



Заводская ЖИЗНЬ

Орган администрации, профсоюзного комитета производственного объединения «Полет» – филиала АО «ГКНПЦ имени М.В. Хруничева»

Газета выходит
с сентября
1941 года

№ 4
(5050)
среда
11
апреля
2018 года

Уважаемые работники и ветераны Космического центра имени М.В. Хруничева!

Примите самые искренние поздравления с нашим профессиональным праздником – Днем космонавтики! Дата, установленная в ознаменование первого полета нашего соотечественника Юрия Гагарина в космос, отмечается во всем мире. Это грандиозный праздник для каждого патриота нашей страны. Особенно причастны к нему космонавты, инженеры и разработчики космических аппаратов, вспомогательный персонал, научные сотрудники, военные, занятые в космических программах; работники авиационных и ракетостроительных предприятий, студенты и преподаватели вузов, связанных с аэрокосмической техникой и космосом. Деятельность нашего предприятия вмещает людей всех этих профессий.

Мы по праву гордимся тем, что дело нашей жизни – освоение космоса, ближнего и дальнего. Мы делаем все от нас зависящее для покорения орбит Луны и Марса. Наши ракеты-носители «Протон», «Рокот», «Ангара» – это история, настоящее и будущее российской космонавтики. Для нас профессиональный праздник – это еще и ответственность поколений, от первых стартов до привычных маршрутов на околоземные орбиты.

Современность неотделима от возможностей, которые предоставляет космический ресурс – будь то наука, телекоммуникации или безопасность наших границ. Работники Центра Хруничева в Москве и Королеве, Усть-Катаве и Омске, Воронеже и Коврове – настоящие профессионалы своего дела. Я желаю всем мира, здоровья и благополучия, желаю научных и производственных свершений на благо российской космонавтики!

Алексей Варочко,
генеральный директор АО «ГКНПЦ им. М.В. Хруничева»

Уважаемые работники «Полета»! Дорогие ветераны!

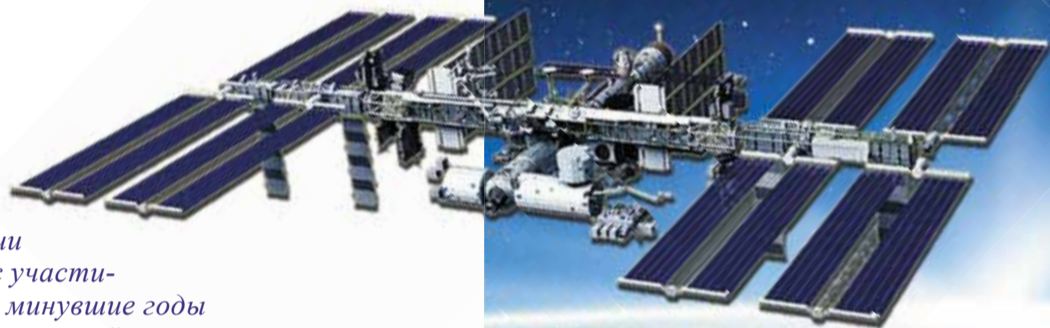
Россия по праву считается ведущей космической державой. Она не только пионер космоса, но и участница главных космических проектов. В январе 2018 г. исполнилось 20 лет со дня подписания соглашения о создании международной космической станции (МКС). Ее строительство проходило с участием Центра Хруничева: в состав станции вошли модули «Заря» и «Звезда». За минувшие годы МКС стала фундаментом для передовых научных исследований с участием крупнейших космических агентств мира.

Наш завод 60 лет работает в составе ракетно-космической отрасли: с начала 1958 г. он приступил к созданию своей первой ракеты Р-12. В этом году у завода еще два значимых космических юбилея. 50 лет назад, 24 апреля 1978 г. «Полет» был включен в национальную программу создания многоразовой транспортной космической системы «Энергия-Буран». Трудовым подвигом заводчан стала организация с нуля серийного производства сверхмощных двигателей РД-170 и РД-171. И вторая дата: почти 40 лет минуло с тех пор, как приказом Министерства общего машиностроения от 28 декабря 1968 г. на Омский авиационный завод было передано изготовление РН «Космос-3М» (вместе с производством КА «Циклон-О» и «Сфера»). Уникальный по надежности носитель вывел на орбиты несколько сотен иностранных и отечественных спутников.

