

НЕ СТАРЕЮТ ДУШОЙ ВЕТЕРАНЫ

В октябре Совету ветеранов ПО «Полет» исполнилось 45 лет. С 1987 года заводской Совет является первичной организацией всероссийского ветеранского движения. 27 октября в конференц-зале ЗДУ состоялась отчетно-выборная конференция Совета ветеранов объединения.

В работе конференции приняли участие около 150 делегатов от подразделений завода. На конференции присутствовали председатели областной и окружной организаций ветеранов Е.И. Белов и В.И. Василенко. В президиум также были избраны директор «Полета» М.В. Остроушенко, Герой Социалистического Труда Н.И. Сердюк (в прошлом токарь цеха 21), зам. председателя профкома В.К. Алексеев, председатель Молодежного совета Е.В. Зинкевич, председатель Совета ветеранов «Полета» Е.А. Колодыко, заслуженный ветеран объединения А.И. Стус.

В своем докладе Елена Андреевна Колодыко рассказала о том, чем занималась ветеранская организация с июня 2010 года. Работали 4 комиссии: организационная (руководитель А.Г. Савченко), военно-патриотическая (А.Б. Силин), социально-бытовая (Л.В. Демакова), культурно-массовая (Е.Я. Скребок-ва). Действовали 2 секции: заслуженных ветеранов и старейших руководителей (И.Т. Сурков) и патриотического воспитания молодежи (Н.И. Абушенко).

Одна из основных задач ветеранского движения – защита прав ветеранов-пенсионеров. Благодаря обращению заводского Совета ветеранов в Законодательное собрание (инициатор – заслуженный ветеран объединения Н.К. Трунов), было снято ограничение по поездкам в городском транспорте для ветеранов войны и тружеников тыла. Совет ветеранов принимал участие в подготовке Коллективного договора, по которому 50 неработающих заслуженных ветеранов получают ежемесячные выплаты по 1000 рублей. За отчетный период в Совет ветеранов поступило более 100 обращений по различным вопросам, большинство из них – в фонд милосердия за материальной помощью. Все они были удовлетворены.

По традиции в объединении проводятся мероприятия в связи с днями пожилых людей и инвалидов. Неработающих ветеранов посещают на дому, вручают продукты и наборы. Подарки получают ежегодно 200–250 человек. Более 500 ветеранов имеют возможность бесплатно посмотреть спектакль театра «Галерка» в День пожилых людей.

Сегодня у нас более 3000 неработающих ветеранов-полетовцев.

Каждый год накануне 9 Мая Совет ветеранов совместно с предшественниками и Молодежным советом занимается подготовкой митинга у мемориала заводчанам, погибшим в годы Великой Отечественной войны. Другой замечательный праздник, всегда отмечаемый в объединении, – День рождения «Полета». Совет ветеранов принимает участие в подготовке характеристик на кандидатуры для поощрения. На 70-летний юбилей завода 30 ветеранов были награждены медалями Роскосмоса, 150 – почетными грамотами и благодарственными письмами администрации завода. Ежегодно трем-пяти ветеранам присваивается звание заслуженного. Всего на «Полете» 129 заслуженных ветеранов, из них 36 продолжают работать и 16 состоят в Совете ветеранов.

Большую работу провел Совет ветеранов, участвуя в выпуске двух книг «Живая нить памяти», посвященных труженикам Октябрьского административного округа. В книгу вошла информация о 28 ветеранах «Полета», сведения о них



собирались буквально по крупицам. Свою лепту вносит Совет ветеранов в профориентационную работу, сотрудничая с авиатехникумом, школами округа, лицеем № 25, музеем космической славы школы № 55. В выступлении на конференции директор «Полета» М.В. Остроушенко сказал, что наши ветераны – пример для молодежи и чуть ли не единственный источник патриотического воспитания. Михаил Викторович также отметил, что Совет ветеранов действительно трудится и его работа, возглавляемая Е.А. Колодыко, заслуживает самой высокой оценки.

Сегодня в Омской области действуют 705 советов ветеранов, объединяющих более 300 000 человек. Председатель областной организа-

ции ветеранов Е.И. Белов отметил, что благодаря таким первичкам, как на «Полете», ветеранское движение выжило и окрепло. Евгений Иванович вручил Елене Андреевне Благодарственное письмо Президиума Совета Всероссийской общественной организации ветеранов (пенсионеров) войны, труда, Вооруженных сил и правоохранительных органов.

