

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

НАШ ТРУДОВОЙ АВАНГАРД

Решением комиссии по подведению итогов производственного соревнования цехов и отделов за 2-е полугодие 2016 года первое место не присуждалось. На втором месте – цех 4 (начальник В.А. Москаленко, предцехкома О.И. Харина) и цех 60 (начальник А.А. Самохвалов, предцехкома Т.И. Кравченко). Третьим стал коллектив цеха 20 (начальник С.Е. Голубев, предцехкома Е.А. Носковец). Цехам-победителям вручены грамоты и денежные премии от 100 000 до 130 000 рублей.

Среди рабочих основных профессий лидерами стали: слесарь-электромонтажник А.Б. Петров (цех 4), слесарь МСР О.В. Михайловский (цех 24), маляр И.Н. Ворошева (цех 27), правильщик вручную С.В. Боб (цех 60), монтажник электрооборудования И.Ю. Мясникова (цех 61), электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования А.И. Нагибин (цех 65), лаборант химического анализа М.Н. Грядунова (отд. 17), наладчик КИПиА В.А. Милейко (отд. 59). Также в числе лучших молодые рабочие: оператор станков с ПУ С.В. Ткаченко (цех 14), термист А.П. Огурецкий (цех 27), слесарь МСР Е.Ю. Браун (цех 37), слесарь

по ремонту оборудования М.С. Михеев (цех 65), электросварщик Д.А. Полещук (цех 67), маляр Т.Ж. Утегенов (цех 102).

В категории ИТР лучшими признаны: начальник БИХ Т.В. Бычкова (цех 10), начальник участка В.В. Логачев (цех 14), начальник ПДБ О.С. Сандраускас (цех 15), начальник БТЗ Е.И. Канунникова (цех 24), инженер по подготовке производства Е.В. Перфилова (цех 37), инженер-технолог О.Н. Бурлевич (цех 66), ведущий специалист М.А. Мироненко (цех 102), ведущий инженер О.Я. Диких (отд. 6). Среди молодежи данной категории отличились: инженер по подготовке производства А.Л. Кумсиева (цех 10), ведущий специалист А.А. Сенекин (цех 49), инженер-технолог М.Ю. Абулова (цех 66), инженер-технолог А.С. Капалин (цех 67), специалист по кадрам О.А. Суворова (отд. 11), инженер по нормированию труда Е.С. Шапова (отд. 16), инженер-лаборант О.А. Семехина (отд. 17).

Лучшим наставником 2-го полугодия стала Н.А. Лисовская, начальник лаборатории отдела 34. Всем победителям в личном зачете вручены грамоты и премии в размере 7000 рублей.

*Ольга КАЛИШ
фото Анатолия РОГОЗИНА*



Слесарь-электромонтажник цеха 4 А.Б. Петров

ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ

ОБУЧЕНИЕ АКТИВА

На протяжении последних пятнадцати лет профсоюзный комитет первичной организации «Полета» регулярно проводит совместно с Омским центром профсоюзного образования многочисленные учебные профактивы. В частности, через такие образовательные программы прошли комиссия профкома по молодежной политике, комиссия по трудовым спорам, большинство председателей цехкомов.

В 2016 году (с 19 июля по 22 ноября) курс лекций в объеме сорока часов был прочитан для председателей профсоюзных цеховых комитетов по следующим направлениям: социальное партнерство,

правовые вопросы, заработная плата, организационная работа, пенсионное законодательство РФ.

По итогам обучения в ноябре прошлого года 43 председателя цеховых комитетов получили соответствующие свидетельства об окончании обучения.

И сразу приступила к занятиям следующая группа профсоюзных активистов, которые были избраны на отчетной профсоюзной конференции в качестве уполномоченных по охране труда профсоюза. Это 41 человек.

Совместно с Омским центром профсоюзного образования разработан план обучения данной категории профактивистов, он рассчитан на три месяца – декабрь, январь, февраль.

Сергей ПРОКОПЬЕВ

НАШИ ЮБИЛЕИ

10 ЛЕТ В СОСТАВЕ ГКНПЦ

Третьего февраля 2007 года Указом Президента РФ В.В. Путина № 127 «О федеральном государственном унитарном предприятии "Государственный научно-производственный центр им. М.В. Хруничева"» ПО «Полет» было присоединено к Космическому центру.

С этого времени начинается важный этап в истории завода. Предприятие, бывшее в шаге от банкротства, обрело новое дыхание. Центр подключил омский филиал к изготовлению ракет «Протон» и «Рокот», а главное – к освоению серийного выпуска семейства РН «Ангара».

14 декабря 2009 г. РН «Протон» осуществил 350-й пуск в своей лётной истории. Это был первый полет ракеты с омскими комплектующими. Начиная «Полет» с изготовления для «Протона» сухих отсеков, комплектов гаргротов, электрических кабелей, потом был освоены целый ряд узлов автоматики.

Освоение заказов по теме «Рокот» тоже шло от простого к сложному: доработка надставки к транспортно-пусковому контейнеру, изготовление узлов автоматики, затем выпуск снаряженных отсеков РБ «Бриз-КМ».

