



ЗАВОДСКАЯ ЖИЗНЬ

Орган администрации, профсоюзного комитета производственного объединения «Полет» – филиала АО «ГКНПЦ имени М.В. Хруничева»

Газета выходит
с сентября
1941 года

№ 13
(5059)
пятница
15
февраля
2019 года



УВАЖАЕМЫЕ ПОЛЕТОВЦЫ, ДОРОГИЕ ВЕТЕРАНЫ!

Примите поздравления с Днем защитника Отечества! Самые сердечные слова следует сказать ветеранам, героям трудового фронта, кто в суровые годы войны и послевоенных пятилеток, не жалея сил, отстаивал свободу и независимость нашей страны. Безусловно, это праздник и тех полетовцев, кто в мирное время отдавал долг Родине в горячих точках.

Работники оборонных предприятий тоже стоят на страже защиты интересов Отчизны, содействуют созданию сильного и независимого государства. Сегодня в условиях обострения международной напряженности большое внимание уделяется укреплению обороноспособности страны, и наш «Полет» вносит достойный вклад в решение этой важной задачи.

Хотелось бы пожелать полетовцам и дальше повышать свой профессионализм, проявлять собранность и ответственность на своих рабочих местах. Желаем мирного неба, благополучия, здоровья и счастья всем, кто связал свою жизнь с «Полетом»!

*Администрация, профсоюзный комитет,
Совет ветеранов, Молодежный совет*

ПОЛЕТИНФОРМ

ШАРОБАЛЛОНЫ ИЗ ТИТАНА

Установкой титановых шаробаллонов (ТШБ) на ангарские изделия «Полет» занимается со времени изготовления второй летной «Ангара-А5». После перерыва в начале осени 2018 года к нам поступила первая партия воронежских изделий, освоенных с применением ряда передовых технологий. Взаимовыгодное партнерство с ВМЗ продолжается. Очередная партия шаробаллонов, предназначенная для 602-й машины, находится в работе с середины января 2019 года.

У нас 130 25-литровые шаробаллоны проходят входной контроль, затем идет установка этих изделий внутри бака-окислителя и обвязка их коллекторами и трубопроводами. Последние изготавливаются по месту (на первом этапе) или по эталону. Эталонирование, конечно, требует времени и особых усилий: после примерки на изделие партия эталонов утверждается документально и затем изготавливается на всю серию машин.

Установка воронежских ТШБ потребовала предварительной подготовки. Были внесены необходимые поправки в КД, затем в конце октября 2018 года представители ВМЗ привезли в Омск свое оснащение и совместно с полетовцами выполнили доработку изделия. После промывки внутренних полостей шаробаллонов хладомоном специалисты ПО «Полет» провели контроль чистоты промывочных жидкостей. Эта работа была выполнена с положительным результатом и в заданный срок. Назовем специалистов бакового цеха, занятых в установке шаробаллонов. Это слесари МСР В.Н. Старцев, В.Д. Романовский, Ю.А. Бугаев, А.Ш. Исабаев, С.И. Новиков; начальники участка сборки и сварки корпусов баков Д.А. Беликов, Д.В. Корнейчук.

Титановые шаробаллоны представляют собой герметичные сферические конструкции, в которых под большим давлением хранится гелий для использования в пневмосистеме ракетных двигателей. К 2023 году ВМЗ планирует серийно производить четыре типа таких изделий объемом от 25 до 130 литров.

КТО ПОБЕДИТЕЛИ?

В марте 2018 года генеральным директором ГКНПЦ им. М.В. Хруничева А.Г. Варочко было принято решение о проведении конкурса «Лучший молодой работник-2018». В декабре 60 представителей филиалов Центра представили результаты своей трудовой и общественной деятельности на суд конкурсных комиссий.

Согласно приказу генерального директора победителями объявлены следующие участники конкурса: лучший молодой рабочий – А.П. Мальцев, станочник широкого профиля механосборочного цеха «УКВЗ им. С.М. Кирова» (Усть-Катав); лучший молодой мастер – Д.И. Голев, ст. мастер цеха 66 «ВМЗ» (Воронеж); лучший молодой инженер-производственник – Т.А. Меркулова, ведущий инженер-программист отдела I40 «ВМЗ» (Воронеж); лучший молодой инженер-разработчик – А.В. Медведев, инженер-конструктор 1-й категории конструкторского отдела 04 КБ «Арматура» (Ковров). Подробнее о конкурсе читайте на второй странице «ЗЖ».

СОБЫТИЕ

О ПРОБЛЕМАХ – НА ОДНОМ ЯЗЫКЕ

Польза от профессионального общения очевидна, взаимодействие партнеров помогает наметить пути решения многих серьезных проблем. Так было и на этот раз. В рамках обмена опытом ПО «Полет» посетили специалисты АО «РКЦ «Прогресс» (Самара) и ЗАО «Сеспель» (Чебоксары).