Сегодня полетовцы создают современное, высокоэффективное производство ракет-носителей «Ангара» – с тем, чтобы обеспечить независимый выход России в космос. «Полету» предстоит подтвердить статус ракетного завода XXI века, способного решать самые сложные задачи по производству ракетной техники.

Уважаемые заводчане, поздравляем с Днем космонавтики! Желаем здоровья и удачи, согласия и семейного тепла, новых профессиональных и творческих побед во благо освоения космоса.

Администрация, профсоюзный комитет,
Совет ветеранов, Молодежный совет



ОФИЦИАЛЬНО



ГУБЕРНАТОР В ГОСТИ К НАМ

30 марта временно исполняющий обязанности губернатора Омской области А.Л. Бурков впервые посетил ПО «Полет» с рабочим визитом. Александра Леонидовича сопровождали заместитель председателя правительства Омской области И.С. Бондарев, заместитель областного министра промышленности, транспорта и инновационных технологий И.В. Лукьянов и его коллеги по министерству. Гости ознакомились с ходом выполнения работ по реконструкции и техперевооружению предприятия, побывали на участках сборки баков, отсеков и универсальных ракетных модулей, в цехе окончательной сборки РН «Ангара». Они оценили степень готовности к работе гальванического участка и комплекса зеркального фрезерования Dufieux PERFORM MMS 8008, предназначенного для обработки листовых материалов.

Переворужение, проводимое на «Полете», А.Л. Бурков назвал масштабным, а предприятие – технологически сильным. «Нам не безразлично, как развива-

ется ПО «Полет» и какие у него перспективы, – отметил руководитель области. – Создание на заводе замкнутого цикла производства РН «Ангара» дает региону дополнительные рабочие места, дополнительные налоги и в будущем будет содействовать его социально-экономическому процветанию».

А.Л. Бурков говорил о возможности использования имеющейся в регионе ресурсной, технологической базы, о развитии кооперации с участием омских предприятий. Он считает, что у областной власти и «Полета» есть общие компетенции. Это социальная сфера, решение вопросов по отлаживанию производственного цикла, а также работа по подготовке инженерных кадров. По мнению Александра Леонидовича, очень важно сохранить в Омске хорошую инженерную школу, дать молодежи возможность реализовать свои знания и умения на производстве, оснащенном передовыми технологиями.

Галина МАКАШЕНЕЦ
Фото Анатолия РОГОЗИНА

КУРС – «АНГАРА»

БОЛЬШАЯ ГАЛЬВАНИКА – ЭТО БОЛЬШАЯ РАБОТА

Автоматизированная двухрядная линия анодирования-химфрезерования внедряется в цехе 27 согласно реализации национального проекта по созданию ракетно-космического комплекса «Ангара» на «Полете». Она предназначена для обработки крупногабаритных изделий из алюминиевых сплавов – обечаек, обшивок, днищ баков диаметром до трех метров. Для специалистов новая гальваника не только масштабный, но во всех смыслах – долгожданный объект. Это подтвердила заместитель главного металлурга Н.А. Черных:

– Материалы по организации гальванического участка цеха 27 вошли в техзадание на первом этапе реконструкции предприятия. Тогда же речь шла о восстановлении очистных сооружений. Но проектировщик (санкт-петербургское ООО «Предприятие «Радан») привел убедительные аргументы, основанные на мировой практике: восстанавливать дороже, чем строить. Уже в 2007 году были выданы первые ТЗ на строительство линии анодирования-химфрезерования и локальных очистных сооружений. Подрядчиком изготовления круп-

– Какова роль немецкой фирмы «Stohrer»?

– «Радан» сделал нам технологический проект, а в качестве основных изготовителей оборудования были привлечены немецкие специалисты фирмы «Stohrer». Они провели поставку и монтаж оборудования, футеровку (нанесение защиты) кислотных технологических ванн, выполнили работы по связкам и магистралям, оборудовали вентиляцию. Монтаж матчасти шел довольно быстрыми темпами – в том случае, когда работы имели финансовое обеспечение.

