: АО «ИСС» им. академика М.Ф. Решетнева, АО «НИИ космического приборо-

БГТУ «Военмех» им. Д.Ф. Устинова, познакомиться с их материальной частью и научно-техническими разработками. Не менее интересными были посещения АО «Научно-исследовательский институт командных приборов», АО «Конструкторское бюро «Арсенал» им. М.В. Фрунзе», ОАО «Машиностроительный завод «Арсенал», где представители организаций провели экскурсии в производ-

Он рассказал о перспективах развития ракетно-космической отрасли, ответил на вопросы аудитории.

В ФИНАЛЕ КОНКУРСА

Помимо образовательной программы в рамках данной конференции прошел финальный этап Всероссийского молодежного конкурса научно-технических работ «Орбита молодежи» 2019 года. В секции «Развитие ракетно-космической промышленности и производственных технологий» Владимир Ахременко и Ольга Шулепова заняли второе место.

Конкурс включал два этапа: заочный, по результатам которого было отобрано около ста конкурсных работ, и очный, проходивший в БГТУ «Военмех» в виде представления работ экспертам конкурсной комиссии. Участниками финальной части конкурса были представители предприятий ракетно-космической отрасли, аспиранты и студенты вузов из различных регионов страны от Красноярска до Калининграда.

Секция, в которой выступали работники КБ «Полет», была одной из многочисленных, в ней было 18 участников. Заседания секций проходили два дня.

Конкурсная работа Владимира Ахременко и Ольги Шулеповой была выполнена под руководством начальника отдела К882 А.Е. Шемякина. Она посвящена методике оценки проч-

ности топливных баков РН с несовершенствами формы, применяемой в отделе прочности КБ «Полет». Наличие публикаций, а также участие в российских или международных конференциях с выступлениями по теме конкурсной работы было одним из критериев оценки при отборе на заочном этапе конкурса. Прошедшая в финал «Орбиты молодежи...» конкурсная работа является развитием работы, представленной в 2017 году на конкурсе «Молодежь и будущее авиации и космонавтики». Этот конкурс проходил в Московском авиационном институте, и тогда полетовцы тоже стали его лауреатами.

Владимир НИКОЛАЕВ

Из досье. В.В. Ахременко – ведущий конструктор сектора, работает в КБ «Полет» после окончания в 2012 году Омского государственного технического университета по специальности «Динамика и прочность машин». В 2016 году окончил магистратуру ОмГТУ по направлению подготовки «Прикладная механика». Награжден медалью им. М.В. Келдыша Федерации космонавтики России.

О.Ю. Шулепова – ведущий инженер, работает в КБ «Полет» с 2008 года. С отличием окончила Омский государственный технический университет по специальности «Динамика и прочность машин», а в 2011 году – магистратуру ОмГТУ по направлению «Авиа- и ракетостроение».

За время работы в КБ «Полет» В.В. Ахременко и О.Ю. Шулепова получили благодарности от генерального директора АО «ГКНПЦ им. М.В. Хруничева», начальника КБ «Полет», ректора «Института развития образования Омской области».



Сотрудники отдела К882 КБ «Полет» Владимир Ахременко и Ольга Шулепова с летчиком-космонавтом А.И. Борисенко в стенах БГТУ «Военмех»

строения», ОКБ «Факел», АО «КБ «Арсенал» им. М.В. Фрунзе», БГТУ «Военмех» им. Д.Ф. Устинова, а также Военно-космической краснознаменной академии им. А.Ф. Можайского.

Удалось также побывать на кафедрах и в лабораториях

ственные цеха и музеи, рассказали об истории, оборудовании предприятий, выпускаемой продукции.

Для участников конференции была организована встреча с генеральным директором ГК «Роскосмос» Д.О. Rogozиным.

КОМПЕТЕНТНО

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА КАК СИСТЕМА

О качестве выпускаемой продукции в ракетной отрасли говорится со всех трибун. Широкое обсуждение этого вопроса вызвало обнаружение дыры в российском сегменте МКС. Дыра дырой, а вот что делается в цехах – для нас вопрос первостепенный. О том, как построена система обеспечения качества полетовой продукции, рассказывает заместитель директора ПО «Полет» по качеству и сертификации В.О. Тягунин.