Из Самары приехали первый заместитель генерального директора АО «РКЦ «Прогресс» – гл. инженер А.В. Кочетков, гл. сварщик В.И. Бобринский, зам. гл. технолога С.П. Грошев; из Чебоксар – генеральный директор ЗАО «Сеспель» В.А. Бакшаев, гл. инженер В.И. Индубаев, гл. конструктор И.Н. Ивашкин и другие. Научную сферу представляли зам. директора по научной работе ФГАУ «Научно-учебный центр «Сварка и контроль» при МГТУ им. Н.Э. Баумана» М.В. Григорьев (Москва), старший научный сотрудник института физики прочности и материаловедения Сибирского отделения Российской академии наук В.Е. Рубцов (Томск).

День визита (17 января) начался с проведения совещания у и. о. руководителя омского филиала АО «ГКНПЦ им. М.В. Хруничева» – директора ПО «Полет» В.М. Шулико, где говорилось о намерениях наших гостей и о применяемых на «Полете» современных технологиях для изготовления РН «Ангара». Речь шла о ротационной вытяжке, зеркальном фрезеровании, о сварке трением с перемешиванием – том направлении, где «Полет» во многом выступает как первопроходец.

Самарцы, следуя современным тенденциям, поставили цель производить свою тяжелую ракету «Союз-5» с использованием фрикционной сварки (трением с перемешиванием). Причем их подход к созданию сварочного оборудования принципиально отличается от того, что в свое время взял за основу «Полет», а также наш партнер – итальянская фирма FPT. И свои сварочные установки «Прогресс» заказывает не в Италии, а на чебоксарском машиностроительном предприятии «Сеспель».

Задача большой команды омских гостей состояла не только в детальном ознакомлении с оборудованием и оснасткой для фрикционной сварки. Важно было внимательно посмотреть, каким путем шел «Полет», с какими тонкостями, проблемами и неудачными решениями столкнулся он в период создания специализированного участка бакового цеха, а также при освоении сварки на образцах. Взять хотя бы требования к фундаменту для сварочных устано-

вок, которые иначе как жесточайшими не назовешь...

Трудностей и рисков на новой дороге никому не избежать, но учиться на чужих ошибках, получать необходимые консультации, обмениваться опытом – подход единственно верный и, как выяснилось, взаимовыгодный. «Такие встречи важны для повышения квалификации, расширения профессионального кругозора, для пополнения знаний по теме фрикционной сварки. Для меня как специалиста важно знать, какими путями идет ее развитие в России, чем занимаются наши коллеги в других городах. Мы договорились, что и дальше будем участвовать в подобных совместных консультациях», – отметил зам. главного сварщика ПО «Полет» А.С. Оксенюк.

О своих проблемах специалисты говорили на одном языке. Например, весьма конструктивным было общение начальника бюро неразрушающих методов контроля отдела I7 О.В. Власовой и специалиста, который в деле сварки собаку съел, представителя Бауманки М.В. Григорьева. И наша Ольга Владимировна перед научным авторитетом нисколько не стеснялась, по теме качества контроля сварных швов беседа шла со взаимным профессиональным интересом.

На территории «Г» гости посетили участок фрикционной сварки ДСЕ корпусов топливных баков УРМ-1 РН «Ангара», ознакомились с процессом сварки обечаек на установке KR001, обсудили ряд технических и технологических вопросов. Вызвали интерес также комплекс для зеркального фрезерования «Дюфье», станок для раскатки обшивки днищ «Ляйфельд» – то современное и перспективное оборудование, которое найдет применение в создании точного производства РН «Ангара» на «Полете». Здесь, возможно, дело дойдет и до получения заказов из Самары. Не секрет, вопрос взаимодействия космических предприятий ставится сегодня на самом высоком уровне, взаимовыгодная кооперация – одна из перспективных задач дальнейшего развития космической отрасли России.

Что касается продвижения работ по защите технологии полетовской фрикционной сварки, то на данном этапе придется ждать необходимых согласований и в дальнейшем – открытия финансирования. Дело за рассмотрением документации со стороны КБ «Салют» и последующих инстанций в лице отраслевых институтов.

*Галина МАКАШЕНЕЦ
Фото Анатолия РОГОЗИНА*



ЗАЩИТНИК ОТЕЧЕСТВА

ЧЕРНОБЫЛЬСКАЯ АЭС. ЛИКВИДАЦИЯ

Из полетовцев многие были в армии. В разных родах войск служили. Воевали. Во многих краях бывали. У электромонтера участка 15 Владимира Александровича Волкова – своя история. Среди заводчан он единственный, кто принимал участие в ликвидации последней аварии на Чернобыльской АЭС (дата этой трагедии – 26 апреля 1986 года).