Единодушным мнением участников конференции работа заводского Совета ветеранов была признана удовлетворительной (это по регламенту, а по сердечной оценке делегатов – отличной!). Общим голосованием избран новый состав Совета, на посту председателя – Елена Андреевна Колодыко.

Ольга КАЛИШ

НА ОДНОЙ ВОЛНЕ

В целях популяризации рабочих профессий под эгидой Министерства образования Омской области в Омском техникуме высоких технологий машиностроения (ОТВТМ) прошла областная олимпиада профессионального мастерства. В ней приняли участие молодые рабочие промышленных предприятий и учащиеся профессионально-образовательных учреждений города в возрасте до 23 лет. Победителем конкурса в номинации «Токарь-2015» стал К.И. Васильев, токарь 5-го разряда цеха 5.

Кирилл Васильев работает на «Полете» пятый год. Пришел на завод после окончания профтехучилища № 21, обучался заочно в Сибирском профессиональном колледже. В цехе у молодого рабочего были отменные учителя, опытные профессионалы, в том числе Андрей Геннадьевич Дубасов. К нему и сейчас Кирилл иной раз обращается за советом. Начальник цеха А.Л. Куприянов говорит о Васильеве: «У Кирилла есть отличное качество –

стремление к познанию нового, к повышению личного мастерства. С душой и творческим интересом он относится к работе на станке. Если надо сделать деталь посложнее – у Кирилла глаза загораются. Хорошо разбирается в технических тонкостях металлообработки, он справляется с любым порученным заданием».

К участию в областной олимпиаде Кирилл отнесся очень серьезно, особенно тщательно готовился к теоретической части кон-

курса. В этом ему активно помогал начальник цеха Александр Леонидович с готовностью делился с Кириллом своими знаниями, полученными в университете путей сообщения в студенческие годы, советовал, на какие темы обратить внимание и о чем почитать в Интернете. Накануне олимпиады они вместе съездили в ОТВТМ «на разведку» познакомиться с оборудованием, уточнить нюансы соревнований. Тогда-то и заметили организаторы мероприятия заинтересованность молодого руководителя цеха Александра Куприянова и пригласили его в жюри.

По условиям конкурса токарям, а их было 13 человек, следовало ответить на теоретические вопросы и выполнить практическое задание – изготовить деталь. За теорию Васильев набрал самое большое количество баллов. Деталь он сдал не первым, но с наилучшим качеством. Это был весомый аргумент, поэтому жюри присудило полетовцу первое место. Победитель награжден дипломом и ценным подарком, также он получил сертификат участника олимпиады. Куприянову за работу в жюри вручено Благодарственное письмо Министерства образования Омской области. Александр Леонидович отметил хороший уровень подготовки токарей в омских профессиональных учебных заведениях. Серьезную конкуренцию составляли и рабочие предприятий, в том числе представители ОАО «Высокие Технологии». Тем весомее победа Кирилла Васильева в конкурсе, она отличный показатель профессионального уровня молодых рабочих «Полета». Кстати, оба наших участника олимпиады – и токарь, и член жюри – поощрены администрацией нашего объединения премиями.

Александр Куприянов и Кирилл Васильев – хороший пример делового сотрудничества руководителя и исполнителя. И это касается не только прошедшего конкурса. В повседневном труде эти молодые люди прекрасно понимают друг друга, общаются, как говорит Куприянов, на одной волне. Оба любят свою работу, радуются процветанию нашего предприятия, личными достижениями повышают рейтинг «Полета» и заводчан.

Ольга КАЛИШ



Начальник 5-го цеха Александр Куприянов (слева) и победитель областной олимпиады профессионального мастерства в номинации «Токарь-2015» Кирилл Васильев

ЖИЛЬЕ ДЛЯ ЗАВОДЧАН

В рамках программы «Жилье для российской семьи» ПО «Полет» реализует совместный с ОАО «Центральное конструкторское бюро автоматики» проект по строительству многоквартирных домов в непосредственной близости от производственной площадки завода на территории «Г». Напомним: для «Полета» предполагается построить четыре десятиэтажных пятиподъездных дома в районе улиц Петра Осминина и 75-й Гвардейской Бригады. Площадь квартир в этих домах составит от 35,9 кв. м (однокомнатная) до 61,2 кв. м (трехкомнатная).

Определены условия ипотечного кредитования через Сбербанк. Для заводчан ориентировочная процентная ставка составит 11,4%. Первоначальный взнос – не менее 20% от стоимости жилья, срок предоставления кредита – до 30 лет. Допускается пенсионный возраст заемщика на дату погашения кредита, а также возможность учета совокупного дохода всех членов семьи. Предусмотрено обязательное страхование жизни (в рамках государственной поддержки) – 1% от стоимости жилья; обязательное страхование жилья после строительства (также в рамках гос. поддержки) – 0,15% от стоимости жилья. Срок для принятия решения о подписании договора с момента одобрения ипотеки банком составит два месяца.

