

РОССИЯ – АРКТИЧЕСКАЯ ДЕРЖАВА

Лозунг, вынесенный в заголовок, неоднократно звучал на Международной выставке высоких технологий и техники для Арктики, Сибири и Дальнего Востока «ВТТА-Омск-2015», которая прошла 7–8 октября в нашем городе. Мощь России прирастает в том числе Арктикой. К ледовой шапке Земли в последние годы обостренное, эгоистичное внимание проявляют многие страны. Край с богатейшими недрами, более чем привлекательный стратегически. Взять хотя бы Северный морской путь. В пределах Арктики расположены зоны 8 арктических государств – России, Канады, США, Норвегии, Дании, Финляндии, Швеции и Исландии. Максимальную протяженность границ в Арктике имеет Россия.

На церемонии открытия «ВТТА-Омск-2015» полномочный представитель президента Российской Федерации по Сибирскому федеральному округу Н.Е. Рогожин отметил, что освоение Арктики, Сибири и Дальнего Востока является национальным приоритетом России. И здесь нужны совместные усилия науки и промышленности. Губернатор Омской области В.И. Назаров в приветственном слове сказал, что Омск входит в пятерку ведущих индустриальных центров страны и в последние три года многие наши предприятия подключены к программам по освоению арктического побережья. Оно далеко от Омска, однако наш регион становится плацдармом для освоения Арктики.

В мероприятиях Арктического форума приняли участие более 200 российских и зарубежных компаний. В целом в экспозиции было представлено около 1,5 тысячи видов продукции 164 предприятий из 17 городов России, Республики Беларусь и Армении.

Среди участников выставки было немало учебных заведений и не только из Омска. Кому как не молодым осваивать суровую Арктику? Может быть, 21 век менее

романтичный, чем 20-й, но человека всегда тянуло к неизведанному. Яркий пример тому – известный полярник, специальный представитель президента России по Арктике и Антарктиде, Герой Советского Союза, Герой России А.Н. Чилингаров, он был почетным гостем выставки.

В 2002 году Артур Николаевич возглавлял экспедицию, которая впервые в мире осуществила перелет с побережья Антарктиды на Южный полюс на одномоторном самолете. В качестве транспортного средства был выбран Ан-3Т, изготовленный ПО «Полет». С восхищением сказал Артур Николаевич на открытии «ВТТА» об участии «Полета» в реализации уникального проекта. Он призвал организаторов выставки никому не передавать идею «ВТТА», так как в нашем регионе работают надежные предприятия, на которых трудятся знающие и преданные своему делу специалисты, в чем он убедился лично.

Центральными экспонатами экспозиции «Полета» на «ВТТА-Омск-2015» были макеты РН семейства «Ангара», посетителям демонстрировался фильм о создании на «Повете» поточного производства ракетных модулей РН «Ангара» и

фильм о ракетно-космической продукции ГКНПЦ им. М.В. Хруничева.

Кто-то может сказать: где тот космос – это навигация, связь, слежение за подвижкой ледовых полей, жизнеобеспечение моряков, безопасные полеты авиации в высоких широтах и через Северный полюс, информация о стратегическом противнике. Роскосмос ведет активную работу по обеспечению потребителей, находящихся в арктической зоне, данными с российских спутников дистанционного зондирования Земли. Уже созданы Центры космических услуг в Архангельской, Мурманской областях, республике Коми, Ямало-Ненецком и Ханты-Мансийском автономных округах.

В рамках выставки проведено выездное заседание президиума Экспертного совета по Арктике и Антарктике при Совете Федерации Федерального Собрания Российской Федерации, на котором шел разговор о государственных задачах по реализации приоритетных проектов развития арктической зоны России и обеспечению национальной безопасности ее территорий.

Сергей ПРОКОПЬЕВ



Директор ПО «Полет» М.В. Остроушенко знакомит председателя Законодательного Собрания Омской области В.А. Варнавского (крайний справа) и А.Н. Чилингарова с полетовской экспозицией

НЕСООТВЕТСТВИЯ – БИЧ ПРОИЗВОДСТВА

На оперативном совещании, посвященном итогам производственной деятельности объединения за сентябрь, зам. директора ПО «Полет» В.О. Тягунин доложил о состоянии дел по качеству в объединении. Валерий Олегович озвучил основные показатели за рассматриваемый период, часть из них представлена в таблице.

	июль	август	сентябрь
Операций предъявлено БТК	67 806	69 190	69 859
Из них возвращено	37	38	42
% возврата	0,055	0,055	0,06
Операций предъявлено ВП	8377	8051	9236
Из них возвращено	6	5	7
% возврата	0,072	0,062	0,076
Нарушений технологической дисциплины	82	98	67
% от общего числа проверок	4,15	4,52	3,35
Оформлено КР несоответствий по ним	22	35	28
	35	46	38
Составлено актов о браке	1	5	4

В сентябре, в сравнении с двумя предыдущими месяцами 3-го квартала, возросло количество возвратов от БТК и ВП. Наибольшее число возвратов от БТК (4–5 случаев) в цехах 1, 8, 10, 61. Возвраты от ВП в сентябре зарегистрированы в цехах 10, 26, 66, 67, в последнем – 3 случая. В своем выступлении В.О. Тягунин обратил внимание на неблагоприятную ситуацию по качеству в некоторых цехах. К проблемным он отнес 66-й и 67-й. В данных подразделениях в сентябре не выполнен плановый коэффициент качества труда (ККТ), причем 66-й лишь дважды в этом году достигал планового коэффици-

ента, а 67-й – ни разу. По этому параметру цех 4 после июльского повышения ККТ (0,97 при плановом 0,94) вновь снизил показатель, а вот цеха 26 и 61, бывшие с начала года в отстающих по данному пункту, вышли на плановые цифры и стабилизировали ККТ.