Но главное, для чего «Полет» взят в Центр, – создание производства под серийный выпуск УРМ для семейства РН «Ангара». На «Полете» за 10 лет произошли и происходят коренные перемены. Ряд цехов были кардинально реконструированы под выпуск современной ракетной техники, введено в строй новое оборудование.

9 июля 2014 г. состоялся пуск РН легкого класса «Ангара-1.2ПП». Для 1-й лётной «Ангары» «Полет» изготовил головной обтекатель и ряд узлов автоматики. 23 декабря 2014 года с космодрома Плесецк был осуществлен первый пуск ракеты-носителя тяжелого класса



Собираем «Ангару»

«Ангара-А5». Для ее 1-й ступени «Полет» изготовил 5 комплектов топливных баков «О» и «Г», 5 комплектов отсеков пяти наименований. Кабельный цех изготовил 5 комплектов кабелей, механосборка – по 5 комплектов автоматики и датчиков уровней топлива 4 наименований. Свои задачи по оснащению первых лётных ангарских изделий «Полет» выполнил в полной мере и качественно, что подтверждено успешными пусками ракет «Ангара-1.2ПП» и «Ангара-А5».

Начиная с 2016 года основные объемы производства «Полета» составляют ангарские изделия. Продолжается модернизация завода, внедряются самые современные технологии, применяемые в мире при выпуске ракетно-космической техники. За 10 лет в составе Центра «Полет» из предприятия, находящегося на грани закрытия, превратился в ракетный завод, обладающий высоким производственным, технологическим и людским потенциалом.

*Сергей ПРОКОПЬЕВ
фото Анатолия РОГОЗИНА*



Полет-информ

ТЕРРИТОРИЯ ТРЕЗВОСТИ

Такое вполне заслуженное определение можно дать «Полету» исходя из статистических данных по нарушениям дисциплины на предприятии в четвертом квартале 2016-го. За три последних месяца прошедшего года не было ни одного задержания работников завода в нетрезвом состоянии. В результате итоговая цифра в данной категории нарушений – 11, что практически в 6 раз меньше, чем в 2015 году.

Другая статья серьезных проступков – прогулы. В декабре их было 33, нарушили дисциплину 8 полетовцев. Это больше по сравнению с ноябром прошлого года, и с декабрем 2015-го. Тем не менее, суммарная цифра по данному разделу за 12 месяцев меньше, чем в прошлом году, общая динамика положительная. Сравните: в 2016-м – 225 прогулов (совершили 69 человек), в 2015-м – 390 аналогичных нарушений (78 полетовцев).

В общем итоге в прошлом году отличились со знаком минус 80 работники нашего объединения. В 2015-м не выдержали проверку дисциплиной на прочность 143 полетовца. Цифры свидетельствуют, что коллектив предприятия уверенно движется в направлении уменьшения количества нарушений трудовой дисциплины. Возможно, вскоре

наше предприятие можно будет назвать территорией высокой сознательности.

ДЕНЬГИ ВЫДЕЛЕНА

Подписан план социальных обязательств на 2017 год. Профсоюзная организация «Полета», составляя план работы на 2017 год, исходила из той суммы, которая была выделена объединению в 2016-м, и запросила под свои задачи 17 миллионов рублей. Однако эта сумма была пересмотрена Центром в связи с тем, что затраты по социальным обязательствам на каждого работника в филиалах выше, чем у «Полета». Объединению было добавлено 8 млн, в окончательном плане социальных обязательств на 2017 год «Полету» выделено 25 млн рублей.

«Главная задача – эти деньги правильно распределить и освоить, – говорит В.К. Алексеев, председатель профкома «Полета». – Надо сказать, что мы пролонгировали коллективный договор, там во многих пунктах есть увеличения по статьям расходов. Так что дополнительные деньги мы получаем очень кстати. Как подчеркнул генеральный директор Космического центра А.В. Калиновский, как и прежде, все деньги, выделенные на социальные обязательства, будут расходоваться и распределяться только профсоюзными комитетами филиалов».

«ПОЛЕТА» ДОСКА ПОЧЕТА

ШАГАЯ ЗА РАМКИ ИНСТРУКЦИИ

О таких молодых особах, как инженер по подготовке производства 1-й категории М.А. Гетманова, в советскую бытность сказали бы: «Комсомолка, спортсменка и просто красавица!»



Мария Александровна Гетманова пришла на «Поле» в декабре 2009 года в цех 10 и работала там инженером по подготовке производства. Без отрыва от трудовой деятельности она окончила вечернее отделение ВЗФЭИ по специальности бухгалтер-экономист. С февраля 2013-го Мария Александровна работает в производственно-диспетчерском отделе 307. Три года в отделе – стаж небольшой, но настоящий профессионализм проявляет себя и за это время. Гетманова соответствует всем требованиям производства сегодняшнего дня, занимает активную позицию в жизни и в работе, изучает новые программы и современные технологии.

«В своей работе все мы руководствуемся должностными инструкциями, – говорит начальник отдела 307 В.Д. Лобов. – Мария Александровна, выполняющая возложенные на нее обязанности, не ограничивается рамками инструкций, перешагивает их. Она живо интересуется происходящими на заводе событиями и переменами, готова работать в разных направлениях, готова учиться и пробовать себя в новом деле. Эти пробы, как правило, завершаются успехом. Мария коммуникабельна, энергична, добра и отзывчива. Она отличный работник и очень хороший человек, замечательный представитель нашей молодежи».