обходимые химические материалы – с учетом того, что объемы у ванн большие (около восьмидесяти кубов каждая). Только для разовой их заправки требуется: азотной кислоты – 63 тонны, серной – 32 тонны, ортофосфорной – 11 тонн. В конце февраля 2018 года, после оснащения ванн и подключения автоматики, вместе со специалистами фирмы «Евроэкопласт» на одной из двух имеющихся линий было проведено пробное покрытие деталей – анодирование и химическое оксидирование обшивок. Качество покрытия получилось замечательное, оно соответствует всем требованиям нормативной документации. Теперь, чтобы полноценно работать на этом участке 27 цеха, необходимо запустить очистные сооружения. Не позднее сентября ждем завершения всех работ.

– Нина Алексеевна, а кто из полетцев, вслед за работниками цеха 40, участвует в подготовке новой гальваники к работе?

– А.Н. Столяров, заместитель начальника цеха 27 по реконструкции, взаимодействует с работниками «Евроэкопласта» напрямую. Если необходимо, в помощь подключаются специалисты отдела 309, а также работники отдела капитального строительства. И уже сейчас идет проектирование оснащения под детали. Технологи цеха 27 прорабатывают номенклатуру, выдают КЗО, а конструкторы 304-го и 309-го отделов разрабатывают проектную документацию на оснащение.

– Линия анодирования-химфрезерования – автоматическая, с электронным оснащением. Подбирают ли операторов, других квалифицированных специалистов для ее дальнейшего обслуживания?

– К делу подключаются соответствующие заводские службы – кадровая, служба главного механика. «Евроэкопласт» отвечает за программное обеспечение и обучение персонала. Это ведь не железо на себе таскать – совсем другой профессиональный уровень...



2011 год. Идет установка ванн, 8-метровых по длине, 4,5-метровых по глубине. Ширина ванн, разных по назначению, составляет от 1,7 до 2,3 метра

– Что можете сказать о перспективах по полной загрузке нового гальванического участка?

– Следует отметить: участок цеха 27 изначально был рассчитан на односменную работу. Дело в том, что нигде в Омске мы такие, как у нас, крупногабаритные детали больше не обрабатываем, оборудование не позволит. А «Полёту» без этого никак не обойтись.

Участки крупногабаритной гальваники есть в Самаре, в Комсомольске-на-Амуре. Все они «заточены» под определенные изделия, подчинены нуждам собственного производства. Думаю, и наш участок не имеет себе подобных, он в России такой один.

– Нина Алексеевна, скажите то, о чем я не спросила. О чем применительно к этой теме нельзя не сказать.

– Я очень рада, что в службе главного металлурга есть смена, что нам удалось вовремя переучить, подготовить узкопрофильных специалистов. Они у нас молодые, толковые. У них впереди много интересной работы. Очень надеюсь на то, что они еще и малую гальванику в 95 корпусе запустят!

*Беседовала Галина МАКАШЕНЕЦ
Фото Анатолия РОГОЗИНА*



Автоматизированная линия химфрезерования и анодирования цеха 27 позволит обеспечить качественное покрытие крупногабаритных деталей

ногабаритных ванн выступил «Полет»: цех 40 приступил к работам в октябре 2009 года. Все ванны, достаточно сложные по конструкции и опасные при эксплуатации, были испытаны и аттестованы. Они имеют сертификаты центра технической безопасности и диагностики «Полисервис». По первоначальному плану весь объем работ предстояло завершить в 2011 году. Но из-за отсутствия финансирования сроки все время отодвигались.

– А дальше? За дело взялась другая фирма?

– Оставшиеся нестыковки доводит до ума московская фирма «Евроэкопласт». Она проводит работы, необходимые для подключения и пуска наладки нашей крупногабаритной гальваники, в том числе локальных очистных сооружений. Поставку и монтаж последних выполнила немецкая фирма «Ovivo».

Для заправки технологических ванн заблаговременно были закуплены не-

С ПРИЗНАТЕЛЬНОСТЬЮ...