СНОВА В СТРОЮ

Ликвидатором аварии на ЧАЭС В.А. Волков стал закономерно: в военкомате решили, что подходит по всем статьям. Семейный, к тому времени уже отец двоих детей. За плечами – курсы ДОСААФ. Отслужил срочную за баранкой грузовика в ракетных войсках. Имеет отметку о прохождении 500-километрового марша по сопкам Забайкалья. В вождении тот еще профи!

Решилось все быстро: свозили в п. Светлый, дали два комплекта обмундирования, и через пару дней новичков встретила Белая Церковь, небольшой городок на Киевщине. Оттуда вновь прибывших распределили в 30-километровую зону вокруг Чернобыльской электростанции. Надо сказать, полки ликвидаторов аварии состояли только из зрелых мужчин,

нослужащих к работам больше не привлекали – отправляли домой.

Волков отслужил в зоне аварии с 20 июня по середину августа 1987 года. А были такие, кто в надежде побыстрее уехать сразу «хватал» серьезную дозу. Оборачивалось это себе дороже. Известен случай, когда двое, чтобы сразу вернуться домой, взялись водрузить на трубу (в самом пекле) государственный флаг Советского Союза. Последствия были печальными.

Кормили ликвидаторов без особых излишеств, правда, давали дефицитные тогда бананы. За спиртное полагалась гауптвахта, а вот минералка была в большом почете. Ее настоятельно полагалось употреблять. На станции и в расположении каждой роты через 20-30 метров стояли деревянные бани. Мыть-

шая слава. Все из-за близлежащего леса, сплошь усеянного бетонными кучами. Некоторые боязливые и недобросовестные прибалты загружали свои КамАЗы бетоном, но до станции не доезжали – сваливали груз в лесу...

Пожалуй, самой тяжелой работой занимался сибирский полк. Таких, как Волков, новичков первым делом посылали на крышу, которая фонила настолько, что испытаний не выдержал даже японский робот: сгорели микросхемы. А солдат подвели к монитору на одном из верхних этажей и ставили задачу – что и за какое время нужно сбросить с крыши вниз. Дальше все зависело от быстроты ног.

После 2-3 визитов на крышу водителей посадили за руль. Волков занимался дезактивацией бетонного основания стан-



Воду набирали в городе Припяти из озера, предназначенного для охлаждения станции (зачивали ее насосом в цистерны). На поверхности вода не фонила, а на дне дозиметр зашкаливал. Как-то один «чудик» приехал заправляться и свою машину... утопил. Шоферы товарища в беде не бросили: поплавали на лодке, понырнули и автомобиль ухитрились вытащить. Обошлось.

ЧТО ЗАПОМНИЛОСЬ

В районе станции людей выселяли из деревень, но уезжала в основном молодежь. 90-летние бабушки сидели на лавочках и жевали местные румяные яблоки. Яблони ломались от щедрого урожая, вишни кругом стояли красные от ягод. И солдаты поедали их, не страшась: знали, что главная опасность все-таки в земле, до плодов ей надо еще добраться. Однако в дождь все работы вокруг ЧАЭС обычно прекращались.

В свободное время военнослужащие ловили внушительного размера карпов, потом рыбу отпускали. Акватория была забита металлоломом, кругом лежали искореженные портовые краны. Еще запомнилась дохлая рыба по берегам: огромные сомы, донные рыбы, свою борьбу за жизнь после аварии проиграли.

От радиации пострадал местный хвойный лес. Деревья желтели, выделяясь в округе общим ярким пятном. Этот лес прозвали рыжим, командир части так и обозначал для водителей местность: назначение – рыжий лес. А листовенные породы стояли зеленые, без малейшего намека на беду.

Город атомщиков Припять был безжизненным, жутким.

Ветер раскачивал детские качели, обрывки белья на балконах. Милиция безуспешно боролась с мародерами. Им было чем поживиться в гаражах, пустых квартирах, полных добра. Добычу, правдами и неправдами минуя посты, вывозили в Киев на продажу.

Ликвидаторы тоже ездили в столицу Украины – для посещения Киево-Печерской лавры, других местных достопримечательностей. Эти поездки были поощрением за добросовестную работу. Случалось, в часть приезжали артисты, в то лето – не самые известные. По вечерам показывали кино, но высидеть весь сеанс было трудно из-за непрерывного кашля в зале. В воздухе висела стронциевая пыль.

ВОКРУГ АВАРИИ

С 1986-го по 1992 год в работах в 30-километровой зоне Чернобыльской АЭС было задействовано около миллиона человек из разных республик СССР. В Российской Федерации воздействию радиации подверглись 16 областей. Общее число пострадавших граждан подсчету не подлежит.