Ольга КАЛИШ

ЗА МАСТЕРСТВО



20 января в библиотеке им. А.С. Пушкина прошла церемония награждения победителей конкурса журналистского мастерства, посвященного 300-летию Омска. Корреспондент нашей газеты Г.А. Макашениц отмечена 2-м местом в престижной журналистской номинации «Премия имени В.Ю. Иголкина», присуждаемой за материалы, связанные с историей и краеведением.

На участие в конкурсе представлено 180 заявок и 500 работ. Призы журналистам вручали мэр города В.В. Двораковский, руководитель аппарата губернатора Омской области В.Б. Компанейщиков, председатель Омского отделения Союза журналистов России Т.Л. Бессонова.

Заслуженный журналист Омской области Владимир Иголкин долгое время работал в газете «Омский вестник», был редактором этого издания. А начало его журналистской карьеры прошло в «Заводской жизни». Символично, что премия его имени – у полетовского корреспондента.

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

НАСТОЯЩИЙ ТЕХНОЛОГ

В диктофонных рассказах о технологe 1-го цеха Е.П. Ильевич ее коллеги, не сговариваясь, «упирали» на слово очень. «Большая номенклатура в первом цехе, у Елены Петровны очень много работы. Соединили два цеха, и основное по сварке, сложным узлам именно на ее плечи легло. А она очень опытный технолог!» «Очень ответственный, грамотный человек, знающий...» «Добрая, отзывчивая, в помощи никому не откажет. Исполнитель, цеховые люди ее просто обожают. Очень хорошее мнение о ней. Очень!..»

В редакцию обратились коллеги Ильевич (и среди них ее ученики), чтобы поздравить Елену Петровну с юбилеем: дорогого стоит. Причем это был не просто телефонный звонок – выбрали время зайти и нате вам бумагу на стол – с самыми добрыми пожеланиями. От сердца! «Замечательная наша Елена Петровна, никогда не унывающая, увлеченная натура, оставайтесь такой же на долгие-долгие годы!»

...Елена со студенческой скамьи, сразу после авиационного техникума попала на завод. Уходила ненадолго, когда по лимиткам вместо зарплаты муку стали получать. А в остальном (менялись только номера цехов, они сливались и перемещались по территориям) место прилечения сил у Елены Петровны оставалось прежним: сварка, узлы с ее применением. В 80-е годы в 45-м цехе, который

был среди основных в двигателестроительном производстве, насчитывалось как минимум пять разновидностей сварки: было где совершенствовать свое мастерство. Ильевич по заслугам и без промедления получила первую профессиональную категорию. Позже, когда 45-й уже был в составе 14-го цеха, там с энтузиазмом осваивали узлы «Рокота» и «Протона». Елене Петровне интересной работы досталось по полной программе. Она много занималась сильфонами, и из этой области особенно выделяет госзаказ на самолетный яковлевский сильфон, разработку нашего КБ. Это была полновесная (от и до), творческая работа.

Теперь 14-й вошел в 1-й цех, и забот у технологов прибавилось. Идут сложные ангарские узлы, преодолевают многочисленные бумажные «переделки». Елена Петровна, как Фигаро, здесь и там, в



кабинете ее среди бела дня просто так не застанешь. В семье – другие заботы: двое внуков-мальчишек в Омске и совсем маленькая внучка Арина в Москве. Сын Артем пошел по маминому стопам: окончил авиатехникум, заочно – МГУ и работает механиком в Центре Хруничева. Елена Петровна, конечно, беспокоится, как там обустроена столичная жизнь...

Для своих она и жена, и мама, и бабушка – самая любимая! Очевидно, что со словом очень.

Галина МАКАШЕНЕЦ
фото Анатолия РОГОЗИНА

КАЧЕСТВО – ВОПРОС ПЕРВОСТЕПЕННЫЙ

НОВЫЙ УРОВЕНЬ ИЗМЕРЕНИЙ

Контроль качества деталей сложной геометрической формы (например, имеющих сферические поверхности) всегда являлся одним из непростых вопросов промышленного производства. Прежде для изготовления и контроля таких деталей широко использовались разного рода приспособления, шаблоны, и качество в большой мере зависело от мастерства и профессионализма работника. Значительно снизить влияние человеческого фактора позволило изобретение координатно-измерительных машин (КИМ). Первая автоматическая машина на базе ЭВМ была выпущена в Англии в 1970 году.

На «Повете» КИМ «Ortop» появилась в связи с развитием двигателестроительного производства. В настоящее время на расположенном рядом с цехом 14 специализированном участке ЦИЛ для контроля деталей используется более современная модель данной машины. Измерения геометрических характеристик деталей производятся контактным методом с помощью цифрового датчика. Полученные данные обрабатываются на компьютере, мгновенно создается протокол измерений, формируется подробный отчет, на основе которого корректируется программа изготовления конкретной детали. Важный момент: «Ortop» позволяет работать с 3D-моделями. Причем, по словам ведущего инженера по метрологии И.А. Палеха, эта машина довольно проста в составлении программы контроля качества. Щелчком мыши непосредственно на электронной модели определяются точки, где необходимо сделать замер, и машина по команде оператора автоматически его выполняет.