Стоимость квадратного метра нового жилья – одна из самых низких в городе: 25 тыс. рублей без отделки и 30 тыс. рублей с отделкой. Сдача в эксплуатацию первого дома запланирована на конец 2016 года. Списки желающих участвовать в программе предоставляются в профсоюзный комитет «Полета».

Галина МАКАШЕНЕЦ

ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР

Как человек приходит в профессию? Кто-то мечтает о ней с детства и планомерно идет к цели, других профессия выбирает сама. Главное в том и другом случае, чтобы выбор был верным.

Анатолий Степанников говорит, что профессию конструктора выбрал случайно. При поступлении в технический университет подал документы на факультет авиаракетостроения лишь потому, что там было больше всего бюджетных мест. Вкус к профессии пришел позже – на дипломной практике в конструкторском бюро «Полета». Шел 2009 год, Анатолий писал дипломную работу по теме «Двигательные установки микротяги» и одновременно работал на полставки сначала в 4-м, а затем в 5-м комплексе КБ.

После окончания вуза молодого инженера-конструктора перевели в отдел № 850 КБ. Отдел был очень загружен, и ему требовались специалисты. Степанников работал с конструкторской документацией по отсекам ракеты-носителя «Рокот», головным обтекателям (ГО) РН «Ангара». Трудился хорошо, ответственно, творчески и был назначен начальником сектора. На этом карьера молодого специалиста не закончилась. Сегодня он занимает должность заместителя начальника конструкторского отдела пневмогидросистем, двигательных установок и автоматики. Область работы – РН «Ангара» от ГО до хвостового отсека.

«Виновниками» своего быстрого профессионального роста и продвижения по службе Анатолий Степанников считает инженеров-конструкторов Л.И. Калашникову и Е.Г. Кузнецову, начальника сектора В.А. Романова. «Эти люди передавали мне опыт, подсказывали и помогали, дали хороший багаж знаний, с которым я пошел по карьерной лестнице», – с чувством огромной благодарности говорит Анатолий.

«С нашего потока в КБ пришел человек 10, – рассказывает Анатолий. – Некоторые одноклассники нашли себя в производстве. В том числе и Слава Шевченко, сейчас он заместитель главного технолога. На сегодняшний день в КБ остались четверо моих сокурсников. Многие ушли, не видя перспектив. А сейчас в связи с «Ангарой»



эта перспектива ясно вырисовывается. Появилось много интересной работы. С вхождением полетовского КБ в структуру КБ «Салют» у нас стало больше возможностей в принятии самостоятельных решений по КД. Расширение полномочий значительно ускорило работу по предварительным извещениям, карточкам разрешений».

Из разговора с Анатолием Степанниковым мне становилось ясно – выбор профессии состоялся с обоюдной пользой. Однако при всей глубине погружения в любимую работу молодой человек не закидывается лишь на проблемах производственных. Важное место в его жизни занимает спорт. Я бы назвала его спортсменом-«многостаночником». Анатолий два раза в неделю играет в футбол, арендуя с друзьями участок в манеже на стадионе «Красная звезда». Из зимних видов спорта большое удовольствие ему доставляет игра в хоккей. Меткость и твердость руки он развивает метанием дротиков в дартсе. А по выходным Анатолия часто можно увидеть в бильярдном клубе. Еще он активно занимается видами спорта, включенными в программу норм ГТО, ведь уже с будущего года большинству категорий россиян предстоит их сдавать. И дело вовсе не в рекордах, а в стремлении быть в хорошей физической форме.

Ольга КАЛИШ

СПМ НАБИРАЕТ ТЕМП

В целях совершенствования планирования и управления производственными процессами от закупок материалов и комплектующих до сдачи готовых изделий в объединении создается Система планирования и мониторинга (СПМ).

В данном направлении на предприятии действуют два проекта: С.05-15 «Реорганизация службы МТС для внедрения ERP-системы СПМ: блок снабжение» и С.11-15 «Создание СПМ: блок производство». О возможностях новой для «Полета» управленческой системы и состоянии дел по внедрению СПМ рассказали руководители проектов.

