



«ПОЛЕТ»-информ

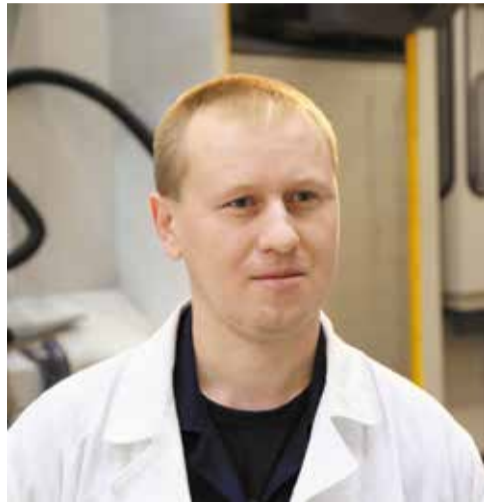
ТРУДОВОЙ АВАНГАРД «ПОЛЕТА»

Подведены итоги производственного соревнования за второе полугодие. Победителей среди подразделений было решено не определять.

В группе инженерно-технических работников победителями стали: начальник технобюро З.И. Муканова (цех 1), инженер-технолог Р.М. Оленник (цех 4), инженер-технолог Л.С. Елфимова (цех 8), инженер-технолог Л.Н. Сазонова (цех 20), начальник механического участка А.В. Боровков (цех 21), старший мастер Т.А. Кожухина (цех 61), механик С.Л. Губский (цех 65), старший мастер И.Н. Грачев (цех 67), ведущий инженер по нормированию труда В.И. Котова (отд. 16).

Из молодежи данной категории впереди: инженер-технолог Т.Н. Смолова (цех 1), мастер Е.В. Онучин (цех 10), инженер-технолог Е.Н. Шешенева (цех 14), мастер участка К.Г. Федотов (цех 27), инженер по нормированию труда Т.В. Попова (цех 38), ведущий специалист А.В. Борзов (отд. 1), начальник бюро А.В. Низенко (отд. 8), ведущий специалист И.В. Туманская (отд. 16), ведущий специалист Л.Г. Мхитарян (отд. 45).

Среди рабочих основных профессий в авангарде: заточник О.В. Смагин (цех 5), слесарь МСР В.В. Лоза (цех 8), электромонтер А.П. Морозов (цех 15), маляр К.Г. Ши-



Старший мастер цеха 67 И.Н. Грачев

канов (цех 20), фрезеровщик С.И. Тимкин (цех 24), токарь Е.В. Матвиенко (цех 37), монтажник электрооборудования Н.А. Балова (цех 61), слесарь-сборщик А.В. Суслев (цех 66), слесарь-испытатель В.И. Нейменко (отд. 79).

Из молодых рабочих отличились: слесарь-инструментальщик А.А. Лозовик (цех 5), слесарь-ремонтник Д.А. Ткаченко (цех 9), слесарь-испытатель Е.М. Борков (цех 10),

оператор станков с ПУ И.Т. Каиргельдинов (цех 14), токарь-расточник М.Н. Балланцев (цех 24), слесарь МСР З.С. Стоматов (цех 60), электрогазосварщик Д.А. Полещук (цех 67), наладчик сварочного оборудования В.С. Черкашин (отд. 30).

Лучший наставник 2-го полугодия – слесарь МСР С.П. Козлов (цех 21). Награды победителям – дипломы и денежные премии в размере 5000 рублей.

«ПРОТОН-М»: ПОДВОДЯ ИТОГИ 2015-го

25 декабря ракета-носитель космического назначения «Протон-М» доставила на целевую геостационарную орбиту новейший космический аппарат «Экспресс-АМУ1» в интересах ведущего российского спутникового оператора ФГУП «Космическая связь». Это был заключительный и седьмой успешный (из восьми) пуск РН «Протон» в 2015 году. А в летной истории ракеты это был 409-й пуск.

«Экспресс-АМУ1» – третий космический аппарат серии «Экспресс» и четвертый из четырех спутников, запущенных в 2015 году с помощью ракеты «Протон» для пополнения российской орбитальной группировки. Ранее в этом году ракета-носитель «Протон-М» вывела на орбиту спутники «Экспресс-АМ7» и «Экспресс-АМ8», а также российский военный спутник. Кроме того, в 2015 году «Протон» доставил на орбиту три космических аппарата связи в интересах иностранных заказчиков. На 30 ян-

варя запланирован запуск при помощи РН «Протон-М» и РБ «Бриз-КМ» космического аппарата «ЮтелSat-9Б».

ВЫСШИЙ БАЛЛ ФИЛЬМУ

В рамках действующего в нашей области долгосрочного проекта «Экономика региона в руках молодого поколения» прошел конкурс видеоматериалов «Профессия: взгляд в будущее». Одним из победителей в номинации «Лучшая видеопрофессиональная специализации высшего образования» стал фильм, созданный совместно ОмГТУ и ПО «Полет». В видеоролике представлены профессии инженера-конструктора и инженера-технолога авиаракетостроения, в главных ролях – молодые инженеры предприятия. Жюри конкурса оценило фильм высшим баллом. В этом большая заслуга полетовской киногруппы: видеоператора А.А. Попуря (отд. 387), главного редактора газеты «Заводская жизнь» С.Н. Прокопьева и ведущего специалиста по кадрам отдела 327 Р.А. Дергачева, успешно решавшего все организационные вопросы.

За активное участие в создании лучшей профессиональной ПО «Полет» награжден Благодарственным письмом Омского регионального отделения Всероссийской политической партии «Единая Россия» и Министерства труда и социального развития Омской области. Кроме того, наше объединение получило сертификат Омского центра профориентации на проведение комплексной профдиагностики школьников с целью подбора на целевое обучение.

НА ПУТИ К СЕРИЙНОМУ ПРОИЗВОДСТВУ

В январском номере мы традиционно публикуем интервью с директором производства завода. Разговор идет об итогах работы цехов в ушедшем году, планах, которые поставлены перед производством в году наступившем. Остаемся верны традиции и в этом разговоре с А.А. Малащенко, заместителем директора ПО «Полет» – директором производства.

