



## ДОРОГИЕ ЖЕНЩИНЫ, УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

*От имени всех мужчин Государственного космического научно-производственного центра им. М.В. Хруничева и от себя лично поздравляю вас с прекрасным весенним праздником – Международным женским днем!*

*8 Марта – признание исключительной роли женщины и всего прекрасного, того, что наши матери, жены, сестры, дочери и внучки несут в мир – любви, красоты, гармонии, надежды.*

*Мы гордимся вашими профессиональными успехами, ценим ваш труд и поддержку и особо благодарим за атмосферу доброты, тепла и понимания, которую вы вносите в наши рабочие будни.*

*Милые женщины, пусть этот весенний день, наполненный ярким ароматом цветов, подарит вам прекрасное настроение, радость и счастье. Пусть вас окружают внимание и забота, нежность и любовь дорогих людей. От всей души желаю вам здоровья, любви и благополучия! С праздником!*

*Алексей ВАРОЧКО,  
генеральный директор ГКНПЦ им. М.В. Хруничева*

## ДОРОГИЕ, СЛАВНЫЕ ЖЕНЩИНЫ «ПОЛЕТА»!

*Снова весна дарит нам светлый и радостный, солнечный праздник – ваш весенний день! Пробуждается, обновляется природа, радостно щебечут птицы, а солнце все ярче, теплее, заметнее во всех комнатах и кабинетах.*

*«Полет» невозможно представить без женщин – надежных, ответственных, заботливых. Заводская прекрасная половина – это энергия и обаяние, целеустремленность, терпение, понимание. Вдохновленные вами мужчины совершают благородные поступки, достигают вершин в труде. Но вы и сами безмерно талантливы, во многом – незаменимы. Именно вы делаете мир добрым, ярким и гармоничным.*

*От всей души поздравляем вас с Днем 8 Марта! Желаем здоровья и благополучия! Пусть любовью, радостью и вниманием будет наполнен каждый ваш день. Будьте здоровы и счастливы, дорогие женщины, хранительницы очага, прекрасная составляющая нашей жизни. С праздником и с новой весной!*

*Администрация, профсоюзный комитет,  
Совет ветеранов, Молодежный совет*

## С ПРИЗНАТЕЛЬНОСТЬЮ...

### ...О ТАТЬЯНЕ КУЗЬМИНОЙ

Когда в 2008 году Татьяна Анатольевна Кузьмина пришла к нам в 66-й цех, я уже была с ней знакома. Она давно на «Полете»: начинала в 61-м цехе электро-монтажницей, окончила вечернее отделение Омского авиационного техникума им. Н.Е. Жуковского, несколько лет работала в 26-м цехе. Как специалист первой категории Кузьмина выполняла наиболее сложные работы по окончательной сдаче хвостовых отсеков блоков «А» ракет-носителей «Энергия», «Космос-3М», участвовала в освоении и изготовлении самолетов Ан-3, Ан-74.

Теперь ее основная забота – легкая «Ангара»: ведущий инженер ПДБ цеха 66 Т.А. Кузьмина ведет один из заказов. Обя-



занностей у нее много, загруженность в условиях сегодняшнего дня – полная. Работникам ПДБ приходится часто бывать в разных цехах, следить за своевременным прохождением деталей в направлении сборки, регистрировать их в СПМ, заниматься созданием дефицитов, комплектацией, перспективным планированием. Важно вовремя оформить документы и открыть заказ – с тем, чтобы не затормозить общую цеховую работу.

Кузьмина справляется. Она отлично знает всю номенклатуру деталей. Если возьмется за дело, его уже не отпустит: должна быть уверена, что все получилось. И работать с ней комфортно: доброжелательный человек! Коллектив цеха 66, заводские специалисты к Татьяне Анатольевне – всегда с хорошим расположением.

Взаимозаменяемость у нас в ПДБ полная, считаю, это работает на результат. И здесь на Кузьмину всегда можно положиться. Она по необходимости подменит коллегу; не считаясь со временем, выйдет в выходной, чтобы выполнить срочную работу...

Вне завода для нее, конечно, главная ценность – чтобы в семье все было хорошо, чтобы внуки Артем и Арина подрастали и не болели. У Татьяны Анатольевны две дочери. Младшая Мария начинала трудовую жизнь на «Полете», а старшая Анастасия только здесь и работала, пока не ушла в декретный отпуск. Пусть и ей на «Полете» всегда будет только зеленая улица!