По разным данным, количество погибших ликвидаторов-россиян составляет от 90 до 100 тысяч. Из 1500 омских ликвидаторов аварии на ЧАЭС на сегодняшний день в живых осталось менее 600. Они имеют льготы на медобслуживание, проезд в общественном транспорте, с недавних пор им положены ежегодные разовые выплаты, а также доплаты к пенсиям. Владимир Александрович Волков получает такую доплату в сумме 600 рублей.

Галина МАКАШЕНЕЦ
Фото Анатолия РОГОЗИНА,
из архива В.А. ВОЛКОВА



Ликвидаторы аварии на ЧАЭС возле старого дуба, где в войну фашисты казнили партизан; Припять теперь – город-призрак и объект для экстремального туризма. А в 1986 году его население составляло 45 тыс. человек



в основном 30-50-летних. Владимир Волков оказался самым младшим из однополчан – в 1987-м ему исполнилось 29.

Экипировкой ликвидаторов (они на снимке) была обычная военная форма, только без ремней. И никаких тебе противогазов, выдавали обычные лепестки-респираторы. Из карманов торчали дозиметры, их каждый день отдавали лаборантам – считать показания. Ежедневно полагалась определенная (допустимая) доза излучения, а по достижении 10 рентген воен-

ся и как можно чаще менять одежду было главным правилом. Обмундирование – от сапог до фуражек – лежало стопками в ротах, на станции, на постах по дороге в город. Одежду, как и технику, тщательно проверяли: фонит или не фонит...

ОПАСНАЯ РАБОТА

В ликвидации последствий взрыва 4-го блока ЧАЭС многое было на плечах сибиряков. В 30-километровой зоне стояли также полки из Прибалтики, о которых ходила нехоро-

щия, а также могильников, куда с помощью спецбульдозера помещали автомобили, различную технику. Его машина ЗИЛ-131 была похожа на обычную «поливальку», которую можно увидеть на городских улицах, но она была быстрее, мощнее. С большим напором она выплевывала воду на бетонные стены энергоблока, на авто, которые стаскивали в свежерытый ров и покрывали землей, плитами, песком и снова землей. По верхнему слою высевалась трава.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ МОМЕНТ

ОТСЕКИ – В РАБОТЕ

Этот рабочий момент наш фотокорреспондент Анатолий Рогозин «поймал» в 26-м цехе объединения: комплексная бригада (с участием мастера и закрепленного за участком контролера) обсуждает вопрос установки монтажей по ходу изготовления 292-го отсека тяжелой «Ангары-А5» 753-й серии.

Надо сказать, объем работы по 291-му и 292-му отсекам в цехе большой, загрузка у коллектива на сегодняшний день полная. Есть и очередные, уже вступившие в силу (на момент верстки номера) задачи – изготовление 700-го отсека для 602-й и 603-й легкой «Ангары»,

работа над головным обтекателем для 602-й машины, пуск которой запланирован на конец текущего года.

В этой бригаде оптимально сочетается опыт и молодой напор, мастерство и высокое мастерство; коллектив – из лучших в 26-м цехе. На снимке слева направо: сборщик-клепальщик В.П. Морозов, слесарь-сборщик В.И. Коротков, сборщик-клепальщик Е.В. Сухобоченко, контролер 6-го разряда отдела 95 С.В. Полтавцева, сборщик-клепальщик С.Ю. Артемьев, сборщик-клепальщик А.А. Галютин, мастер участка В.Я. Милохин, слесарь-сборщик Г.А. Гаража.



КОНКУРС

ПОВЕРИТЬ В СЕБЯ

В марте 2018 года на портале предприятия появилось положение о конкурсе «Лучший молодой работник АО «ГКНПЦ им. М.В. Хруничева». На тот момент мы с коллегами поговорили об этом, да так на разговорах и останновились. Но вот наступил сентябрь 2018 года, и работники кадровой службы мне о конкурсе напомнили. Я подумала и решилась на самовыдвижение в номинации «Лучший специалист». Подала заявку на участие и начала готовить эссе, предусмотренное условиями конкурса. Сомнений, о чем писать, у меня не было.

Для начала я вспомнила все свои достижения за время работы на «Полете», достала все сертификаты и дипломы по основному и дополнительному образованию. При заполнении заявки на участие в конкурсе важно иметь все оригиналы документов. Сканы надо прикладывать к заявке, что я и сделала. До последнего момента думала, как же наилучшим образом себя презентовать, изучила много материалов по данному вопросу. Предстояло показать комис-

Безусловно, для молодых работников такие профессиональные конкурсы очень важны. В первых, участники реализуют себя как личности, проявляют инициативу и творчество. Они доказывают в первую очередь себе, что многое умеют. Во вторых, происходит, можно сказать, бесценный обмен опытом с молодыми коллегами из других филиалов. Участие в этом конкурсе оправдало все мои надежды: я повстречалась с давними знакомыми из других филиалов, финишировала на втором месте и считаю, что выступила достойно. Благодарна всей моей большой профессиональной команде – кадровой службе «Полета», специалистам отдела труда и заработной платы, начальникам БТЗ, табельщикам. Положительный результат в моей работе возможен только при поддержке и слаженной деятельности всех подразделений.