– Александр Александрович, главная задача, которую решал завод в 2015-м, – выпуск ангарских изделий. Каковы итоги этой работы?

– К сожалению, по ангарской тематике не удалось выполнить план 2015 года. Руководитель нашего филиала Михаил Викторович Остроушенко в интервью, данном заводской газете, назвал причины. Освоение нового изделия всегда сопряжено с трудностями. Характерный пример: в ноябре мы начали пневмоиспытания сборки ЦБ тяжелой РН «Ангара-А5». Планировали пройти за 2–3 недели, но возникло столько проблем, что затратили почти три ме-

сяца. Но за это время изучили достаточно подробно технологию. Параллельно на сборке ББ1 вели электрическую прозвонку. И тоже прошли технологию испытаний. Две серьезные операции – пневмоиспытания и электропрозвонка – на других изделиях пойдут значительно быстрее. В ближайшие недели должны закончить все работы со сборками ЦБ, ББ1, ББ3, подготовить их к транспортировке и отправить на РКЗ. Еще раньше необходимо передать на РКЗ сборку ББ2 в имеющемся состоянии, ее окончательная сборка будет произведена в Москве. Это что касается машины плана 2015 года. На 2016 год стоят серьезные задачи

по изготовлению тяжелых машин РН «Ангара-А5» и легкой ракеты-носителя «Ангара-1.2».

– Пуск второй летной РН «Ангара-А5» (с полезной нагрузкой) запланирован на конец текущего года. В планах нашего предприятия на последующие годы выпуск нескольких ангарских изделий, по ним уже ведутся работы. Что сделано и что предстоит сделать?

– Для одной машины цехом 26 изготовлены все пять комплектов отсеков 110, 510, 520. По 530-му отсеку из пяти собрано три. Цехом 67 сделано пять двигательных проставок. Ситуация нормальная. Нужно закончить работы по нанесению на сухие отсеки лакокрасочного и теплозащитного покрытий и передать в цех 66. Для этой машины собраны все пять корпусов баков «Г» и три баков «О», четвертый – на сварке.

Еще для одного изделия 26-й и 67-й цеха ведут изготовление отсеков в соответствии с планом. Корпуса баков начнем варить по получению комплектующих. Тревожат работы по оснащению отсеков и баков – серьезно подводят смежники. Для комплектации наших сборок необходимы, в частности, блоки-агрегаты (или так называемые панели), эти сложные изделия поручено изготавливать цеху 8. Панели, в свою очередь, комплектуются агрегатами автоматического производства КБ «Арматура». Однако это предприятие переносит сроки поставок, чем ставит нас в крайне сложное положение. Еще одно узкое место – шар-баллоны, их несвоевременная поставка, обусловленная освоением изготовления на ВМЗ (по программе импортозамещения), сдерживает цех 67 по снаряжению баков «О». Усть-Катавский вагоностроительный за-



вод не поставил нам в 2015-м кузнечные поковки. Их отсутствие не позволяет максимально загрузить станки механосборочного производства. В цех 14 переведено со всего завода перспективное оборудование с ЧПУ, но для его полной загрузки необходимы заготовки из Усть-Катава. Однако их нет, и, что беспокоит, – неизвестны сроки поставки.

Не могу не сказать о реконструкции цеха окончательной сборки. Хотелось бы, чтобы строители в конце первого полугодия наконец-то сдали его в эксплуатацию и 66-й переехал на свои родные площади.

– Завод наращивает объемы по «Ангаре», но продолжает работать и по другим изделиям. Все годы после вхождения «Полета» в состав ГКНПЦ заказы по РН «Протон» составляли основную долю в нагрузке производства. Как обстоят дела в 2016-м?

– По «Протону» наблюдается

значительное падение объемов. На уровне 2015 года остался план 26-го цеха по выпуску отсеков и гаргротов: по семь комплектов мы должны отправить в направлении РКЗ. Цеху 10 необходимо изготовить порядка 220 наименований трубопроводов. Приличный объем. Небольшая работа есть у цехов 38 и 60. Однако 95 процентов номенклатуры россыпи, которая была в прошлом году, РКЗ забрал на изготовление себе. Это по цехам 1, 8, 14, 21, 37. Серьезное падение, есть оно и по автоматике. Но мы не отчаиваемся. Данное обстоятельство позволит цехам механического производства больше работать на комплектацию «Ангары» и «Рокота».

– Надо понимать, объемы по «Рокоту» не уменьшаются.

– Год по «Рокоту» мы завершили не ахти как, поэтому надо приложить все усилия, чтобы в 2016-м сделать план. Объемы достаточно серьезные. Предстоит снарядить несколько машин, а две – передать на РКЗ неснаряженными, в имеющемся состоянии. Работы много, мы освободили 4-й цех от ангарских блоков, чтобы он сосредоточил все внимание на «Рокоте».

– В цикле изготовления НПО «Энергомаш» двигателей РД-180 (для американской РН «Атлас») и РД-191 (для РН «Ангара») наше предприятие на протяжении многих лет является поставщиком ряда комплектующих изделий. Какие планы на эту работу в 2016 году?

– По «Энергомашу» у нас чуть увеличились объемы по РД-180 и в разы возросли по РД-191. Перед 8-м цехом стоят как никогда большие задачи по изготовлению пнев-

Окончание на с. 2.



Цех 67. Идут работы на изделиях РН «Ангара-А5»

НА ПУТИ К СЕРИЙНОМУ ПРОИЗВОДСТВУ

Окончание. Начало на с. 1.

моблоков в направлении «Энергомаша» для комплектации ангарского двигателя РД-191, которым оснащаются наши УРМ-1. В плане прописано изготовление шестнадцати пневмоблоков для РД-191. Задача очень серьезная, сроки поставлены жесткие. Надеюсь, начальник 8-го цеха В.П. Удалов и его коллектив справятся. Кроме этого, большая программа по рамам для этого двигателя, цех должен изготовить четырнадцать штук. Это в части РД-191.