По сравнению с августом в сентябре несколько уменьшилось количество карточек разрешений. Тем не менее остро стоит вопрос по несоответствиям в цехах 26, 66, 67, в большей мере – на изделиях РН «Ангара». В последнее время объяснение возникновения несоответствий «по вине исполнителя» стало при-

ниматься гораздо реже, потому что за этим понятием, как правило, стоит более глубокая причина, касающаяся системы в целом. На оперативном совещании директор завода М.В. Остроушенко обратился к службе качества с рекомендацией уделять больше внимания анализу причин допускаемых несоответствий, методикам их определения, правильности составления мероприятий по устранению и предупреждению несоответствий. Кроме того, он поставил задачу совместно с производством просчитать объем рабочего времени, затраченного на решение вопросов по несоответствиям.

В сентябре в объединении Центром проведен инспекционный аудит устранения несоответствий, выявленных прошедшими в мае, июне, июле проверками ГКНПЦ. В ходе данного аудита было установлено, что большое количество корректирующих мероприятий подразделениями завода не выполняется. Для исправления сложившейся ситуации был издан приказ директора ПО «Повет» № 610 от 8 октября «Об организации выполнения корректирующих и предупреждающих мероприятий». Данным приказом ответственными за организацию выполнения мероприятий по направлениям назначены руководители из разряда главных специалистов и заместителей директора «Полета».

Ольга КАЛИШ

ОТМЕЧЕНЫ ГУБЕРНАТОРОМ

24 сентября, накануне Дня машиностроителя, в правительстве Омской области состоялось чествование работников промышленных предприятий нашего города. Оператор станков с ПУ 5-го разряда цеха 14 А.Н. Гостев и токарь 6-го разряда цеха 65 В.И. Лупарев за безупречный труд и высокое профессиональное мастерство поощрены Благодарственными письмами губернатора Омской области.

С 1976 года работает на заводе Владимир Иванович Лупарев. Он изготавливал детали к самой разной космической технике, выпускаемой «Поветом»: спутникам, ракетным двигателям, РН «Космос-3М». Александр Николаевич Гостев (на фото) пришел на «Повет» в 2012-м. Зарекомендовал себя как работник, способный принимать решения в трудных ситуациях и нести ответственность за результат. Успешно освоил изготовление фланцев на днища баков «О» и «Г» ракеты-носителя «Ангара». Сменные задания Гостев выполняет на 110–120%. Продукцию сдает с первого предъявления и не имеет случаев возврата от службы технического контроля.

Сергей ПРОКОПЬЕВ



КТО БЫСТРЕЕ К МИКРОСКОПУ?

Перед поездкой в лабораторию чистоты, находящуюся на территории 47-го цеха, меня предупредили: «В помещение лаборатории никого не пускают, даже представителей БТК. Специалисты работают в головных уборах, резиновых перчатках и сами строго следят за чистотой...»

Так и есть, с начальником лаборатории Верой Георгиевной Макляковой мы говорили в тамбуре – помещении, где стоит общий стол: в перерыве лаборантам есть где передохнуть. Но, если честно, девочкам сейчас не до отдыха. Даже обед приходится сокращать до минимума. Коллектив в лаборатории молодой (средний возраст даже до 30 не дотягивает) и исключительно женский. Двое из шестерых отправились в декретный отпуск, и если кто-то уходит в очередной – оставшиеся тем более пашут за себя и «за того парня». Чередуется, вечеруют, работают в выходные... И бегают порой так, что только пятки сверкают.

В лаборатории чистоты хорошо ладят между собой, несмотря ни на что справляются со всеми задачами и при этом на работу ходят с удовольствием. Здесь все просто: она интересная, разнообразная, еще и с химическим волшебством. Однако пребывать приходится под постоянным прессом ответственности. Космос ошибок не прощает!

Рваные темпы, переживания, воскресные бдения над микроскопом задает «Анга-

ра». Лаборатория чистоты и была создана в 2011 году под новое изделие, наряду с соседним (через стенку) 47-м цехом. Оснащение лаборатории позволяет обеспечивать выполнение необходимых операций, но уже – в духе времени – подлежит обновлению. Вероятно, в будущем у лаборантов вообще отпадет необходимость не отрываясь смотреть в микроскопы: новосибирские специалисты помогут провести программную доработку контроля фильтров, основная работа лаборатории будет переведена на автоматический контроль. А перед запуском новой программы предстоит самим ее как следует проверить и обкатать.

Специалисты лаборатории учатся, повышают разряды, набираются опыта. Вера Маклякова пришла на завод вскоре после окончания Омской сельхозакадемии и в короткий срок подросла в должности – она возглавила лабораторию уже через полгода своей работы на «Полете». Сегодня ей в помощь – лаборанты Екатерина Бейфус (обладательница высшего, 5-го професси-

онального разряда), Наталья Бауман, Дарья Бойченко – они пока «четырёхразрядники». Все трудные обстоятельства помогают преодолеть начальник 17-го отдела В.Б. Романовский и, безусловно, его заместитель, бывший начальник лаборатории чистоты А.Н. Бледнова. При необходимости шлют подсказки и московские коллеги. Получается, молодой коллектив не варится в собственном соку, а подхватывает знания у более опытных коллег, опирается на предшественников, что весьма ценно по нынешним временам.