В связи с модернизацией цеха 14 и увеличением его номенклатуры возникла необходимость еще в одной измерительной машине. В настоящее время идет внедрение в производство новой КИМ LK V 8.7.6. В числе преимуществ этой машины – более высокая точность измерений, погрешность составляет максимум 1,7 микрона (на «Ortop» – 3,5 мкм). Кроме того, новая машина позволяет производить обмер деталей методом цифрового сканирования со скоростью 1000 точек в секунду (расстояние между точками 0,002 мм).

Для контроля геометрических характеристик крупногабаритных деталей, отсеков РН, сборочной оснастки и объектов сложной формы с 2016 года на заводе применяется лазерная система «Leica Absolute Tracker AT402». О новом оборудовании и его использовании рассказал начальник бюро по применению контрольно-измерительных сканирующих лазерных комплексов (отд. 329) Н.Н. Башарин:

– «Leica AT402» представляет собой переносную координатно-измерительную систему, позволяющую выполнить высокоточные замеры (до 0,01 мм) на сверхбольших расстояниях (до 160 м). Беспроводное подключение прибора (что делает его абсолютно мобильным) обеспечивается питанием от встроенного аккумулятора, использованием встроенного WLAN и ИК дистанционного управления.

В основе измерений лежит контактный метод. На объекте определяются точки, к которым прикладывается сферический отражатель со сложной конструкцией зеркал. Он захватывает лазерный луч, отражает его, при этом измеряется пространственное положение точек в системе координат прибора. В зависимости от поставленной задачи, количества измеряемых точек, габаритов объекта, замеры могут производиться с переустановкой трекера (с нескольких стоянок). Затем все замеренные точки перевычисляются в

систему координат объекта. Полученные данные анализируются, сравниваются с КД и САД-моделями, что позволяет обеспечить высокую точность при контроле качества изготовленной продукции.

По заявкам цехов 24, 26, 67 с помощью лазерного трекера мы производили замер отклонений формы и размеров крупногабаритных деталей типа шпангоут, небольших сборок, отсеков ракетносителей, сборочных приспособлений, макетов и контрматриц для изготовления сборочных приспособлений, а также элементов станков и другого оборудования. Использование лазерного трекера для контроля изготовленной продукции некоторые цеха уже включили в свои техпроцессы. Лазерный трекер может работать не только в помещении, но и на открытом воздухе. С его помощью мы произвели замеры отклонений от вертикали макета РН «Космос-3М» в составе памятника в поселке Чкаловский.

Но одним только трекером «Leica AT402» все замеры произвести невозможно, да и нецелесообразно. Необходимо иметь разноплановые устройства, в том числе лазерные сканеры и манипуляторы, что позволит расширить возможности отдельных систем, комбинируя их, и оптимально использовать их в зависимости от задач. Использование линейки приборов «Leica» открывает большую перспективу при контроле качества изготовленной продукции.

Ольга КАЛИШ
фото Анатолия РОГОЗИНА



Измерение геометрических параметров топливного бака с помощью лазерного трекера ведут начальник бюро отдела 329 Н.Н. Башарин (в центре) и инженеры-программисты Е.Э. Ушакова и Р.Т. Алимов

ПРОЕКТЫ «ПОЛЕТА»

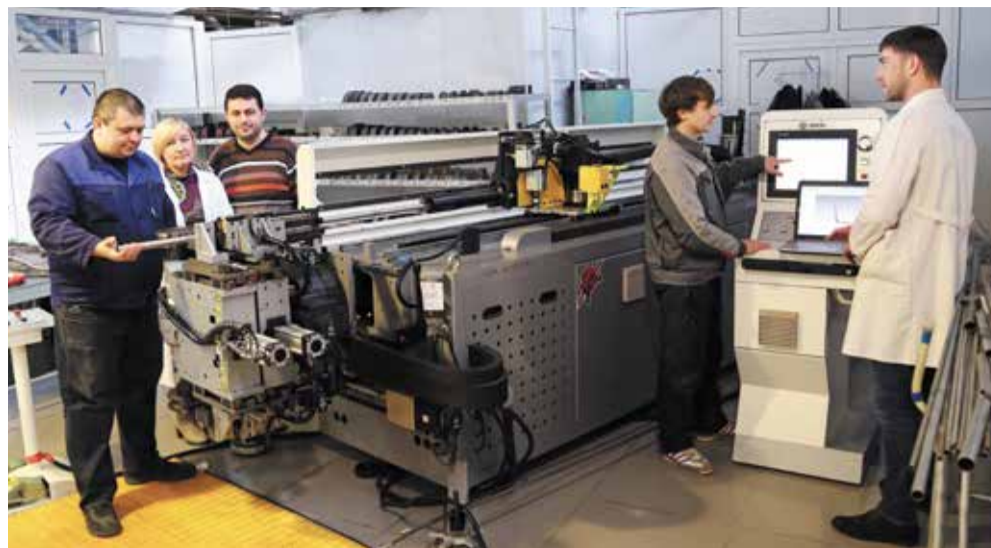
ТРУБАМ НАЗНАЧЕНЫ ОПЕРАЦИИ

Заводская модернизация вплотную коснулась и 10-го цеха. Еще в 2014 году сюда поступил современный трубогибочный станок SOCO для гибки труб по 3D-моделям. Эти трубы диаметром от 6 до 32 мм предназначены для отсеков «Ангары».