*С.Н. СУСЛОВА,  
ведущий инженер ПДБ цеха 66*

### ...ОБ ИРИНЕ ДУБОВЕНКО

В каждом коллективе есть интересные, заметные люди – те, кто в центре всеобщего притяжения. И у нас Ирина Валентиновна Дубовенко между коллегами как связующая ниточка! Она пришла на «Полет» в 1993 году и с тех пор трудится инженером-технологом на 71-м участке цеха 67. Дубовенко разрабатывает технологическую документацию на изготовленные теплоизоляции отсеков и баков «Ангара», бывает в разных цехах, выполняет сопровождение всей текущей работы.

В свое время Ирина Валентиновна исполняла обязанности начальника техбюро 71-го цеха. Надо сказать, что и сегодня основная работа технолога на ней. Всегда выручит, подскажет, все сложности разрешит – она помощник везде. В начале освоения «Рокота» и «Ангара» Дубовенко ездила на ракетно-космический завод в Москву, набиралась знаний, а потом этот опыт внедряла и передавала своим коллегам. И, конечно, она внесла большой вклад в отработку конструкторской и технологической документации при освоении новых изделий.

Ирина Валентиновна – отзывчивая, энергичная. Умеет работать в команде. Она никогда не оставит трудный вопрос в подвешенном состоянии – пойдет по инстанциям и доведет дело до конца, своего добьется.

Когда участок 71 был в статусе цеха, Дубовенко была председателем цехкома. Ирина Валентиновна и теперь с руководителем профсоюзной организации 67-го цеха в одной команде, к ней многие идут за помощью. Она еще и оптимист по жизни, каких поискать!



В семье Дубовенко двое детей. Дочь Анна по специальности программист-математик, живет и работает в Санкт-Петербурге. Сын Роман теперь тоже житель города на Неве, изучает химию в Санкт-Петербургском государственном университете.

Ирина не только успешно трудится на заводе, но и с удовольствием занимается дизайном и обустройством своего загородного дома в поселке Дружино. Соны на участке – родом из Архангельской области. А из желудка уже успел вырасти маленький дубок!

*В.П. ЛОПАТИНА,  
ведущий инженер участка 71*



## АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

## ТЕХНОЛОГИ: ЗОНА ОТВЕТСТВЕННОСТИ

*В период запуска в производство новых изделий заводские технологи выступают в роли первопроходцев, они находятся на острие решения главных проблем. О сложностях, путях и барьерах, которые приходится преодолевать, – наш разговор с главным технологом – начальником управления Е.В. Ярошем и его заместителем В.А. Шевченко.*

**– Задачи у технологической службы «Полета» многогранные. Какие здесь сегодня приоритеты?**

**Е.Я.:** Область применения сил работников ОГТ – это введение в эксплуатацию оборудования нового поколения, внедрение ряда прогрессивных техпроцессов, вопросы реконструкции, подготовки к переезду и размещению цехов на территории «Г». И, конечно, это сопровождение изготовления изделий, в частности РН «Ангара-1.2», первой и второй ступеней РН «Ангара-А5», установок для проведения контрольно-измерительных работ, ряда других заказов в рамках заключенных контрактов.

**В.Ш.:** Эта работа связана с оформлением справок, проверкой и согласованием технологических процессов, разработкой и согласованием документации, необходимой для сдачи изделий. По ходу взаимодействия с подразделениями завода возникает много вопросов, где надо принимать те или иные решения, определяющие дальнейшее изготовление изделий в поставленные сроки.

**– Разработкой техпроцессов, их внедрением в производство заняты цеховые технологи...**

**В.Ш.:** Они работают с изделиями напрямую. Это наша опора, проводники общей технологической политики. Когда возникают сложности, связанные с проработкой документации, им на помощь приходят технологи из отделов. Такая система взаимодействия технологической службы и производства заложена нашими предшественниками, она складывалась на заводе годами.

**– К сожалению, работает она не без сбоев. Известная история – длительный простой ряда цехов в начале текущего года. Объясните, в чем суть случившегося?**

**Е.Я.:** В конце октября 2018 года военным представительством была проведена проверка в цехах 4, 10, 20, 66, 67, в ходе которой было выявлено невыполнение отбора проб воздуха на масло количественным методом. Следом были составлены цеховые, а затем и общезаводские мероприятия с уточнением инструкции по отбору проб и с предписанием разработки типового технологического процесса (исполнитель – бюро испытаний отдела 304).

С его уточнением и вышла заминка. Сначала в ответ на нашу просьбу КБ «Салют» не разрешило использовать отдельные штуцера для отбо-

ра проб. Далее мы обратились к опыту РКЗ, где применяется так называемый экспрессный метод (когда пробы берутся с помощью индикаторных трубок). Пока соответствующие технологические указания проходили стадию оформления в инстанциях (конец января – февраль 2018-го), было выпущено техрешение по отбору проб воздуха высокого давления. Это позволило возобновить работу на ряде участков.