...О ШАМИЛЕ САФИНЕ



Замечательному человеку, начальнику БИХ цеха 4 Шамилю Абдулхаковичу Сафину скоро 60, а на вид ему больше 45 лет не дашь. Он быстрый, легкий на подъем, энергичный, неунывающий. Когда он переходил в цех 4 из цеха 40 на место нашего легендарного Владимира Пантелеевича Выдашенко, очень жалел, что его не будет ря-

дом. А нас все поздравляли, что в четвертом теперь будет работать такой хороший товарищ. Мы в этом убедились! Стиль работы Шамиля (так его все зовут, несмотря на почтенный возраст) подобен стилю работы опытного производственника, заслуженного ветерана ПО «Полет» Валерия Григорьевича Блюма. Кто бы и по какому вопросу к нему ни обратился – разрулит любую сложную ситуацию, найдет в кратчайшие сроки способ решения любой проблемы, разобьется в лепешку, но поможет. К тому же друзей у Сафина в каждом цехе и отделе по всему заводу великое множество. Что, несомненно, тоже в работе помогает.

Шамиль окончил школу и год проработал стропальщиком в районном отделе сельхозтехники. С 1976-го по 1982 год он успешно учился в Казанском авиационном институте по специальности инженер-механик авиационных двигателей. Был заместителем секретаря комитета комсомола. Кстати, комсомольский задор в нем не угас до сих пор!

Всем известно, что выпускники КАИ – прекрасные специалисты. К тому же по своей военной специальности Шамиль – офицер запаса, един-

ственный ракетчик в нашем ракетном цехе. Остальные офицеры у нас танкисты и железнодорожники. Думаю, это тоже говорит о высокой степени его профессионализма.

Сафин – великий труженик и мастер на все руки. Все делает сам. О том, что он специалист широкого профиля, может рассказать его казанский послужной список: рабочий, студент, мастер, а затем старший мастер на Казанском моторостроительном производственном объединении. Ну а потом случилась романтическая история: будучи свидетелем на свадьбе, Сафин познакомился со своей будущей женой Нурией Ахмедовой, которая тоже была свидетельницей на этой же свадьбе. Любовь с первого взгляда заставила его сменить место жительства на Омск. С 1984-го по 1997-й Шамиль работал инженером-конструктором в КБ ПО «Полет». С ноября 1997-го занимал должность заместителя директора по общим вопросам дочернего предприятия «ОЗНО» – это было в годы, когда, по образному выражению Леонида Полежаева, «наш космос опустился на глубину залегания нефти и газа». С 2002-го по 2009 год Сафин был начальником отдела маркетинга и договоров ХП «ЗНО».

Но ничто не вечно под луной: завод нефтедобывающего оборудования ушел в прошлое. Закончились постоян-

ные командировки по договорам. И на пять лет Шамиль Сафин стал инженером-технологом цеха 40, а с марта 2013 года – «БИХом» в цехе 4. Он очень разносторонний человек! Например, исключительно грамотный в русском языке. Трогательно заботится о жене и сыне, освобождает супругу от всех непосильных обязанностей. Вместе они уже 34 года и в горе, и в радости: всего хватило с лихвой...

Еще Шамиль Абдулхакович Сафин трудолюбивый и обязательный человек. На него можно положиться! Он по многу месяцев замещал заместителя начальника нашего цеха по подготовке производства. И за ним не нужно ничего перепроверять: за что ни возьмется, все делает четко и грамотно. Руководство оргкомитета выставки военной техники, технологий и вооружений в свое время так охарактеризовало плоды деятельности Сафина: «Ваше умение и профессионализм, настойчивость и инициатива позволили еще раз продемонстрировать высокое качество, надежность российского оружия и достойный уровень организации ВТТВ-Омск-2001». Та памятная выставка, которую помог организовать Шамиль Сафин, послужила большим стимулом для возрождения «Полета».

