



ДОРОГИЕ ВЕТЕРАНЫ, УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ ОБЪЕДИНЕНИЯ!

В День защитника Отечества, в праздник мужества, чести, отваги и благородства, самые сердечные слова прежде всего следует сказать ветеранам Великой Отечественной войны и трудового фронта, кто в суровые годы, не жалея себя, отстаивал свободу Отчизны.

Это праздник и тех полетовцев, кто в мирное время с оружием в руках отдавал долг Родине в рядах Советской армии и армии России, кто в горячих точках подтверждал истину о стойкости русского солдата.

Дорогие ветераны, уважаемые заводчане, сердечно поздравляем вас с Днем защитника Отечества, желаем здоровья, счастья, благополучия и мирного неба!

Администрация, профсоюзный комитет,
Совет ветеранов, Молодежный совет



Андрей Александрович Шилкин, слесарь-инструментальщик цеха 23. Служил в горячей точке. Награжден орденом Мужества в 2002 году



«ПОЛЕТ»-информ

«ИНМАРСАТ-5Ф2» НА СУПЕРСИНХРОННОЙ

Первого февраля осуществлен первый в 2015 году пуск ракеты-носителя «Протон-М». РН «Протон-М» с разгонным блоком «Бриз-М» вывела на суперсинхронную геопереходную орбиту (с апогеем 65 тыс. км) британский спутник связи Inmarsat-5F2 («Инмарсат-5Ф2»). Это был 402-й пуск в летной истории ракеты «Протон» и 1-й в 2015 году.

Отделение космического аппарата от РБ «Бриз-М» произошло штатно в понедельник, 2 февраля, через 15 часов 31 минуту после старта. Масса спутни-

ка при отделении составила приблизительно 6100 кг. Управление спутником передано заказчику.

«Инмарсат-5Ф2» разработан и изготовлен подразделением космических программ компании «Боинг» (США). Спутник предоставит услуги связи на территории Северной и Южной Америки и Атлантики. В том числе для обслуживания судоходства и мореплавания, авиаперевозок, правительственных и государственных структур, промышленного сектора.



МИКРОРАЙОН ДЛЯ ПОЛЕТОВЦЕВ

В октябре 2014 года ПО «Полет» посетил мэр Омска В.В. Двораковский. Было подписано генеральное соглашение о сотрудничестве и взаимной помощи администрации Омска и ПО «Полет». В соглашении определено направление движения предприятия и города в решении задачи строительства жилмассива для полетовских специалистов на участке земли, который в настоящее время входит в состав территории «Г» объединения.

16 января текущего года мэрия Омска приняла с ОАО «Центральное конструкторское бюро автоматики» (ЦКБА) соглашение, аналогичное тому, что было подписано с ПО «Полет». Территория «Г» («Полета») и ЦКБА находятся рядом, поэтому принято решение объединить усилия двух предприятий и города в возведении жилмассива. В настоящее время идет процесс перевода земельных участков предприятий в категорию земель жилищной застройки. Вклад «Полета» – 3,24 га, ЦКБА – 5 га, город передает 4,2 га своей земли, на ней будет построен дотсад для нового микрорайона.

Мэрия Омска берет на себя вопросы транспортной доступности к ново-

му микрорайону, подведения инженерных коммуникаций (водоснабжение, канализационные сети). У «Полета» есть ресурсы для обеспечения жилмассива теплом, электроэнергией.

Сейчас рассматриваются предложения двух строительных компаний для возведения микрорайона. Так как жилье будет экономкласса, строителям выдвигается жесткое условие – самая низкая стоимость одного квадратного метра в городе. Базовая цифра – 25 тыс. рублей за один кв. метр. Также идет работа с банками для получения наиболее комфортных условий ипотеки.

На сегодняшний день динамика реализации проекта такова, что к осени должны быть решены процедурные вопросы, связанные с переводом участков в категорию земель жилищной застройки, затем строительная компания приступит к возведению жилмассива. Планируется построить новый микрорайон в течение двух лет.

Сегодня на «Полете» порядка 600 человек нуждаются в улучшении жилищных условий. Новый микрорайон, расположенный вблизи завода, в значительной степени снимет остроту проблемы.

Сергей ПРОКОПЬЕВ

ТАНЦУЕМ ОТ ЛАМПОЧКИ

Продолжаем разговор на тему энергосбережения, начатый в декабрьском номере «ЗЖ» за 2014 год с главным энергетиком объединения С.В. Савичевым.

– Сергей Викторович, по приказу генерального директора ПО «Полет» №571 от 24.11.2014 г. на базе вспомогательного производства с января 2015-го создано хозяйственное предприятие с одноименным названием. Что изменилось в связи с этим в службе главного энергетика?

– Что касается непосредственной работы подразделений службы – изменений нет. Цели, виды, задачи и объемы деятельности остались прежними: обеспечение цехов основного производства, сторонних организаций тепловой и электрической энергией, водой, водоотведением, воздухом высокого и низкого давления.

– Значит ли это, что взятый в прошлом году курс на энергосбережение получит дальнейшее развитие? Есть ли какие-то положительные результаты в данном направлении?

– Безусловно. Но говорить о значительной экономии, в частности, электроэнергии, еще рано. Пока мы идем по пути наведения порядка в режиме освещения, пользования бытовыми электроприборами, рациональной работы оборудования. С целью выявления нарушений в этой области в заводских подразделениях систематически проводятся рейды. В январе в «черный» список попали цеха 67, 61, 14. С лучшей стороны отмечен цех 27, хотя еще в декабре прошлого года к нему были серьезные претензии. Руководством цеха сделаны правильные выводы, приняты необходимые меры и получен хороший результат. С начала года запущен в действие механизм премирования за экономию электроэнергии.

– Сергей Викторович, вы отмечали, что процесс энергосбережения можно условно разделить на две части. Первая не требует материальных затрат и основана на сознательности каждого работника. Вторая нуждается в финансовых вливаниях. Существует ли по этой части программа действий, и что делается на заводе для ее реализации?

– Некоторый минимум мы выполняем уже сегодня. Например, постепенный переход на энергосберегающие приборы освещения. Если какая-то осветительная точка раньше потребляла, предположим, 200 ватт, то при замене лампочки потребление уменьшается в 5 раз. Но понятно, что в обще заводских масштабах это капля в море.