Вся чистота, без которой не может обойтись ракетное производство, – в компетенции этой лаборатории. Маклякова и ее коллеги проверяют воздушную среду заводских чистовых участков, ведут контроль высокого давления воздуха в ряде цехов и в отделах 79, 32; в соответствии с графиком контролируют компрессорные станции на обеих полетовских территориях, определяют чистоту смазочных и промывочных материалов... Но основная и самая ответственная задача – это контроль чистоты ангарских баков.

Специалисты 67-го цеха после промывки баков прикладывают к ним подготовленные лаборантами мембранные фильтры. Небольшие такие фильтрики, но в них под микроскопом – вся картина того, что и как по чистоте в цехе сделано. Микроскоп выдает результат о количестве допустимых частиц и волокон.



Слева направо: Н.С. Бауман, В.Г. Маклякова, Д.С. Бойченко

Или недопустимых. Вот тогда бак приходится перемывать, случается – не единожды...

Ангарские баки теперь редко предлагают лаборантам паузы в работе, эти изделия расслабиться не позволяют. А в обед бегут девчата по этажам – к соседям, где есть микроволновка, чтобы погреть свой обед. Тоже лишние минуты, затраченные не на баки – на ненужную беготню. Неудобство, надеемся, вполне устранимое.

Галина МАКАШЕНЕЦ

МИНИ-ОФИСЫ ДЛЯ МАКСИ-РАБОТ

В проекте Космического центра П.04-15 «Организация специализированного цеха механообработки с целью снижения себестоимости изготовления деталей» участвуют 5 предприятий-филиалов, в том числе «Полет». В объединении динамичными темпами продолжается развернутое с начала года воплощение проекта в жизнь. На базе 14-го цеха организован принципиально новый цех под тем же номером. На его площадке сгруппированы высочайшие программные станки цехов 1, 14, 8, 21, и в настоящее время идет создание производственных ячеек.

В колоссальной по объему работе задействованы отд. 315, цеха 9, 15, 12, 102. В цехе 14 демонтировали все старое универсальное оборудование. Часть его будет реализована, часть уйдет в металлолом. На высвободившихся площадях под установку новых станков был вырыт котлован, залит фундамент. Работы начались 1 сентября, а к концу месяца станки уже стояли на отведенных для них местах, готовые к выпуску продукции. Руководитель проекта С.Ю. Васильев вспоминает об этом напряженном периоде: «Мы провели большую работу под руководством технического директора С.А. Головинского. Любые вопросы, любые сложности с его помощью решались за считанные минуты, без волокиты и простоев. Люди видели результат, потому работали с энтузиазмом и сверхурочно, и в выходные дни».

Специально сформированной рабочей группой с привлечением специалистов из других подразделений завода ведется работа по анализу номенклатуры, которая будет в дальнейшем передана в специализированный цех механообработки. «Мы должны понимать, – говорит С.Ю. Васильев, – сколько у нас деталей производится для «Ангара», «Протона», «Рокота». Какой материал используется для изготовления и сколько? Насколько будет задействовано оборудование, какие станки в за-

висимости от вида обработки? На эти вопросы должны быть точные ответы, чтобы правильно организовать эффективную работу для достижения конечной цели проекта – снижения себестоимости деталей на 10%».

В цехе создаются 4 производственные ячейки. Исходя из этого оборудование разместили по принципу обработки (токарная, фрезерная и токарно-фрезерная) от 4 до 7 станков в ячейке. В течение октября ведется установка и оборудование мини-офисов. В них, в непосредственной близости от исполнителей, будут находиться технолог, программист, инженер по подготовке производства, мастер, контролер. Состав производственных ячеек сформирован и введена новая для нашего завода должность – подготовитель работ. В его обязанности входит подготовка рабочего места оператора, обеспечение инструментом производственного процесса.

По новому принципу будет устроена инструментальная раздаточная кладовая (ИРК) в 14-м цехе. Стеллажи установят «змейкой», вход и выход – раздельно, на выходе – рабочее место кладовщика. ИРК оснастят специальными устройствами для балансировки, термоусадки, настройки инструмента. Брать инструмент в кладовой будет подготовитель работ. «Такая схема ужесточает контроль движе-



Руководитель проекта С.Ю. Васильев

ния инструмента, – подчеркивает плюсы нового порядка руководитель проекта. – Пока он оставляет желать лучшего, потому на рабочих местах мы порой видим неучтенный инструмент, не прошедший поверку. Использование в работе такого инструмента отражается на качестве деталей». Новая инструментальная кладовая организуется в одном из помещений цеха 61, которое долгое время не использовалось. По словам С.Ю. Васильева, оттуда вывезено несколько КамАЗов металлолома и мусора. На начало 3-й декады октября в помещении проведена отопление, приведена в порядок электросеть, завершаются работы по настилу нового пола и косметическому ремонту. Срок организации ИРК – 31 октября.