Заместитель начальника управления по снабжению и комплектации А.В. Кондратьев: «СПМ позволит службе снабжения планировать деятельность так, чтобы вся требуемая для производственного процесса продукция поступала в необходимые сроки. В программе отражаются все изготавливаемые заводом изделия. По каждой позиции продукции идет привязка к материалу. В зависимости от предполагаемой даты сдачи заводом изделия программа рассчитает оптимальные сроки подачи заявки, заключения договора с предприятием-соисполнителем, поставки материала, доставки его, проведения входного контроля, выдачи в производство. Причем делает этот расчет с учетом всех технологических процессов, нормативов, законодательных актов, цикловых графиков изготовления и прочих условий. При установлении заказчиком сроков сдачи изделия мы сможем объективно оценивать реальность их выполнения. Программа дает возможность отслеживать выполнение всех этапов и координировать деятельность подразделений службы МТС и взаимодействие с производством».

Для работы системы каждый материал, каждая поставляемая комплектующая единица должна иметь уникальный номенклатурный номер. На данный момент мы зафиксировали номенклатуру и кладовщики, получая материалы на склад, вносят сведения в СПМ. Эта информация синхронно отражается в программе 1С.

Любой электронный продукт требует отработки и адаптации под специфические требования пользователя. В свое время для участия в проекте мы выделили в отдел внедрения, поддержки и развития систем учета

и управления производством № 353 специалиста УПК Светлану Охременко. Она выполняет важную работу, являясь связующим звеном между службой МТС и программами, внедряющими систему».

Менеджер проекта отдела № 353 (блок производство) Е.В. Зинкевич: «Создание системы позволит ввести единую форму взаимодействия служб предприятия и эффективно координировать работу структурных подразделений. Модульный принцип организации СПМ дает возможность внедрять систему поэтапно и выбирать наиболее актуальные и значимые направления. По блоку «производство» в СПМ будет составляться план, сверяться его выполнение. В рамках мониторинга в режиме реального времени благодаря системе можно будет отследить, в каком подразделении находится та или иная деталь и на каком этапе изготовления. Программа дает возможность формировать необходимые управленческие отчеты с различным набором параметров. Кроме того, и это немаловажно, система оперативно предупредит об отклонении от плановых показателей. Если по какой-то причине деталь не сдана вовремя, можно просчитать, анализируя причины, чем нам угрожает срыв графика и как это в итоге может отразиться на сроках сдачи изделия».

На текущий момент в СПМ внесена необходимая информация по изделиям «Ангара», «Рокот» и отсекам «Протона», вводятся данные по россыпи (преимущественно детали на «Протон»). Для функционирования системы установлено соответствующее серверное оборудование. Программный продукт СПМ предоставила компания «Райтстеп». Инженерное обеспечение внедрения системы планирования и мониторинга, администрирование и обмен данными с внешними системами осуществляют сотрудники заводской службы информационных технологий под руководством А.Ю. Желонкина. Значительный вклад в развитие проекта вносят работники отдела № 353 инженер-программист Т.И. Гудожникова и ведущий специалист по СПМ Ю.Н. Лебедев».

Записала Ольга КАЛИШ

НУЖНЫ КАДРЫ. ДОМОРОЩЕННЫЕ!

Решению задачи по подготовке заводских кадров, безусловно, способствует многолетнее сотрудничество ПО «Полет» и ОмГТУ. В 2014 г. заключены договоры о стратегическом партнерстве, о создании на территории предприятия базовой кафедры технического университета. На сегодняшний день в ОмГТУ по целевому набору от «Полета» обучаются 292 человека. О перспективах дальнейшего сотрудничества корреспонденту «ЗЖ» рассказал заместитель технического директора объединения по науке, заведующий кафедрой «Технология производства летательных аппаратов» ОмГТУ Н.Н. Иванов.

– Николай Николаевич, хотелось бы узнать о конкурсе Минобрнауки России «Новые кадры ОПК 2015», в котором победили совместные проекты «Полета» и ОмГТУ. Насколько представительным было соперничество?

– Это ежегодный публичный конкурс, направленный на повышение кадрового потенциала страны в сфере оборонно-промышленного комплекса. У него два направления: рассматриваются лучшие проекты образовательных программ по целевому обучению и лучшие проекты по его инфраструктурному обеспечению. Обязательным условием является софинансирование со стороны оборонных предприятий.

За финансовую поддержку целевой подготовки студентов (1-е направление) боролись 75 вузов. Здесь «Полет» помог выиграть не только ОмГТУ, но и нашему классическому университету. По инфраструктурному проекту было 10 мест на 51 конкурсный проект с общим объемом бюджетного финансирования 500 млн рублей. Среди победителей – наш совместный с ОмГТУ проект «Центр подготовки высококвалифицированных инженерных кадров для производства РН семейства «Ангара». На него выделяет 49 млн 930 тыс. рублей.