Отмечу, что кандидатам на участие в конкурсе, а также их руководителям следует заблаговременно думать о подготовке к этому мероприятию. Наставникам, руководству необходимо

МАРШРУТЫ

НАШИ НА БАЙКОНУРЕ

В декабре 2018 года для ознакомления с технологическим процессом и особенностями подготовки к пуску РН «Протон-М» была организована поездка на Байконур 16 молодых специалистов Центра Хруничева – представителей Омска (ПО «Полет»), Москвы (РКЗ и КБ «Салют»), Воронежа (ВМЗ), Усть-Катава (УВКЗ), Королева (КБ «Химмаш»). Возглавила группу руководитель департамента по управлению персоналом ПО «Полет» Ю.Н. Ермохина, а из числа молодых специалистов нашего предприятия на космодром отправились инженеры-технологи Д.Б. Логунов (цех 67), Д.С. Еремин (цех 4), А.А. Шлейзе (цех 8), А.А. Маркин (отдел 330).

В рамках программы посещения объектов комплекса Байконур группа смогла наблюдать за вывозом ракеты-

носителя из зала ТЗП (заправочной станции) на стартовый комплекс, а также за вертикализацией «Протона-М» на СК. Было организовано посещение технического комплекса (ТК) подготовки РН «Союз» байконурского филиала ЦСКБ «Прогресс», ТК подготовки космических аппаратов филиала АО «РКК «Энергия» им. С.П. Королева». Состоялись встречи с руководством космодрома и с генеральным директором ГКНПЦ им. М.В. Хруничева А.Г. Варочко.

Молодые специалисты в очию увидели исторические места космодрома и города Байконура: «Гагаринский старт», музей космонавтики с полномасштабной копией «Бурана», домики С.П. Королева и Ю.А. Гагарина, монумент ракете-носителю «Союз», памятники, посвященные знаме-



нитым конструкторам и покорителям космоса. И, конечно, кульминацией поездки было великолепное зрелище пуска РН «Протон-М», которая вывела на орбиту блок космических аппаратов в интересах МО РФ. Согласно традиции молодым специалистам были вручены сертификаты участника пуска ракеты-носителя «Протон-М» на Байконуре.

ТОЛЬКО ФАКТЫ

НА ЗАВОДЕ ДРУГАЯ СТРУКТУРА

На заводе теперь новая структура, и перемены здесь довольно значительные. Так, цеха 9, 15, 4, имеющие немногочисленный состав работающих, стали участками, а цеха 49 и 110 превратились в отделы. Число последних уменьшилось за счет поглощения более мелких крупными: 334-й (неразрушающих методов контроля) вошел в состав 317-го, 331-й (конструкторско-технологический отдел испытаний) – в состав 304-го, 347-й (размножения технической документации) – в состав 320-го. 373-й (новой техники) теперь в составе 315-го, а 356-й (ЦЗЛПС) – в составе 324-го отдела.

Наиболее многочисленная категория преобразований – из отдела в бюро (такowymi стали бывшие отделы 328, 302, 306, 392); из бюро – в отделы (341, 342). Бюро 355 (контроля закупок) и 356 (по техническому сопровождению закупок) стали

единым отделом 355 (контроля и технического сопровождения закупок). Этот отдел теперь в службе заместителя директора ПО «Полет» – коммерческого директора.

Выведены из структуры и перестали существовать отделы 318 (развития производственной системы и проектного управления), 319 (отдел снабжения и комплектации неосновного производства). Задачи и функции, закрепленные за отделом 303, переданы советнику директора ПО «Полет» – руководителю представительства.

Есть некоторые изменения и перестановки в составе служб. Так, служба заместителя директора по безопасности и режиму теперь с отделами 301, 335 и бюро 361, 362, а служба заместителя директора по экономике – с отделами 312, 316, 322. Управление материально-технического снабжения теперь в составе новой службы заместителя ди-

ректора ПО «Полет» – коммерческого директора (в нее входят также отделы 325 и 355). Создана служба заместителя директора по капитальному строительству, реконструкции и вспомогательному производству. В ней, разумеется, вспомогательное производство, а также департамент по капитальному строительству, реконструкции и недвижимости с отделами 375, 389.

В структуре завода работают департаменты. Это департамент информационных технологий (отделы 352, 353, 354), департамент по управлению персоналом (отделы 311, 327). Функции бывшего отдела 348 переданы в отделы 312 и 327, где действует группа организации управления предприятием. В связи с необходимостью деверсификации производства в направлении гражданской продукции в структуре ПО «Полет» создано управление гражданской продукции.