Серьезная модернизация энергетического хозяйства требует значительных капиталовложений. В настоящее время на «Полете» разработаны мероприятия на 2015 год, направленные на повышение энергоэффективности предприятия. Документ передан в Космический центр для решения вопроса финансирования. Размер необходимых инвестиций составляет порядка 81,6 млн. рублей. Предполагаемый экономический эффект на текущий год – 27,8 млн.

Наиболее затратные мероприятия:

- модернизация систем парового подогрева гальванических ванн с установкой автоматического контроля температуры растворов;
- модернизация системы теплоснабжения

(замена насосных групп на современные, с улучшенными характеристиками);

– модернизация системы производства и распределения сжатого воздуха (замена старых компрессоров на винтовые с воздушным охлаждением).

В перечень мероприятий включен пункт по модернизации системы компенсации реактивной мощности. По данному разделу необходимо приобрести 4 блока статических конденсаторов (БСК) и установить на подстанциях, обеспечивающих электроэнергией заводские котельные, цеха 27 и 67. Здесь у нас самые напряженные в энергетическом плане участки. Кроме того, следует заняться ремонтом и восстановлением имеющихся БСК. Смонтированы они были давно, но в начале 2000-х по команде региональной энергетической компании выведены из эксплуатации. Сейчас проводится ревизия блоков, дефектация, и с наступлением на улице плюсовых температур начнется их восстановление силами цеха 15.

Важный момент в деле экономии энергоресурсов – контроль. В некоторых подразделениях завода есть приборы учета электроэнергии, установленные в годы, когда завод делился на ХП и дочерние предприятия. Для сегодняшнего дня они имеют низкий коэффициент точности, а во многих цехах практически не годны, требуют замены. Установка новых приборов учета – один из пунктов мероприятий. Было бы неплохо в данном аспекте внедрить систему АСУ, чтобы в любой момент времени посмотреть, сколько цех такой-то потребил электроэнергии, укладывается ли он в расчетные нормы; определить пиковые нагрузки, вплоть до того, чтобы производить какие-то коммутации, не выходя на подстанцию.

– Есть ли основания предполагать, что необходимые средства будут получены?

– Да, так как программа модернизации энергетического хозяйства «Полета» разработана в рамках единой политики ГКНПЦ на основе федерального закона № 261 от 29.11.2009 г. «Об энергосбережении и повышении энергоэффективности».

– Что можно сказать о расчетных сроках окупаемости капиталовложений?

– По разным позициям – свои сроки. Например, по замене насосных групп и подогреву гальванических ванн – порядка 8 лет, по системе компенсации реактивной мощности – 1 год.

– Пока ожидаем решения вопроса по финансированию, на какие моменты следует обратить особое внимание?

– На организацию производственных процессов. Как можно эффективнее трудиться в течение рабочей недели, тем самым снизить загрузку электросетей и сократить потребление воздуха высокого и низкого давления в выходные дни. Перерасход по этим позициям – по-прежнему одна из основных болевых точек энергетического хозяйства нашего предприятия.

Беседовала Ольга КАЛИШ

ПРУЖИННЫХ ДЕЛ МАСТЕРА

К пружинному делу наскоком не подберешься: мастерство здесь шлифуется годами. И готовых решений это ремесло не предполагает.

В составе 25-го, а ныне – 27-го цеха всегда был пружинный участок. Особенно многочисленный в период изготовления стиральных машин и малолюдный – в нынешние времена. Но востребованный, нагруженный: узлы автоматики (а они являются номенклатурой «Полета») без пружин трудно себе представить. Отсюда и главные потребители пружинного товара: 21-й, 14-й, 8-й цеха, далее по списку 37-й, 40-й, 26-й, 61-й, где также есть потребность в изделиях из проволоки.

Этот участок испокон века привязан к термичке, хотя есть в пружинном производстве и элементы механики, есть гибка, шлифовка, слесарные и токарные работы. И, что немаловажно, есть тонкий расчет, в основе которого – опыт, особая интуиция исполнителей. Пружинщиков ни в одном учебном заведении специально не готовят, и найти, скажем, квалифицированного слесаря на пружинные работы... днем с огнем!

Номенклатура участка распихана на ста листах, требуемых для производства позиций – за тысячу. Так что пружинки, можно сказать, – штучный товар.

– Здесь нет ничего заранее прочитанного, все делается опытным путем, – рассказывает начальник техбюро цеха 27 Л.В. Комарова. – Перед изготовлением каждой партии деталей обязательны опытные

работы: проволока разных партий и разных плавов ведет себя по-особому. Если не получилась пружина с первого раза, специалист знать должен, что нужно в ней поменять – размер, шаг, длину... Даже для многоопытного работника это целое поле деятельности.



На снимке слева направо: мастер пружинного участка цеха 27 К.Г. Федотов, начальник техбюро цеха Л.В. Комарова, пружинщики В.П. Вагин и Ю.В. Тысло, токарь А.В. Юнников

Пружины различаются в том числе по способам действия. Они могут работать на сжатие и растяжение. Усилие пружины нужно точно рассчитать, уложившись в заданный график, обеспечив необходимые характеристики изделия. Но, пожалуй, самой слож-

ной в изготовлении является пружина кручения. Она навивается даже не на станке, а на специальном приспособлении, практически вручную. Получаются отгибочные хвосты, и не просто прямые, а еще и закрученные. Тонкая и точная работа!

Пружинщики объединились в маленький сплоченный коллектив. В этой команде у каждого своя роль. Токарь А.В. Юнников, можно

сказать, универсал – и завет пружину, как подбавит, и «заслесарит» хвосты. В.П. Вагин – с опытом человек, пришел на «Полет» с пружинного участка танкового завода и оказался ко двору. Нужный в коллективе человек. Ю.В. Тысло много лет на пружинном участке: главная

его опора, средоточие бесценного опыта. С ним участок «горя не знает» – это по словам коллег Юрия Владимировича.

