



С 3-го по 10 ноября в Москве прошла первая отраслевая спартакиада госкорпорации «Роскосмос». О спортивном форуме читайте на странице 2. На фото – первый заместитель генерального директора «Роскосмоса» А.Н. Иванов и генеральный директор ГКНПЦ им. М.В. Хруничева А.В. Калиновский со спортсменами в день открытия спартакиады.

БЕРЕЖЛИВОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ВСЕ ИДЕМ – В СКЛАД!

В соответствии с планом создания концептуальной планировки окончательной сборки цеха 66 с 14 по 18 ноября на «Полете» проведено мероприятие по улучшению 2П. За комментариями корреспондент «ЗЖ» обратился к начальнику отдела развития производственной системы Р.С. Пронину.

– Роман Сергеевич, ноябрьское мероприятие было заявлено как 2П. Что означает эта терминология?

– Целью мероприятия по улучшению 2П (или мероприятия по подготовке производства) было создание проекта промежуточного склада, который будет обеспечивать зоны участка 11-й сборки комплектами в соответствии с тактами производства. Рабочая группа предложила конкретные решения по созданию модели этого склада (с учетом реальных размеров), чтобы в дальнейшем можно было оформить техническое задание. В проекте ТЗ постарались учесть все, что потребуются для постройки и наполнения будущего ПРОСКа. По итогам мероприятия был сформирован детальный план перехода к будущему состоянию, где указаны конкретные сроки и исполнители.

– Кто был в составе рабочей группы?

– Мы старались привлечь как можно больше людей, компетентных в вопросах комплектации 66-го цеха и участка 11-й сборки. Рабочей группой, состоявшей из 38 сотрудников предприятия, руководил заместитель начальника цеха 66 К.В. Зновенко. Помимо работников цеха 66 в группу вошли сотрудники службы снабжения, цехов основного и вспомогательного производств, ОГМ, представители отдела безопасности и охраны труда. Отдельно хотелось бы отметить начальника цеха 66 П.А. Литвиненко, который не принимал участия в мероприятии, но активно помогал нам в период его подготовки.

– По созданию сборки 66-го цеха проведено три мероприятия. Что дальше?

– Все АПЦ (анализ потока ценностей) и 2П – это мероприятия на перспективу. В них расписывается, кто, что и зачем должен сделать, физически осязаемый результат отдален. Мероприятия по быстрому улучшению (МБУ) предполага-

ют конкретную работу на полу в обновленном цехе. И наш отдел, и коллеги из Москвы – все мы ждем момента, чтобы наконец-то зайти в цех и что-то сделать: поставить тот же промежуточный склад, ИРК, сборочную ячейку... А пока приходится увязывать наши планы с реальностью. Постановка ячейки участка сборки в цехе 66 перенесена на начало 2017 года.

Галина МАКАШЕНЕЦ



Генеральный директор ГКНПЦ А.В. Калиновский высоко оценил проделанную работу по созданию ПРОСКа: «Здесь я увидел ломку стереотипов, группа смогла перешагнуть через стандартное мышление. И для меня это было неожиданно, такого я не видел нигде! Руководство предприятия готово инвестировать проект в следующем году, хотел бы пригласить участников группы в команду по реализации этого проекта. Надо поставить задачу собрать третью машину в новой идеологии, продолжая совершенствовать процесс. От лица руководства компании благодарю всех за прекрасную работу!»



Полет-информ

ВАЖНЫЙ ЭТАП ЗАВЕРШЕН

Завершен важный этап освоения РН «Ангара», изготовлена сборка В1 – полный аналог 2-й ступени легкой ракеты-носителя «Ангара-1.2». Сборка предназначена для виброиспытаний в КБ «Салют». После проведения испытаний ПО «Полет» получит право на изготовление штатных вторых ступеней легкой «Ангары».

Работа с В1 позволила откорректировать КД и пройти всю технологическую цепочку изготовления 2-й ступени. Пришлось столкнуться с немалыми трудностями при технологической отработке. Сборка 2-й ступени имеет немало отличительных особенностей. В конечном итоге все проблемы были решены, технология освоена, а значит, сборка штатного изделия пойдет намного легче.

Цех 66 работал с полной отдачей сил, особенно на завершающем этапе, практически без выходных, чтобы как можно быстрее отгрузить изделие.

Нельзя не отметить начальника цеха № 66 П.А. Литвиненко, который обеспечил четкую организацию работ, что позволило успешно завершить изготовленные сборки. Отлично сработал весь коллектив 66-го цеха. Хотелось бы выделить: слесарей-сборщиков А.П. Чихирева, С.А. Штукарева, М.В. Шкоду, К.В. Ковалева, С.В. Кунца, О.В. Иванова; слесарей-электромонтажников В.А. Кострикова, К.В. Носова, В.М. Басалая; мастеров А.И. Киселева, И.В. Денисова, А.Ю. Макаенко; технологов Л.Н. Кузнецову, Т.П. Мыкалову, С.А. Козлову, О.А. Шкода, М.Ю. Абулову. Особый вклад в изготовление сборки внес ведущий специалист отдела 307 Г.Г. Тарасов, он сопровождал производственный процесс от баков и отсеков до окончательной сборки изделия.