По двигателю РД-180 предстоит штатная работа для цеха 8 по изготовлению приводов автоматики, за цехом 21 – клапан горячего газа. Надо сказать, что цеха 8 и 21 по программе РД-180 ушедший год закончили очень хорошо. Всю продукцию сдали, сроки выдержали. Надеюсь, программу 2016 года они обязательно выполнят.

– Ушедший год знаменателен серьезными переменах в механосборочном производстве.

– Поменялись функциональные обязанности цехов 1 и 14. Если раньше 1-й был сугубо механическим, а 14-й – механосборочным, то после создания цеха программных станков на базе 14-го последний стал механическим, а цех 1 – механосборочным. Пришло много времени потратить на психологическую перестройку людей, перемещение оборудования (зачастую далеко не нового), его монтаж на новом месте, отладку, аттестацию, корректировку техпроцессов. Все это проходило достаточно сложно и заняло немало времени.

Параллельно вели работы по перемещению сборочных участков цехов 1, 21, 8 на территорию цеха 47, созданного для чистовой сборки и испытаний ангарских изде-

лий. Цех был сдан в эксплуатацию в 2010 году, но только сейчас мы начинаем использовать его площади по максимуму. В народе говорят: переезд с квартиры на квартиру сравним с пожаром. Переезд производственных участков тем более сопряжен с трудностями. На новом месте необходимо провести ряд аттестационных мероприятий – аттестацию помещений, оборудования и т.д. Тем не менее проделана серьезная работа, она будет продолжена и в 2016 году. В частности, перед цехом 8 стоит задача сборочный участок из 44-го корпуса перевести в 47-й цех.

– Александр Александрович, предлагаю «пройтись» по списку цехов и озвучить основные задачи, которые стоят перед коллективами в 2016 году.

– Я практически все уже сказал по цеху 8. Одна из главных задач 10-го цеха – запуск трубогибочного станка и своевременная комплектация цеха 66 на ангарские изделия. Цеху программных станков 14 нужно оснастить мини-офисы и ИРК, завершить этап становления и начать полноценно работать на качественно новом уровне. 20-му передан большой объем лакокрасочных и теплозащитных покрытий. Следует отметить, что начальник цеха С.Е. Голубев хорошо организовал эту работу, его коллектив стал трудиться ритмично, сроки выдерживает. У цеха 21 большой объем работы по датчикам уровня топлива на ангарские машины. Павлу Михайловичу Степанову спасибо, цех в 2015 году работал ритмично, планы закрыл. 26-му необходимо закончить сборку отсеков для одной ангарской тяжелой машины, и начать работать по другой, также у 26-го есть номенклатура по рокотовским изделиям. Штатная работа у 26-го –

по протоновским отсекам. Цеху 27 под руководством опытного начальника цеха А.Н. Арбузина предстоит обеспечить нужды механического, заготовительного и агрегатно-сборочного производств по нанесению лакокрасочных покрытий на ДСЕ и термообработке материалов и полуфабрикатов и совместно со специалистами службы главного инженера произвести запуск линии гальванохимического покрытия на территории «Г».

На протяжении длительного времени стабильно, без срывов работают 38-й и 60-й цеха. Для них нужно своевременно открыть заказ и обеспечить поставку материалов. Наши снабженцы приложили немало сил, чтобы скомплектовать цех 61 для выпуска кабельной продукции на ангарские машины, стоящие в плане текущего года. Так что цех работой загружен. 66-му наравне с ангарскими изделиями предстоит завершить лабораторно-стендовую отработку и закончить изготовление двух сборок «2Б2» и изделия «В». Цеху 67 также необходимо обеспечить изготовление баков для изделия «И».

– Год для объединения выдался сложным (собственно, когда было легко?), шло освоение выпуска основного нашего изделия – универсального ракетного модуля РН «Ангара». Не отдельно узлов автоматики, отсеков, баков, а полностью собранного изделия. Что вы ждете от 2016 года?

– Мы все надеемся, что наши проблемы завершатся чем-то хорошим. На самом деле, 2015 год для многих цехов прошел под знаком освоения. Прежде всего, это окончательная сборка и испытания первых УРМ-1. Но и реорганизация ряда цехов под поточный выпуск



Цех 26. Участок сборки ангарских отсеков в 2015 году был перенесен в связи с реконструкцией завода под схему поточного производства РН «Ангара» на новое место

ракет – тоже освоение. У завода накопилось немало проблем, которые нас тянут назад. В частности, нерациональное использование площадей. Разве по-хозяйски, когда мы отапливаем весь корпус, используя лишь его часть. При этом платим за воду, землю. Надо решать эти вопросы. Никуда от этого не денешься в новых экономических условиях.

Производству хочется ритмичной, штатной работы, присущей серийному заводу. Для этого необходимо в текущем году максимум внимания уделить отработке и усовершенствованию технологий, чтобы цех окончательной сборки 66 ритмично выдавал хотя бы по одному универсальному ракетному модулю в месяц. Эту задачу производство само никогда не решит. Нужна помощь КБ, служб главного инженера. Куда мы без специалистов главного технолога, главного сварщика, без вспомогательного производства или экономической службы, обеспечивающей своевремен-

ное оформление документов, заказов-поручений?

Да, сейчас трудно, но надо набраться терпения, мы придем в скором времени к серийному производству – с конкретной программой, отработанными технологиями, когда каждый специалист цеха, начиная рабочий день, знает, какие перед ним стоят задачи, а в конце смены видит результаты своего труда и труда всего коллектива. Я не рисую идилию, текущие каждодневные проблемы будут всегда, но чем быстрее мы наладим производство универсальных ракетных модулей для ракеты-носителя «Ангара», тем быстрее наше предприятие вернет себе былую славу ракетного завода, изделия которого регулярно летают в космос, работают на оборону и народное хозяйство России. И наша РН «Ангара» станет одним из брендов ракетно-космической отрасли страны.

Вопросы задавал Сергей ПРОКОПЬЕВ

И ЭТО ВСЕ О НЕЙ

Каждый год 31 декабря в самый канун своего дня рождения заместитель главного металлурга объединения Нина Алексеевна Черных ходит с друзьями в театр.