Если уж говорить о ветеранах пружинной работы, грех не вспомнить о вкладе Евгения Васильевича Прохорова, который много лет и участок возглавлял, и весь цех. Теперь во главе коллектива пружинщиков – молодой мастер К.Г. Федотов, в этой должности он 3,5 года. Его дело – вовремя обеспечить своих людей всем необходимым, проследить, чтобы и в дальнейшем все было гладко. Конечно, есть трудности и с давно устаревшим оборудованием, и с инструментом, условия работы в цехе, как известно, не сахарные, но в целом команда Федотова со своими задачами справляется.

Сегодняшнюю работу пружинного участка трудно представить без Л.В. Комаровой: она на пружинах, как говорится, собаку съела. Людмила Васильевна долгое время курировала пружинное дело как технолог и теперь, будучи начальником техбюро цеха, держит теорию и запуск пружин в кулаке.

Приемку изделий участка ведет начальник БТК цеха 27 Л.А. Лотова и контролер Н.Н. Буянова. У них в общей цепочке – тоже важная роль. Добавим о Федотове: он не только быстро в пружинную работу втянулся, но и в цехе проявил себя как лидер, из нескольких кандидатов был избран председателем цехкома. В прошлом у Константина интересная и успешная спортивная жизнь. Занимался рукопашным боем, участвовал в чемпионатах города в категории до 70 кг. Вот такие они, пружинщики!

Галина МАКАШЕНЕЦ

КОСМОС В ДАТАХ

ФЕВРАЛЬ

1.02.1935 – родился Владимир Викторович Аксенов, летчик-космонавт СССР, дважды Герой Советского Союза. Выполнил два полета на КК «Союз-22» (1976) и «Союз Т-2» – «Мир» – «Салют-6» (1980).

2.02.1961 – запущена первая в мире двухступенчатая МБР Р-16 (8К64) конструкции М.К. Янгеля. Максимальная дальность ее полета – 13000 км, максимальная стартовая масса – 140 т. В этом же году «Полет» (тогда завод № 166) освоил серийное производство ракет Р-16. Всего с 1961 по 1966 гг. в Омске было выпущено 330 ракет Р-16 и Р-16У.

3.02.1966 – впервые в мире АМС «Луна-9» совершила мягкую посадку на поверхность Луны и передала круговую панораму лунного ландшафта.

9.02.1970 – принято постановление правительства о разработке комплекса долговременной орбитальной станции ДОС-7К («Салют»).

12.02.1955 – принято постановление ЦК КПСС о создании научно-исследовательского испытательного полигона № 5 в районе железнодорожного разъезда Тюра-Там в Казахстане (ныне – космодром Байконур).

17.02.1959 – первый пуск межконтинентальной баллистической ракеты Р-7, изготовленной на Государственном авиационном заводе № 1 в г. Куйбышеве.

17.02.1976 – принято постановление ЦК КПСС и СМ СССР «О создании многооразовой космической системы и перспективных космических комплексов». Серийное производство сверхмощных двигателей для МКС успешно освоил наш «Полет». С 1978 по 1991 гг. на заводе был выпущен 51 двигатель РД-170 и РД-171.

20.02.1957 – проведено первое огневое испытание МБР Р-7 в филиале № 2 НИИ-88 (ныне – НИИ Химмаш, Московская область).

20.02.1986 – запущена орбитальная научная станция «Мир» – станция третьего поколения с тремя стыковочными узлами.

25.02.1992 – принят указ президента РФ об образовании Российского космического агентства при правительстве РФ. Первым генеральным директором РКА стал Ю.Н. Коптев.

27.02.1990 – запущен пятый ИСЗ «Надежда» производства ПО «Полет» (разработки КБ ПО «Полет» совместно с РНИИКП) для определения местонахождения судов, поиска и спасения судов и самолетов, терпящих бедствие (система «КОСПАС-САРСАТ»). Всего «Полетом» было передано заказчику 12 спутников, последний – 1 июля 1994 года.

28.02.1940 – совершен первый в СССР полет человека на летательном аппарате с реактивным двигателем. Ракетоплан РП-318-1 конструкции С.П. Королева с ЖРД РД-1-150 конструкции Л.С. Душкина пилотировался летчиком В.П. Федоровым.

ЕСЛИ РАБОТА И ЖИЗНЬ – В ИНТЕРЕС

Слесарь-сборщик 66-го цеха А.П. Мирополец трудится на «Полете» с 2001 года. Александр Павлович из тех людей, о которых в цехе говорят: «Он – рабочий номер один». Значение этих слов становится ясным из рассказанного о Миропольце работниками цеха 66.

Анатолий Петрович Чихрев, слесарь-сборщик: «С Александром Павловичем мы встретились на сборке самолета Ан-3. Делали работу разную, но в одном самолете. Он последнее время был интерьерщиком. Его задача – сделать обшивку, закрыть все шпангоуты, кабели и придать помещению уютный вид. Кропотливая работа, требуются золотые руки, точный взгляд, надо все подогнать, сделать без сучка, без задоринки. Мирополец практически в одиночку мог выполнить эту работу.

У него всегда был самый большой набор инструментов из всех слесарей-сборщиков цеха. И если на скорую руку надо было какой-то инструмент перехватить – у Палыча всегда есть. Это мы его так уважительно называли, по характеру он добрый, уважительный человек, не вспылит, не накричит. Бывает, на работе – запарка, люди начинают нервничать, торопиться, сры-

ваются друг на друга – он всегда спокоен. Не случилось, чтобы из-за него застопорилась работа, и свою часть сделает безупречно.

С 2008-го мы едва не безызлазно работали на РКЗ. Александр Павлович занимался теплоизоляцией на протонных отсеках, участвовал в изготовлении метеоритной защиты лабораторного модуля. Постоянно работал в цехе 75, и его там принимали как своего. Я работал в 22-м. Возвращались домой из командировки, а в отделе кадров уже лежал запрос на нас – отправляйте обратно».

Яков Яковлевич Назаренко, слесарь-сборщик: «Мирополец – талантливый и технически грамотный человек. На любом фронте работ, хоть по теплоизоляции, хоть по сборке, сделает все на 5 с плюсом. Молодежь и кто постарше тянутся к специалисту, у которого золотые руки, у которого можно чему-то научиться, перенять опыт.

Александр Павлович – отличный семьянин и добрый хозяин. Построил вместе с сыновьями Владимиром и Владимиром два дома, где сейчас живут дети со своими семьями. А ведь когда-то уже не в молодом возрасте переехал в Омск из Казахстана и все с нуля начинал на новом месте».