Оперативно решали свои вопросы,

возникающие при сборке данного изделия, все цеха и службы завода.

17 ноября сборка отправлена в Москву.

«АНГАРУ» – ПО НОВОЙ ЖД

В рамках реконструкции предприятия под выпуск РН «Ангара» ведется капитальный ремонт железнодорожной линии, проходящей по территории «Г». Практически строится новое полотно.

Право проведения капитального ремонта пути по результатам конкурсной процедуры получило предприятие ООО «ТрансПроектПермь». Сроки выполнения работ жесткие. 18 октября текущего года железнодорожники приступили к работам, менее чем через два месяца – 13 декабря – планируется «забить последний костыль» в путь длиной в 1690 метров.

И СНОВА – НОЛЬ

Это как раз один из тех случаев, когда «ничего» не означает «плохо». В октябре на «Полете» не было ни одного случая задержания работников в нетрезвом виде. С таким же показателем в 2016-м были апрель и июнь. За 10 месяцев текущего года по данной статье «проштрафилась» 11 заводчан, что в 5 (!) раз меньше, чем за аналогичный период 2015-го. Эта статистика радует.

Число работников объединения, совершивших прогулы, тоже уменьшается, хотя и не в такой прогрессии. В октябре самовольно устроили себе дополнительные выходные 5 полетовцев, в совокупности – 24 дня. За 10 месяцев 2016-го совершили прогулы 58 человек, всего лишь на 11 меньше, чем за то же время в 2015-м. На 1 ноября потери рабочего времени за текущий год составили 167 человеко-дней. В прошлом году за аналогичный период этот показатель выражался числом вдвое большим – 335. Неплохой результат, но нам есть к чему стремиться.

ВОЗВРАЩАЯСЬ К НАПЕЧАТАННОМУ

УСТАНОВКА – ОПЫТ НЕ РАСТЕРЯТЬ

«ЗЖ» не раз обращалась к теме внедрения в 67-м цехе установок и технологии сварки трением с перемешиванием (фрикционной, как о ней говорят). О сегодняшнем положении дел рассказывает заместитель главного сварщика А.С. Оксенюк:

– На всех трех установках от итальянской фирмы FRT в различные периоды времени были сделаны сварочные образцы в рамках отработки технологии фрикционной сварки, полноразмерные баки «О» и «Г» при проведении ПСИ установок. Также велись работы по изготовлению стендовых баков «О» и «Г» в рамках инвестиционного проекта Центра по снижению трудоемкости за счет внедрения новой технологии сварки. Работа установок KR001 и KR002 (для обечаек и для днищ) на сегодняшний день вопросов не вызывает.

По третьей машине некоторые проблемы остаются. В ходе ее освоения приходилось обращаться за дополнительными консультациями к итальянским специалистам, и, надо сказать, они на наши просьбы откликнулись, хоть и с определенной задержкой. Кроме того, до сих пор не подписан акт ввода KR003 в эксплуатацию, но это – вопрос временный и вполне решаемый.

Названный выше инвестиционный проект в настоящее время остановлен его куратором, генеральным директором Космического центра им. М.В. Хруничева А.В. Калиновским, но незавершенную часть работ по нему мы доведем до конца (по договоренности с директором ПО «Полет» М.В. Остроушенко). Безусловно, в этом есть свой плюс – мы наработали и продолжаем нарабатывать хороший опыт до того, как начнется ОКР по теме «Ангара», где мы уже будем взаимодействовать с военной приемкой. Операторы станков с ЧПУ цеха 67 Денис Губанов, Николай Зайцев, Сергей Качкаев прошли учебу, получили соответствующие сертификаты и навыки в освоении нового высокопроизводительного оборудования.

В рамках программ КБ «Салют» мы провели работы по изучению возможностей пересечения аргоно-дугового шва по фрикционному. Предстоит также отработать технологию исправления дефектов фрикционной сварки. Хорошие специалисты без дела не останутся, ведь столь дорогостоящее оборудование обязательно должно быть в работе. Пусть пока и без опытно-конструкторских работ.

Галина МАКАШЕНЕЦ

«ПОЛЕТА» ДОСКА ПОЧЕТА

КОГДА ТАКИЕ ЛЮДИ НА ЗАВОДЕ ЕСТЬ!

Слесарь-электромонтажник 5-го разряда цеха 24 Юрий Михайлович Буравлев трудится на «Полете» с 2000 года. Начиная электромонтером в цехе 15, затем работал электромонтажником в «дочке» «Полета» – «Омском заводе нефтедобывающего оборудования», позже – в цехах 40 и 49.



Юрий Михайлович добросовестно и ответственно подходит к поставленным перед ним задачам. Если того требует дело, Буравлев с готовностью осваивает новые специальности. В коллективе Юрий Михайлович пользуется заслуженным уважением за высокие профессиональные навыки и человеческие качества.

«Хотя Юрий Михайлович не орденосец, – говорит о Буравлеве начальник цеха 24 А.С. Ухалов, – но без таких скромных тружеников, как он, невозможно обойтись. Этот человек всей душой болеет за производство, за коллектив. Кроме безупречного выполнения своих должностных обязанностей, он берется за любую порученную ему работу, даже если она не связана напрямую с его профессией. Особенно это качество проявилось в период переезда цеха 24 в другой корпус.