Добрая традиция зародилась в годы перестройки, когда повсеместно царил социальная напряженность, тревога и неопределенность. Многие жили по схеме дом-работадом... В тот период небольшая дружеская компания из ближайшего окружения Черных, чтобы, по выражению Нины Алексеевны, «не закиснуть», поставила перед собой цель: как минимум раз в месяц ходить в театр, а при наличии свободного времени посещать концерты, выставки, а также (для опосредованного воздействия на душевное состояние) парную баню. Кстати, Нина Алексеевна вместе с сыном в его детские годы пересмотрели весь репертуар омского ТЮЗа, по абонементу ходили на концерты симфонического оркестра. Сегодня Виталий – сту-

дент-целевик факультета авиаракетостроения технического университета, после окончания учебы он придет на «Полет». Заводская среда ему хорошо знакома: в старших классах работал на предприятии в дни школьных каникул, в частности в ПРИНе цеха 27, где его мама 15 лет возглавляла техбюро. Но обо всем – по порядку.

Благодаря преподавательскому таланту школьной учительницы химии в закрытом городке Северске Томской области перед Ниной не стоял вопрос «кем быть?». Однозначно – химиком. В Томский политехнический институт на химико-технологический факультет Нина поступила по авторитетному наставлению старшего брата: «Технарх из тебя получится». Надо отметить, что этот вуз славился подготовкой кадров на всю страну, потому что, помимо основной специализации, давал хорошую инженерную базу. По распределению молодой инженер-технолог Черных в 1983 году приехала на «Полет». По ходатайству начальника отдела главного металлурга Л.Т. Мазурова взяли ее в 9-й технологом сверх штата: с вакансиями в то время было туго. Нина Алексеевна сожалеет, что недолго пришлось работать под руководством Льва Тимофеевича. «У него была мощная хватка администратора, он научил меня самостоятельно принимать решения», – рассказывает Черных. С большим уважением и благодарностью отзывается она и о других людях, сыгравших важную роль в росте молодого специалиста в профессионала. В их числе главный металлург В.С. Воробьев, по-отчески бравший под свое крыло молодежь; начальник отдела 9 М.Г. Темкин; Л.П. Данилова (зам. главного металлурга с 2004-го по 2012 год), с которой бок о бок трудились технологами.

В первые годы трудовой деятельности Нина Алексеевна вела цех 36 двигательного производства. Там запускался новый гальванический участок, и молодому специалисту пришлось отрабатывать технологии, связанные с жаропрочными толсто-слойными покрытиями никелем и медью. Через два с небольшим года ее переводят вести участок драгметаллов цеха 27. Кроме меди и никеля, в ракетно-космических изделиях (двигатели РД-170, РД-171, спутники) применялись покрытия с содержанием золота, серебра, палладия. С 1989-го по 2004 год Н.А. Черных работала начальником техбюро цеха 27. Эта должность потребовала изучения новых для Нины Алексеевны направлений: вакуумное напыление, лакокрасочные покрытия, термичка, изготовление пружин. Она читала специальную литературу, ей помогали вникать в суть процессов многоопытные технологи цеха. Черных рассказывает об одном из них: «У Евгении Никифоровны Кролевец была замечательная черта: она никогда не отвечала категоричное «нет» на предложение молодых сделать что-то по-другому, даже если подозревала, что новшество себя вряд ли оправдает и приживется. Она говорила: «Давай попробуем». Так самообразованием, методом проб и ошибок нарабатывая профессионализм, Нина Алексеевна прошла отличную школу в цехе 27, потом возглавила технологический отдел службы главного металлурга. И опять изучение новых тем, среди которых основы металлургии, композиты, неметаллы, теплоизоляционные покрытия...»

С 2012-го Н.А. Черных работает в должности заместителя главного металлурга и осуществляет технологическое руководство отделами 9 и 17. Главный металлург В.Ф. Герш оценивает Черных как суперграмотного специалиста высокой квалификации, отличного организатора, целеустремленного и собранного человека, обладающего незаурядными умственными способностями. Кроме того, по словам сотрудников, Нина Алексеевна умеет четко формулировать мысли и корректно доносить информа-

цию, грамотно составлять любой документ, доступно объяснять суть процесса или какого-либо вопроса, касающегося работы. Молодежь, обращаясь к ней за советом и помощью, всегда находит ответ и поддержку. Черных – внимательный и чуткий человек, но в то же время требовательный и справедливый руководитель.

Нина Алексеевна – необычайно интересный собеседник, охотно делится своими впечатлениями от спектаклей, концертов, путешествий. Она предпочитает проводить отпуск в ближних и дальних поездках по стране с пользой для души и здоровья. В прошлом году, например, путешествовала с институтскими друзьями по Красноярскому краю, оценила великолепие озера Байкал, посетила Восточные Саяны. Есть задумка съездить на Алтай, в Комсомольск-на-Амуре. «Сибирь – красота! Никакой загранички не надо. И люди очень хорошие», – говорит Черных. А недавно у Нины Алексеевны появилось еще одно увлечение. Вернее, вспомнилось: «Я вышивала в детстве, у мамы это очень хорошо получалось – тогда модно было. Вдруг снова захотелось. Купила основу для вышивки с изображением молодой женщины с ребенком на руках. Потом сын подарил набор... Сказать, вышиваю – это слишком громко, скорее – иногда нахожу на это время и получаю огромное удовольствие».

Новый 2016 год начался для Н.А. Черных с ее юбилей: 1 января у Нины Алексеевны был 55-й день рождения. Но, глядя на нее, даже неловко произносить вслух слово «пенсия», настолько она не вяжется с этим образом! Уверена, что впереди у Черных еще много славных дел, решений серьезных вопросов и освоений передовых технологий, новых наград за многолетний добросовестный труд вдобавок к уже имеющимся в ее активе благодарностям, в том числе ФКА, почетным грамотам Роскосмоса и Правительства Омской области. Успехов вам во всем, Нина Алексеевна, и множества новых открытий в этом бесконечно интересном мире!