Олег Григорьевич Петренко, зам. начальника цеха по реконструкции: «Принимаю Миропольца на работу, из разговора с ним сразу определил – наш человек. До переезда в Омск он работал слесарем-сборщиком на закрытом военном предприятии в Петропавловске. На «Полете» он попал почти в ту же стихию, но на более крупные объекты. При освоении «Рокота» только Александр Павлович выполнял ювелирную работу по обрезке теплоизоляционного покрытия цуспор на приборном отсеке. Там очень сложная геометрия, одно неверное движение руки могло свести насмарку всю предыдущую огромную работу. Я приставлял к нему ребят на обучение. Не у каждого получалось, но теперь есть ему замена на этом участке работы. У Миропольца замечательная характерная особенность – сделал что-то один раз, этого не забудет, даже если пройдет время».

Александр Сергеевич Кузнецов, мастер: «Через стажировку у Миропольца много молодежи прошло. Некоторые выросли в профессиональном плане и разлетелись кто куда. Сейчас Александр Павлович вместе с сыном Владимиром работает на 110-м отсеке «Ангары». Изделие новое, вопросов много. Он разбирается, вникает, в чем-то и нам, мастерам, и конструкторам подсказывает, если где-то недочеты видит. У Александра Павловича большой опыт, а те, кто отработал 3–5 лет, все равно еще новички, многих нюансов не знают. Поэтому он у нас на первом месте».

Владимир Александрович Мирополец, слесарь-сборщик цеха 66: «Для меня отец – и друг, и первый помощник, и наставник, и учитель... Он человек творческий, в работе он – голова, я пока больше – руки. Учусь у него во всем и на производстве, и в быту. Отец – любимый и любящий дедушка. У него две внучки и два внука. Строительная жилка отца передавалась и нашим с братом сыновьям. Мальчишки на даче у деда, если вовремя не спрятать от них гвозди и саморезы – все используют».

Александр Александрович Шевцов, зам. нач. цеха по производству: «Александр Павлович Мирополец – добросовестный человек, грамотный и ответственный работник. Всегда выполняет сменные задания в срок и только с хорошим качеством. С готовностью берет под свое крыло молодежь, обучает профессии. Ответственно относится к любой поставленной задаче – для него в работе нет мелочей. Это подтверждает в цехе каждый».

От себя хочу добавить. Александр Павлович, рассказывая о своей жизни: об учебе в индустриально-педагогическом техникуме, службе в ракетных войсках в Германии, о работе в разных организациях, о строительстве домов (он еще и дачный дом перестроил), – не раз произнес слова «было интересно». Он и сейчас работает и живет с большим интересом. Наверное, в этом и есть секрет его личного успеха.

Александр Павлович поздравляет с праздником тех, кто служил в армии, и тех, кому это еще предстоит. Желает всем главного – здоровья. Молодежи – учиться, осваивать специальность, постоянно совершенствоваться в ней, ценить свою работу. Заводу – выполнить все поставленные задачи. Остается только присоединиться к этим добрым пожеланиям.

Ольга КАЛИШ



Отец и сын Миропольцы

НЕ БЕДА, СОЛДАТЫ, ЧТО САПОГИ ТЯЖЕЛОВАТЫ!

В ЛЕСАХ

Никита Игоревич ГАВРИЛОВ, инженер-технолог отдела 30, служил в войсках связи с декабря 2012-го по декабрь 2013 года.

— Учебная рота, куда я попал, находилась в Ульяновске. 4 месяца обучался по специальности механик-телеграфист, осваивал аппаратуру первого допуска секретности. А потом волею судьбы попал на Дальний Восток, в Уссурийск. Предлагали остаться в учебке до окончания службы, но я не согласился: хотелось посмотреть другие места.

В плане быта в Ульяновске было сложнее. Например, в первые недели службы всем очень хотелось пить, но просто так найти воду было невозможно! С едой — прежде всего с качеством пищи — тоже были еще какие проблемы. Вот поэтому все так ждали вечерних булочек с маслом. Для нас они были, что здесь какие-нибудь креветки в кларе с лимонным соусом... Размазать по булочке шайбочку масла было просто верхом блаженства!

От службы в войсках — другие впечатления: стреляли из автоматов, кидали гранаты... Были выезды, учения — жизнь в лесах. От Уссурийска вглубь тайги мы уезжали на 75 километров, куда на легковушке не доедешь. Чтобы правильно разместить машины и развернуть аппаратные, приходилось копать капониры — буквально врезаться в холм. Земляные стены обкладывали мешками с песком. У нас была телеграфная рота: обменивались сообщениями с Москвой и Хабаровском. Другие подразделения отвечали за телефонную, тропосферную, космическую связь, за электропитание — машины были с соответствующим оснащением. Так стояли не одну неделю, и каждый день кто-то из личного состава оставался охранять имущество: ночевали в кабинках автомобилей.

Природа в тех краях — замечательная! У меня дед и отец были охотниками, сам увлекаюсь рыбалкой, так что с удовольствием любовался окрестностями. Уже в пяти километрах от Уссурийска начинается заповедник. Едешь дальше по дороге, и от перепада высот у тебя уши закладывает. Стоят бескрайние мелколиственные леса, где много дубов. Тигров там мы не видели, а кабанов, разную мелкую живность встречали. Особенно много было змей. Одну маленькую поймали (хоть и страшно было хватать!) и потом из кулинарного любопытства изжарили на костре. Заметили огромную двухметровую «веревку» с кольцами, она своей темной спиной хорошо выделялась на глинистой почве. Позже нам рассказали, что опасности эта змея не представляла, но при встрече с ней было не до шуток.

В учебной роте служили в основном русскоговорящие, а в войсках кого только не было: якуты, тувинцы, дагестанцы... Самый разный народ. И с ними нужно было знать, как себя вести. Бывали споры, разборки — иногда просто из-за того, что кто-то на кого-то не так посмотрел. Командирам предпочитали не жаловаться — разбирались сами. А поскольку я был постарше остальных и служил в должности замкомвзвода, то помогал такие дела разрешать миром. Конечно, 18-летним новобранцам втянуться в армейские будни тяжело, служба — испытание не для слабых. Но армейская память, братство по оружию — это на всю жизнь.