Юрий Михайлович не останавливается на достигнутом. Он изучил процесс азотирования и теперь при необходимости может трудиться и на гальваническом участке. Буравлев с готовностью делится с коллегами по цеху своими знаниями в области электрики на бытовом уровне. Он доступно объяснит, что и как можно сделать дома или на даче, и никогда не откажет в помощи.

Ольга КАЛИШ

СПОРТ И ТРУД РЯДОМ ИДУТ

ПЕРВАЯ КОСМИЧЕСКАЯ

Третьего ноября в спортивном культурно-патриотическом центре ГКНПЦ им. М.В. Хруничева «Звезда» состоялось открытие первой отраслевой спартакиады госкорпорации «Роскосмос». Инициаторами и организаторами соревнования были госкорпорация «Роскосмос» и Центр им. Хруничева.

В течение недели около тысячи сотрудников 25 предприятий «Роскосмоса» соревновались за право называться лучшими спортсменами отрасли.

«Мероприятие, конечно, грандиозное, – поделился своими впечатлениями один из координаторов соревнований В.К. Алексеев, председатель профсоюзного комитета «Полета», – прежде всего – праздничные шоу открытия и закрытия спартакиады. Состоялась прямая связь с находящимися на международной космической станции космонавтами, которые поздравили спортсменов с началом соревнований. Незабываем дух спартакиады. В такой вот неформальной атмосфере мы узнали о масштабах нашей отрасли, завели знакомства с работниками других предприятий. Уверен: все, что принимал участие в спортивном празднике, вернулись в свои коллективы на творческом подъеме. Лозунг «Спорт и труд рядом идут» – это далеко не пустые слова».



Золотые и серебряные медалисты ГКНПЦ

Отлично выступила волейбольная команда Центра, она завоевала «золото». Одним из самых сплоченных коллективов соревнований была команда ГКНПЦ по настольному теннису (капитан – полетовец Роман Олейников из ОГТ). Со всем немного не хватило ей до «золота». В полном драматичности финале проиграла одной партии, одного сета стоил первого места. Его завоевала очень сильная команда ФГУП «НПЦАП им. академика Н.А. Пилюгина» (г. Москва).

К сожалению, команда шахматистов Центра была представлена только спортсменами «Полета» Владимиром Зуевичем и Максимом Погорелым (оба из КБ). Это не позволило побороться за призовое место, а шансы войти в тройку лидеров были. В неполном составе команда смогла занять лишь 11-е место.

Перед закрытием спартакиады состоялся гала-матч по мини-футболу, в котором встретились представители госкорпорации «Роскосмос» и звезды советского

и российского футбола. Честь госкорпорации на футбольном поле защищали Олег Лобанов и Дмитрий Пшенников из «Роскосмоса», Андрей Калиновский, Илья Качин и Андрей Третьяков из Центра им. Хруничева, Игорь Арбузов из НПО «Энергомаш», Юрий Лончаков и Сергей Залетин из Центра подготовки космонавтов и Андрей Николаев из «Главкосмоса». Команду спортивных звезд представили Юрий Гаврилов (ФК «Спартак», СССР), Валерий Кечинов, Рамиз Мамедов, Дмитрий Хлестов, Алексей Летунов (ФК «Спартак», Россия). Матч завершился боевой ничьей со счетом 8:8.

В ходе торжественного закрытия спартакиады состоялось награждение команд-победителей – кубки и медали лучшим спортсменам «Роскосмоса» вручили звездные участники гала-матча по мини-футболу.

По итогам всех соревнований лучшей стала команда АО «РКЦ «Прогресс» (Самара). Первый заместитель генерального директора госкорпорации «Роскосмос» А.Н. Иванов вручил самарцам переходящий кубок спартакиады. Кстати, у нее было еще одно название – Первая космическая. Хочется верить, что за первой последует вторая, и спортивный форум станет традиционным в нашей отрасли.

Сергей ПРОКОПЬЕВ



Роман Олейников вводит шарик в игру

ШТРИХИ К ПОРТРЕТУ СЛУЖБЫ

КЛЮЧЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ

Вся жизнедеятельность «Полета» завязана на вспомогательном производстве. Как бы пафосно ни звучала эта фраза, но согласитесь – действительно невозможно обойтись без электричества, тепла, воды, связи... От деятельности подразделений службы напрямую зависит и то, как завод переживет очередную зиму.

Подготовка к отопительному сезону традиционно складывается из нескольких направлений. Одно из них – работы, закрепленные за строительным цехом 102: ремонт тепловых контуров, кровель, зданий и сооружений, дорог и тротуаров. В этом году отремонтировано порядка 7,5 тыс. кв. м кровли, в том числе на корпусах цехов 1, 10, 15, 14, 26, отделов 14, 79. Кроме мероприятий по подготовке к зиме заводскими строителями проведен косметический ремонт в цехе 27. При ремонте заводских дорог и тротуаров уложено 60 тонн асфальта. Руководство цеха 102 отмечает труд плотников В.Ф. Яковлева и А.И. Алексеичева, маляров И.А. Рябовой и Л.И. Генераловой.