Ольга КАЛИШ

ВО ИСПОЛНЕНИЕ 12-го ЗАКАЗА

ПРОСМАТРИВАЯ ФОТОАРХИВ

Представленная фотография относится к 80-м годам прошлого века, ко времени освоения на «Полете» мощных ракетных двигателей РД-170 и РД-171 для РН «Энергия» и «Зенит». Это – 4-е производство, 45-й цех, участок станков с программным управлением, где мастером работал В.А. Черных (ныне начальник ПДБ 8-го цеха).

Цех 45 был в обиходе подразделений, которые начали создавать в 1977 году под двигательное производство ЖРД для стратегических боевых ракет подводного базирования (головным разработчиком изделия было КБ машиностроения, руководимое В.П. Макеевым; создателем двигателей – КБХМ во главе с А.М. Исаевым). За ним тогда закрепили огромную номенклатуру – 42 агрегата автоматики. В 1978 году «морской» заказ отменили, строительство новых цехов приостановили. Но ненадолго: вскоре подразделения 4-го двигательного производства преобразовали под 12-й заказ, ставший для «Полета» и проверкой на прочность, и непревзойденной вершиной в череде достижений.

В 80-е годы на завод щедрым потоком прибывало новое оборудование, станки с ЧПУ, значительная часть которых предназначалась именно 45-му цеху автоматики. Это были токарные, фрезерные, расточные станки производства Украины, Венгрии, ГДР, ФРГ, Японии. В 1983 году в том числе для их ремонта и обслуживания была организована Центральная заводская лаборатория программных станков (ЦЗЛПС) во главе с Ю.П. Алимпиевым. Специалисты лаборатории отправляли на постоянно действующие курсы повышения квалификации в МВТУ им. Баумана: разрядка на обучение приходила под каждый новый станок.

Цех 45 существовал до 1997 года и производил очень сложные детали – с классом точности 2 и 3, с чистой обработки от 8-го до 12-го класса. Требования к размерам, уплот-

нительным поверхностям были высочайшие. Работа шла по замкнутому циклу, вплоть до сборки, испытаний и окончательной сдачи узлов, которые передавались в 33-й цех.

Коллектив насчитывал от 250 до 350 человек и, можно сказать, был кузницей руководящих кадров. В разные годы 45-м цехом руководили Н.Д. Трашков, Б.М. Корх, Г.М. Мураховский, В.А. Ковалев... Среди замов были С.Е. Голубев (сейчас начальник 20-го цеха), В.М. Колобков (главный инженер завода), начальником ПДБ работала Н.Я. Обухова (ныне инженер по подготовке производства цеха 8). Грамотным, серьезным подходом к делу отличался начальник БТК П.М. Балдаков: в цехе много внимания уделяли повышению качества изделий. В 1988 году 45-й цех даже стал площадкой для эксперимента по увеличению выпуска продукции при высоком ее качестве. Этот эксперимент критиковали за однобокость и диспропорции в распределении премий, за просчеты в организации производства – об этом тогда много писала «ЗЖ». Результат от нововведений был скорее отрицательный. Но он выявил резервы, показал недостатки во взаимодействии контролеров и производственников.

В целом 45-й всегда был на передовых рубежах, коллектив отличался стабильностью. На снимке мы видим представителей од-



ной из лучших цеховых бригад (в ее составе было четыре оператора станков с ЧПУ). Слева – бригадир В.Г. Вракин, рядом Л.А. Жуков. Леонид Алексеевич и сейчас трудится в 8-м цехе «Полета», выполняя свои задачи с высоким качеством. Дстойный надежный человек, мастер высочайшего класса, которому поручают самую ответственную работу.

А во времена 12-го заказа Л.А. Жуков, его коллеги В.Г. Вракин, Г.В. Смаковский, А.Н. Шахматов объединились в бригаду уже будучи универсалами. На новые станки намеренно поставили не «зеленых» новичков, а мастеров своего дела. Бригада работала на трех станках DFS 2/2 в две смены. Производство на участке было цикличным: детали сдавались окончательно на цеховую сборку.

...Обо всем этом помог рассказать единственный снимок. Его герои были нам незнакомы, и выйти на нужные информационные источники оказалось нелегко. Благодарим за помощь в подготовке материала Б.М. Корха, И.Ф. Украинцева, С.Е. Голубева, В.А. Черных.

Галина МАКАШЕНЕЦ

НУ ОН ЖЕ ПАМЯТНИК!

Среди мемориальных объектов, установленных полетовцами на территории объединения и вблизи нее, есть памятник, казалось бы, к нашей деятельности не причастный. Это памятник Богдану Хмельницкому: мимо него по маршруту «территория «О» – заводоуправление» каждый день курсируют заводчане. Как выяснилось, некоторые знать не знают, кто именно и с какой стати сверкает золоченой краской на постаменте.

ГЕТМАН ИЗ XVII СТОЛЕТИЯ

Богдан-Зиновий Михайлович Хмельницкий – выходец из древнего молдавского рода, из казачьей семьи. Он получил образование во Львове у иезуитов, в совершенстве овладел польским и латынью, но при этом остался верен православию. Настояще, что в дальнейшем стал мещаном и покровителем Украинской православной церкви. Участвовал в польско-турецкой войне (и два года просидел в плену), воевал на стороне Франции с Испанией, долго и успешно – с польскими шляхтичами. К полякам у Хмельницкого личный счет имелся: они разграбили родной хутор Богдана, увели жену, погубили сына...

Гетман Хмельницкий, собирая воедино украинские земли, впервые выдвинул идею создания независимого государства. Но в ус-

ловиях обострения международной обстановки он предпочел заключить союз с московским царем Алексеем Михайловичем. О чем впоследствии пожалел: русско-польская война завершилась потерями только что приобретенных украинских территорий.

Богдан Хмельницкий умер в 1657 году तो ли от горя, то ли от инсульта, как значится в разных источниках. Спустя десять лет после смерти гетмана правобережную Украину в состав единого государства вернули. Переяславская рада, утвердившая союз Украины с Россией, стала событием на века, а имя Б. Хмельницкого – символом единства братских народов.