ЧТО УМЕЕТ ДЕЛАТЬ РАЗВЕДКА

Виталий Витальевич УХМЫЛИН, оператор станков с ПУ цеха 10, служил в отдельной учебной разведывательной роте Хабаровского учебного центра по подготовке младших специалистов мотострелковых войск (июнь 2013-го — июнь 2014-го).

— Армия — это головой в воду. В первые три месяца время летит быстро, даже путаешься — какой сейчас день. Трижды в неделю — выезд на полигон, ночные и дневные стрельбы, марш-броски на 10 и 32 километра с полной выкладкой... Нас обучали всем тонкостям использования БРМ-1К (боевой разведывательной машины пехоты), владения различными видами оружия.

Летом 2013-го Амур вышел из берегов, и наша часть оказалась на острове: куда ни помотришь — везде вода! Две недели мы питались заплесневелыми сухпайками образца 1969—1973 годов, каждый делили на троих. На ликвидацию последствий наводнения в Хабаровск отправляли в основном пехоту. Но дошло дело и до разведки: мы делали дамбы из мешков с песком сначала на набережной, потом перебрались ближе к центру горо-

да, в район футбольного стадиона. Нас привозили-увозили, а пехота оставалась на ночь поблизости в палаточном городке. Хабаровчане солдатиков подкармливали, приносили разные сладости.

От долгого пребывания в воде последствия были разные. Простывали, болели. Был случай, когда солдат задел ногой острый камень и получил заражение крови. Одежду приходилось стирать в реке, которая к тому времени уже размывала кладбища и скотобойни. В водном потоке всякое можно было разглядеть... Для профилактики нам давали лекарства, делали прививки от столбняка, а руки надо было обрабатывать специальным антисептиком. Река вошла в берега только к середине осени. Потом в соответствии с приказом министра обороны ликвидаторов поощрили, некоторых наградили медалями. У меня тоже есть грамота, подписанная командиром части.

Поездки в затопленный Хабаровск строевую и прочую подготовку не исключали. После двух месяцев службы нас отправили в танковый полк, куда приехал важный чин из Минобороны. А перед отправкой две недели обучали рукопашному бою, метанию ножей, лопат, стрельбе — всему, что умеет делать разведка. На смотре мы свои умения показали, как надо. И тут в нескольких сотнях метров от нас заработала установка «Град»: раздался страшный грохот, пошла взрывная волна, и одновременно начали свое движение танки, БМП, другая техника, вступили в действие воздушные силы... Картина продемонстрировала всю нашу армейскую мощь и, конечно, оставила неизгладимое впечатление.

Поскольку продолжали обостряться события на Украине, нам объявили о возможной отправке в этот регион. Уже улетели туда уссурийские десантники, отправились на границу наши бывшие сослуживцы — морпехи из Владивостока... Но до нас дело не дошло, хотя две недели мы «сидели на вещмешках» и в любую минуту были готовы выполнить боевой приказ.

Сейчас, по прошествии нескольких месяцев, события оцениваешь по-другому. Добровольно на эту непонятную гражданскую войну я бы не пошел. Думаю, любой вооруженный конфликт следует оценивать через призму времени.

НА СЛУЖБЕ ОТЧИЗНЕ И МУЗЕ

Игорь Викторович ЩЕГЛАКОВ, электросварщик ручной сварки цеха 14, проходил срочную службу в мотострелковых войсках с 1979-го по 1981 год, с 1993-го по 1996 год служил по контракту в ВДВ.

— Мои отношения с армией завязались еще в юношеском возрасте. В школьные годы я играл на ударных инструментах в детском оркестре при Дворце культуры, а в 15 лет стал воспитанником военного оркестра. Тогда впервые в своей жизни надел армейскую форму. Последующие два с половиной года в роли военного музыканта считая своей «досрочной» службой. Самые запоминающиеся события этого периода — участие в составе сводного военного оркестра в праздничных парадах и демонстрациях на 9 Мая и 7 Ноября.

После окончания средней школы я пришел работать на «Полет». Отсюда и был призван на срочную службу в мотострелковые войска. Шесть месяцев постигал военную науку в школе сержантов в г. Борзя, Читинской области. Дальнейшая служба проходила в Монголии, в восточном секторе пустыни Гоби. Наш полк располагался вблизи городка с красивым названием Сайшанд, что в переводе означает «хороший источник». Но вся «красота», собственно, и заключалась только в названии местности. Кругом, насколько видит глаз, сопки и пески. Климат тяжелый: лето +40 градусов с гаком в тени, зима без снега, с лютым ветром при -30 градусах. Лишь один раз за время моей службы пустыня порадовала взор. Летом несколько часов подряд шел сильнейший проливной дождь, такое бывает в тех местах один-два раза за сезон. С сопкой стремительными потоками текла вода — целые реки, подтопило все казармы. После дождя пустыня зазеленела мелкой растительностью: травой, цветами. С неделей эта красота продержалась, и опять все засохло.

Как и положено, в войсках, находящихся за границей, физическая и военная подготовка была усиленной. Кроссы, марш-броски, стрельбы в любое время года и суток. Инженерная подготовка заключалась в рытье окопов. Грунт там сложный: слой песка, ниже — глина со щебенкой, которая зимой превращалась в камень. Я был сержантом, коман-

довал отделением. Отделение — экипаж БТР. В его составе механик-водитель, стрелок, гранатометчик и автоматчики, ведущие огонь из бойниц бронированной машины. Каждый член экипажа имел специальную подготовку, а командир должен был уметь все. На наше счастье, свои навыки и умения мы применяли лишь на учениях, служба прошла без каких-либо международных эксцессов.

После демобилизации я возвратился на «Полет». Когда на заводе наступили тяжелые времена, вернулся в армию служить по контракту. Окончил в Москве школу прапорщиков. В учебной дивизии ВДВ в поселке Светлом был старшиной в военном оркестре. Мы, хоть и музыканты, но всю обязательную военную подготовку проходили, в том числе и прыжки с парашютом. На моем счету их 12.