Большой объем работ выполнен вспомогательным производством в связи с переездом ряда подразделений на другие площадки. Сменили дислокацию цеха 5, 21, 38 (один из участков), ЦЗЛПС, отдел 368, архив 1-го отдела, служба качества. Освобождено более 10 тыс. кв. м площадей. Это корпуса 8, 14, 87, они отключены от коммуникаций. Были подготовлены или в настоящий момент готовятся к приему переселенцев помещения в корпусах 5, 12, 51, 95. В переезде задействованы практически все цеха службы: 9, 12, 15, 102. Как отметил руководитель вспомогательного производства В.В. Пайор, по самым скромным подсчетам было перемещено не менее 250 единиц оборудова-

ния. Высоких трудовых успехов достигли следующие работники цеха 9: монтажник технологического оборудования А.С. Дикапольцев, слесарь МСР Я.П. Вербный, электрогазосварщик С.Н. Вакуленко.

Из отдельных больших работ, выполненных в 2016 году работниками службы, можно назвать, например, изготовление заводской Доски почета, оснащение и покраску подвижного состава – вагонов для перевозки специзделий, ремонт железнодорожного переезда перед территорией «Г».

Энергетическое хозяйство предприятия – большая и архиважная составляющая часть вспомогательного производства. Стоит напомнить, что помимо заводских нужд энергетическая служба обеспечивает тепло жилмассив, ряд объектов социального назначения, а также передает электроэнергию сторонним организациям.

Как отметил главный энергетик завода С.В. Савичев, при подготовке к отопительному сезону проведены необходимые мероприятия для поддержания в рабочем состоянии котельного оборудования, все силовые питающие кабели находятся в исправном состоянии, в плановом порядке отремонтированы износившиеся трубы теплосети и водопровода. Кстати, все текущие и предупредительные ремонты выполнены собственными силами работников цехов 65, 15, 12.

В этом году на «Полете» проведен ряд серьезных экспертиз заводских котлов, зданий котельных, дымовых труб, мазуловушек, по которым получено положительное заключение. Также с хорошим результатом прошла проверка «Ростехнадзора», все предписания выполнены.

Интересный факт: электроэнергетическое хозяйство «Полета» по количеству подстанций, трансформаторов, распределяющих устройств, по потребляемому мощностям сравнимо, например, с Тарским районом (!) нашей области. Но на заводе обслуживает эту энергетическую махину в разы меньшее количество работников. Честь им и хвала! В числе лучших ИТР отдела главного энергетика – начальник теплослужбы А.В. Низенко, инженер-энергетик В.А. Хоруженко, начальник абонентской службы Л.А. Зуева.

В глобальном смысле энергетика – ключевой элемент современности. Без нее сегодня не может существовать ни одно производство. В декабре российские энергетики отмечают свой профессиональный праздник. Вместе с руководителями службы тепла и света пожелаем полетовским энергетикам отличного здоровья, семейного счастья, благополучия, стабильности. Они могут с честью гордиться своей многотрудной и многозначимой работой. А мы от всей души говорим им: «Спасибо!»

Ольга КАЛИШ



На фото передовики вспомогательного производства. Слева направо сидят: слесарь по ремонту оборудования котельных А.А. Анохин, слесарь по ремонту очистных сооружений А.В. Артемченко, электромонтер М.С. Фролов, ведущий специалист С.С. Микрюков. Стоят: слесарь-сантехник В.П. Белоусов, токарь М.И. Раздымаха, лаборант химанализа Ю.А. Кулькова, электрогазосварщик Ю.К. Алексеев, электромонтер А.Н. Болденков

ПРОЕКТЫ «ПОЛЕТА»

ПОЛЮБИТЕ СПМ!

В объединении продолжается внедрение Системы планирования и мониторинга (СПМ). В этом направлении действуют два проекта: по блоку «Снабжение» и блоку «Производство». О состоянии дел по созданию на предприятии современной системы управления производственными процессами (от закупок материалов и комплектующих до сдачи готовых изделий) рассказывают участники проектов.

Начальник техбюро управления по снабжению и комплектации (ТБ УСК), руководитель проекта по блоку «Снабжение» Ольга Кобзарева:

– Работа СПМ базируется на использовании нормативно-справочной информации. Есть два основных справочника. Первый – «Материалы», в который отдел 320 вводит все данные о материале и определяет номенклатурный код. Второй справочник – покупных изделий, «ПКИ». Он загружается из старой программы АСУ, и на сегодняшний день в задачах ТБ УСК – кодирование номенклатуры в этом справочнике. Кроме того, техбюро занимается приведением в соответствие с нормативно-технической документацией номенклатуры в договорных спецификациях, поддерживает СПМ в актуальном состоянии, а также решает многоаспектные технологические задачи по службе материально-технического снабжения.

Следует отметить, что корректность ввода кода наименования и обозначения являются важнейшим фактором для формирования спецификации к договорам, прихода и списания этих материалов на производственные заказы. Наличие уникальных кодов позволяет идентифицировать один и тот же материал на разных сборках и получать информацию в виде сводной спецификации.

Система планирования и мониторинга дает возможность корректно планировать работу снабжения: закупать материалы и комплектующие в необходимых объемах, на конкретные заказы и в определенные сроки с учетом наличия их на складе. К многочисленным плюсам программы СПМ относится ее прозрачность, а также возможность многоаспектного анализа на основе аккумулярованных в ней данных.