ИЗ ОПАЛЫ – НА ПОСТАМЕНТ

В советское время имя гетмана постарались увековечить. В Украине – более масштабно, в России – менее, но тоже с размахом. В разных городах нашей страны 26 улиц названы в честь Богдана Хмельницкого. Многие, в том числе и омская улица (бывшая Асмолинская, затем 10-я Линия), получили это имя в год 300-летнего юбилея Переяславской рады (1954).

Российских памятников Хмельницкому немного, всего четыре. Они есть в Симферополе, Белгороде, Омске и в поселке Ровеньки Белгородской области. Омский памятник – самый поздний. Он открыт в мае 2001 года незадолго до пробного полета украинского самолета Ан-70, восстановленного на «Полете» киевскими специалистами и полетовцами после серьезной аварии. Гетман стоит на бульваре по центру ул. Б. Хмельницкого и, как сказано в официальной бумаге, «взором устремлен в сторону начала улицы, на которой располагается ОмПО им. Баранова – ранее моторостроительный завод, эвакуированный в Омск из украинского города Запорожье».

По воспоминаниям полетовских ветеранов, этот памятник попал на завод в середине пятидесятых годов прошлого века. Тогда директором предприятия был харьковчанин Б.П. Еленевич, который и договорился, лишней (второй по счету), изготовленный в Харькове экземпляр перевезти в Омск. Что и сделал начальник цеха 28 Б.Г. Шеболтас. Предложение установить памятник на городской улице омские власти тогда отклонили, и упакованные части скульптуры гетмана долгое время хранились на свежем воздухе у стен 28-го цеха.



Авторство памятника, похоже, никто не устанавливал.

Позднее, когда Б.П. Еленевич занял высокую должность председателя Омского совнархоза, а директором завода стал Я.В. Колупаев, с молчаливого согласия последнего опальный памятник силами работников 28-го цеха установили на территории «О», как раз под окном кабинета Шеболтаса, в глубокой тени деревьев.

В год 60-летнего юбилея «Полета» шла всеобщая подготовка к этому знаковому событию: в ходе реставрации заводских памятников и барельефов восстановили и Б. Хмельницкого. Тогда же памятник показали нашему украинскому партнеру – главному конструктору АНТК им. О.К. Антонова П.В. Балабуеву, который не раз бывал в Омске по самолетным делам. Слово за слово, речь о скрытом в деревьях «нелегальном» монументе дошла до губернатора Л.К. Полежаева. И вскоре появилось совместное, согласованное с горисполкомом решение администрации и профсоюзного комитета объединения об установке памятника Б. Хмельницкому в сквере перед заводоуправлением «на низком пьедестале» (что было условием губернатора). Летом 2001 года полетовцы и представители Украины торжественно возложили цветы к памятнику дружбы славянских народов.

Галина МАКАШЕНЕЦ

О ЧЕМ ПИСАЛА

«ЗЖ»

ВКЛАД В ПРОДОВОЛЬСТВЕННУЮ ПРОГРАММУ

Во исполнение указания партии по созданию на предприятиях подсобных хозяйств, распоряжением облисполкома нам выделена площадь более 8 тыс. га на базе отделения «Лесное». Здесь предстоит построить несколько двухэтажных жилых домов, ферму на 400 голов скота, ремонтные мастерские. В будущем году – зерноток, кормоцех, силосохранилище, клуб, столовую, котельную и ряд других объектов. Будет свой птичник, холодильник на 500 тонн, теплицы.

Помимо использования государственных фондов, предприятие имеет возможность ежегодно закупать мясо от сельского населения. Мы имеем свиноводник, в прошлом году получено 100 тонн мяса. У предприятия есть овощная база, три хранилища картофеля, фруктохранилище, квашпункт. На ранее имевшихся землях собрано свыше 900 тонн зерна.

На предприятии существует развитая торговая сеть общественного питания. Однако имеются недостатки в культуре обслуживания. Нужно принять меры, чтобы не было нареканий от трудящихся.

Б. МОРОЗОВ, начальник ЖКО
23 апреля 1982 г.

ЛЕТАЮТ ДЕЛЬТАПЛАНЫ

Дельтапланеризмом в стране занимаются свыше пяти тысяч человек. Прекрасные ощущения полета, простота конструкции, возможность построить летательный аппарат своими руками привлекают в этот вид спорта все большее количество людей. В нашем городе уже организовано одиннадцать секций.

В прошлом месяце состоялись соревнования сильнейших дельтапланеристов, в них приняли участие спортсмены завода: инженер цеха 66 Ю. Саяпин, механик цеха 32 В. Колядин, инженер отдела 38 С. Мартыненко, инженер конструкторского бюро В. Светлый.

По регламенту пилоту предоставлялось пять попыток, из которых три – зачетные. Необходимо было приземляться в круг диаметром десять метров, при этом надо было продержаться как можно дольше в полете. Перепад высот между стартом и финишем составлял всего 25 метров. Краткость полета требовала от каждого спортсмена мгновенной реакции и четкости движений.

Очень уверенно выступил Ю. Саяпин в личном зачете, он занял второе место. Абсолютно лучший результат по продолжительности полета показал В. Светлый. С честью выдержали испытания на своих первых соревнованиях В. Колядин и С. Мартыненко. Наша команда заняла в итоге первое место.

С наступлением холодов полеты временно прекратились, но в феврале-марте вновь зашелесят в небе паруса дельтапланов.

В. Долгушин, инженер цеха 66
19 января 1979 г.

ЯНВАРЬ В ИСТОРИИ ЗАВОДА

6 января 1995 г. – принят Указ № 14 Президента Российской Федерации «О создании космической ракетной комплексы «Ангара»».

Январь-февраль 1943 г. – в Омске на авиазаводе № 166 собрана головная серия истребителей Як-9М-105 ПФ.

Январь 1944 г. – на авиазаводе № 166 начато серийное производство истребителей улучшенной конструкции Як-9У (Як-9М-107А).

19 января 1955 г. – Советом Министров СССР издано Постановление № 129-69 об организации серийного производства пассажирского реактивного самолета Ту-104 в Омске на заводе № 166.