*Т.Д. БИТЮЦКАЯ,
заведующая ИРК цеха 4*

НА МОЛОДЕЖНОМ НАПРАВЛЕНИИ

МОЛОДЫМ ВЕЗДЕ ТЕПЕРЬ ДОРОГА

Винтервью для газеты «Космический центр» о кадровой политике ГКНПЦ им. М.В. Хруничева заместитель генерального директора по персоналу и связям с общественностью А.В. Хребин назвал молодежь основным двигателем прогресса. Он заверил, что руководство предприятия будет делать все возможное для повышения роли молодых специалистов, для вовлечения их в производственную и научную деятельность. В подтверждение этому – организация конкурса «Лучший молодой работник АО «ГКНПЦ им. М.В. Хруничева», который продлится до конца 2018 года. В нем примут участие сотрудники Космического Центра до 35 лет включительно из всех структурных подразделений предприятия (о подробностях проведения конкурса читайте в следующем номере «ЗЖ»).

В НОВОМ СОСТАВЕ

В середине февраля в объединении состоялась отчетно-выборная конференция Молодежного совета ПО «Полет». Его председателем избран Руслан Хамитов, мастер цеха 102.

Боевым крещением нового Молодежного совета стало поздравление женщин «Полета» с 8 Марта. Все представительницы прекрасной половины полетовцев получили к празднику по букетику тюльпанов. Средства на это мероприятие (порядка 152 тысяч рублей) были выделены по распоряжению генерального директора ГКНПЦ им. Хруничева А.Г. Варочко в рамках плана социальных обязательств предприятия. Представители Молодежного совета под руководством председателя Руслана Хамитова провели большую предварительную работу по уточнению численного состава женщин в заводских подразделениях. Затем цветы были доставлены в цеха и отделы завода для вручения. Своевременную по-



Молодые работники ПО «Полет» на слете стали командой

мощь новоиспеченному совету оказывал профсоюзный комитет, в том числе по организации развоза цветов по территории предприятия. Председатель профкома Владимир Алексеев дал положительную оценку действиям Молодежного совета: «Ребята справились со своей первой задачей хорошо. Налицо желание работать!»

У нового Молодежного совета много интересных идей. Например, планируется создать на информационном портале ПО «Полет» свою вкладку, где можно будет размещать материалы о работе совета, обмениваться мнениями, задавать вопросы и, конечно, получать на них ответы. Сейчас завершается косметический ремонт одного из помещений в корпусе 7А для размещения в нем молодежного штаба.

НА МОЛОДЕЖНОМ СЛЕТЕ

В живописной местности на подмосковной базе отдыха с красивым названием «Озёра» с 28 марта по 1 апреля прошел слет Совета молодежи Центра Хруничева. В нем приняли участие делегаты всех структурных подразделений, организаций и предприятий ГКНПЦ. В ходе слета обсуждались вопросы молодежной политики, было утверждено Положение о Совете молодежи АО «ГКНПЦ им. М.В. Хруничева» – единое для различных и региональных филиалов, избран новый актив Совета молодежи московской площадки. Председателем Совета молодежи ГКНПЦ стал контрольный мастер цеха 21 РКЗ М.М. Ручко. В работе слета приняли участие руководители предприятия, представители ГК

«Роскосмос». Во все дни слета они находились в постоянном диалоге с молодежью. В ходе мероприятий, презентаций, круглого стола многочисленные вопросы молодых работников Центра отвечали директор Департамента кадровой и социальной политики ГК «Роскосмос» В.В. Матвейчук, исполнительный директор по персоналу и социальной политике госкорпорации А.А. Вучкович, гендиректор ГКНПЦ А.Г. Варочко, его заместитель по персоналу и связям с общественностью А.В. Хребин. В «Озерах» было объявлено о серьезном кадровом назначении: главным инженером РКЗ стал М.П. Турьев, один из участников слета. Безусловно, это стало событием.

Молодежный совет «Полета» делегировал в «Озёра» своих представителей: Руслана Хамитова (цех 102), Ольгу Винникову (отд. 352), Екатерину Колотилину (цех 110), Алексея Ледовских (цех 15). От профсоюзного комитета завода на слет поехал председатель молодежной комиссии Александр Жилин (цех 47), от КБ «Полет» – инженер-конструктор отд. 850 Е.А. Больных, а от кадровой службы предприятия – зам. директора филиала по работе с персоналом Александр Васькин.