Сегодня в программе работают специалисты по договорной работе, по закупочной деятельности, по учету и выдаче материалов. В одном только снабжении около 60 пользователей. Все необходимые в их

деятельности типы документов формируются в программе СПМ. Сейчас, спустя год после начала внедрения СПМ, отлажен бизнес-процесс (алгоритм действий) и заводские специалисты практически адаптировались к программе. Изначально на самом деле было очень тяжело. Люди

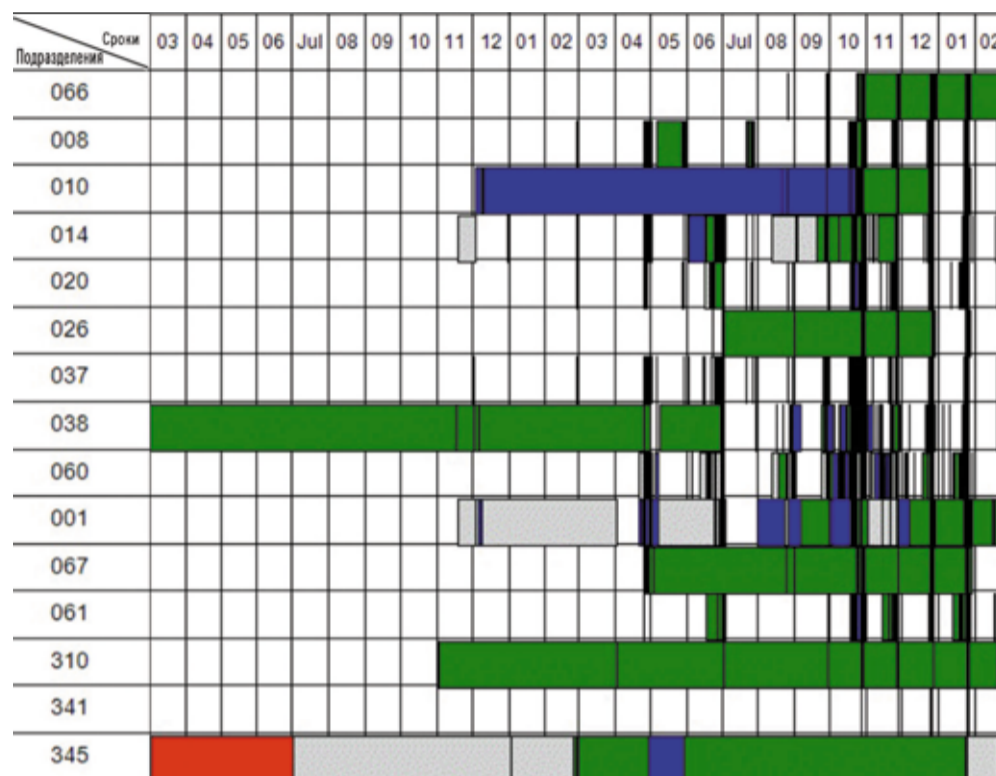


Диаграмма Ганта (фрагмент из учебной базы СПМ). Данная диаграмма дает представление о потребностях подразделений в ТМЦ, необходимых для изготовления изделий. Она представляет интерес, в первую очередь, для начальников производств и руководителей подразделений в целях совершенствования планирования и анализа состояния дел. В верхней строке диаграммы указаны сроки, в крайнем левом столбце – подразделения. Значение цветов: зеленый – потребность не наступила; синий – потребность по плану; серый – потребность закрыта; красный – потребность просрочена.

разделились на две категории. Одни приняли и полюбили СПМ, адекватно осознавая прогрессивность этой программы, шли навстречу, помогая ее продвиже-

нию. Другие не приняли и, наверное, уже не примут, заиклившись на временных трудностях, которые неизменно присутствуют при ломке стереотипов и внедрении чего-то нового. Надо понимать, что программный продукт – как живой организм. Он находится в постоянном развитии и дорабатывается с учетом специфических требований пользователя. В этом ключе специалисты компании «Райт-степ» стараются учесть все наши пожелания для совершенствования системы.

СПМ требует от пользователей аналитического склада ума и вдумчивого отношения к работе в ней. Этим требованиям в полной мере отвечают специалисты: ведущий инженер ТБ УСК Ю.В. Лобанова, специалист по договорам Е.В. Ковалова (отд. 310), специалист по за-

петчер Н.П. Сафронова, начальник ПДБ Л.А. Воздвиженская (обе из цеха 10).

Сегодня одно из актуальных пожеланий для успешного внедрения СПМ на заводе – приобщить к пользованию этой программой руководителей отделов и бюро службы снабжения, начальников производств и цехов. Если они будут понимать алгоритм работы в системе, то смогут объяснить это и своим подчиненным. Показательный пример – начальник цеха 49 В.С. Кожевников. Он буквально погрузился в систему, изучил ее досконально и работает в ней. Вот бы все так...

Менеджер проекта по блоку «Производство» Александр Борзенко (отд. 353):

– В настоящее время планирование в производстве ведется по конструкторскому составу изделия. К концу года, я думаю, мы перейдем на планирование по технологическим паспортам, которые разрабатывают цеховые технологи. На основании этих документов выполняются работы непосредственно в цехе, и потому планирование будет вестись с учетом реальных сроков изготовления продукции. Это гораздо удобнее для производства. Чтобы перейти на новый вид планирования, необходимо внести в СПМ все данные с техпаспортов: какие детали идут и в какие сборки, какие задействуются вспомогательные материалы.