– В объединении действует сертифицированная система менеджмента качества, которая взаимодействует со всеми видами деятельности предприятия. Для реализации контроля и обеспечения качества продукции предусмотрены:

– выбор поставщика с действующей СМК, которая соответствует требованиям ГОСТов, наличию военной приемки (ВП) или авиатехприемки;

– проведение входного контроля для недопущения применения покупных и комплектующих изделий, полуфабрикатов и материалов, не соответствующих требованиям КД и ТД;

– сохранение качества закупаемой продукции в контролируемой среде;

– технологическое и конструкторское обеспечение качества продукции;

– осуществление технического (операционного) контроля за обеспечением соответствия изготавливаемой продукции требованиям КД, ТД, государственным и отраслевым стандартам, а также за соблюдением службой техконтроля технологической дисциплины в процессе производства.

Этому, в свою очередь, способствуют контрольные, предъявительские, приемосдаточные, периодические, типовые испытания в процессе производства; периодическая оценка точности, стабильности техпроцессов; контроль транспортировки готовой продукции с помощью средств аппаратной фиксации (автономных регистраторов ударных и вибрационных воздействий).

В объединении разработана инструкция по проведению фотофиксации контрольных технологических операций с целью дополнительного контроля за их выполнением. Фотофиксация ведется работниками БТК цехов и отделов: специалисты прошли соответствующее обучение и аттестацию. Объем фотофиксации определяется «перечнем несекретных контрольных технологических операций, выполняемых с изделиями РКТ, которые подлежат фотофиксации». Фотографии хранятся на сервере, в автоматизированной системе документирования.

Кроме того, для исключения различных аварийных ситуаций в ПО «Полет» проводятся внутренние аудиты, проверка тех-

нологической дисциплины (контроль со стороны заводской и цеховой комиссий, авторский контроль технологами производственных подразделений, летучий контроль БТК, летучий контроль ВП).

При выявлении несоответствий производится их анализ, формируются и реализуются корректирующие и предупреждающие мероприятия по устранению этих несоответствий, исключению их причин. Изделия с выявленными несоответствиями допускаются в производство только после документального обоснованного технического обоснования и заключения генерального конструктора об отсутствии влияния несоответствия на качество, надежность и безопасность изделия.

В ПО «Полет» ежегодно проводится обучение, подготовка и повышение квалификации рабочих, ИТР и служащих. В 2018 году в объединении была проведена независимая оценка квалификации работников по направлению качества и надежности. Ее результаты показали: квалификация работников позволяет достичь требуемого качества изготавливаемых изделий.

УТРАТА

УШЕЛ В ВЕЧНОСТЬ

Космонавт Алексей Леонов скончался 11 октября 2019 года от острой сердечной недостаточности. Ему было 85 лет.



Из газет стало известно, что Алексей Архипович перенес операцию на ноге, сильно и долго болел, лечился в Италии...

Он остался в веках, в настоящем и будущем, потому что первым в истории человечества вышел в открытый космос. Космонавт соединил с космическим кораблем фал длиной 5 метров 35 сантиметров. До сих пор этот рекорд не побит, ведь так отдаляться от корабля опасно!

Леонов – безусловный герой, но вместе с тем простой и доступный человек, невероятно интересный собеседник. И у нас есть тому свидетели: Алексей Архипович не раз бывал на «Полете». В 2003-м он оставил

запись в Книге почетных гостей объединения – «для золотых рук коллектива», сфотографировался с работниками 26-го цеха (этот снимок был опубликован в нашей газете). В 2001-м и в 2007-м как один из главных гостей поучаствовал в выставках ВТТВ, наблюдал за техникой на полигоне (на снимке).

Наверное, судьба его крепко оберегала. Он выжил в пермской тайге после нештатного приземления спускаемого аппарата. Волею случая его сняли с полета, который закончился тремя смертями при посадке. Три пули прошли совсем рядом с Леоновым при покушении стрелком-одиночкой на генсека Леонида Брежнева...