Первый этап внедрения нового станка пройден: в рамках проекта по отработке технологии изготовления трубопроводов с использованием 3D-моделей на станке с ПУ освоено 57 позиций номенклатуры из 340. Руководитель проекта Г.М. Мхитарян успешно справился с поставленными задачами. Подсчитан выигрыш в трудоемкости – около 50 процентов по всем позициям. Для работы на SOCO подобраны кадры, их обучением занимались специалисты фирмы-поставщика оборудования. Создан участок гибки труб по 3D-моделям. Это отдельное помещение – ячейка, где находятся рабочие места технолога и оператора трубогибочного станка с ПУ. Они молоды и заряжены на дальнейший рост профессионального мастерства. Инженер-технолог Мак-

сим Смотриченко – недавний выпускник машиностроительного факультета ОмГТУ. Под руководством опытного специалиста, инженера-технолога 1-й категории С.И. Кирносенко, он успешно освоил свои задачи, успел зарекомендовать себя с самой лучшей стороны. Оператор нового станка Виталий Ухмылин пришел в цех после службы в армии и сейчас совмещает работу с учебой в ОмГТУ. Вся осваиваемая номенклатура – на нем, и пока на заводе он единственный оператор – носитель всех тонкостей эксплуатации нового трубогибочного оборудования.

В ходе изготовления по 3D-моделям каждый участок трубопровода подвергается различным операциям. Здесь задействована координатно-измерительная машина FARO, похожая на автоматизированную



Цех 10, участок гибки труб по 3D-моделям. Слева направо: слесарь по изготовлению трубопроводов И.С. Ермохин, инженер-технолог С.И. Кирносенко, заместитель начальника цеха по подготовке производства Г.М. Мхитарян, инженер-технолог М.А. Смотриченко, ведущий специалист отдела 353 Р.И. Соколов



На фоне межбакового отсека – начальник отдела 841 И.Б. Полевко, работники этого отдела: ведущий инженер В.В. Докин и инженер-конструктор И.А. Омелюк, инженер-технолог цеха 10 М.А. Смотриченко, начальник сектора отдела 841 С.И. Зубарев (слева направо)

роботуруку. Она выдает цифры промеров для возможной дальнейшей коррекции изделий. Затем они оцифровываются и переходят к специалистам КБ «Полет» для создания математических моделей. Преобразованные модели возвращаются в цех, можно сказать, материализуются и после очередных промеров устанавливаются на технологическом отсеке.

Этот отсек – 110-й, межбаковый – пока находится в центре цеха, но ему на замену в дальнейшем поступят другие отсеки – те, что прошли квалификационные испытания и вернулись из Москвы на «Полет» для восстановления и дальнейшего использования. Значит, процесс освоения номенклатуры для SOCO после паузы будет продолжен.

Надо отметить, что в организации штатной работы нового участка есть еще одна важная сторона. Образцы-эталонные должны быть утверждены согласно ОСТу, в установленном порядке. Участок гибки труб по 3D-моделям будет загружен работой только при наличии паспортов на созданные эталоны.

Процессом освоения номенклатуры станка SOCO занят не только 10-й цех. Ему в помощь, как было сказано, – специалисты КБ «Полет». Это начальник отдела 841 И.Б. Полевко, начальник сектора этого отдела С.И. Зубарев, ведущий инженер отдела В.В. Докин и инженер-конструктор 2-й категории И.А. Омелюк. В течение долгого времени они были в цехе не просто гостями, а своими людьми: шла плотная общая работа. И, конечно, много совместных дел еще предстоит.

Программное обеспечение нового оборудования – за отделом 353. В команде проекта по этой теме – начальник отдела 353 Т.С. Машаев и ведущий специалист Р.И. Соколов. Следует назвать также специалистов 66-го цеха, слесарей-сборщиков Александра Павловича Миропольца и его сына Владимира Александровича. Это они монтировали образцы труб на сто десятый технологический отсек. Организационную помощь оказывал начальник цеха 66 П.А. Литвиненко.

Галина МАКАШЕНЕЦ
фото Анатолия РОГОЗИНА

ЗАСЛУЖЕННЫЕ ВЕТЕРАНЫ

ПОЗИЦИЯ – ОТ ЦЕЛИ НЕ ОТСТУПАТЬ

Нину Михайловну Калганову представлять заводчанам не надо. Вклад недавнего лидера профсоюзной первички в правильное течение заводской жизни очевиден, высокие профсоюзные и ведомственные награды у нее – по заслугам.

ИЗ ДОСЬЕ

Всем мил не будешь: наверное, у кого-то свое отношение к тем или иным ее делам и отличиям. Одно бесспорно: среди руководителей заводского профсоюза Калганова – в первом ряду. Гибкая в своей политике, цепкая и последовательная в решении намеченных дел. Коммуникабельная с «верхами» и «низами», спортивная (в настольный теннис и сейчас кого хочешь обыграет...) Яркая, одним словом.