В рамках проекта подписан договор на поставку инструмента с одним из ведущих мировых производителей металлорежущего инструмента – фирмой Sandvik Coromant (Швеция). Интересный факт: история этого предприятия исчисляется с 1862 года и в досоветские времена Россия входила в ее рынок сбыта. На «Полет» поступила первая партия шведского инструмента, получившего высокую оценку заводских специалистов. Перед технологами и программистами сейчас стоит задача переработать техническую документацию под новый инструмент.

«В реализацию проекта вкладываются большие средства, от нас в Центре ждут отдачи. Производственные ячейки на «Полете» должны заработать к концу года. Мы движемся с учетом положительного опыта работы цеха № 6 РКЗ и можем стать примером для других предприятий-филиалов ГКНПЦ в осуществлении проекта», – выразил уверенность С.Ю. Васильев.

Ольга КАЛИШ

ЗАРАБАТЫВАТЬ НА ЭКОНОМИИ

Отправными точками для разворачивания проектной деятельности на «Полете» стал приказ ГКНПЦ № 626 «О внедрении проектного управления» от 10.12.2014 г. и заводской приказ № 69 «О внедрении проектного управления в филиале» от 05.02.2015 г. В рамках проектного управления в планово-экономическом отделе (ПЭО) № 316 осуществляются 3 проекта. О работе над ними и состоянии дел на середину октября рассказал руководитель проектов зам. начальника отдела Д.Ю. Бортников.

– Целью проекта С.07-15 «Централизовать службу цеховых экономистов в ПЭО (отдел 316)» являлась оптимизация численности экономистов и совершенствование организационной структуры управления. По данному проекту все работы завершены в августе. Цеховые экономисты как служба перестали существовать (было сокращено 22 штатные единицы), и основные их функции перешли в планово-экономический отдел. Часть экономистов из подразделений перешла в ПЭО в бюро цехового планирования, и часть – в бюро цен. Таким образом, цель проекта была достигнута.

Следующий проект С.08-15 «Снижение стоимости ПКИ, поставляемых единственным поставщиком для комплектации серийной продукции, на 10% по отношению к 2014 году». В рамках данного проекта в ПЭО разработано «Положение по снижению цен на ПКИ», создана группа мониторинга и контроля ценообразования. В группе трудятся 4 специалиста. Их работа заключается в более пристальном изучении цен и возможности их снижения по договорам с нашими поставщиками. По состоянию на 1 октября эффективность работы этой группы составила 18,15 млн рублей. Ориентировочный экономический эффект, ожидаемый к концу года, – 55 млн руб. Как говорится, каждый сэкономленный рубль – это заработанный рубль. Потому проекту С.08-15 руководство «Полета» и Центра уделяет пристальное внимание и оказывает помощь при работе с поставщиками.

– В чем конкретно выражается помощь?

– Такой пример. Ряд комплектующих нам поставляют филиалы ГКНПЦ. В том числе КБ «Арматура», с которыми мы никак не могли договориться о снижении цен. И это несмотря на то, что в приказе Центра № 626, адресованном всем филиалам, есть пункт: «обеспечить снижение себестоимости поставляемых ДСЕ на 10% в 2015 году по отношению к 2014 году». В сложившейся ситуации заместитель генерального директора ГКНПЦ по

экономике И.В. Качин в административном порядке помог решить вопрос в пользу «Полета».

Сейчас работа по изучению и согласованию цен поднялась на новый уровень. Мы стали глубже анализировать и проверять договоры, привлекать к этому вышестоящие компетентные инстанции.

– Не затягивает ли процесс получения комплектующих углубленная работа по анализу ценовой рыночной палитры и проработке договорной документации?

– Да, снабженцы имеют к нам претензии, потому что время на согласование цен увеличилось. Но я считаю главным получение экономического эффекта. Однако основным фактором в разных ситуациях может выступать не только цена, но и, допустим, качество или сроки поставки. Тогда руководитель центра финансовой ответственности должен доказать преваляющее значение других факторов. Для этого составляется документ «Технико-экономическое обоснование», где группа мониторинга пишет свое заключение.

Достигнем ли мы запланированного экономического показателя – узнаем к концу декабря, но и сейчас уже есть конкретные ощутимые результаты, выраженные в цифрах. Чего пока мы не можем сказать по проекту С.10-15 «Разработка и внедрение процесса планирования хозяйственной деятельности». Цель данного проекта – создание сметного планирования и отчетности на нашем предприятии, конечный результат – централизация данных функций в ПЭО. Этот проект отчасти вытекает из проекта С.07-15 и касается бюро цехового планирования. Он предусматривает изменение нашего планирования вообще. На первом этапе осуществления проекта разработано «Положение о сметном планировании». Следующий этап – интеграция процесса планирования и отчетности с внедряемым на предприятии программным продуктом 1С УПП. Срок выполнения работ данного этапа – 4-й квартал.

Записала Ольга КАЛИШ



Мини-офис в интерьере цеха 14

АЭРОДРОМ ГЛУБОКОГО ТЫЛА

24 июля 1941 года считается днем рождения омского авиационного завода № 166 (ныне ПО «Полет»), образованного из двух эвакуированных московских авиазаводов № 81 и 156. В будущем году нашему предприятию исполняется 75 лет, и мы начинаем публиковать материалы, посвященные этому событию. Воспоминания ветеранов, архивные фотографии добавят штрихов в полетовскую историю. В том числе и этот рассказ о заводской летно-испытательной станции, которая в войну готовила Ту-2 и Як-9 к фронтовой работе.