сии, кто ты и почему именно ты достоин победы в своей номинации. Я построила свою презентацию так: первая часть включала все мои достижения по работе, по жизни, а также образование и хобби; вторая содержала материал о личных качествах, основных моментах моего функционала; в третью часть я вынесла свое предложение по улучшению одного из процессов всей бизнес-цепочки нашего направления. Важно было уложиться в отведенное для презентации время: конкурсантам отводилось всего 10 минут. У меня это получилось.

Другие филиалы (к примеру Воронеж) приехали на конкурс со своими представителями. А нам такой поддержки в комиссии очень не хватало. Ведь порой даже взгляд руководителя или старшего коллеги вселяет уверенность, и волнение уходит. Но мои главные болельщики были здесь, в Омске.

Поскольку конкурс проходил в таких масштабах впервые, да еще и под занавес года, то, думаю, и организация его была пробным шагом. Единственным мероприятием, предложенным конкурсантам, была поездка в Центр подготовки космонавтов, где во время экскурсии нам предложили посетить два зала с различными тренажерами, сегментом МКС. Экскурсовод рассказал об интересных моментах подготовки космонавтов к полету. Это запомнилось.

следить за деятельностью молодых специалистов и вовремя поощрять их за хорошие результаты в труде. Наличие поощрений и наград играет большую роль в общей оценке по итогам конкурса.

Хочу пожелать всем будущим участникам веры в себя. Пробуйте покорять любой пьедестал как в работе, так и в жизни. У вас все получится!

Коротко о себе. На «Полете» я работаю с 2007 года, уже 11 лет. Параллельно со школой закончила Международную академию бизнеса, а в 2007 году – ОмГТУ (факультет автоматизации по специальности «Прикладная информатика»). Затем молодым специалистом пришла на предприятие. За время работы неоднократно поощрялась благодарностями администрации завода. За достижения в труде и вклад в развитие отечественной РКТ была награждена Почетной грамотой руководства предприятия. Побеждала в производственном соревновании среди молодых ИТР. В 2015 году принимала участие в стратегической сессии Центра Хруничева, где наша команда заняла первое место. Сейчас отвечаю за техническую и консультационную поддержку пользователей по работе в системах ИС: ИСУП, ИС: ИСФЭУ.

Н.В. МОРОЖЕНОВА,
ведущий специалист
отдела 353

БЕЗОПАСНОСТЬ

РЕЖИМ – ШТАТНЫЙ

В течение 2018 года сотрудниками ФГКУ «Специальное управление ФПС № 51 МЧС России» совместно с администрацией завода проведена плодотворная работа по обеспечению пожарной безопасности. Мы отобрали наиболее важные цифры и факты по этой теме.

0 пожаров и загораний на территории ПО «Полет» произошло на 2018 год.

2337 нарушений требований пожарной безопасности было устранено в этот срок. В основном они связаны с эксплуатацией эвакуационных путей и выходов: хранением горючих строительных материалов, складированием использованной тары и мебели на путях эвакуации, хранением материалов под лестничными клетками, фиксацией противопожарных дверей в открытом положении.

41 тренировки по эвакуации при пожаре на объектах с массовым пребыванием людей проведена на заводе.

3088 работников предприятия приняли в них участие. Тренировки по эвакуации людей при пожаре показали удовлетворительные результаты.

356 консультаций для работников охраняемых организаций проведено в области пожарной безопасности.

2 посещения пожарно-технической выставки было организовано, охват – 23 человека.

7 показов пожарной техники проведены для 124 человек.

1433 беседы на противопожарные темы охватили 3152 работников завода.



Наименьшее количество нарушений требований пожарной безопасности допустили 65-й и 37-й цеха ПО «Полет». Такой результат достигнут вследствие надлежащего контроля за противопожарным состоянием подразделений со стороны начальников цехов О.Ю. Черемисина и А.В. Борзило. Несмотря на загруженность основной работой, к выявленным замечаниям они относились с должной ответственностью, все нарушения устраняли в установленные сроки и в полном объеме.

Помните: пожар легче предупредить, чем потушить!

Е.А. ЗУБОВ,
ст. инженер ГПП СПСЧ № 1,
капитан внутренней службы

ДАТА

ПРАЗДНИК, КОТОРЫЙ УСТРОИЛ ЦЕХ

Конец минувшего года коллективу четвертого цеха ПО «Полет» запомнился во многом благодаря знаменательному праздничному событию. Легендарный цех, не раз с высокими трудовыми показателями выходящий на передовые позиции по заводу, отметил свой юбилей – 50 лет ударного труда на родном предприятии.