Наша делегация с успехом поучаствовала в командообразующих деловых играх. По принципу «вертушки» был проведен мозговой штурм, включавший 5 направлений: мотивация, адаптация, карьерный рост и кадровый резерв молодых работников, их научно-техническая деятельность и, наконец, активная жизненная позиция. Презентации итоговых групповых работ были представлены на суд руководства ГКНПЦ. У каждой команды оказались свои изюминки! На завершающем этапе состоялось подписание резолюции слета. Утвержденные мероприятия станут программой дальнейшей работы Советов молодежи на местах.

Ольга КАЛИШ
Галина МАКАШЕНЕЦ

КОНКУРСЫ

НАШИ МАМЫ – ВСЕГДА САМЫЕ КРАСИВЫЕ!

В марте на «Полете» прошел традиционный конкурс детского творчества под названием «Рисуем полетовских мам и весну!», организованный профсоюзным комитетом нашего предприятия. Юные художники оказались на высоте.

Как обычно, конкурс детского рисунка проводился в два этапа. На первом работы детей и внуков полетовцев в возрасте от 4 до 12 лет размещались в заводских подразделениях. Затем творческое соревнование продолжилось в стенах профсоюзного комитета, где был организован вернисаж лучших работ. Здесь выставлялись рисунки, выполненные в разных художественных техниках, а также аппликации из всевозможных материалов. Своих любимых мам, весенние сюжеты и поздравительные открытки дети рисовали цветными карандашами, акварельными красками, гуашью, мелками... Все работы отличались оригинальностью и старанием исполнителей. Особенно трогательными были рисунки совсем юных художников. Как, например, портрет мамы, нарисованный четырехлетней Машенькой Гер (цех 15).

Жюри, состоящее из актива профсоюзного комитета и работников редакции газеты «Заводская жизнь», оценивало конкурсные работы по соответствию содержания тематике конкурса (мамы на работе, весна, поздравление с праздником). Судьи обращали особое внимание на оригинальность отображения темы, выразительность, полет фантазии ребенка. Было сложно (как всегда!) выбрать лучших: за каждой работой виделся ма-

ленький человечек с такой большой любовью в сердце!

И все-таки конкурс есть конкурс. На этот раз победителем стала десятилетняя Полина Ситникова (отд. 308). За ее работу было отдано наибольшее количество голосов, и это неудивительно. В Полинином рисунке судьи узнали завод – с его дорожками, корпусами, полосатыми трубами... На втором месте – Артем Николаенко, ему 9 лет (отд. 317). Третье место занял шестилетний Артем Беликов (цех 67). Победителям вручены дипломы, а также подарки от профсоюзного комитета ПО «Полет» – наборы принадлежностей для детского творчества. Ни один юный участник конкурса не остался без внимания со стороны профсоюза, в качестве поощрения все получили шоколад.

Нельзя не отметить важность проводимых заводским профкомом детских творческих конкурсов. Они служат не только выявлению юных талантов и эстетическому воспитанию детей, что уже само по себе значимо, но и содействуют неформальному общению в коллективах предприятия. А самое главное – совместное творчество детей и взрослых еще сильнее сближает самых родных людей в семейном кругу.

Ольга КАЛИШ



«Весенняя мама».
Иванова Вика, 11 лет



«Весеннее настроение».
Семенова Ира, 6 лет



«Весенняя прогулка».
Николаенко Артем, 9 лет

ИСТОРИЧЕСКИЙ МОМЕНТ

ПУТЬ В НЕБО НАЧИНАЕТСЯ С ЗЕМЛИ

За шестьдесят лет космической эры «Полета» многие десятки его тружеников выполняли задачи, непосредственно связанные с подготовкой к запуску ракет и космических аппаратов. Изделия создавались в цехах завода, а в монтажно-испытательных комплексах (МИК) космодромов страны они получали путевку в большой космос. Накануне Дня космонавтики о своем вкладе в это ответственное и интересное дело рассказывают работники сборочных цехов нашего предприятия.