Новый триумф ждал космонавта в 1975-м. Уникальный полет по программе «Союз – Аполлон», знакомство и дружба на долгие годы с астронавтом Томом Стаффордом.

89-летний американец прилетел проводить Леонова в последний путь. Алексея Архиповича похоронили с воинскими почестями на мемориальном кладбище в Мытищах, при огромном стечении народа и под залпы роты почетного караула. Многие видели: по Интернету разлетелся коллаж известного швейцарского фотографа. Там вместо даты смерти легендарного космонавта только одно очень точное слово: вечность...

ДОСКА ПОЧЕТА

ВОСТРЕБОВАН
НА ВСЕ СТО

Должность А.С. Дикапольцева говорит сама за себя: монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций пятого разряда.

Теперь он работник ремонтно-механического участка № 9 и, безусловно, востребован: активно участвует в переезде цехов и обустройстве их на новой территории, освобождении заводских площадей, выгораживании стендов и т.д.

Алексей Степанович окончил Тюменский автодорожный техникум и пришел работать на предприятие в 1987 году учеником сварщика ручной и аргоно-дуговой сварки. Совершенствуя свое мастерство, он осваивал новые профессии, проводил ремонт станочного парка, демонтаж и монтаж оборудования во всех цехах объединения.

Это высококвалифицированный специалист, которому поручают сложную и ответственную работу, такую как монтаж сварочных установок СБ-2000 и КЖ-9905 для сварки баков на «Ангаре», монтаж станка ПК-27. Достижению высоких показателей в труде способствуют личные качества Дикапольцева: ответственность, честность, аккуратность, отличные знания технологической и конструкторской документации.

Алексей Степанович не раз награждался премиями, почетными грамотами предприятия, в 2013 году ему присвоено звание «Ветеран труда».

«Считаю, что Дикапольцев – отличный работник, – рассказал корреспонденту «ЗЖ» начальник участка 9 С.И. Солодовниченко. – Он постоянно повышает свою квалификацию и всегда болеет за результат. Алексей Степанович умеет принимать нестандартные решения. Например, так было при выполнении редкой для нашего участка работы – перестановки вагонов с одних путей на другие. Команда специалистов с этой задачей справилась при участии Дикапольцева. Он надежный человек, на которого всегда можно положиться».

ПАРОЙ СТРОК

Указом губернатора Омской области А.Л. Буркова установлен День профсоюзов. Согласно Указу этот самый молодой праздник отмечается в Прииртышье 1 ноября «в целях повышения эффективности социального партнерства, усиления роли профсоюзов в защите социально-трудовых прав и интересов работников». День профсоюзов учрежден также в Самарской, Челябинской, Воронежской областях и в республике Башкортостан.

НАШИ МАРШРУТЫ

МЕСТО ДЛЯ НАСТОЯЩИХ МУЖЧИН

В конце октября ФКОУ «Омский кадетский военный корпус Министерства обороны Российской Федерации» принимал гостей: одно из старейших военных заведений страны посетили генеральный директор АО «ГКНПЦ им. М.В. Хруничева» А.Г. Варочко, главный конструктор КБ «Салют» С.В. Кузнецов, его заместитель М.В. Аралкин, руководитель омского филиала АО «ГКНПЦ им. М.В. Хруничева» – директор ПО «Полет» В.М. Шулико.

Это был первый визит в Омский кадетский корпус руководителей Космического центра, но далеко не первая встреча с кадетами: с экскурсиями они уже посещали и полетовские цеха, и космодром «Байконур».