Январь 1969 г. – на заводе начато производство РН «Космос-3М» (11К65М).



КОРОЛЕВ В ОМСКЕ

Поводов именно сейчас рассказать об академике, дважды Герое Социалистического Труда, лауреате Ленинской премии С.П. Королеве несколько. В январе 2016 г. исполнилось 50 лет со дня его смерти и 109 лет – со дня рождения. Кроме того, данной публикацией мы открываем рубрику к 300-летию Омска с рассказами о событиях, известных людях, связавших судьбу с «Полетом» и нашим городом.

ИЗ ВРЕДИТЕЛЕЙ – В СОЗИДАТЕЛИ

Инженер НИИ-3 НКОП С.П. Королев был арестован 27 июня 1938 года как участник антисоветской организации, проводившей вредительскую работу. Его изобличили показания бывшего технического директора НИИ-3 Г.Э. Лангемака, начальника этого НИИ И.Т. Клейменова (впоследствии расстрелянных), инженера В.П. Глушко (получившего 8 лет лагерей с дальнейшей переквалификацией приговора) и акт экспертно-технической комиссии. Конечно, все так называемые «изобличения» были добыты изощренными пытками и угрозами расправы с семьями арестованных.

бы вернуть его в Москву, где он все-таки остался несвободным согласно новому приговору.

Фамилия Королев была в списке, составленном авиаконструктором Туполевым с целью вернуть ценных специалистов из лагерей. И с осени 1940 года Сергей Павлович стал работать в учреждениях НКВД на ул. Радио: недолго – в КБ В.М. Мясищева, потом – в ЦКБ-29 под руководством А.Н. Туполева. В так называемой туполевской шаранге кипела работа над доводкой самолета «103» (предшественника Ту-2). Королев, занятый в группе фюзеляжа, предложил конструктивно оригинальное крыло кессонного типа, которое усиливало прочность машины при пикировании.

работал. Известно – завод № 166 начинался с соседнего 7-го корпуса, именно там первоначально находились основные цеха и технологические службы...

Королев из состава ОКБ попал в сборочный цех под номером 4, где начальником был Ф.М. Шпак. А в январе 1942-го Сергей Павлович перевелся в 26-й фюзеляжный, близкий ему по московской работе. Этим цехом руководил опытный производственник Л.А. Итальянский. Он упоминает Королева в своих воспоминаниях о Туполеве: «Меня опять и опять вызывали в сборочный цех и снова ругали... Установке и клепке кронштейнов, на которые крепились пулеметы в хвостовой части фюзеляжа, мы уделяли мало внимания. Мудрили и так и сяк, а кронштейны все же уходили со своих мест после снятия фиксатора. Однажды после обеда прихожу в цех – встречает помощник начальника цеха Королев, рассказывает, что приходил к нам в цех Андрей Николаевич, спрашивал о затруднениях. Срочно наметили и передали Туполеву все наши просьбы...»

Письменных воспоминаний о Королеве времен войны немного. Они большей частью отрывочные, иногда приукрашенные. Есть и явные фантазии о посиделках в цехе с разговорами о космосе. Пожалуй, объединяет эти записи, хранящиеся в архиве редакции, общее – в них Королев предстает человеком обязательным, целеустремленным. Говорят, что в цехе у него была пышная симпатия, и в это хочется верить. Ведь жизнь брала свое, и находящиеся под «присмотром» зеки даже ухитрялись бегать по ночам к возлюбленным...

Что Туполева на заводе запомнили больше, вполне объяснимо: главный конструктор, заметная личность. Королев же мало чем отличался от общей рабочей массы. Не одежда – старые обноски, наследство от Колымы. Часто хмурое, озбоченное лицо. По словам бывшего заместителя гл. инженера «Полета» В.М. Румянцев, «в 1941–1942 годах Королев кроме основной работы руководил практикой студентов Омского авиатехникума. Никто не знал тогда о талантах будущего конструктора космических ракет. Он был простым и скромным, как все». Да и должности в то время он занимал не самые

высокие: технолог ОКБ, помощник (теперь сказали бы – заместитель) начальника цеха по подготовке производства. По одним данным, Королев сам попросился на работу в цех – изучить организацию сборки самолетов изнутри. По другим источникам, Туполев включил его в список инженерных кадров, направленных в цех для усиления производства. Со стороны главного конструктора это был хитрый и умный ход: энергичные зеки, постоянно сопровождаемые охранниками, тем самым частично освобождались от надоедливой опеки, что, без сомнения, прибавляло оптимизма в беспросветную жизнь.

В СПИСКАХ НЕ ЗНАЧИТСЯ

... 13 июля 1941 года с товарной станции Казанского вокзала на восток были отправлены три теплушки зеков. Состав тащили до Омска восемь суток. В одном из вагонов налаживать сибирское авиапроизводство ехал будущий основоположник практической космонавтики. Прибывших поначалу поместили в местную грязную и вонючую тюрьму, потом – в деревянное здание 72-й школы, далее распределили по заводским домам. Королева расквартировали по адресу: ул. 2-я Транспортная, 24. На первом этаже этого дома размещались охрана и столовая, на втором обитали зеки в комнатах по 3, 4, 5 человек. В той, что побольше, жили Королев, технолог автопрома Иванов, инженеры Геллер, Шекунов, математик Крутков. И, надо сказать, там жили еще и Тургенев, Тютчев, Гейне, Олдингтон – любимые авторы московских поселенцев.

К восьми утра жильцы уходили на работу в сопровождении конвоиров. У Королева отношения с его охранником были равные. Тот был человеком степенным, неторопливым, при случае любил поспать где-нибудь в укромном уголке – ко взаимному удовольствию. На заводе заключенные проводили по 12 часов. Несмотря на предельную загруженность в цехе, Сергей Павлович находил время на другие дела. В Омске он занимался двумя своими проектами. Радиоуправляемую ракету (азероторпеду, прообраз крылатой ракеты) начинали делать втроем: Королев, Корнев и Термен (Лев Сергеевич Термен – изобретатель и разведчик, лауреат Сталинской премии за разработку подслушивающих систем – Г.М.). Королев ходил со своими предложениями по ракете к начальнику ЦКБ-29, офицеру НКВД Г.Я. Кутепову, писал докладные записки и добился того, что ему выделили комнату и 12 вольнонаемных девочек-чертежниц. Но вскоре конструкторский союз растащили, Термена перевели в Свердловск. Довести до ума эту ракету не дали.