**– Если с обстоятельствами какая-то ясность есть, то ничего не ясно с исполнителями. Нерасторопность – их вина или все-таки беда? И как в бюро испытаний обстоят дела с кадрами?**

**В.Ш.:** В определенной мере на ситуацию повлияло отсутствие на тот момент (по объективной причине) начальника бюро испытаний С.П. Маскаленко, его

**« НЕХВАТКА ЗАВОДСКИХ ТЕХНОЛОГОВ – СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ВОЗРАСТА – ДАЕТ О СЕБЕ ЗНАТЬ. ЕСТЬ МОЛОДЕЖЬ, ЕСТЬ СТАРШЕЕ ПОКОЛЕНИЕ, А МЕЖДУ НИМИ – ВАКУУМ »**

обязанности исполнял ведущий инженер М.Б. Тимошенко. И поскольку данная технология была не отработана, это повлекло за собой длительность согласования ТУ. К сожалению, кадров в этом бюро не хватает, а вопросов, требующих решения, прибавляется. Причем многие из них требуют большой сосредоточенности.

**– Нехватка кадров – тема не новая... А что у вас в целом по службе, каков ее количественный состав?**

**В.Ш.:** В нашей службе сегодня 166 человек. Но надо понимать, что сюда входят и техники, и архивариусы, и лаборанты, и дефектоскописты из 317-го отдела. На деле в ОГТ всего 5-6 десятков технологов, имеющих инженерное образование и соответствующую квалификацию. Ну, и в ряде служб есть специалисты по направлениям, которые согласно штатному расписанию подчиняются своему руководству, а методологически относятся к ОГТ. Мы решаем с ними общие задачи.

**Е.Я.:** В технологическом управлении теперь семь отделов – семь направлений деятельности. Это отделы по механике (321-й), сборке (304-й), листоштамповке (329-й), отдел по технологическому планированию и нормированию материалов (320-й). К ОГТ отнесены также отдел главного металлурга, центральная заводская лаборатория и отдел главного сварщика.

**– На ваш взгляд, эта структура оптимальна?**

**Е.Я.:** К сожалению, нет в ней 57-го отдела (ЦТЛ), который в свое время успешно писал технологические программы для станков с ЧПУ. Сегодня программисты закреплены за цехами 14 и 67. Но на заводе есть и станки старого образца, к которым также приходится писать программы. Теперь за этой услугой обращаются из одного цеха в другой. Считаю, это длинный и в корне неверный путь: каждое подразделение должно нести ответственность за свои собственные задачи.

И еще один момент. На «Полете» мы работаем по единым стандартам. Время от времени их приходится корректировать, в любое время какой-нибудь стандарт может выстрелить! А корректировка – процесс небыстрый. В 304-м отделе за 30 стандартов раньше отвечал один человек, после его ухода совсем недавно подключили на это дело двоих. А в других отделах у и без того загруженных техно-

логов стандарты – дополнительная нагрузка. Считаю, что в составе ОГТ обязательно должно быть подразделение (бюро), которое занималось бы исключительно стандартами. Ведь это касается правильной организации работы на предприятии в целом.

**В.Ш.:** Добавлю: чтобы знать увязку всех стандартов – надо этим жить! Даже при наличии опыта не так просто стандарт написать. Требуется знать специфику завода, технологию производства, требования КД, множество бумажных тонкостей... Отдельное искусство – стандарт согласовать: если уверен, ты должен доказать свою правоту по любому из пунктов. Это целая наука, и она подвластна только опытным специалистам.

**Е.Я.:** Именно таких работников в ОГТ остро не хватает. Сегодня к нам приходит исключительно молодежь. Да, новая кровь нужна, но пробел, нехватка специалистов среднего возраста дает о себе знать. Есть молодые, есть старшее поколение, а между ними – вакуум.

**– Но где же тогда взять таких людей?**

**В.Ш.:** Работаем по этому поводу с отделом кадров. Пытались инициировать некоторые приказы, делать временные переводы... Но не идут специалисты в технологические отделы! И дело не толь-

ко в зарплате. Ведущий технолог – это изучение специальной литературы, документов, наконец, это ответственность. От верно оформленного документа зачастую зависит работа всего завода.

**– Это как в случае с контролем проб воздуха?**

**В.Ш.:** Именно. Вот в наших отделах есть технологи, закрепленные за определенными цехами. Но в связи с загрузкой и небольшой численностью отделов даже не за каждым цехом удается человека закрепить! А имеются такие подразделения (например, цех 66), где и двоим будет трудно со всеми задачами справиться... Там тоже нужны технологи с багажом опыта, хорошо знающие завод, отработавшие какое-то время на производстве.