Цех 4 был создан для сборки и испытаний космических аппаратов. За полвека он пережил немало трудностей, долгое время трудился в 2-3 смены и всегда справлялся с поставленными задачами. На сегодняшний день здесь работают 44 человека, еще 13 работников составляют коллектив КИСа, ранее входившего в цех и сохранившего теснейшие связи с коллективом. Сейчас цех 4 занят ангарскими изделиями, выполнением заказов от «Энергомаша».

Накануне юбилея было принято решение пригласить на праздник ветеранов, работни-

разместились выпущенные в разные годы стенгазеты с фотографиями работников цеха.

И вот наступил день праздника! Волнение и радостный трепет ожидания витали в воздухе. Еще не пришел назначенный час, а двери административно-бытового корпуса цеха 4 уже пропускали первых гостей: бывшим работникам так хотелось поскорее оказаться в родных стенах, увидеть, чем сейчас живет цех, вдохнуть его воздух. Гости улыбались, они прекрасно выглядели и были очень рады встрече. Можно сказать, у всех в глазах горели живые

успехом и радушием выполняли работники цеха 4 Светлана Николаевна Руденко и Татьяна Федоровна Чарушникова. К сожалению, в силу личных обстоятельств порадовать нас своим присутствием смогли не все приглашенные, но 59 гостей мы с радостью приняли.

Юбилейное собрание вели председатель цехкома Елена Васильевна Яременко и Анна Валерьевна Косовенко, вложившие немало сил в подготовку этого праздника и по сути взявшие на себя всю его организацию. Первым с поздравительной речью к коллективу обратился начальник

Анатолевич Гомзяков, Сергей Алексеевич Сальников, Юрий Алексеевич Солонин. Всех их горячо приветствовали аплодисментами.

С поздравительным словом к присутствующим обратилась Любовь Александровна Супесс (она долгое время работала в цехе на ответственной должности контролера), а также действующие работники: начальная участка 109 Александр Петрович Елецкий, старожил цеха 4 слесарь-сборщик Иван Павлович Коломиец. Завершил официальную часть юбилейного собрания Вячеслав Николаевич Москаленко, который руководил цехом до ноября 2018 года и затем был назначен начальником отдела 312.

На праздничном чаепитии царил теплая, непринужденная и дружественная атмосфера. Разговоры за столом не умолка-



ков 4-го цеха, находящихся на заслуженном отдыхе. Приглашение получили более 90 человек. Над подготовкой предстоящей встречи пришлось потрудиться: на профсоюзные и личные средства были закуплены кондитерские изделия для чаепития, организаторы проработали план мероприятия, украсили разноцветными шарами и плакатами зал. На его стенах

огоньки счастья. Разговорам не было конца! А с каким ревностным вниманием давно не бывавшие в цехе полетовцы оглядывались вокруг, как подмечали все изменения, какие задавали вопросы! Было понятно, насколько верным оказалось решение пригласить всех на завод, в родной цех, а не в кафе или куда-то еще.

Гостей встречали у заводской проходной, эту миссию с

цеха Максим Анатольевич Полещук. Затем с 50-летним юбилеем всех присутствующих поздравили заместитель директора филиала – директор производства Александр Александрович Малашенко, ведущий специалист Валерий Григорьевич Блюм.

Далее выступили бывшие начальники цеха 4: Анатолий Васильевич Долженко, Владимир Евгеньевич Панченко, Олег

ли, казалось, что гости готовы прямо сейчас приступить к работе и справиться с любой поставленной перед ними задачей. Всем говорим большое спасибо за этот замечательный, незабываемый праздник!

Е.В. ШВЕЦ,
начальник БТЗ цеха 4;
Н.А. БУЙНОВА,
инженер по подготовке
производства цеха 4

ВРЕМЯ СПОРТА

ВОЗРАСТ БЕГУ НЕ ПОМЕХА

Что же такое бег? «Праздник, который всегда с тобой». Слова эти принадлежат Э. Хемингуэю, сказаны они совсем по другому поводу. Однажды писателя спросили: «Какой вид транспорта вы предпочли бы сейчас?», и он ответил: «С удовольствием бы бегал».

С начала 80-х годов прошлого века в нашей стране начался беговой бум. Во многих городах СССР клубы любителей бега появлялись как грибы в лесу. Выпускалось много литературы про бег, и была хорошая реклама на телевидении. Первые КЛБ появились и в Омске – это «БРИЗ», «Черепаша», «Колобок», «Юность».

В апреле 1983 года в КБ отдела 321 встретились Ю. Умрихин, Б. Федотов, Р. Нуретдинов, В. Силаев и Л. Горин (все увлекались оздоровительным бегом и участвовали в различных соревнованиях). Умрихин предложил организовать заводской клуб любителей бега. На общезаводском собрании избрали правление, его председателем стал Юрий Умрихин – ответственный за подготовку бегунов

на длинные дистанции. Борис Федотов отвечал за группу бегунов на средние дистанции, Рауль Нуретдинов – за группу новичков и проведение разминки.