По свидетельству ветерана завода Е.Г. Сергеева, первые опытные машины Ту-2 испытывали на аэродроме летно-технического училища (ОЛТУ). В ходе эвакуации в Омск приехали бортмеханики ЛИС завода № 156 В.В. Омельченко, Г.Г. Кабанов, П.П. Добрынин, Г.Д. Цветков, Г.М. Корсунский, Е.Г. Сергеев и др. Они возглавили бригады, составленные из местных 15-летних подростков – прибористов и техников. Такова была кадровая основа аэродромного цеха 100 завода № 166.

Последовательность работ была следующей: работники цеха 100 производили предполетный осмотр, бортмеханики предъявляли машину работникам ЛИСа. При наземных испытаниях каждый самолет проходил отстрел вооружения (пушек, пулеметов) – в тире, на территории цеха, а также в полете – выборочно, по графику. Проводились испытания на высотность полета, прочность конструкции (взлет-посадка), прочность шасси. При испытаниях на дальнюю радиосвязь летчик связывался с наземной радиостанцией, которая находилась в вагоне-теплушке. Позывными были «Лес – река». После каждого полета шла наземная проверка работоспособности оборудования и устранение замечаний экипажа.

В 1943 году было завершено строительство нового аэродрома с 800-метровой взлетно-посадочной полосой (ныне Космический проспект). На территории «Г» со временем появились ангар, тир, склад боеприпасов, бензо- и маслохра-

нилища, трансформаторная и насосная станции, резервуар и метеостанция. Произошло объединение ЛИС и цеха 100, во главе расширенной летно-испытательной станции встал Ф.М. Шпак, по отзывам ветеранов, человек весьма строгий и требовательный.

Испытания велись в полевых условиях, зимой персонал согревали теплушки и печки-буржуйки. Начали смену в 8 утра, заканчивали с заходом солнца, а иногда при свете прожекторов. Летом 1942 года во время испытаний Ту-2 главный конструктор А.Н. Туполев постоянно находился на аэродроме. До и после полетов подходил к летчикам, бортмеханикам, старался получить полную информацию из первых уст. Он уважительно относился к работникам ЛИС, знал всех по именам.

По воспоминаниям М.Д. Гаврилова, транспортировка Як-9 из сборочного цеха на аэродром проходила на тросах за автомобилем, в кабине самолета находился заводской транспортировщик. При этом нередко были травмы и несчастные случаи. Бывало, при рулежке на старт самолеты задевали консолью подвернувшийся персонал и даже наезжали на постовых охранников...

Питание у лисовцев было однообразное. Чтобы прожить, мальчишки периодически подрабатывали на мелькомбинате: таскали по сходам 80-килограммовые мешки с мукой и буквально падали от усталости. Зарплату получали мукой-сметкой. Сажали возле жилья картошку, в

качестве семян шла кожура. «Погреб» в 50-местных бараках были у каждого под койкой.

В 1943-м, когда завод перешел на поточное производство Яков, сборочный цех завалил ЛИС машинами. А подростки ослабли, случались голодные обмороки. Утром не все могли подняться на работу. Бригады скрывали прогульщиков, как могли, сами производили испытания. Известен случай, когда выяснять причины постоянных срывов на ЛИС приехал директор завода Л.И. Соколов. Он выслушал отошавших бригадиров, пригласил начальника БТЗ и «издал» приказ, подписав его мелом на крыле самолета. За сдачу трех первых машин бригада из трех человек получила 300 рублей, потом расчет шел по 450 за каждый самолет, а двадцатая машина дорожала до 1000 рублей. И, главное, испытатели получили дополнительный паек и трехразовое армейское питание.

Новое положение сыграло свою роль, к тому же Соколов сам контролировал работу ЛИС. И если замечал нерадивого работника, бывало, кричал на него, размахивал пистолетом, обещая расстрелять. Кобура была всегда при нем, но ни одного устрашающего выстрела, даже в воздух, до конца войны так и не прозвучало.

Известие о Победе радиоиспытатель М.Д. Гаврилов получил среди первых, связавшись с радио-



Ту-2 на боевом задании

станцией городского аэропорта. Работники ЛИС тут же заполнили грузовой автомобиль и отправились на митинг – разделить всеобщее ликование. На площади у проходных радостно волновалась одетая в ватники толпа, с трибуны выступал Л.И. Соколов. А в сентябре 1946 года работники заводского летно-транспортного отряда на самолете Ли-2 перевезли своего директора в Москву – к прежнему месту службы... Надо сказать, многие специалисты ЛИСа перешли на работу в ЛТО: отряд владел трехмоторным трофейным «юнкерсом» и двумя самолетами Ли-2. Это были транспортные машины, которые перевозили материалы для завода, обеспечивали продуктами заводской лесочасть в Пологрудово.

Что касается послевоенной судьбы самолетов Як-9, скопившихся на заводском аэродроме и не востребованных войсками, увы, она оказалась печальной. После демонстрации съемного самолета оборудования деревянные конструкции «птичек» раздавили танками – к великому изумлению и большой жалости заводчан.

Галина МАКАШЕНЕЦ

О ЧЕМ ПИСАЛА «ЗЖ»

ВЫЙТИ НА УРОВЕНЬ ПЕРЕДОВЫХ

Чтобы досрочно выполнить апрельскую программу, мы особо отмечали на доске почта наиболее отличившихся: «Кто сегодня впереди». Это имело огромное значение в деле организации общественного мнения. Отстававшие мастерские сейчас же приняли меры и вышли на уровень передовых. Вот тут-то мы еще и еще раз вспомнили слова тов. Сталина: «Одни работают плохо, другие хорошо, третьи лучше. Догоняй лучших и добейся общего подъема!»