На «Полет» Нина Михайловна попала в пору заводского расцвета, в 18 лет стала стрелком ВОХРа. Потом был 61-й цех, где она быстро освоила профессию электромонтажницы. На этом пути случались у Нины промахи и, соответственно, бурные переживания. Но это только закалило характер.

В формировании лидерских качеств ей, безусловно, помогла комсомольская работа. Во время учебы в Омском политехническом институте Калганова была среди организаторов студенческих отрядов. И она лично возглавила отряд, отправленный на Курильские острова.

Отдельная строка ее трудовой биографии – работа в сборочном строго засекреченном 4-м цехе (до и после учебы в политехе). В 70–80-х годах там вершились еще какие интересные дела – и в производстве (сборка ракетно-космиче-

ской техники), и на ниве отдыха, дружбы, общественных начинаний.

1984 год для Нины Михайловны переломный: с производством покончено, на кону – избрание заместителем председателя профкома объединения на освобожденную работу. И эта работа оказалась по ней, долго все шло со знаком плюс. В тревожном для всей страны 1993-м Калганова стала председателем заводской профсоюзной организации. Наступала другая жизнь: в счет зарплаты шли макароны, прочие продукты, товары народного потребления. Или вовсе не шли, карманы у многих полетовцев были пустыми. Кто постарше, запомнил и протестные демонстрации, и перекрытия трамвайных путей, и то, как директора завода вытаскивали с трибуны за галстук...

На Нину Михайловну, бывало, тоже косо смотрели: ходит тут в сережках и шубе, а нам детей нечем кормить! В пору возникновения разных партий и протестных движений на нее давили со всех сторон, впрягая в разную идеологию, подчас сомнительную. Тогда важно было обозначить свою позицию, и Калганова это сделала: профсоюз – вне всякой политики, его роль – «быть полномочным общественным контролером по вопросам соблюдения прав работающих».

Здесь ничего не изменилось с годами – и со вступлением России в новый век,



и после вхождения «Полета» в ГКНППЦ. В то время, когда повсюду от профсоюзных ячеек избавлялись, как от ненужного балласта, Калганова смогла сохранить структурную целостность и единство заводской организации. В этом, по мнению коллег, ее главная профессиональная заслуга. Не менее важно, что она «варилась» среди единомышленников. На заводе у профсоюза всегда был и есть надежный, деятельный актив.

...В конце лета 2016 года Нина Михайловна как официальное лицо в последний

раз заняла место под российским флагом на отчетно-выборном собрании в конференц-зале заводоуправления. С трибуны прозвучали в ее адрес трогательные слова. Шла потом по коридору с цветами и глазами на мокром месте – такую Калганову на «Полете» прежде не видели. А она верила и не верила, что эту страницу все-таки перевернула...

ЦИТАТЫ НА ЗАМЕТКУ

«В 1969 году начал образовываться цех 4, его начальником стал Е.Г. Локшин. Пригласили пять девчонок-электромонтажниц, в том числе меня. Почетно: отбор в цех шел особый, из молодежи всего завода. В инженерный состав вошли специалисты, окончившие Казанский и Томский институты, Московское техническое училище им. Баумана. На КИСе работали круглые сутки, спали на раскладушках, только бы запустить изделие. Никого не надо было уговаривать выйти в выходной день: работали, ничего не требуя, не задавая вопросов».

А в 1970 году меня избрали комсоргом нашего цеха, в бюро вошли молодые энергичные ребята. Новый начальник цеха А.Э. Маевский спросил, чем помочь комсоргу. Узнав, что нужен сейф, собственноручно принес его из 66-го цеха. Эта маленькая помощь особенно запомнилась».

«Считаю, профсоюзная организация «Полета» – одна из ведущих в Омске. С ней считаются на уровне города и области. Этого удалось добиться прежде всего сплоченностью лидеров цеховых профсоюзных организаций. Они работают в связке, которая так необходима в профсоюзной работе».

Галина МАКАШЕНЕЦ

МЫ И ВЕЛИКИЕ

ОМСКИЕ СЮЖЕТЫ КОРОЛЕВА

12 января 2017 года исполнилось 110 лет со дня рождения космического гения С.П. Королева. По сегодняшним меркам он прожил недолгую жизнь. А по ее событиям – длинную и многогранную. Омск и «Полет» к этим событиям причастны. Напомним о них в некоторых дополнительных подробностях.

ВОЙНА

В качестве рядового сотрудника Королев участвовал в освоении самолета Ту-2 на нашем заводе. Сергей Павлович, уже прошедший Колыму, но все еще подневольный, работал технологом ОКБ, затем помощником начальника 26-го фюзеляжного цеха завода № 166. Отсчет омского периода жизни Королева пошел 13 июля 1941 года. Восемь дней он ехал в теплушке в Сибирь. А 19 ноября 1942 года уже свободным отбыл в Казань для работы в ОКБ моторостроительного авиазавода № 16.

Полетовские ветераны вспоминают, что в помещении цеха, где работал Королев, часто толпился народ и всегда было шумно. Но Сергею Павловичу, по видимому, это нисколько не мешало. «У меня складывалось такое впечатление, что даже бомба может взорваться рядом, а он будет продолжать обдумывать свои проекты», – отметила одна из ведущих специалистов цеха в письме Петру Вибе, руководителю регионального отделения Союза краеведов России.