После беговой тренировки все шли в бассейн или в спортзал, играли в волейбол. Команда бегунов клуба участвовала во многих пробегах по Омской области и даже ездил на международные марафоны в Новосибирск и в Боровое (Казахстан). На тренировки собиралась группа порядка 100-120 человек. Занятия и бассейн были бесплатными. В клуб принимались желающие заниматься бегом из других предприятий, из разных районов города. Заводских работников было 50-60 человек. Многие приходили на тренировки семьями с маленькими детьми, учились правильно бе-

гать и плавать, например, семья Н. Дубровиной (технолог цеха 45), О. Гасилиной (технолог цеха 27) и др. В 2014 году члены клуба «Юность» Антошин и В. Васильев (КБ «Полет») участвовали в пробеге «Омск-Соchi», бегали они и во Франции.

Первые марафонцы ПО «Полет» – это Ю. Умрихин (отд. 321), М. Поляков (КБ), А. Мугашев (цех 40), С. Шилов (отд. 331), В. Силаев (отд. 328), Н. Дубровина (цех 45), Г. Горбунова (цех 37). Автор этих строк к марафону готовился несколько лет. Участвовал во многих соревнованиях, ежедневно пробегал не менее 10 км в любую погоду. В августе 1995 года в свой день рождения и в честь выхода на пенсию решил на пробег 42 км 195 м. На финише давление и пульс были в норме.

Физические упражнения снижают нервные нагрузки, дают психике время для восстановления. Среди бегунов – членов КЛБ – не видно агрессивных людей. Бег в любых дозах оздоровителен. Но главное – бег всепогоден. Ставя перед собой задачу преодолеть определенную дистанцию, человек не только укрепляет характер, но и создает его заново. Возраст в беге не имеет особого значения. Если хотите найти тип занятий с наибольшей для себя пользой, примените тренировки, которые вам больше всего нравятся. За этими словами – моя убежденность, выстраданная в тысячах преодоленных километров. И обязательно проходите обследования в врачебно-физкультурном диспансере или районной поликлинике. Это надо делать ежемесячно, а по мере накопления спортивного опыта – раз в квартал или в полгода. Медицинский контроль в данном случае не желание, а директива.

Р.Г. НУРЕТДИНОВ,
ветеран ПО «Полет»

ПЯТАЯ КОЛОНКА

ДИПЛОМ ЗА ИНТЕРВЬЮ



Журналисты «Заводской жизни» не раз бывали лауреатами различных творческих конкурсов. Вот и теперь при подведении итогов областного конкурса журналистского мастерства, приуроченного ко Дню российской прессы, «ЗЖ» не сплеховала – взяла первое место в номинации «Лучшее интервью» за материал «Салют-7»: одиссея года». При этом удалось обойти многочисленных конкурентов из других изданий. Диплом победителя гл. редактору «Заводской жизни» Г.А. Макашенец вручала председатель Омского отделения Союза журналистов России Т.Л. Бессонова.

Газета «Заводская жизнь» (до 13 октября 1956 года – «Сталинец») – ровесница завода и наследница московского издания, она прописалась на омской земле с 1941 года. За это время силами работников редакции и внештатного актива было выпущено 5059 номеров. Надо сказать, что без вас, уважаемые читатели – ветераны, работники завода, все наши труды и усилия были бы тщетны. Спасибо вам за помощь, внимание, за неизменное доброе отношение и плодотворное сотрудничество!

НИТЬ ПАМЯТИ



В конце 2018 года вышла в свет книга, подготовленная с участием полетовцев. «Живая нить памяти» издана по инициативе общественной организации ветеранов войны, труда, Вооруженных сил и правоохранительных органов Октябрьского АО. Она рассказывает о трудовых династиях, которые создавали славу нашему городу. Книга издана на средства, выделенные Фондом президентских грантов. Ее презентация прошла в музее имени М.А. Врубеля – с участием работников и ветеранов «Полета».

12+

Адрес издателя, редакции:
644021, г. Омск, ул. Богдана
Хмельницкого, 226
Сайт «Полета»: www.polyot.su

Главный редактор Г.А. Макашенец, т. 39-73-70
Над выпуском работали:
Е.М. Левченко, А.И. Rogozin
Т.: 39-74-37, 7-55-10

Верстка, корректура, печать ООО «Омскбланкиздат»
644007, г. Омск, ул. Орджоникидзе, 34, тел. 212-111
Заказ № 307254, тираж 500 экз. Подписано в печать 13.02.2019 г.
в 16.00 час., по графику в 16.00 час.
Распространяется бесплатно.

ЗОЛОТОЙ ТИРАЖ
+7 3812 212 111 / WWW.ZTOMSK.RU