...Что атмосфера этого учебного заведения пропитана духом русского воинства – чувствуется с первых шагов по плацу и большой территории перед корпусами кадетского корпуса. Она сформирована так, что поневоле понимаешь: это действительно «душевно-духовное место для настоящих и будущих мужчин». С заботой о воспитании подрастающего поколения создан мемориальный комплекс воинской славы в честь воинов-сибиряков, отдавших жизни за Отечество на Бородинском поле (с капсулой его земли). К нему примыкает мемориал с фрагментами документов о передаче Омского кадетского корпуса в ведение Минобороны РФ, переименовании его в Омский кадетский военный корпус и подчинении командующему Воздушно-десантными войсками РФ. Здесь же памятник много-

нералов (в разных званиях, среди которых маршал и 15 генералов армии). Знаменитые выпускники корпуса разных лет – это исследователь Сибири и Средней Азии Г.Н. Потанин, казахский просветитель Ч.Ч. Валиханов, историк Сибирского казачьего войска Г.Е. Катанев, публицист Н.Ф. Анненский, Верховный главнокомандующий русской армией, генерал от инфантерии Л.Г. Корнилов, революционер, советский партийный деятель В.В. Куйбышев, генерал-лейтенант инженерных войск Герой Советского Союза Д.М. Карбышев, первый заместитель Главнокомандующего Группой советских войск в Германии, генерал армии Герой Советского Союза И.И. Федюнинский и многие другие.

Об эпизодах истории, воплощенных в «уличной» части музейной экспозиции кадетского корпуса, гостям рассказал начальник Омского кадетского военного корпуса Герой Советского Союза Н.В. Кравченко. А затем в стенах замечательного музея (он по праву носит звание «народный») эстафету

И если поначалу предложение задавать вопросы было встречено неловким молчанием зала, то затем кадеты себя на сто процентов реабилитировали. Вопросы с мест были четкими и грамотными, отнюдь не наивными и не оторванными от проблем и реалий сегодняшнего космоса. Напротив, зал восхищал общей вовлеченностью в тему космических полетов, ближайших пусков, реальных перспектив.

Кадетов интересовали возможности освоения Луны и Марса главными космическими державами, эксплуатация многокорпусных кораблей, сравнительное превосходство наших и зарубежных технологий. На встрече говорили о том, какие школьные предметы нужны будущим космонавтам и даже о том, во что конкретно обходится сегодня изготовление тяжелых и легких ракет... Но, пожалуй, более всего занимали аудиторию путешествия к дальним планетам. Любопытный момент: рассказывая о том, как в ходе тренировок будущих космонавтов испытываются возможно-



летнему командующему ВДВ СССР Герою Советского Союза В.Ф. Маргелову – легендарному «дяде Васе», который сумел сделать десантников элитой российских войск.

В некотором отдалении – памятник М.В. Фрунзе, знаменитому командарму советской эпохи, чье имя долгое время носила сначала Омская пехотная школа и затем, по эстафете, – Омское военно-пехотное училище. Эти прошлые времена и имена – тоже славная кадетская историческая страничка.

Еще одна из этих страниц воплощена в находящейся на площади часовне Георгия Победоносца (архитектор М.М. Хахаев). На ее стенах – мемориальные доски с именами кадетов – кавалеров ордена «Георгиевский крест». Надо сказать, среди воспитанников основанного в 1813 году кадетского корпуса – 152 Георгиевских кавалера, 80 Героев Советского Союза, 5 полных кавалеров ордена Славы, 7 Героев России, 305 ге-

принял местный экскурсовод.

Шесть залов музея переполнены экспонатами – фотографиями и живописью, документами и альбомами, уникальными знаменами и наградами, подарками и личными вещами знаменитостей, например, таких как маршал Советского Союза Д.Т. Язов. Впечатляет! Уменьшенную копию «Ангара» – подарок от Космического центра – вручил и А.Г. Варочко. Он рассказал о главных проектах ГКНПЦ, о пилотируемой «Ангаре», ее возможностях, будущих полетах.

Широкая аудитория кадет – «строгих мундиров» – ждала гостей в лекционном зале кадетского корпуса. Здесь состоялось главное действо – то, ради чего, собственно, и проводится встречи высоких профессионалов с молодежью. Эта встреча, открывшаяся подробными выступлениями А.Г. Варочко, С.В. Кузнецова и продолженная просмотром фильма, вылилась в диалог двух поколе-

сти человеческого организма, главный конструктор КБ «Салют» С.В. Кузнецов сослался и на собственный опыт. В студенчестве он участвовал в эксперименте по подготовке к дальним полетам – все трудности полной изоляции от мира в полной мере опробовал на себе.