**– Выделять кого-то из людей всегда сложно, но все-таки давайте назовем несколько лучших на сегодня работников ОГТ. Тех, чья квалификация не вызывает сомнений вне зависимости от возраста.**

**Е.Я.:** Наши сильные специалисты с многолетним заводским опытом – это главный металлург Н.А. Черных, ведущий специалист отдела 321 В.П. Удалов, ведущие специалисты отдела 304 О.Н. Казакова, Е.Е. Черкашенко, Н.А. Панфилова, А.В. Ершов. В 321-м отделе сейчас молодой, перспективный руководитель А.В. Малахов, как и в бюро испытаний активно ищет пути решения вопросов начальник этого бюро С.П. Маскаленко. В 317-м отделе стоит отметить начальников бюро Ю.В. Васильеву, В.В. Машкину, Е.И. Ардакову, О.В. Власову. Справляется со своими задачами начальник отдела 329 В.И. Мищенко, а также его заместитель А.С. Бакишев.

**В.Ш.:** Надо сказать, что 329-й отдел после всех его кадровых потерь остро нуждается в усилении специалистами. Как и 304-й отдел, при наполнении которого меньше будет вопросов и к ОГТ, и к заводу в целом. Требуют решения проблемы с лаборантами, а также с инженерами-технологами в ЦЗЛ: специалистов нужного отдела профиля в Омске сейчас, увы, не готовят.

**– Некоторых и профильный диплом в профессии не спасает... А что же все-таки делает человека с дипломом технолога настоящим технологом? И как, по-вашему, определить, выйдет из новичка специалист или нет?**

**Е.Я.:** Думаю, по его рвению к работе, по желанию вникнуть, понять и что-то самому сделать. По ДНК технолога точно не определишь!

**В.Ш.:** Конечно, для становления в профессии многое значит коллектив. В нем должна быть преемственность, от наставника – к ученику. Лучших путей для постижения профессиональных тонкостей еще не придумали.

*Беседовала  
Галина МАКАШЕНЕЦ*

## ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ МОМЕНТ

## НАШ СЛАБЫЙ ПОЛ – НЕСЛАБОЕ ЗВЕНО

На снимке нашего фотокорреспондента Анатолия Рогозина – специалисты 61-го цеха. С начала производства на заводе ракетной техники этот сначала участок, а затем цех занят изготовлением и монтажом кабелей. И во все времена его основу составляют женщины. Это объясняется спецификой работы, требующей особой организованности, вниманья, усидчивости, аккуратности.

Сегодня в 61-м цехе 29 тружениц, это без малого две трети от общего численного состава. Руководящие посты занимают мастера И.А. Ровенская, И.А. Иванова, начальник БТЗ Н.Н. Тихонова. У тринадцати работниц цеха трудовой полетовский стаж – от 30 до 40 лет, они передают свой опыт молодой смене. Это тем более важно, поскольку сегодня работы в цехе прибавилось. Ближайшие задачи в 2019-м – изготовление кабельной сети для КИСа, а также БКС для РН «Ангара-1.2».





НА ЗАВОДЕ ЖЕНСКИЙ ДЕНЬ

## ПО ПУШКИНУ: ОНА ЗВАЛАСЬ ОЛЕСЯ...

...КОТОРАЯ ЗА ТРУД И ВРЕМЯ ОТВЕЧАЕТ

Работа в БТЗ – это не только цеховая бухгалтерия, работа с документами, контакты с заводскими службами. Конечно, это работа с людьми – разъяснительная, с целью проконтролировать, помочь, защитить. И, значит, это деятельность, которая в определенной мере стабилизирует общую цеховую обстановку. Работников в цехе – десятки, у них – больничные, отпуска, аттестация, диспансеризация... У кого-то – взыскания, у всех – производственные задания, у многих – дополнительная работа. И на всё про всё – несколько человек в цеховом зарплатном бюро. Белками в колесе приходится крутиться!

Олеся Степановна Яковлева, ведущий специалист БТЗ цеха 26, со своей чередой дел справляется исправно. Ей в помощь и профессиональное экономическое образование (Всероссийский за-



очный финансово-экономический институт), и хорошее знание заводской структуры.

Олеся Яковлева на «Полете» с 2007 года. Начала в УПК, причем в тот период, когда это подразделение отлаживало связи с Москвой, занималось отгрузкой полетовской продукции в направлении РКЗ. Следующим шагом была работа в финотделе, где Яковлева отработала девять лет. Тоже заводская школа, но другая ее сторона – взаимодействие со снабжением, со всеми экономическими службами, документооборот. Олеся Степановна признается: без наработанного багажа заводских знаний в «беговой» цеховой работе было бы сложно.