С.П. Королев незадолго до ареста

Проект реактивного перехватчика Королев завершил к декабрю 1942 года. Это была альтернатива самолету БИ-2 (о котором знал Сталин). В сравнении с БИ-2 преимущества королевского детища были очевидными, но конкурировать с конструкторским коллективом, имеющим правительственный заказ, Сергей Павлович не мог. Он рвался в Казань, к В.П. Глушко, который занимался похожей тематикой.

В архивном «Приемосдаточном акте ОКБ Туполева», датированном концом 1942 года, есть «Список работников конструкторского бюро, живущих в заводских домах». В нем имя Сергея Королева уже не значится: он сменил омскую прописку.

19 ноября 1942 года, после снятия с производства Ту-2, С.П. Королев отконвоировали в другое КБ тюремного типа – ОКБ-16 при Казанском авиазаводе №16. Но это уже иная страница его биографии.

ДРУГИЕ ПОДРОБНОСТИ

По воспоминаниям начальника бригады ОКБ, известного конструктора Л.Л. Керберера, в войну Королев был скептиком и пессимистом, мрачно смотревшим в будущее. Одной из его частых фраз была: «Хлопнут без некролога...» Но Сергей Павлович никогда не был озлоблен, на судьбу не жаловался. С Колымы он привез алюминиевую кружку и хранил до конца жизни.

Официальная причина смерти С.П. Королева – сердечная недостаточность. Из-за травмы челюсти, возможно, полученной во время пыток, на операционном столе у врача возникли сложности по введению в трахею дыхательной трубки... Полетовцы с Сергеем Павловичем попрощались: в день похорон группа работников нашего КБ во главе с главным конструктором О.А. Мартыновым возложила венок к урне с прахом великого конструктора у Кремлевской стены.

Галина МАКАШЕНЕЦ



В доме, где жил С.П. Королев, по адресу: ул. 2-я Транспортная, 24, теперь находится детская поликлиника № 5

Королева обвинили в срыве отработки и сдачи на вооружение РККА новых образцов вооружения и, в частности, в разрушении ракетного самолета, который на самом деле прошел испытания и в дальнейшем был сдан в эксплуатацию. Усилиями родных и влиятельных знакомых, а также вследствие известных послаблений режима после прихода к власти Л.П. Берии («член антисоветской контрреволюционной организации» стал просто «вредителем в области военной техники»). Суровый приговор был пересмотрен, когда Королев был уже на пути в колымский лагерь. И понадобилось два долгих года, в течение которых Сергей Павлович находился в тюрьмах, добывал золото на Колыме, чуть не умер от цинги и едва не утонул в Охотском море, для того, что-

УЧИТЕЛЬ И УЧЕНИК

Имена Андрея Туполева и Сергея Королева стоят рядом. Перед войной это – уже связка, учитель и ученик, начальник и подчиненный. Они сошлись в МВТУ им. Баумана, где под руководством Туполева Королев защитил дипломную работу – проект легкого самолета СК-4, предназначенного для достижения рекордной дальности полета.

Эти имена повязаны Омском и «Полетом». На заводской территории – две мемориальные доски, посвященные великим конструкторам: портрет Туполева – на здании заводоуправления, профиль Королева помещен на лицевой стене 8-го корпуса. Надо отметить, что здесь он явно не на своем месте: Сергей Павлович в корпусе 8 никогда не

НАКАНУНЕ РОЖДЕСТВА

Шестого января 580 детей и внуков работников «Полета», членов профсоюза, приняли участие в грандиозном новогоднем сказочном представлении. Театр «Куклы-Великаны» из города Бийска представил юным зрителям волшебную музыкальную историю «Ледяная принцесса», а перед спектаклем устроил веселое шоу с участием детей и взрослых у новогодней елки.

Творческий коллектив из Алтайского края уже известен омичам. Он не только объехал с гастролями всю Россию, но и неоднократно становился лауреатом международных фестивалей. Актеры театра умеют оживлять огромных кукол и оставляют своим зрителям незабываемые впечатления от сценического действия. Во время зимних каникул артисты театра кукол дали 26 представлений и порадовали своим творчеством более 25 тысяч юных

зрителей. Великолепный праздник в Концертном зале подарила ребятишкам Федерация омских профсоюзов: на покупку билетов ФОП выделила 2,4 млн. рублей и около 500 тыс. рублей на эти цели было перечислено членскими организациями Федерации.

Не забывают о юных полетовцах и на заводе. По доброй традиции к Новому году 1359 мальчишек и девочек получили сладкие подарки. Средства на их приобре-

тение выделила администрация объединения. Большую и кропотливую работу по определению поставщика и закупку сладостей, составлению списков, выдаче подарков в подразделениях провел профсоюзный комитет и предцехкомы подразделений. Спасибо всем, кто устроил детям праздник! Это большое счастье видеть, как беззаботно и радостно смеются ребятня!

Ольга КАЛИШ



12+

Адрес издателя, редакции:
644021, г. Омск, ул. Богдана
Хмельницкого, 226
Сайт «Полета»: www.polyot.su

Главный редактор С.Н. Прокопьев, т. 39-73-70
Над выпуском работали:
О.М. Калиш, Г.А. Макашенец, Т.М. Олейник.
Фото А.И. Рогозина.
Тел.: 39-74-37, 7-55-10

Верстка, корректура, печать ООО «Омскбланкиздат»
644007, г. Омск, ул. Орджоникидзе, 34, тел. 212-111.
Заказ № 262909 тираж 999 экз. Подписано в печать 26.01.2016 г. в 16.00 час.,
по графику в 16.00 час.
Распространяется бесплатно.

ЗОЛОТОЙ ТИРАЖ®
+7 3812 212 111 / WWW.ZTOMSK.RU