В переполненном зале прозвучал конкретный посыл: завязавшаяся дружба с кадетами будет продолжена.

С.В. Кузнецов вручил сертификат кадету Артему Айхлеру – за разработку (по собственной инициативе) проекта ракеты-носителя многокорпусного использования. Его презентация прошла в этом году на Байконуре. Артем приглашен на мероприятие, посвященные защите крупных перспективных проектов Центра Хруничева. И, по словам главного конструктора, у молодежи «есть шанс улететь в космос на новой омской ракете».

**Галина МАКАШЕНЕЦ
Фото Анатолия РОГОЗИНА**



О ЗАСЛУГАХ

Деятельность корпуса (училища) в деле подготовки кадров была высоко оценена в дореволюционную и советскую эпохи. Император Николай II в 1913 году наградил заведение юбилейным знаменем и почетным наименованием «Первый сибирский Императора Александра I кадетский корпус». В послереволюционное время Омское общевоинское училище было удостоено двух орденов Красного Знамени с присвоением ему имени М.В. Фрунзе – полководца, героя Гражданской войны.

Приказом МО РФ от 13 декабря 2009 года Омский кадетский корпус, занявший I место среди аналогичных военных учебных заведений МО РФ, был награжден переходящим призом МО РФ «Лучшему училищу (кадетскому корпусу) Министерства обороны Российской Федерации».

ДАТА

РАКЕТА Р-16: УРОКИ И ПРИОБРЕТЕНИЯ

Ракетным войскам стратегического назначения исполняется 60 лет: 17 декабря 1959 года было подписано соответствующее Постановление Совета Министров СССР. Тогда основой РВСН стали баллистические ракеты Р-12 и Р-16, массово выпускавшиеся в том числе и на нашем заводе. Еще одна круглая дата: в октябре 1959 года вышло правительственное постановление «О постановке производства на заводе № 166 изделия 8К64» (секретный индекс Р-16). Именно этой ракете предназначено было повлиять и на судьбы ее творцов, и на общую картину мира.

ЧТО РАКЕТА Р-16 ДАЛА ЗАВОДУ

Прежде всего ракета Р-16 дала нашему предприятию полноценную загрузку: в 1959 году выпуск самолетов Ту-104 был прекращен. Заводу № 166 и другим омским оборонным предприятиям вслед за первой баллистической ракетой Р-12 было поручено освоить выпуск следующей – более совершенной, с индексом 8К64. Головным разработчиком изделия являлось ОКБ-586 «Южное», руководимое главным конструктором М.К. Янгелем.

Разработка 8К64 завершилась к ноябрю 1957 года, а 8К64У – к декабрю 1962 года. Высококипящими компонентами топлива были горючее НДМГ и окислитель АК-27И. Ракета обладала дальностью полета до 13 тысяч километров, являясь межконтинентальной, способной достичь территории любого противника.

1959 год – время значительной перестройки и модернизации заводского производства. Для сборки сразу двух ракетных систем 8К63 и 8К64 были созданы цеха 67, 66 (руководили этими подразделениями Л.А. Степаненко, И.И. Гудожников). При реорганизации 28-го цеха его участок клепаных частей ракеты в 1961 году превратился в цех № 26 (начальник цеха Б.Г. Шеболтас). Сформировался и начал выпуск сложнейших изделий цех № 61 (М.А. Кашулин). В ходе освоения ракет возникло новое для завода производство компенсаторов (сильфонов), и для

шения. Требовал от подчиненных не просто добросовестной работы, а самоотверженного отношения к порученному делу.

Во время выпуска ракет заводчане освоили тысячи (!) новых технологических процессов. Особо стоит отметить развитие различных видов сварки. При серийном изготовлении ракеты 8К64, когда даже трубопроводы диаметром 6 мм и выше сваривались на автоматах собственного производства, длина швов, получаемых с помощью автоматической сварки, достигла 94% от длины швов ракеты. По сварке завод № 166 был признан лучшим в отрасли.