Л. Вершинский, нач. цеха
1 мая 1943 г.

ВОПРОС К НАЧАЛЬНИКУ ЦЕХА ТОВ. СТЕПАНЕНКО

Где, по вашему мнению, рабочим надо хранить свою одежду? Этот вопрос мы задаем потому, что раздевалку у нас закрыли и поместили в ней склад. 2 октября тов. Тарасов был вынужден поставить бутинки у верстака, и они исчезли.

Ф. Шуров, В. Милевский и др.
13 октября 1956 г.

НАШИ ПРИЯТНЫЕ ПРОБЛЕМЫ

С введением пятидневной недели обеденный перерыв сократится. Значит, надо подумать о том, чтобы люди успели поесть в отведенное для этого время. Скоро у нас освободятся три комнаты. Думаем разгородить их и организовать столовую. Это даст дополнительно 80 посадочных мест. Наша ремонтная служба будет отдыхать по воскресеньям и понедельникам с тем, чтобы в субботу можно было про-

водить профилактический ремонт и осмотр оборудования. Но в понедельник в цехе останутся дежурные монтеры и слесари.

С появлением свободного времени возникает проблема, чем его заполнить. Надо сделать так, чтобы люди не скучали, не искали случайных развлечений. Лучшее средство от этого – почаще бывать вместе. Думаем организовывать коллективные выезды за город, походы, прогулки на катере.

В. Левахин, нач. цеха
15 апреля 1967 года

ОНИ ПОКАЗЫВАЮТ ПРИМЕР

Отличными результатами в труде встретили 60-летие ВЛКСМ наши передовые рабочие-комсомольцы. Особенно запомнится этот год токарю четвертого разряда, ответственному за спортивный сектор нашего комсомольского бюро Валерию Блинову. Недавно его приняли кандидатом в члены КПСС. Валерий признан лучшим молодым рабочим завода. И его подарком юбилею явилось досрочное выполнение плана трех лет пятилетки. Сейчас он работает в счет ноября 1979 года.

Александр Калинин пришел к нам в цех, когда пятилетка уже началась. Несмотря на это он решил выполнить пятилетний план полностью. И сейчас уже трудится в счет октября 1978 года. За короткое время Александр в совершенстве овладел профессией слесаря-сборщика, его по праву признали лучшим молодым рабочим цеха.

А. Глухотко, комсорг цеха 67
1 ноября 1978 года

ИЗ ПОЛЕТОВСКОГО ГНЕЗДА

ПРОСМАТРИВАЯ ФОТОАРХИВ

При поддержке федеральной власти в нашем городе регулярно (теперь один раз в два года) проводится международная выставка высокотехнологичной военной, гражданской продукции и вооружения «ВТТВ-Омск». Дебют первой за Уралом выставки состоялся в 1996 году: экспозиция была развернута в сборочном 66-м цехе ПО «Полет».

В следующем году завод снова принимал гостей из разных стран мира (на снимке панорама экспозиции «ВТТВ-Омск-97»). Тогда выставка привлекла внимание 48 стран, в составе делегаций были руководители компаний, менеджеры, военные специалисты, представители посольств.

На выставку 1999 года, также размещенную на «Полете», приехали представители 50 государств. Экспонатами заинтересовались не только оружейники, но и ученые из АН РФ. Число участников этой выставки выросло на 40 процентов, количество единиц техники – бо-

лее чем вдвое. Самую представительную делегацию из 50 человек в Омск отправил Китай.

В 2001 году «ВТТВ-Омск» переехала в торгово-промышленный комплекс «Континент», а в 2007-м переместилась в «Континент-2». Тогда на выставке впервые был показан полномасштабный макет РН «Ангара»: «Полет» приступал к освоению новой российской ракеты.

Со временем «ВТТВ-Омск» обросла собственной инфраструктурой, ее оснастили телекоммуникациями. В поселке Светлый был построен полигон с трибунами для демонстрации возможностей боевых машин. Но не забудем: первое гостеприимство приезжим делегациям оказал «Полет», организатор и постоянный участник крупнейшего сибирского форума. В 2015 году выставка обрела новый статус, специализацией стала не бронетехника, а техника для Арктики, Сибири и Дальнего Востока.

Галина МАКАШЕНЕЦ



ОКТАБРЬ В ИСТОРИИ ЗАВОДА

7.10.1941 – главным конструктором завода № 166 (ныне ПО «Полет») назначен А.Н. Туполев, КБ которого работало на заводе до апреля 1943 г.

10.10.1942 – наркоматом авиационной промышленности издан приказ № 763 о прекращении серийного производства Ту-2 на Омском авиазаводе № 166. Заводом запущен в производство истребитель Як-9 в модификации Як-9М-105 ПФ.

28.10.1942 – приказом директора на казарменное положение (до 1 января 1943-го) переведен весь руководящий состав завода № 166 (заместители и помощники директора, заместители главного инженера, главные специалисты, начальники цехов и отделов, их заместители, начальники планово-диспетчерского бюро и технобюро). Начальники цехов и отделов наделены правом перевода на казарменное положение своих подчиненных.