Вспоминает слесарь-сборщик летательных аппаратов цеха 66 Михаил Васильевич Шкода:

— Впервые на космодром я попал в 1983 году. И в течение последующих трех лет практически каждые полгода ездил в командировки для подготовки к запуску космических аппаратов навигационной спутниковой системы ГЛОНАСС. Эти спутники выводились на орбиту «Протоном» с 95-й площадки Байконура. На космодроме мы ездили бригадами, обычно по 5–7 человек. В наши обязанности входила сборка спутников (монтаж приборов, стыковка крыльев солнечных батарей) и установка их на систему отделения. 18 мая 1985 года, в свой день рождения, мне довелось стать свидетелем пуска РН «Протон» с тремя КА системы ГЛОНАСС. Можно сказать, отметил свое 25-летие космическим салютом.

Пуски ракет я видел неоднократно: Байконур в 80-е годы прошлого века жил насыщенной жизнью. И всякий раз это было изумительное зрелище. Необъяснимая радость охватывает, когда ракета-носитель взлетает в воздух! Ни с чем не сравнимый раскатистый звук, похожий на хруст, кажется, пробирает тебя насквозь! Незабываемое событие — пуск РН «Энергия». Кстати, взлетала она тише других ракет, но в тот момент ночью стало светло, как днем, — хоть книжки читай...

С «Энергией» связана одна из интереснейших страниц моей биографии. Наш завод принимал участие в грандиозном проекте по созданию МКС «Энергия-Буран». На космодроме был организован цех 66Э, где на сборке ракеты-носителя трудились полетовцы. Многие переехали на Байконур семьями, в том числе и я с женой и двумя сыновьями. В первое время мы жили в одной квартире с супругами Суловыми, потом получили отдельную двушку в Ленинске. Я принимал участие в сборке хвостовых отсеков, работал на сборке и монтаже трубопроводов. Жена трудилась контролером, дети учились в школе. Думали, что обосновались на казахстанской земле надолго, но через два года, в 1989-м, к нашему большому сожалению, пришлось вернуться в Омск.

Работа на РН «Энергия» была интересная, изделие принципиально новое, отличные условия труда. В корпусах цеха независимо от времени года была постоянная температура — 25 градусов. Но не только это радовало — жили дружно и весело. Выезжали большим коллективом в выходные отдыхать на речку, рыбачили. Хорошим было снабжение, гораздо лучше, чем в то время в Омске. Несмотря на то, что некоторые продукты продавали по талонам, они всегда были в наличии. На рынках и в магазинах было много фруктов. Все лето мы ели вкуснейшие арбузы и дыни, выращенные на местных бахчах.

На космодроме Плесецк я работал в режиме командировок с 2006-го по 2008 год. В тот период полетовой ракетой «Космос-3М» в рамках международной программы было выведено на орбиту пять спутников «Сар-Луле». От 66-го цеха я и электромонтажник В.М. Басалай были заняты на сборке обтекателя. Стыковка немецких спутников с нашим изделием проходила без проблем благодаря точности расчетов в КД. В этом была несомненная заслуга конструкторов КБ «Полет», разработавших обтекатель специально для запуска названных КА.

Трудно представить, что моя жизнь могла сложиться иначе, не приди я в 1981 году на «Полет». Брат позвал: «Ракеты пойдешь собирать?» Тогда своим согласием я подписал «долгосрочный контракт» с космосом.

Рассказывает слесарь-электромонтажник цеха 4 Иван Павлович Коломнец:

— С 2000 года и до конца изготовления на «Полете» космических аппаратов системы ГЛОНАСС (их первоначальное название «Ураган») я ездил в командировки на космодром Байконур в составе комплексной бригады. Она формировалась из числа работников, которые на заводе занимались изготовлением спутников и систем отделения. Изделие приходило на космодром в разобранном состоянии, солнечные батареи доставлялись в отдельном контейнере. В течение нескольких дней мы готовили рабочее место, затем аппараты (их, как правило, запускали по три) юстировали, т.е. регулировали взаимное расположение деталей, узлов и приборов; стыковали солнечные батареи, собирали электрическую схему, подключали пиросредства и устанавливали спутники на систему отделения. В это время в соседнем зале МИК



Рассказывая о Байконуре, нельзя обойти стороной его природные особенности. Одни только огромные поля цветущих в мае тюльпанов чего стоят! Мы даже хотели накопать цветов вместе с луковицами, но оказалось, что сделать это невозможно из-за очень плотной почвы. Ранней весной летишь над Казахстаном, а внизу озера, как будто линзы из талой воды. Она в глубь не уходит, испаряется на ветру под солнечными лучами, оставляя на своем месте идеально гладкую и твердую, как бетон, поверхность.