Капустин Яр, 1951 год. С.П. Королеву 44 года

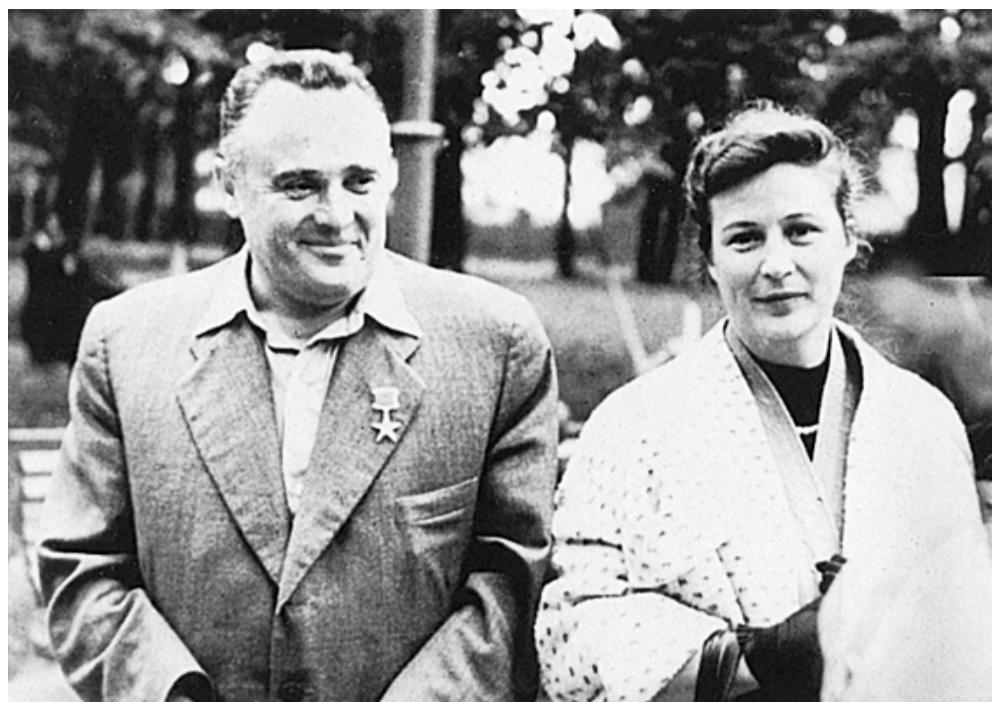
Заводской рабочий день Королева длился 12 часов. Однако, кроме самолетных дел, он занимался аэроторпедой (прообразом крылатой ракеты), а также проектом реактивного перехватчика. Все это ввиду разных причин так и осталось в чертежах и бумагах.

ШЕСТИДЕСЯТЫЕ

Конструкторское бюро Королева (ОКБ-1, в дальнейшем – ЦКБЭМ, НПО «Энергия») имело обширную тематику. На протяжении последних пяти лет жизни Сергея Павловича под его контролем и при его непосредственном участии, помимо семи пилотируемых полетов «Востоков» и «Восходов», было произведено 40 пусков автоматических станций по непилотируемым программам: велись обширные исследования Луны, Марса, Венеры. Мало кто помнит, что изготовлением корпусов некоторых спутников занимались в Омске. Изделия предназначались для завода им. С.А. Лавочкина, куда Королев передал часть своей тематики.

В составе ряда аппаратов летали бытовые отсеки, которые также делал Омский авиационный завод. По свидетельству бывшего главного сварщика ПО «Полет» А.Н. Кудашова, у нас было изготовлено 20 отсеков, каждый из которых был рассчитан на 2 спальных места.

О сотрудничестве с королевской фирмой рассказывала ветеран КБ «Полет» Н.И. Соболева: «Много лет мы работали с КБ С.П. Королева. Когда мы, А.А. Александров, я и М.И. Малахевич, впервые приехали к ним в командировку, чтобы ознакомиться и получить документацию бытового отсека изделия 11К93, я и не предполагала, что мы пришли в самое «сердце» космонавтики. Из-за особой секретности заранее лиш-



С.П. Королев со второй женой Ниной Ивановной, переводчицей с английского, на отдыхе в мае 1961 года. Звезда Героя Социалистического труда у него пока одна. Сергей Павлович получил ее в 1956 году за работы в области РКТ, когда еще не был реабилитирован. Это единственный случай за всю историю СССР.

них сведений нам не сообщали. А когда мы встретили там космонавта К.П. Феоктистова (он работал у Королева начальником сектора общей космонавтики КА), узнали, кто такой Королев и увидели его там – пришли в восторг!

Мы получили документацию на бытовой отсек. Он был довольно сложным в изготовлении. Раньше приходилось иметь дело со сплавами алюминия, а бытовой отсек изготавливался из сплавов магния. И условия эксплуатации были такими, с которыми мы раньше не работали. Поэтому пришлось срочно многому учиться. Но работать с КБ Королева было очень интересно и легко. Все возникающие вопросы они решали оперативно и грамотно. И всегда охотно делились с нами своими знаниями и опытом.