Служба в армии мне всегда нравилась: дисциплина, распорядок, четкие задачи, субординация. Что в войсках главное? Хорошее оружие и боевой дух. А военная музы-

После учебки служил в городе Чирчике под Ташкентом. Был замкомвзвода, командиром отделения химико-радиационной разведки. Основная задача этого особого подразделения — обеспечить безопасный коридор для высадки и продвижения основных сил десанта в случае применения противником химического или радиационного оружия. Нас первыми забрасывают в зону предполагаемого заражения. Мы берем пробы воды, грунта, воздуха, расставляем сигнальные флажки. По обозначенным нами координатам десантировались остальные. Сбрасывали бойцов и тяжелую технику с самолетов Ан-12, Ан-24, Ил-76 с высоты до 1200 м. Из машины Илюшина — самый сложный прыжок. В этом самолете четыре выхода, одновременно прыгало невероятное количество людей, как горох сыпались. Главное — ни с кем не столкнуться в воздухе и при приземлении. К прыжкам готовились по три дня, доводя все действия до автоматизма.



Н.И. Гаврилов



И.В. Щеглаков (в центре)



А.П. Халуев (третий слева)



В.В. Ухмылин

ка (взять, к примеру, знаменитый и любимый мной марш «Прощание славянки») во все времена воодушевляла наших воинов на победу над врагом, спланивала боевые ряды. И хотя моя служба в десантных войсках была недолгой, за это время я приобрел там настоящих товарищей, с которыми мы каждый год обязательно встречаемся 2 августа, в День ВДВ.

ОСОБОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ

Александр Павлович ХАЛУЕВ, слесарь МСР 6-го разряда цеха 8, с 1976-го по 1978 год служил в воздушно-десантных войсках.

— Десантником я стал во многом благодаря занятиям спортом. По классической борьбе имел 1-й взрослый разряд, занял 2-е место на Первенстве Сибири. Успешно выступал за свою школу и Ленинский район города в соревнованиях по спортивной стрельбе. На приписной комиссии в военкомате мне так и сказали: «Вам, молодой человек, прямая дорога в ВДВ». И отправили на марьяновский аэродром учиться прыгать с парашютом.

По призыву меня направили в школу сержантов учебной дивизии ВДВ в местечке Гайжюнай (Литва). Моя воинская специализация — радиационная и химическая разведка. В войсках была поговорка: кто прошел Гайжюнай, тому не страшен Бухенвальд — настолько серьезной и жесткой была подготовка к службе. За 6 месяцев необходимо было освоить значительный объем прикладных знаний по химии, физике, математике, медицине, изучить матчасть (приборы, технику), плюс физическая подготовка. Помню, для подтверждения квалификации надо было выполнить на оценку три приема самбо. И тут со мной произошел курьезный случай. От волнения включилась мышечная память, и я провел приемы... из классической борьбы. И хотя выполнил их отменно, но получил четверку, единственную среди отличных оценок.

В основном служба состояла из систематической череды учений. Дважды проводили дивизионные, три полка собирались у нас в Чирчике. Батальонные учения были раз в месяц, ротные — раз в неделю. На общевойсковом полигоне, где-то в 60 км от Ашхабада, 2 раза в год шли масштабные учения в обстановке, максимально приближенной к боевой. Там мы имели дело с настоящей радиацией и настоящими отравляющими веществами. На жаре в 50 градусов в полной экипировке 1,5 часа, отведенные на выполнение задачи, казались вечностью... Потом заливали противогаз до самых глаз, и никакой клапаночек в прорезиненном обмундировании химзащиты приоткрыть нельзя — угроза для здоровья и жизни самая настоящая. Аналогичные подразделения в других войсках проводили учения ночью, по прохладе, жалели своих солдат. А нам сказали: «Вы — десантники и должны быть в самой пекле. Война время суток не выбирает». Однажды объявили военное положение: что-то с Китаем отношения напряглись. Перед нашим полком стояла задача в случае развертывания боевых действий уничтожить конкретный объект в Поднебесной. Трое суток, полностью укомплектованные боевым оружием и техникой, мы ждали приказа, были готовы приступить к его выполнению в любой момент, даже спали одетыми.

Армия — отличная школа. Если там кто-то умеет что-либо делать своими руками — этому ремеслу может научиться каждый, было бы желание. Я там и чеканку освоил, и шил, и каблуки на сапогах подбивал... А еще армия — это какое-то необыкновенное содружество, особое братство. У нас служили ребята разных национальностей, из разных уголков огромной страны, и каждый друг за друга — стеной. Казалось, это навсегда. Но жизнь распорядилась иначе. Некоторое время после армии переписывались с друзьями, потом связи утратились. А жаль...

Ольга КАЛИШ, Галина МАКАШЕНЦ

ДВАДЦАТЬ ТРЕТИЙ, С 23 ФЕВРАЛЯ!

**Защитник Отечества – мир на земле,
Вода в роднике, свежий хлеб на столе,
Надежда, уверенность в завтрашнем дне,
Стабильность и счастье в огромной стране!
Пусть жизнь состоит из побед над собой,
Ведь каждый защитник – мужчина, герой!
Пусть гром не застанет внезапно, врасплох,
Спаси и помилуй, храни тебя Бог!**

Такими замечательными стихами просила поздравить с Днем защитника Отечества коллектив цеха 23 председатель цехового комитета Ольга Васильевна Халуева.

Плазово-шаблонный цех существует с августа 1941 года. За его славную жизнь там сменилось не одно поколение тружеников, среди которых были и есть выдающиеся конструкторы, инженеры, рабочие. О некоторых из них писали в «ЗЖ», в юбилейных книгах о «Полете».

В этом году в 23-м несколь-

ко юбиляров, заслуженных работников цеха с многолетним стажем. В июне электромонтеру Виктору Федоровичу Беседину исполняется 75 лет. Более 50 лет Беседин отдал цеховому электрическому хозяйству и знает его до мелочей. Виктор Федорович был удостоен звания «Ударник коммунистического труда», и по сей день единственный и незаменимый электромонтер цеха продолжает работать в ударном ритме.

Заместителю начальника цеха по производству Николаю Никола-

евичу Коржавкину в мае будет 65. Николай Николаевич пришел на «Полет» в 1978 году после окончания Омского политехнического института. Постоянно работая на освоении новой космической и авиационной техники, Коржавкин приобрел солидный запас знаний и опыта. В должности зам. начальника цеха трудится с 1998 года.