Выразительный эпизод времен освоения Р-16 приводит в своих воспоминаниях один из организаторов службы главного сварщика А.Н. Кудашов. Речь о визите на завод председателя комиссии Президиума Совета Министров СССР по военно-промышленным вопросам, а затем министра обороны Д.Ф. Устинова. Тогда Дмитрий Федорович маршальские погоны еще не носил и почему-то ходил по заводским объектам без сопровождения, можно сказать, в гордом одиночестве. Заглянул в 67-й к Степаненко, где шел монтаж сварочных установок – работала только одна из них. Предупрежденные о визите цеховые рабочие и технологи как ни в чем не бывало изображали кипучую деятельность на неработающих установках. Кудашов, срочно вызванный на объект, запустил машину точечной сварки МТИП-1000 и через короткое время продемон-



Однако первый Герой Социалистического труда на заводе все-таки появился. В 1961 году им стал слесарь-сборщик цеха 66 И.Ф. Махоткин. Наградного достоинства были удостоены многие работники завода. А предприятие, ковавшее ракетный щит страны, было отмечено высшей наградой – орденом Ленина.

НЕУДАЧНЫЕ ПУСКИ

24 октября 1960 года испытание собранной в Днепропетровске Р-16 окончилось ужасной аварией. Тогда на стартовой позиции полигона Тюра-Там погибло более 70 военных и столько же гражданских специалистов. Среди них были главнокомандующий РВСН, маршал Советского Союза М.И. Неделин, два заместителя главного конструктора М.К. Янгеля – В.А. Концевой и Л.А. Берлин, а также руководители испытаний от полигона и почти весь боевой расчет. Сам Янгель уцелел случайно, а страшнейший удар и укор полу-

слава Богу, не было. Последующий тщательный анализ причин аварии установил полную невиновность завода № 166.

ВЗНОС В ДЕЛО МИРА

Для конструкторов и других специалистов в Днепропетровске, Омске, на всех заводах-изготовителях аварии стали предметом серьезных профессиональных разборок. Кроме того, первые пуски Р-16 послужили нравственным предупреждением началом. Это был поворот от довольно беспечного обращения с техникой к пониманию необходимости соблюдения всех мер предосторожности в работе с грозным оружием. Повсеместно повысилась роль и значение научно-конструкторских работ. Выработывались новые подходы к проектированию, изготовлению и эксплуатации ракетной техники. В этом смысле на долю ракеты 8К64 выпала особенная судьба, обозначившая веху в отечественном ракетостроении.

И еще один, не менее важный аспект – международная обстановка. В Омске, конечно, были осведомлены о событиях на Кубе и вокруг Западного Берлина. В начале 1961 года завод впервые получил, кроме обычного народно-хозяйственного плана второй, совершенно секретный «план выпуска продукции в первый год войны». Но ракеты (и среди них 8К64, 8К64 У) все же стали противовесом любым агрессивным устремлениям, причем на довольно долгое время. Межконтинентальная двухступенчатая баллистическая Р-16 стояла на вооружении РВСН до 1978 года.

Галина МАКАШЕНЕЦ

Р.С. Основные характеристики ракеты Р-16: максимальная дальность стрельбы с легкой ГЧ – 13000 км; максимальная дальность стрельбы с тяжелой ГЧ – 10500 км; масса головной части – 1,4–2,1 т; длина ракеты – 34,3 м; максимальный диаметр корпуса ракеты – 3 м. Производство омских ракет 8К64, 8К64У продолжалось до конца 1966 года. Всего, согласно сведениям из производственных-технических паспортов Омского авиазавода, было изготовлено 330 изделий.



Высокая награда Омскому авиационному заводу. На первом плане – директор Я.В. Колупаев

их изготовления на базе 10-го цеха создали шестнадцатый цех (А.Ф. Антипов). В производстве новых изделий были плотно задействованы практически все подразделения завода. Он окончательно поменял профиль и стал ракетным. Как вспоминают ветераны, директора завода Якова Васильевича Колупаева тогда можно было увидеть в цехах в любое время дня и ночи. Он буквально жил на заводе. Вникал в любые производственные мелочи, быстро и смело принимал кардинальные ре-

стрировал гостю готовый образец. Устинов повертел его в руках, кивнул головой и поспешил к выходу из цеха...