Октябрь 1950 – на заводе № 166 собраны два первых реактивных бомбардировщика Ил-28.

13.10.1956 – газета завода № 166 «Сталинец» (первый номер увидел свет в сентябре 1941 г.) вышла под новым названием – «Заводская жизнь».

Октябрь 1959 – вышло постановление правительства СССР о запуске в производство на заводе № 166 межконтинентальной баллистической ракеты Р-16 (8К64). Заводом было изготовлено 330 ракет Р-16 и Р-16У.

5.10.1965 – приказом Министерства общего машиностроения № 264 Омскому заводу № 166 поручалось с апреля 1966 года освоить серийный выпуск ТПК 15Я15 для ракеты УР-100 (8К84). Заводом было изготовлено более 1000 ТПК разных типов.

20.10.1968 – совершен первый пуск ракеты УР-100 (8К84) омского производства с шахтной пусковой установки космодрома Байконур. Всего на заводе (с 1967-го по 1969 гг.) выпущено порядка 85 ракет УР-100.

21.10.1969 – первый пуск РН «Космос-3М» производства завода № 166 (космодром Плесецк). Всего 166-м изготовлено 768 РН «Космос-3М».

4.10.1972 – директором завода № 166 назначен С.С. Бовкун.

26.10.1974 – изготовлен первый навигационно-связной спутник «Циклон-Б».

30.10.1976 – изготовлен первый спутник «Цикада».

12.10.1982 – первый запуск КА системы «ГЛОНАСС» производства ПО «Полет». Спутник успешно выведен на орбиту РН «Протон» с космодрома Байконур. «Полетом» изготовлено 89 КА системы «ГЛОНАСС».

30.10.1983 – последний пуск высотного зонда по международной программе НИКР «Мир-2». Всего начиная с 17 августа 1973 г. запущено 25 зондов для исследования атмосферы Земли. Ученые СССР, Болгарии, Венгрии, ГДР, Монголии, Швеции, Польши, Чехословакии участвовали в реализации данного проекта. Головными организациями, отвечающими за разработку комплекса (спасаемые и неспасаемые зонды и геофизическая ракета «Вертикаль») были КБ ПО «Полет» и ПО «Полет».

27.10.2005 – РН «Космос-3М» осуществлен групповой запуск КА «Топсат» (Великобритания), «Чайна-ДМС» (Китай), «ССЕ-ТИ-Экспресс» (Европейское космическое агентство), «Сина-1» (Иран).

О ЧЕМ МЕЧТАЕТ ПЛАНОВИК

Одним из победителей производственного соревнования за первое полугодие среди молодых ИТР стала инженер по подготовке производства 37-го цеха Ю.В. Шостак.

Без продукции специализированного цеха по изготовлению нормалей не обходится ни один полетовский цех. В этом заводском подразделении – самая многочисленная номенклатура выпускаемых деталей для ракет-носителей «Протон», «Рокот», «Ангара». Потому работы у инженеров-плановиков 37-го – через край: некоторые ангарские заказы, к примеру, содержат более 2000 позиций. Объемная трудоемкая ручная работа не обходится без сверхурочных часов и задействования выходных дней. Самая большая на сегодняшний день производственная мечта инженера Юлии Валерьевны Шостак – автоматизация труда в ПДБ, внедрение передовых управленческих программ, обучение персонала работе с ними.

Наша беседа с Юлией Шостак состоялась в тот период, когда она, помимо основной нагрузки, исполняла обязанности начальника ПДБ. Юлия и в прошлом году пробовала себя в этой роли – справилась, а нынче, по ее собственному признанию, уже проще, хотя вопросов в процессе работы возникает много. По натуре она большая труженица, разберется досконально в любом сложном вопросе и делает для его решения все, что зависит от нее.

Настойчивость – одна из сильных сторон характера Юлии. Со школьных лет ее привлекала математика, решение задач, уравнений, головоломок. Чтобы справиться с ними, не только знания, но и большое терпение требовалось. Увлечение точными науками, развитое логическое мышление, склонность к анализу – все



это привело Юлию в экономисты. Сначала она окончила торгово-экономический колледж, а затем Московский государственный университет эконометрики, информатики, финансов и права. Поработав в ряде организаций, в 2010 году сделала выбор в пользу стабильной зарплаты и гарантированного соцпакета. Эти критерии обеспечивал «Полеет». За время работы в объединении Юлия стала мамой, и они вместе с мужем растят замечательного пятилетнего мальчугана.

В нашем сумасшедшем светлом мире, где все куда-то бегут, где у каждого масса забот, проблем, не часто встретишь человека с такой радушной улыбкой и душевной открытостью. «Внимательная к людям, общительная, хохотушка, – говорят о Юлии в цехе. – К празднику у нее всегда приготовлены пода-

рочки для коллег. Они хоть и не дорогие – живем-то мы все небогато – но получить их так приятно!»

О том, что она стала одной из лучших в производственном соревновании, Юлия узнала из приказа, размещенного на заводском портале. «Было неожиданно и очень приятно. Я и не знала, что рассматривалась моя кандидатура», – призналась она. И еще одно из событий текущего года Юлия считает важным для себя и говорит о нем с гордостью: по результатам прошедшей в сентябре аттестации ей присвоена первая категория.

Поздравляем Юлию Валерьевну Шостак с производственными успехами и желаем и в дальнейшем сохранять боевой творческий накал и позитивный настрой!