В МИКе космодрома Плесецк. Идет приемка головного обтекателя РН «Космос-3М» для запуска КА «Сар-Луле». Слева на первом плане — М.В. Шкода

москвичи вели подготовку РН «Протон». Следующий шаг — стыковка КА с ракетой — проводился уже в другом монтажном комплексе. После чего на полезную нагрузку накатывался головной обтекатель. Все операции сопровождалась проверкой систем и комплексом испытаний. Собранные в единое целое РН и КА на специальном транспортёре доставляли на старт, устанавливали в вертикальное положение.

Мне повезло работать на ракете, когда она уже стояла на стартовом столе. С мачты обслуживания, на высоте порядка 60 метров, я собирал электросхему для зарядки аккумуляторных батарей спутников. По окончании этого процесса требовалось схему разобрать, закрыть люки доступа к аппаратам. Затем мачту обслуживания откатывали, и ракета в течение нескольких часов стояла в предстартовом ожидании.

Мы обязательно присутствовали при пуске, чтобы он был успешным, держали кулаки. Ракета уходила ввысь красиво, у всех в этот момент было приподнятое настроение. Пуски назначались на разное время суток, но вывозили ракету из МИКа по традиции всегда в 6 часов утра. Другая традиция — класть на рельсы, по которым ракета движется на старт, монетки. Их забирали с собой — на счастье. Есть у меня такой расплющенный полтинник.

Лето в казахстанских степях жаркое, сухое, а зимой морозы бывают покрепче сибирских, с пронизывающим ветром. Однажды я чуть не отморозил ноги. Пуск был в декабре, и все спешили домой на Новый год. И вдруг — отмена рейса! На улице — минус 30, ветрище... Мы еще по осени приехали, я в демисезонных ботинках. Ожидали следующего рейса в «уазике», который в народе называли «таблетка» или «буханка». Согласитесь, машина не из теплых. Продрогли мы серьезно. В самолет сели — разулись, отогрелись...

Из командировок я обязательно привозил домой гостинцы. Самым востребованным из них была вяленая рыба, как правило, сом. Встречались экземпляры выдающихся размеров — длиной с письменный стол, причем без головы! Продавался этот деликатес на рынке в городе, а готовили его местные жители. Такой вкуснятины я ни до того, ни после не ел!

Работа и жизнь на Байконуре была интересная и запоминающаяся. Это важный период в моей более чем 50-летней полетовской биографии. Значительную ее часть я отдал изготовлению космических аппаратов в цехе 4, был слесарь-сборщиком антенно-фидерных устройств, участвовал в создании ряда спутников. В их числе «Ураган», «Парус», «Надежда», «Глобус», «Стерх» и многие другие. Все они уникальные и очень красивые!

Записала Ольга КАЛИШ



1 мая 1987 года. Семья Михаила Шкоды (с сыновьями) и Константина Сулова в центре Ленинска (теперь Байконура). Фото из архива М.В. Шкоды

12+

Адрес издателя, редакции:
644021, г. Омск, ул. Богдана
Хмельницкого, 226
Сайт «Полета»: www.polyot.su

Главный редактор Г.А. Макашенец, т. 39-73-70
Над выпуском работали: О.М. Калиш,
Т.М. Олейник, А.И. Rogozin
Т.: 39-74-37, 7-55-10

Верстка, корректура, печать ООО «Омскбланкиздат»
644007, г. Омск, ул. Орджоникидзе, 34, тел. 212-111
Заказ № 295814, тираж 999 экз. Подписано в печать 9.04.2018 г.
в 16.00 час., по графику в 16.00 час.
Распространяется бесплатно.

ЗОЛОТОЙ ТИРАЖ
+7 3812 212 111 / WWW.ZTOMSK.RU