В рамках проекта я веду работу с цеховыми технологами. Они прошли специальное обучение и теперь вносят данные в программу в соответствии с установленными сроками. График специалистами техбюро в целом выдерживается, но несколько тормозят эту работу текущие дела. Они в приоритете, и технологом порой сложно справиться с двойной нагрузкой.

С точки зрения производства, в сравнении с предыдущей автоматизированной системой управления СПМ имеет огромный плюс. Это прозрачное движение материалов от заготовок до выхода изделия. В программе увязана работа всех служб. Она дает четкое представление об этапах изготовления деталей и о местонахождении всех комплектующих в реальное время. К сожалению, пока не все участники производства владеют компьютерной техникой на уровне того же пользователя. Возникают ошибки по причине, которую принято называть «человеческий фактор». Главное при работе в программе – корректное введение всех данных. Ведь на выявление и исправление ошибок уходит масса времени.

Записала Ольга КАЛИШ

ЗАСЛУЖЕННЫЕ ВЕТЕРАНЫ

СВОИ ДЕТАЛИ ОН НЕ ОБМАНЫВАЛ

Евгений Михайлович Бережной отработал на «Полете» 62 года: таких заводских долгожителей на пальцах одной руки считаем! Заслуженному ветерану только что исполнилось 80, а завершающая его рабочую биографию дата – 2015 год. Феномен, да и только.

ИЗ ДОСЬЕ

В 1953 году 16-летний Женька Бережной трижды приходил в кадры Омского машиностроительного завода в поисках работы. Дважды получал от ворот поворот: мал еще, настоящий «детский сад»! Все-таки взяли. Сыграло, что отец на фронте погиб и край как нужен был семье надежный кормилец. Поставили учеником медника в 60-й цех – делать детали для самолета Ил-28. За три года, что отработал до армии, Евгений успел выйти в безусловные мастера: его фотография в полметра величиной украсила цеховую Доску Почета.

Таких торжественных публичных фото потом будет много – на стендах, в газетах и книгах о «Полете». У развернутого знамени завода будет запечатлен победитель ударной трудовой вахты в честь XXIV съезда КПСС...

Вместе с тем самые высокие правительственные награды до поры до времени его обходили. Что делать, по натуре он хронический перфекционист: человек, стремящийся к совершенству – в работе, в трудовых отношениях. В своем деле –

кудесник, каких поискать! И неудобный в «смутной» обстановке, несговорчивый там, где надо подыграть или промолчать. Словом, ершистые золотые руки.

Евгений Михайлович долгие годы руководил бригадой. Отличный был бригадир именно в силу свойств характера: за своих стоял горой! В 70–80-е годы в цехе работала целая когорта мастеров, в расцвете сил были гвардейцы тыла, фронтовики: летчик Неделько, связист Пачечкин, танкист Гуров... Это они выбрали себе молодого бригадира, правильно во всех отношениях. И он не подвел. Подготовил многих учеников, сорок лет отработал на самоконтроле, без каких бы то ни было претензий и возвратов продукции. У заводских специалистов Евгений Михайлович пользовался неизменным уважением. Гендиректор объединения С.С. Бовкун, если заглядывал в 60-й цех, подходил обменяться словом с Бережным. Это ли не факт, сам за себя говорящий...

Иной раз в чрезвычайной производственной ситуации было без него никак, ну куда... Бережному пропуск выдали

купкам А.С. Копылова (бюро 341), кладовщики О.В. Железнова (бюро 341) и Е.В. Ракша (бюро 342), специалист по закупкам Е.А. Пиценко (бюро 342), дис-



во все закрытые цеха. Вызывали – приходил и, как полагается, ставил деталь. За семьдесят ему было, когда при освоении деталей «Протона» и «Ангары» обратились к опыту ветерана. И снова Евгений Михайлович пришел на выручку своему цеху.

ЦИТАТЫ НА ЗАМЕТКУ

«На нашем заводе делали возвращаемый отсек лунохода с применением магния. А его если чуть перегрел – осядет, осыплется. Очень сложный в работе металл! Десятый цех варил – мы подгоняли. Искали свою технологию, но детали все не шли. Большой развал у них был, трудная конфигурация. А нужны они были даже не сегодня – вчера, так спешили в лунном соревновании с американцами. Подходили заводские «ребята» – торопили, ругались, в словесной перепалке требовали за брак коньяку... Но из десяти деталей хоть бы одна в точку! Попробовал повысить температуру, стал греть больше, чем положено по технологии... Когда детали все-таки получились, вновь пришли те же «ребята» со словами, как же я снова себя и всех опозорил... Но на этот раз пустые были слова. За луноход мне дали орден «Знак Почета», вручили награду в обкоме партии. Запомнилось, как первый секретарь обкома партии С.И. Манякин руку жал».