В результате общих усилий заводчане изготовили отсеки хорошего качества. Большое мастерство тогда продемонстрировали заводские сварщики во главе с А.Н. Кудашовым. Особенно сложными

в изготовлении были цельнометаллические шпангоуты бытового отсека. Предъявлялись высокие требования к прочности, и в то же время совсем не допускалось превышение веса. Но изделия были освоены вовремя, наши производственники всему научились.

В узком кругу заслуженный ветеран «Полета» Ю.М. Федотов вспоминал о своей личной встрече с С.П. Королевым в его подмосковном рабочем кабинете. Недолгий разговор касался возникших заводских проблем. В завершение Сергей Павлович вдруг начал называть цеха Омского авиазавода, спрашивать, кто их возглавляет, чем привел омича в большое недоумение. Молодой конструктор Федотов тогда ведал не ведал об омском прошлом Королева. А тот вел беседу бесстрастно, вне всяких эмоций. И не видно было, что грязный, серый, переполненный людьми тыловой Омск занозой застрял в памяти основателя практической космонавтики...

Галина МАКАШЕНЕЦ

РИСУЮТ ДЕТИ

НОВЫЙ ГОД В КОСМОСЕ

Подведены итоги конкурса детского рисунка «Новый год в космосе», организованного профсоюзным комитетом объединения. Конкурс проводился в два этапа, первый проходил с 1-го по 28-е декабря внутри цехов и отделов.

Декабрь на заводе ознаменовался тем, что многие подразделения украсили выставки детских рисунков. Новогодних и

космических, зимних и, конечно же, теплых, сердечных, чистых. Дети и внуки полетовцев, да и, безусловно, взрослые поработали на славу. Где-то пусть наивно получилось, где-то папы, мамы, бабушки да дедушки помогали, не без этого, но везде хорошо. Положение конкурса гласит: «Основные задачи проведения данного конкурса – содействие диалогу между предприятиями и семьями работников. Эстетическое воспитание, привлечение к творческой деятельности членов семей: детей и внуков работников объединения «Полет». Надо сказать, эти задачи решаются сполна. За последние годы в пятый раз профсоюзная первичка завода проводит конкурс детского рисунка. И второй раз – на тему «Новый год в космосе».

Первый этап конкурса завершился тем, что лучшие детские работы подразделения передали в профсоюзный комитет, где с 28 декабря по 16 января прошла главная выставка детских работ и второй этап конкурса. По его итогам были выявлены победители. В жюри вошли сотрудники редакции газеты «Заводская жизнь», преподаватель ИЗО Я.В. Алексеева, преподаватель художественной школы Л.Д. Мыслицкая.



Патракова Даша, 7 лет



Колобкова Варя, 7 лет



Лисмент Артем, 10 лет

Надо сразу отметить, что все участники конкурса были так или иначе поощрены. Но конкурс есть конкурс, он называет лучших из лучших. Первое место жюри присудило Даше Патраковой, второе занял Артем Николаенко, на третьем – Варя Колобкова (всем по 7 лет). Призерам вручены дипломы и подарки от профкома.

Согласитесь, сравнивать работы детей разного возраста – задача непростая. Самым маленьким участникам Ульяне и Илье Куцых нет еще и 3 лет, а самому взрослому художнику, Максиму Шаркову, уже 13. Поэтому жюри разбило участников на группы. В возрастной группе до 7 лет включительно победителями стали: Давид Калинин, Владислав Маркер, Егор Курятников. В группе ребят до 10 лет наиболее выдающимися признаны работы Виктории Ивановой, Анны Столяровой, Степана Мироненко. Среди старших детей наибольшее признание жюри заслужили Анна Криворотко, Полина Прокашева, Лев Козорез.

Кроме того, в отдельную группу жюри выделило работы декоративно-прикладного жанра. В технике живопись из пластилина ярко выделяются работы Софии и Артема Беликовых. На славу потрудились над своими аппликациями Екатерина Албукова и Олеся Корчагина.

На вернисаже было представлено 53 картины, все по-своему интересны. Жюри установило дополнительные номинации. Так, «За патриотизм «Полету»» отмечены работы Вероники Пискун и Евы Ивановой. «Самый веселый Новый год» изобразили на своих рисунках Настя Шадрина и Настя Мироненко. Артем Лисмент стал победителем в номинации «За преданность конкурсу». Пять лет назад его работа была признана лучшей.

Несмотря на то, что у жюри в каких-то моментах были небольшие разногласия (на то оно и жюри), судьи остались единодушны во мнении: наши дети талантливы, они большие умницы и молодцы!

Ольга КАЛИШ,
Сергей ПРОКОПЬЕВ

12+

Адрес издателя, редакции:
644021, г. Омск, ул. Богдана
Хмельницкого, 226
Сайт «Полета»: www.polyot.su

Главный редактор С.Н. Прокопьев, т. 39-73-70
Над выпуском работали: О.М. Калиш,
Г.А. Макашенец, Т.М. Олейник
Тел.: 39-74-37, 7-55-10

Верстка, корректура, печать ООО «Омскбланкиздат»
644007, г. Омск, ул. Орджоникидзе, 34, тел. 212-111
Заказ № 278915, тираж 999 экз. Подписано в печать 27.01.2017 г.
в 16.00 час., по графику в 16.00 час.
Распространяется бесплатно.

ЗОЛОТОЙ ТИРАЖ
+7 3812 212 111 / WWW.ZTOMSK.RU