– Конечно, были трудности, связанные с внедрением профессиональных программ. Они меняются, но осваиваем их и применяем по назначению. Тем, что внедрили на заводе новую 1С, работу нам, безусловно, облегчили. Но ее прибавляется за счет переноса в цеховые БТЗ функций, ранее исполнявшихся другими службами...

Олеся Степановна рада, что пару лет назад попала в 26-й цех: кипучая цеховая жизнь – это по ней. Она общительна, доброжелательна, открыта для окружающих. Разъяснить, помочь, поучаствовать в общественных делах – это без проблем, по первому зову.

Олеся до 18 лет жила в Норильске. Край суровый, но природа – главное его украшение. Семья Яковлевых и в наших краях по лесным-озерным живописным местам любит путешествовать. Одно из таких мест – озеро Иммантау, расположенное в Северном Казахстане. Каменистые горные склоны, сосны, рыба, раки, ягоды и грибы! В прошлом сентябре грибы, на удивление, стеной стояли. Разумеется, дары леса пошли в Олесины грибные заготовки. Кто пробовал, знает: отменные, фирменные!

...КОТОРАЯ ВСЕ ПОСТАВИЛА НА КАРТУ

Пожалуй, дольше и крепче держатся на «Полете» те, у кого здесь прочные корни. Ведущий специалист отдела 386 Олеся Геннадьевна Микрюкова из их числа. Геннадий Абрамович Новоселов – отец Олеси и, без сомнения, классный токарь – два десятка лет отдал 37-му цеху. Мама Вера Николаевна Новоселова какое-то время работала в заводской бухгалтерии. С мужем Игорем Александровичем Микрюковым (слесарем-сборщиком цеха 66) судьба свела благодаря «Полету». Даже соседи Микрюковых по дому – и те люди заводские!

Получив специальность оператора ЭВМ, Олеся практиканткой, а затем молодым специалистом пришла на завод. Без отрыва от производства окончила Московский государственный университет экономики, статистики и информатики (МЭСИ) по специальности «Юриспруденция».

Дочернее предприятие «Полета» ЗАО «Космос-М» стало началом трудовой биографии. Затем была работа в контрольно-инспекторской группе генерального директора, а несколько лет назад Микрюкова переместилась на первый этаж – перешла в 386-й отдел корпоративных коммуникаций, пожалуй, самый людный в заводууправлении.

Из тех, кто заходит в отдел, добрая половина – Олесины клиенты. И она в людском море как в своей стихии. Доброжелательна, обаятельна, контактна, энергична. Нередко и других своей энергией-энергетикой заряжает.

Олеся Геннадьевна решает вопросы по бронированию билетов и расселению командировочного народа в гостиницы. Хлопотливая, я вам скажу, работа, с которой далеко не каждый на все сто справится! Здесь приходилось учиться на своих же ошибках. Зато теперь все отточено и, как сама Олеся говорит, «в голове кар-



та развернута» – куда, кого и каким образом поселить.

...Интересуюсь, куда полетовцы чаще ездят.

– Обычные адреса – Королев, Ковров, Новосибирск, Санкт-Петербург, Златоуст, Вилючинск, Фаустово, Мирный. Но главный пункт назначения, конечно, – Москва, РКЗ.

– А бывают периоды особенных трудностей?

– Прошлым летом чемпионат мира по футболу проходил – это да! Большой ажиотаж выдался: ни гостиниц тебе, ни билетов... Трудно бывает с отправлением людей в Петропавловск-Камчатский. Далеко, дорого, и приходится думать, каким образом лучше сэкономить на стоимости таких перелетов.

Как чем-то правильно распорядиться, согласитесь, – семейная тема. Олеся в нее, безусловно, до самых кончиков ногтей погружена. Потому что главные люди в семье Микрюковых – это первоклассница Алена и маленький непоседа Егор – человек, познающий жизнь.

Галина МАКАШЕНЦ  
Фото Анатолия РОГОЗИНА

ПЛАНЕТА ЛЮДЕЙ

## ТЕТЯ ПОЛЯ ЗАВОДСКОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

*Немногим женщинам «Полета» удавалось достичь вершин в производственной деятельности. На одну из них поднялась Пелагея (Полина) Ивановна Зубанёва. В трудный период постановки в производство боевых баллистических ракет она была главным металлургом Омского машиностроительного завода («Полета») и в немалой степени способствовала скорейшему освоению новых изделий.*

В должности главного металлурга Полина Ивановна Зубанёва была восемь лет – с 1958-го по 1966 год. Ветеранам «Полета» она запомнилась как сильная, волевая натура и умный, досконально знающий свое дело специалист. Последнее – ключ к ее стремительной карьере.