«Я своему ученику примерно так объяснял: «Когда к себе прижимаешь женщину, она прижимается сама... Но металл – не женщина, он от тебя уходит. Ты 99 раз правильно стукни и всего один раз неправильно. И деталь сыграет!» А мой коллега, опытный правильный вручную В.Ф. Сергеев так говорил: «Можно сдать деталь контролеру, военпреду, но если не доведешь ее до ума, она на место не встанет. Деталь не обманешь!»

Галина МАКАШЕНЦ

ЭХО ПРОШЕДШЕЙ ВОЙНЫ

...ПОКА НЕ ПОХОРОНЕН ПОСЛЕДНИЙ СОЛДАТ

В мае «Заводская жизнь» писала о войне Великой Отечественной войны Григории Андреевиче Голованеве, дедушке ветерана «Полета» Г.П. Колобковой. Останки солдата через 73 года после его гибели были найдены поисковиками Смоленской области на территории под Ржевом, где проходили жесточайшие сражения.

Григорий Андреевич был мобилизован на фронт из села Саргатского, Омской области в августе 1941 года, а осенью 1942-го он пропал без вести. Теперь благодаря поисковикам он вычеркнут из списка пропавших. Солдат обрел покой на родной земле. При содействии Омской региональной организации «Поиск», возглавляемой Г.Г. Кудря, останки погибшего солдата были перевезены в Омск. Торжественная церемония захоронения с воинскими почестями Г.А. Голованева состоялась 31 августа, в преддверии

дня окончания Второй мировой войны, на Старо-северном мемориальном кладбище.

В конце октября в ОмЦ «Химик» прошло торжественное закрытие «Вахты памяти-2016». В молодежном центре встретились представители семи поисковых отрядов нашей области. В фойе была развернута экспозиция предметов экипировки солдат и офицеров, оружейных снарядов, гильз, личных вещей воинов, найденных ребятами во время раскопок на полях сражений. Со сцены звучали

стихи и песни о войне, демонстрировались документальные фильмы о работе поисковиков. Кульминационным моментом торжественного мероприятия стало вручение родственникам двух в прошлом пропавших без вести солдат (наших земляков) планшетов с их солдатскими медальонами и личными вещами.

Омская область послала на фронт около 300 тысяч своих сыновей и дочерей. Каждый второй воин-омич не вернулся с полей сражений: был убит, умер от ран в госпиталях, пропал без вести... Великий русский полководец, генералиссимус А.В. Суворов сказал: «Война не закончилась, пока не похоронен последний солдат». Поиск продолжается...

Ольга КАЛИШ



Планшет с солдатским медальоном Г.А. Голованева и медалью «Шагнувши в бессмертие» был вручен его внучке Г.П. Колобковой

НЕ ХЛЕБОМ ЕДИНЫМ

ВОЛШЕБНЫЕ ЛОСКУТКИ

При подготовке материалов о необычных хобби всегда поражаешься, сколько на «Полете» разных талантов. Встреча с Л.А. Трушаковой это подтвердила. Людмила Анатольевна руководит группой нормативно-технической документации (отдел 326). Всю трудовую жизнь она на «Полете». Долгое время работала в 8-м, эксплуатационном отделе КБ, затем была начальником сектора, ведущим специалистом в отделе стандартизации. По работе и образованию она технар, а в душе – фантазер и художник... У Трушаковой довольно редкое для России увлечение – пэчворк, лоскутное шитье.

Людмила Анатольевна с юности полюбила шитье. Когда училась в седьмом классе, «соорудила» себе несколько однотипных платьев с кокеткой для поездки в пионерлагерь. В 90-е годы занялась машинной вышивкой, ходила на курсы в ДК завода им. Баранова. С удовольствием кроила, шила и вышивала, освоила мережку. Конечно, ее рукотворная одежда выгодно отличалась от советского магазинного ширпотреба. Потом на какое-то время о рукоделии пришлось забыть, наступили другие времена. Выросли, оторвались от семьи дети, и одним из способов общения с ними стал Интернет. В нем Трушакова и наткнулась на яркие, необычные квадраты пэчворка.



Искусство пэчворка существовало уже в IX веке до нашей эры – об этом свидетельствует один из экспонатов музея в Каире. Но главные его традиции зародились среди американских переселенцев, которые оказались на отдаленном континенте в весьма бедственном положении. Так появился квилтинг – разновидность пэчворка, производство стеганых одеял, выполненных из лоскутков и снабженных утепленной прокладкой. Затем шитье из лоскутков широко распространилось по Европе. Наши лоскутные деревенские одеяла – по сути, тот же пэчворк, рукоделие с похожими техниками и приемами. Надо сказать, для мастериц во все времена пэчворк был лучшим противоядием от скуки и неприятностей, уготованных внешним миром...

Первым делом «подковалась» на сайтах теоретически. С интересом стала осваивать мастер-классы – сначала простые, потом в группах по рукоделию присоединилась к совместным пошивам с заданиями от опытных специалистов лоскутного дела...

Пэчворк в Интернете – целый мир. С друзьями, общим творчеством, обменом опытом и тканями, выставками и индивидуальными триумфами. У Людмилы Анатольевны есть сертификаты участия в международных совместных пошивах, есть успехи и профессиональные

призы (наборы тканей для квилтинга) по итогам общего голосования лоскутных мастериц. Она охотно участвует в интересных экспериментах. На одной из московских выставок на всеобщее обозрение представили огромное полотно, выполненное в технике пэчворка. Каждый из его квадратов был изготовлен разными авторами, в том числе омичкой Трушаковой...