«Нашего директора Якова Васильевича Колупаева затем трижды представляли к Герою Социалистического труда (дважды он получал орден Ленина) и, говорят, всякий раз почему-то возражал Устинов, – заключает рассказ А.Н. Кудашов. – Побывал ли Устинов в других цехах – вероятно, нет. Его приезд, по-моему, вообще тогда никто не заметил».

чил на всю оставшуюся (недолгую на тот момент) жизнь. Эту трагедию, на много лет засекреченную, потом стали называть катастрофой Неделина. А 24 октября стал на Байконуре днем без ракетных стартов.

Первый пуск омской ракеты 8К64 состоялся через год после тех трагических событий и также оказался аварийным. За счет резонансной частоты двигатель первой ступени разрушился. Смерд от компонентов топлива проникал даже сквозь противогазы, но человеческих жертв,

ТОЛЬКО ФАКТЫ

ИЗДЕЛИЮ ГОЛОВА

Головные части для ракет Р-12, Р-16, а также шаровые, торовые и цилиндрические баллоны для этих ракет изготавливал цех 81. Головная часть ракет представляла собой конусное изделие высотой около двух метров и весом в полторы тонны. К ней пристыковывался графитовый наконечник. Прессовали его на участке теплозащиты в огромных пресс-формах. Изготовление головных частей начиналось со сварки конусных полубочаек, затем наносилась теплозащита. Работы крайне вредные, они проводились в респираторах и противогазах. Корпус с теплозащитой шел на мехобработку, сверловку отверстий, торцовку и, наконец, поступал на малярку. К ней предъявлялись повышенные требования: не допускалось ни одной прилипшей соринки.

На сборке устанавливались часть приборов и контролировались посадочные места для других приборов, устанавливаемых на заводе-смежнике. Проводилась центровка изделия. Отгружалось оно ночью, в повышенном режиме секретности. К цеху подходила железная дорога, по ней в «теплушке» и отправлялся заказ.

О ЛЕГЕНДЕ

С целью засекречивания производства ракет в 1960 году заводу № 166 было присвоено наименование Омский авиационный завод. Чтобы снимки заводской территории, сделанные с американских спутников-шпионов, могли подтвердить авиационный профиль предприятия, на площадке возле сборочного цеха постоянно находились реактивные боевые самолеты. Эта легенда не только дезинформировала противника, но, как утверждают ветераны, способствовала сохранению надежды на восстановление авиационного производства.

УЧЕБА В ЦЕХАХ

В начале 60-х годов в части Советской армии стали массово поступать ракеты Р-16 производства завода № 166. В связи с этим при Военном Представительстве МО был организован центр по подготовке специалистов-ракетчиков из офицеров различных родов войск, не имевших знаний по ракетной технике.

В цехах завода офицеры изучали материальную часть ракет, а в классах отдела подготовки кадров – систему управления и основы эксплуатации этих изделий. К занятиям широко привлекались заводские специалисты. После окончания курса обучения все слушатели сдавали экзамен комиссии при ВП МО. Впоследствии эти офицеры стали ядром личного состава ракетных войск, и заводчане во время командировок в воинские части нередко встречали своих учеников.

12+

Адрес издателя, редакции:
644021, г. Омск, ул. Богдана
Хмельницкого, 226
Сайт «Полета»: www.polyot.su

Главный редактор Г.А. Макашениц
Над выпуском работали:
Е.М. Левченко, А.И. Рогозин
Т.: 39-74-37, 7-55-10

Верстка, корректура, печать ООО «Омскбланкиздат»
644007, г. Омск, ул. Орджоникидзе, 34, тел. 212-111
Заказ № 317742, тираж 500 экз. Подписано в печать 18.11.2019 г.
в 16.00 час., по графику в 16.00 час.
Распространяется бесплатно.

ЗОЛОТОЙ ТИРАЖ®
+7 3812 212 111 / WWW.ZTOMSK.RU