Полина попала на наш завод в далеком 1947 году по окончании Сибирского металлургического института (г. Новокузнецк), начинала с должности инженера металлографической лаборатории ЦЗЛ. Последняя располагалась на территории бывшего завода им. Коминтерна (в дальнейшем Карла Маркса). Именно там со времен войны находились литейный и кузнечный цеха, а также небольшой филиал ЦЗЛ, куда входила металлографическая лаборатория с единственным ее представителем в лице Полины Зубанёвой.

В 1950 году в связи с освоением на заводе самолета Ил-28 и внедрением в производство новых технологических процессов был организован отдел 9. Полина Ивановна стала заместителем, а затем и начальником этого отдела. Несколько лет спустя ЦЗЛ (отдел 17) и специализированный технологический отдел 9 разместились на территории «О» под крышей так называемого «белого дома» (реконструированного гаража), а Зубанёва заняла пост главного металлурга, постепенно превратившись из хрупкой Полины в строгую «тетю Полю» (так прозвали ее заводчане).

Надо сказать, в компетенции главного металлурга были технологические процессы, применяемые практически в каждом из двадцати двух заводских це-



Сотрудники заводской службы главного металлурга. Четвертая слева – П.И. Зубанёва, следом за ней – А.Н. Тарасов. Фото конца 60-х гг.

хов: литье, сварка, химическая обработка, всевозможные покрытия, термообработка, листовая штамповка, пайка, граверные работы, производство резинотехнических изделий, испытания, все виды анализов по качеству производимых на предприятии изделий...

В начале шестидесятых годов особое развитие получила сварка. Наряду с небольшим бюро во главе с А.М. Саяпным (ведало сваркой деталей из черных металлов) при главном металлурге сна-

чала появилась группа, а потом и бюро сварки цветных металлов. И, наконец, в 1963 году была образована служба главного сварщика под руководством известного специалиста А.Н. Кудашова.

Из числа заслуг П.И. Зубанёвой следует назвать построенный и оборудованный кузнечный корпус территории «О» с цехом 18. Как главный металлург Полина Ивановна прошла также этап строительства нового здания для ЦЗЛ, 9-го и других отделов. Но главное – постоян-

ным объектом внимания этой душевной и преданной своему делу женщины была забота о будущем службы, об укреплении ее перспективными молодыми кадрами. Личных исповедальных историй здесь масса, и вот одна из них, рассказанная А.Н. Тарасовым.

Анатолий Николаевич Тарасов (на заводе в 70-80-е годы XX века – начальник ЦЗЛ и заместитель главного металлурга; кандидат наук, автор многочисленных изобретений) запомнил Полину Ивановну Зубанёву как человека радушного, гостеприимного. Молодые супруги Тарасовы прибыли в Омск и сначала двое суток ночевали на железнодорожном вокзале: для женатых в общежитии комната никак не находилась. Если бы не Зубанёва – сначала давшая у себя приют и ночлег и пробившая, наконец, жилье для Тарасовых в общежитии машзавода на ул. Богдана Хмельницкого...

Но не знали тогда Тарасовы, как упорно ходила Полина Ивановна Зубанёва в Омский совнархоз «выбивать» кадры металлургов для родного машиностроительного завода. И как в один из таких походов скрепя сердце позволила она себе бесцеремонную служебную вольность. Так росчерком пера предписание распределительного документа Тарасовых «завод Баранова» превратилось в краткое «машзавод»...

На свою заводскую крестную тетю Полю супруги были не в обиде. Напротив, к заводу Эмма Тимофеевна и Анатолий Николаевич Тарасовы по-настоящему прикипели, он стал настоящей школой жизни. А со временем – школой большого профессионального мастера.

Галина ТАТАРНИКОВА  
Фото из архива «ЗЖ»



## ТВОРЧЕСТВО

Случай этот имел место давным-давно. Для кого-то – неправдоподобно давно. Сужу по себе, для меня, родившегося в шестидесятые годы XX века, Первая мировая война настолько отдаленное историческое событие, что дух захватывает. Россия была совершенно другой. Где царь? Где дворянство, духовное сословие, крестьянство, высокоинтеллектуальная интеллигенция? Где казачество, сочетающее в себе крестьянство и воинство, которое от востока до запада, от восхода солнца до заката скрепляло огромную страну станицами и войсками? Где все это? Куда исчезло после революции 1917 года?