У слесаря-инструментальщика Геннадия Андреевича Маркина 60-летний юбилей в октябре. Он один из немногих на заводе, кто работает с личным клеймом. Маркин возглавлял бригаду заводских слесарей, командированных в Москву на освоение плазово-шаблонной оснастки для изготовления отсеков РН «Протон». Как отличный наставник воспитал новое поколение квалифицированных рабочих слесарного участка цеха – 20 человек.

Цех гордится, что в его рядах трудится слесарь-инструментальщик Андрей Александрович Шилкин, удостоенный ордена Мужества за боевые заслуги перед Родиной во время чеченской войны (его фото – на 1-й полосе номера). Шилкин в цехе с 2001 года. Он трудолюбивый и исполнительный работник, квалифицированный специалист, чуткий и отзывчивый человек. Его жена Наталья Анатольевна работает в 23-м изготовителем трафаретов. У Шилкиных двое замечательных детей – Максим и Дарья.

Большинство мужчин цеха 23 служили в армии. День защитника Отечества, безусловно, – их день. Но 23 Февраля по традиции считается праздником всех представителей сильного пола: и тех, кто отдал свой долг Родине, и тех, кто не служил. Дорогие мужчины 23-го, примите сердечные поздравления от цехового комитета с пожеланиями здоровья, успехов в работе, большого человеческого счастья! Пусть вам никогда не придется брать в руки оружие!

Ольга КАЛИШ



Николай Николаевич Коржавкин служил механиком в Военно-воздушных силах Советской армии в Литве в 1969–1971 годы

ПАМЯТЬ СО СЛЕЗАМИ НА ГЛАЗАХ

Заслуженный ветеран ПО «Полет» Евгений Иванович Грошев выдержал все испытания работы в тылу, заслужил медаль «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.» и почти 50 лет отдал 37-му цеху объединения.

ИЗ МОСКВЫ – В СИБИРЬ

Таких волн перемещения людей Сибирь не знала за всю свою историю. С июля по ноябрь сорок первого на восток было эвакуировано до 7 миллионов рабочих и членов их семей, а за всю войну – около 25 миллионов. Песчинкой в этой величайшей людской массе был Женя Грошев – к тому времени сирота, деревенский подмосковный пацан, перед войной закончивший Тушинскую школу ФЗО и успевший отработать на серийном авиационном заводе им. В.М. Молотова № 81 неполный календарный год. Евгению Ивановичу запомнилось, как по окончании школы выпускников набили в автобус и повезли на завод. Грошев выглядел именинником: с иголки справленный сестрой хлопчатобумажный костюм, в кармане – 75 рублей на новую жизнь...

Безмятежные планы поменяла война. В цехах первым делом наладили затемнение. На седьмой день войны директор 81-го завода Н.В. Климович утвердил оперативный план демонтажа и перевозки матчасти предприятия: эвакуация была поспешной. Токарь инструментального цеха Е.И. Грошев прибыл в Омск в конце июля 1941 года едва ли не с первым тушинским эшеленом.

Эвакуированных разместили в сохранившемся до наших дней здании 38-й школы на перекрестке ул. Лермонтова и 1-й Линии. Оттуда люди постепенно расселялись – кого в бараки с нарами, кому-то находи-

ли хозяев из местных. Грошеву досталось койко-место на подселении в доме за ул. Омской – на самом обрыве, уходящем к реке. Оттуда он пешком ходил на завод, но чаще сутками находился в цехе: сил и времени на обратную дорогу не хватало.

ИСТОКИ

Созданный из двух московских авиапредприятий (156-го и 81-го заводов), 166-й начал размещать на площадке только что построенного моторостроительного завода. Но самолетчиков потеснил крупнейший завод авиационного моторостроения из Запорожья, и уже установленные станки срывали, водружали на металлические листы и задавали работу старенькому трактору, который не разбирал ужасных дорожных колдобин...

Конечный пункт путешествия станков – строящийся автосборочный завод – Евгений Иванович запомнил как скучный пустырь со столбами. На обширном пространстве нынешней полетовской территории «О» был единственный требующий значительного прилежения сил корпус, впоследствии получивший номер 7. В нем поселили 12 цехов, в том числе два сборочных и пятый инструментальный, в дальнейшем ставший кадровой колыбелью для 37-го. Под этим номером родной для Грошева цех нормалей обрел начало уже в другом, спешно воздвигнутом деревянном корпусе – с остовом из кирпича и туалетом на улице. Кроме 37-го, там обосновались еще два цеха – 9-й и 53-й.

У станков в основном стояла молодежь: москвичи, смоленские, местные и переселенцы, прибывшие из сельских районов. Напарником у Грошева был омич Геннадий Тимошенко. Начальником ПРИНА (участка по изготовлению приспособлений и инструментов) работал хорошо знавший токарное ремесло Георгий Огородников. В коллективе, как могли, поддерживали друг друга, местные – приезжих, семейные – одиноких. Жизнь брала свое: парни общались с заводскими девчонками. В обеденный перерыв, бывало, устраивали какие-нибудь подвижные игры – ручеек или хо-

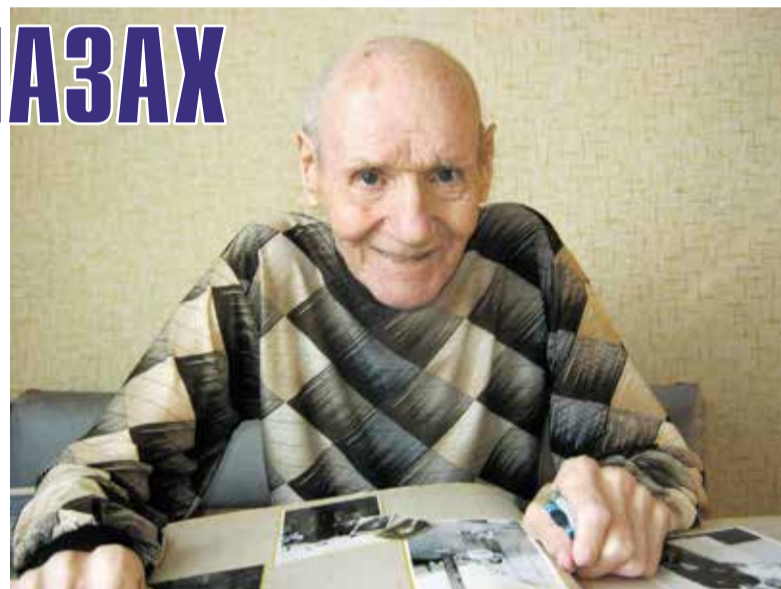
ровод. Со временем Женя пригладил себе в цехе будущую супругу – маленькую, шустрюю Валентину Никандровну Умрихину (она тоже много лет отдала заводу и ушла на пенсию из 38-го цеха, с должности начальника БТЗ). Долго дружили, расписались через несколько лет после войны, а в 1999 году, в день золотой свадьбы, неразлучные Грошевы обвенчались в Крестовоздвиженском соборе на Тарской.