Ольга КАЛИШ

ПОЛЕТ НОРМАЛЬНЫЙ

17 октября РН «Протон-М» (стартовала с космодрома Байконур в ночь на 16 октября) доставила на целевую геостационарную орбиту турецкий телекоммуникационный спутник связи Turksat-4B. Стартовая масса КА более 4900 кг. Выведение спутника на орбиту обеспечил разгонный блок «Бриз-М».

Turksat-4B изготовлен в корпорации MELCO (Япония) по заказу турецкого оператора Turksat. Спутник обеспечит предоставление услуг вещания и широкополосной связи на территории Турции, в Европе, Центральной Азии, Африке и на Ближнем Востоке. Turksat-4B – второй космический аппарат, изготовленный на базе платформы MELCO и запущенный с помощью РН «Протон-М». В феврале 2014 года с ее помощью был доставлен на орбиту спутник Turksat-4A.

Запуск Turksat-4B стал пятым с начала 2015 года успешным космическим запуском с использованием ракеты-носителя «Протон-М».

В процессе выведения спутника в расчетную точку орби-

ты мобильные измерительные пункты (МИП) сухопутного и морского базирования впервые обрабатывали прием телеметрической информации на космодроме «Восточный». Задача МИП – прием телеметрической информации на всех участках полета разгонного блока «Бриз-М» до момента отделения спутника.

Стоит напомнить читателям «ЗЖ» еще об одном недавнем пуске ракеты-носителя, изготовленной ГКНПЦ с участием «Полеета»: 24 сентября с космодрома Плесецк РН «Рокот» с разгонным блоком «Бриз-КМ» успешно вывела на целевую орбиту три российских спутника связи серии «Родник» в интересах Министерства обороны.

Сергей ПРОКОПЬЕВ



Отражаясь в нитях света

Отражаясь в нитях света,
Тихо тает «бабье лето»,
Раздарив на расставанье
Листьев пламенных букет.
В платье шелковом, багряном,
С ароматом нежно-пряным
Шепчет осень на прощанье
Шаловливый мне сонет.

Очертив пространство мелом,
Ляжет снег покровом белым,
И пурга в миг вдохновенья
Скроет прежние грехи.
В синем сумраке схоронит,
Но не тронет, нет, не тронет
Тихой осени творенья –
«Лета бабьего» стихи.

Евгения АМИРОВА,
инженер-конструктор
1-й кат. отд. 15



Фотокора Анатолия Rogozina мы знаем больше по «деловым» фото. Но он еще и лирик, тому подтверждение – этот снимок. Кстати, недавно Анатолию был вручен диплом Федерации независимых профсоюзов России за активное участие во Всероссийском фотоконкурсе ФНПР «Дорогие мои ветераны»

КОМПЛЕКСНЫЕ ПРОВЕРКИ

В целях подготовки ПО «Полеет» к осенне-зимнему пожароопасному периоду руководителями структурных подразделений предприятия совместно с представителями пожарной охраны были проведены комплексные проверки противопожарного режима.

Как показали результаты проверок, не все руководители подразделений уделяют должное внимание вопросам пожарной безопасности. Многие нарушения противопожарного режима, выявленные ранее, не были своевременно устранены. Большое количество нарушений имеют место в области содержания первичных средств пожаротушения.

Следует отметить, это показали результаты проверок, что наиболее ответственно к вопросам пожарной безопасности относятся следующие подразделения завода: цеха 47, 65, 37. Тогда как наибольшее количество нарушений требований пожарной безопасности выявлено в цехах 27 и 8. Из рук вон плохо обстоят дела в цехе 66. Работники данного подразделения, несмотря на то, что в начале года у них случился пожар, продолжают допускать большое количество нарушений противопожарного режима.

В рамках комплексных проверок были организованы и про-

ведены практические тренировки по эвакуации сотрудников, работающих на объектах с массовым пребыванием людей. Тренировка дана удовлетворительная оценка, задачи данного мероприятия выполнены. Однако (об этом мы неоднократно писали в «Заводской жизни») по-прежнему остается нерешенным вопрос оперативного оповещения работников объединения об опасности. Требуется установка систем оповещения и управления эвакуацией людей при пожаре.

И еще одна проблема, о которой мы много раз писали и которая, как показали проверки, остается острой – как внутренние, так и наружные сети противопожарного водоснабжения находятся в ветхом состоянии и требуют планомерной замены.

А.С. ВДОВИНЫХ,
ст. инженер ГПП СПСЧ № 2,
ст. лейтенант внутренней
службы

12+

Адрес издателя, редакции:
644021, г. Омск, ул. Богдана
Хмельницкого, 226
Сайт «Полеета»: www.polyot.su

Главный редактор С.Н. Прокопьев, т. 39-73-70
Над выпуском работали:
О.М. Калиш, Г.А. Макашенец, Т.М. Олейник.
Фото А.И. Rogozina.
Тел.: 39-74-37, 7-55-10

Верстка, корректура, печать ООО «Омскбланкиздат»
644007, г. Омск, ул. Орджоникидзе, 34, тел. 212-111.
Заказ № 258755 тираж 999 экз. Подписано в печать 23.10.2015 г. в 16.00 час.,
по графику в 16.00 час.
Распространяется бесплатно.

ЗОЛОТОЙ ТИРАЖ®
+7 3812 212 111 / WWW.ZTOMSK.RU