Для нынешнего двадцатилетнего человека Великая Отечественная война 1941–1945 годов, предвоенные пятилетки тоже что-то фантастически далекое, доисторическое. Трудно ему представить время, когда даже сотовой связи не было, тем более – Интернета...

Случай, о котором пойдет речь, как раз и произошел в «доисторическую» эпоху в Северном Казахстане, в селе Еремеевка. Опять же для нынешнего двадцатилетнего архаичным кажется сам факт, что когда-то Северо-Казахстанская область и Омская были одного поля ягоды, никакой государственной границы между ними не пролегало, никаких таможенных постов не стояло. Без проблем хоть на лошади поезжай, хоть на поезде, хоть пешком следуй или на самолете лети. Скажет такой двадцатилетний: «Мало ли что происходило в стародавние времена, теперь мы живем в новом формате». Так-то оно так, но трудно смириться с фактом, что моя бабушка Аня вдруг оказалась гражданином другой страны, хотя с самого рождения вот уже девяносто второй год живет безвыездно в той же Еремеевке.

Бабушка Аня рассказывала, что в войну была у них в селе молодая девушка Клава. Чернявая, подвижная, с певучим голосом и приветливым лицом. Работала проводником на железной дороге. Часто уезжала на неделю, а то и больше, и отличалась тем, что подкармливала соседских ребятишек сладостями. Как ухитрялась делать это в голодные военные годы, одному Богу известно, однако из поездок возвращалась с конфетами. Были они простенькие, незатейливые, да по тем временам сахар считался сказочным лакомством, а тут конфетки...

Через дом от Клавы жила шестилетняя Надюшка. Отца ее призвали на фронт сразу, как объявили о нападении фашистской Германии. Бедовала Надюшка вдвоем с матерью, которая с утра до вечера пропадала на работе в колхозе. Надюшка большую часть времени была

предоставлена сама себе, однако не по годам росла самостоятельной – корову на пастбище выгнать, встретить вечером проблем не составляло. Тем более курей накормить. Были, конечно, казусы, но по мелочам.

Надюшка отлично знала график поездок Клавы, с нетерпением ждала ее воз-

И стоит у порога, без разрешения не двигается с места.

– Здравствуй-здравствуй, проходи, – пригласит Клава. – Я-то работу поделала, а ты как без меня живешь-можешь?

– Мамка в поле, – ответит Надюшка, – я дома сидю.

– И все?

## КЛАВА ЛЕТИТ

### рассказ раба Божьего Виктора



вращения, в заветный день сидела у окна и высматривала соседку. Увидит, что та появится в конце улицы – хлопает от счастья в ладоши, продолжая наблюдения: вот Клава подошла к своей калитке, вот взошла на крыльцо и скрылась в доме. Надюшка сидит в нетерпении, но своим умишком понимает: надо выждать какое-то время, нельзя сразу срывать в гости.

Ее визит к Клаве всегда начинался игрой. Надюшка делала вид, что заглянула без всякого заднего умысла, чисто по-соседски.

– Здравствуй, – произнесет с серьезным лицом. – Иду мимо, смотрю – приехала, дай, думаю, зайду! Работу всю поделала?

– Все.

– Никаких происшествий?

– Цыплят вчера коршун покрал, аж две штуки, паразит такой, унес, не подавился!

– Как же ты проворонила-то?

– Цыплят на травку выпустила, а захотелось морковки, пошла на огород.

– Какая морковка, рано еще.

– Я думала, вдруг за ночь выросла. Дождь ведь лил с вечера.

– Мамка, поди, сильно ругалась!

– Сильно, – вздохнет по-старушечьи Надюшка.

– Била?

– Немножко, ага!

Клава гостью помаринует расспроса-

ми, будто не понимает, какая нужда привела маленькую соседку, потом как бы невзначай произнесет:

– Надюшка, глянь-ка, на подоконнике в кружке ничего Ангел не оставил тебе?

Надюшка знает: обязательно оставил. Старается степенно идти в указанном направлении, да не получается размеренной поступь, на шаг-другой едва хватает терпения, дальше ноги сами собой срываются на бег. Надюшка подлетает к подоконнику, сует ручонку в кружку. В качестве сюрприза – пара подушечек или несколько леденцов! С Надюшки окончательно слетает степенность, «подарок Ангела» молниеносно оказывается за щекой. С полным ртом Надюшка говорит то ли «спасибо», то ли «ну, я пошла, некогда», то ли все вместе. Клава смеется:

– Иди-иди, хозяйюшка.

Всякий раз Ангел выбирал новое место для конфет, это мог быть припечек, стол, комод в горнице...

Почему Клава именно сладости привозила? Казалось, лучше бы что-нибудь посушественнее, время-то более чем голодное. Однако никто на этот вопрос уже не ответит.