Токарь 6-го разряда Е.И. Грошев много лет отработал в ПРИНЕ 37-го цеха, где был одним из самых опытных и квалифицированных специалистов. Как рационализатор Евгений Иванович представлял «Полет» на ВДНХ СССР. Самая виртуозная, требующая смекалки работа была ему по плечу. В войну он делал инструменты для высадочного автомата, выдававшего заготовки для болтов, заклепки – основные тогда изделия цеха. Кроме того, 37-й изготавливал для других цехов кондукторные втулки, штампы и т. п. по принципу «у кого что поизносилось». К середине войны в ассортимент добавили ширпотреб – санки, панцирные кроватные сетки, жизненно необходимые заводчанам бытовые мелочи.

Работа была напряженной и уж точно небезопасной, полной случайных травм. Массовым явлением были порезы стружкой. Здесь Грошев и сам пострадал – потерял фалангу указательного пальца. Парнишку на полмесяца определили в комплектовщики, с хождениями на перевязки в поликлинику, которая располагалась в бараке на ул. Лизы Чайкиной. От вида собственной крови и оголенных костей обессилевший Женя падал в обморок. Но гораздо чаще случались на заводе обмороки другого порядка – от недоедания и перенапряжения у станков.

КАК ВЫЖИВАЛИ

Зима 1941–1942 гг. выдалась суровой, март мало чем напоминал весну. Рабочие мерзли: источником отопления служил паровоз, котельную соорудили позже. Располагавшиеся на столбах calorиферы были вечно холодные, и греться ходили в торец корпуса – в термич-



ку. Спали вдоль стен в траншеях, в обнимку с едва теплой трубой. Одевались во что придется. Женя донашивал братово пальто, а ботинки были единственные, всепогодные, на деревянном ходу. К концу войны в Сибирь стала доходить гуманитарная помощь из Америки. В основном это была одежда, непривычная для наших людей. Грошеву достался нарядный американский костюм, и непонятно было – куда в нем ходить... Беспольный костюм сначала оказался у приятеля, а потом исчез в неизвестном направлении. Как и Женюшкины про довольственные карточки в самом начале войны. Надо сказать, пропажа карточек в среде вечно голодных людей быстро превратилась в массовое явление. Поэтому их стали выдавать не на месяц, а на декаду. Эта благоразумная мера спасла многих заводчан.

Оставшийся без карточек Грошев выживал, как мог. В поисках еды шастал по окрестностям, заглядывал на огороды. Как-то увидел в открытом окне стынущую тарелку супа. Искусшения не выдержал: обжигаясь, опрокинул жидкость в себя. Тот спасительный суп у ветерана и сейчас перед глазами стоит...

С середины войны рабочих кормила фабрика-кухня, расположенная на месте бывшего ДК «Юность». Рядом работал санпропускник, где людей отмывали, освобождали от вшей белью. В сезон на обед давали зелень, суп из лебеды, рыбные котлетки. Но как ни старались артельные ловцы рыбы, еды не хватало. Столовая с ее запахами, работающей хлебобулочной всю войну оставалась центром всеобщего притяжения. «Даже в День Побе-

ды, – вспоминает Евгений Иванович, – многие, опережая митинг, направились поближе к съестному – хотя бы подышать чем-то вкусным».

ПОСЛЕ ВОЙНЫ

Во второй половине сорок пятого сняли военное положение, и завод встал перед проблемой дезертирства рабочей силы: кто-то бежал от непосильного труда, приезжие уезжали домой и в Омск не возвращались. В связи с этим профессиональные рабочие некоторое время жили без отпусков. В Москву отправляли «делегатов» с адресами родственников – за одеждой для сибиряков и прочей помощью. Начальник цеха 37 Г.А. Курис вместе с другими представителями завода № 166 побывал в поверженной Германии, и в 37-м появились несущие, удобные в работе немецкие токарные станки. Посередине помещения установили прибывший из-за границы круглый фаянсовый умывальник, надолго ставший цеховой достопримечательностью.

Свой первый отпуск Евгений Иванович Грошев получил в 1947 году. После стольких лет разлуки с родными ехал в Москву с особой болью в сердце. Марию, среднюю и самую близкую из сестер, встретил на улице возле дома. Узнала! Брат с сестрой долго стояли, обнявшись, и плакали. Не могли говорить. Не могли рук разжать...

90-летний Евгений Иванович Грошев (юбилей он отпраздновал 14 марта 2014 г.) и сейчас, вспоминая о той встрече, не может сдерживать слез. Свидетель беспримерного военного лихолетья, один из последних основателей «Полета», живущих на этой Земле.

Галина МАКАШЕНЕЦ



12+

Адрес издателя, редакции:
644021, г. Омск, ул. Богдана
Хмельницкого, 226
Сайт «Полета»: www.polyot.su

Главный редактор С.Н. Прокопьев, т. 39-73-70
Над выпуском работали:
О.М. Калиш, Г.А. Макашенец, Т.М. Олейник.
Фото А.И. Рогозина.
Тел.: 39-74-37, 7-55-10

Верстка, корректура, печать ООО «Омскбланкиздат»
644007, г. Омск, ул. Орджоникидзе, 34, тел. 212-111.
Заказ № 247941, тираж 999 экз. Подписано в печать 17.02.2015 г. в 16.00 час.,
по графику в 16.00 час.
Распространяется бесплатно.

ЗОЛОТОЙ ТИРАЖ®
+7 3812 212 111 / WWW.ZTOMSK.RU