В изделиях пэчворка ткани подбираются по фактуре и цвету. К примеру, флорентийская техника барджелло предполагает использование 18 цветов!

Подходящие образцы в наших магазинах найти трудно. Да и вообще пэчворк – удовольствие недешевое. Но увлеченных людей в своих творческих и прочих поисках ничем не остановить. Людмила Анатольевна мимо специализированных магазинов не проходит. Говорит, «тряпки» уже выживают из дома! «Вот эту серенькую ткань в Анапе прикупила...» В Москве, когда бывает в гостях у дочери, не забывает заглянуть на прилавки магазина знаменитой «Трехгорной мануфактуры». И запасы всегда выручают, когда стартует очередной интересный проект.

Ассортимент ее изделий – салфетки, сумки, кошельки, игольницы в виде зверей, подушки, пляжные коврики – различные хозяйственные и декоративные мелочи. Но самое солидное и трудоемкое – это одеяла. Каждое из них по традиции имеет имя: «Зимний шепот», «Африканские мотивы», «Фейерверк», «Сиреневый туман», «Летний сад», «Калейдоскопы», «Северное сияние», «Кошкин дом»... Изделия расходятся в основном по родственникам, в России hand made (ручная работа), к сожалению, особым спросом не пользуется. Но и в этом свой плюс: подарки на любой случай у Людмилы Анатольевны всегда под рукой.

Пэчворк – занятие для умелых и терпеливых. Никакая яркая ткань не скроет спешку, кривые стежки. Теперь появилась специальная швейная техника, но Трушакова не изменяет своему старому доброму «Подольску». Бывает, ноги устают: выполнение стёжки на ножной машинке требует особенных усилий... И пусть на все не хватает времени. Если есть интерес, если идет к завершению любимый проект – вечерами в удовольствие снова сесть за машинку. Уважаемые полетовские рукодельницы! Попробуйте только начать. Проверено: оторваться от лоскутного полотна станет практически невозможно.

Галина МАКАШЕНЕЦ



Фрагмент одеяла «Кантри шик» в технике пэчворк

МЧС ИНФОРМИРУЕТ

ТРЕВОЖНАЯ ТЕНДЕНЦИЯ

В текущем году наметилась тенденция роста числа несчастных случаев, связанных с эксплуатацией объектов газового хозяйства.

7 ноября при проведении ремонтных работ в здании канализационной станции, расположенной на территории ЗАО «Птицефабрика Сибирская» (пос. Ростовка, Омского района), произошел хлопок газовоздушной смеси, который повлек за собой обрушение кирпичной кладки и бетонных перекрытий. Один человек погиб, пятеро травмированы.

6 ноября имел место взрыв бытового

газа в 12-квартирном кирпичном доме в Иванове. Обрушились две квартиры на 2-м этаже и кровля, что привело к гибели 6 человек, в том числе четырехлетнего ребенка. В том же Ивановском регионе в начале октября аналогичная трагедия случилась в кирпичном двухподъездном доме в пос. Ильинское-Хованское. В результате взрыва газа обрушился дом, погибли три женщины.

23 октября при взрыве газа в многоэтажном доме в Рязани погибли 7 человек, еще 13 человек получили травмы. Три квартиры разрушены полностью и пять частично.

23 октября произошел взрыв газа на втором этаже 8-квартирного двухэтажного жилого дома в Тюменской области. Взрывной волной выбиты стекла, повреждены стены и конструкции. Четыре человека госпитализированы.

Уважаемые работники завода, будьте предельно внимательны! Почувствовав в помещении запах газа, немедленно перекройте его подачу к плите. Предупредите соседей и от них вызовите аварийную газовую службу. Не зажигайте спичек, не

включайте свет и электроприборы. Постарайтесь отключить электропитание квартиры на распределительном щитке в подъезде. Включение электроприборов может вызвать искрение и привести к взрыву накопившегося газа. Необходимо проветрить квартиру, открыв все двери и окна. После этого следует покинуть загазованное помещение. Заходить в него можно при полном исчезновении запаха газа, с разрешения сотрудников газовой службы.

С.В. НЕМЫКИН,
зам. главного госинспектора ФГКУ
«Специальное управление
ФПС № 51 МЧС России»
по пожарному надзору

12+

Адрес издателя, редакции:
644021, г. Омск, ул. Богдана
Хмельницкого, 226
Сайт «Полета»: www.polyot.su

Главный редактор С.Н. Прокопьев, т. 39-73-70
Над выпуском работали: О.М. Калиш, Г.А. Макашениц, Т.М. Олейник. Фото А.И. Рогозина.
Тел.: 39-74-37, 7-55-10

Верстка, корректура, печать ООО «Омскбланкиздат»
644007, г. Омск, ул. Орджоникидзе, 34, тел. 212-111.
Заказ № 276176, тираж 999 экз. Подписано в печать 24.11.2016 г.
в 16.00 час., по графику в 16.00 час.
Распространяется бесплатно.

ЗОЛОТОЙ ТИРАЖ®
+7 3812 212 111 / WWW.ZTOMSK.RU