Вернулась Клава после одной из поездок нездоровой. Совсем больной. Однако конфеты Ангел продолжал носить для Надюшки. Правда, перестал утруждать себя поиском новых мест для закладки тайников, всякий раз оставлял под матрацем, на котором лежала больная. Клава глазами покажет, где искать, Надюшка руку сунет...

С каждым днем болящей становилось хуже и хуже.

Однажды утром Надюшка прибежала, а Клава при смерти. Старшая ее сестра Нюра в слезах подле кровати.

Надюшка встала рядом, и вдруг светящийся шарик поднялся над Клавой, поплыл по комнате. Нюра тоже увидела его.

– Клава летит! Клава летит! – побежала следом Надюшка.

– Клава летит! – вскрикнула Нюра.

Шарик выскользнул за дверь, миновал двор и устремился вдоль улицы.

– Клава летит! – выскочила из дома Надюшка. – Ловите ее!

Нюра бежала за девочкой и вторила:

– Клава летит! Ловите ее!

Утро было серым, светящийся шарик двигался в метре от земли, потом стал подниматься и исчез.

– Улетела наша Клава! – заплакала Нюра. – Улетела моя сестричка!

– Не плачьте, – сказала Надюшка, – она теперь с Ангелом, который конфетки раздает.

*Сергей ПРОКОПЬЕВ*

## ВОРОБЕЙ ДА КУРИЦА ПЬЮТ ВЕСЕННИЙ ДЕНЬ...

### СОЛНЕЧНЫЙ МОТИВ

Блики пляшут на посуде,  
На столе и на стекле,  
Солнце нежится на блюде,  
Искры блещут в хрустале.

Ярким светом закружилось,  
Мир вокруг позолотив,  
Вот и песенка сложилась –  
Лёгкий, солнечный мотив.

### ОДНАЖДЫ

Однажды в строгости ночи  
Мне показался мир бездонным.  
И я плыла в разливе сонном,  
И я ловила звёзд лучи.

Туманный дальний Орион  
Манил. Вселенная с размахом  
В торжественных аккордах Баха  
Цвела, что трепетный пион.

Живым потоком, как весной,  
Рождались краски, мрак стирая,  
И, словно выходец из рая,  
Вращалась вечность подо мной.

А я держала шар земной  
В ладонях мягких, замирая...

\* \* \*

На Цветочной улице  
Солнце в небе жмурится,  
На Цветочной улице  
Царствует апрель.  
На Цветочной улице  
Воробей да курица  
В золотистой лужице  
Пьют весенний день.

Ручейки рождаются,  
В лужицу вливаются.  
Солнце улыбается,  
И скворцы поют.

На Цветочной улице  
Из волшебной лужицы  
Воробей да курица  
Солнце дружно пьют...

### НОЧЬ

Не сплю. И чья же в том вина?  
Сижу в ночи.  
По дому бродит тишина,  
Игра свечи...

Я с миром в тёплой синеве  
Сейчас в ладу.  
Цикады в бархатной траве  
Звенят в саду.

С улыбкой смотрят на меня  
Пылинки звёзд,  
В крупинках лунного огня  
Река и плёс.  
И дышит, вечностью маня,  
Одна любовь.

И тайна-ночь – сестра моя –  
Колдует вновь...

Я слышу шорохи земли  
В седой пыли,  
В сырых туманах корабли  
Плывут вдали.  
Рисует ива на стекле  
Живую тень,  
Примчится завтра из полей  
Крылатый день.

Тускнеют робко фонари,  
Встаёт рассвет.  
Цикады смолкли, подарив  
Ночной сонет.  
В алмазных росах лепестки  
Свежи, легки,  
Роняет ночь мне на листки  
Стихи, стихи...

*Евгения АМИРОВА,  
инженер-конструктор  
1-й кат. отдела 315*

12+

Адрес издателя, редакции:  
644021, г. Омск, ул. Богдана  
Хмельницкого, 226  
Сайт «Полета»: www.polyot.su

Главный редактор Г.А. Макашенец, т. 39-73-70  
Над выпуском работали:  
Е.М. Левченко, А.И. Рогозин  
Т.: 39-74-37, 7-55-10

Верстка, корректура, печать ООО «Омскбланкиздат»  
644007, г. Омск, ул. Орджоникидзе, 34, тел. 212-111  
Заказ № 308279, тираж 500 экз. Подписано в печать 04.03.2019 г.  
в 16.00 час., по графику в 16.00 час.  
Распространяется бесплатно.

**ЗОЛОТОЙ ТИРАЖ**  
+7 3812 212 111 / WWW.ZTOMSK.RU