– В чем суть инфраструктурного проекта?

– Основная его цель – подготовка практико-ориентированных специалистов с тем, чтобы предприятие не тратило время на их адаптацию на рабочих местах. Для этого мы создаем свой центр подготовки инженерных кадров, который будет состоять из 4 лабораторий. Каждая из них связана с определенным технологическим этапом создания уни-

версальных ракет: лаборатория цифрового моделирования «Проектирование деталей, узлов и спецнастки», учебно-производственные лаборатории «Механическая обработка деталей», «Сборочное производство», «Методы и средства измерения и контроля». В этом списке, к сожалению, нет лаборатории по испытаниям: охватить весь объем этой работы нам не по карману. Но техуниверситет собирается создать учебные классы по пневмогидроиспытаниям.

Основой единого информационного пространства «Полета» станут PLM-система Teamcenter и система NX, поэтому первая лаборатория призвана обучить наших будущих инженеров навыкам работы именно в этих системах. Она должна быть оснащена соответствующим лицензионным программным обеспечением и компьютерной техникой. Подход опережающего обучения новым технологиям на оборудовании, аналогичном используемому на «Полете», будет применяться во всех лабораториях учебного центра. Студенты будут выполнять лабораторные работы на тех станках и с помощью тех приборов, которые предназначены для производства «Ангары». А преподавателями дисциплин станут практики – наши полетовские специалисты.

– Приобретение оборудования для учебного центра – за ОмГТУ. А в чем ваша сегодняшняя забота, за что, в свою очередь, отвечает «Полет»?

– База подготовки кадров в дальнейшем должна развиваться, в том числе при содействии производственников. В нашем инфраструктурном проекте финансовому участию предприятия отведено 10 процентов. В этой цифре заложены ремонт и уборка помеще-

ний, оплата коммунальных услуг, помощь при вводе в эксплуатацию нового оборудования, некоторые другие статьи и услуги. Занимаемся разработкой положений, где будет прописано и обосновано функционирование учебного центра. «Полету» он необходим: интересы предприятия будут учтены. Кроме того, наша забота – найти «правильных» поставщиков оборудования. Я помогаю формулировать техзадания, чтобы нам купили все действительно необходимое. До 23 декабря ОмГТУ должен заключить договоры на поставку оборудования для центра. Все они пройдут через аукцион.

Важная совместная с техуниверситетом задача – корректировка рабочих программ и учебных планов. Нам нужно, чтобы в них красной нитью были прописаны специализированные курсы лекций и те лабораторные занятия, которые будут «заточены» на полетовское производство. Наши специалисты должны быть вовлечены в учебный процесс.

– Насколько преподаватели-практики и сами студенты заинтересованы в таком участии?

– От преподавателей отказов пока не поступало. Думаю, они будут только рады, если на предприятие придут конструкторы и технологи, владеющие NX и Teamcenter; придут сварщики со знанием новых технологий и т.д. В этом году на заводской практике побывали более ста студентов (для половины она была ознакомительной). Они увидели воочию, что у нас делается. У многих загорелся глаз! Что бы там ни говорили, на «Полете» есть чему поучиться. Некоторые рабочие даже специально устраиваются сюда на работу, чтобы получить соответствующую запись в трудовой книжке. По-видимому, это один из



способов повысить рейтинг на рынке труда.

– Назовите своих помощников из числа заводчан, работников КБ. Кто откликнулся?

– Конкретную помощь по выбору комплектующих для персональных компьютеров оказал начальник отдела КБ И.Б. Полевко. С определением оборудования для контроля качества сварных соединений помогли начальник отдела 17 В.Б. Романовский, заместитель главного сварщика А.С. Оксенок. налажен контакт и со специалистами ОмГТУ, преподавателями кафедры авиационного ракетостроения.

– «Смычка» вузов и промышленных предприятий набирает обороты. Если посмотреть на список победителей конкурса инфраструктурных проектов – ракетостроители там в первых рядах. Николай Николаевич, по-вашему, есть основания для оптимизма?

– Безусловно. И потом, оптимизм, не оптимизм, а готовность узкоспециализированные кадры нас заставляет сама жизнь.

– Успехов вам, спасибо за беседу.

Галина МАКАШЕНЕЦ

В НАЧАЛЕ РАКЕТНОГО ВЕКА

В конце пятидесятых годов Омский машиностроительный завод (наш «Полет») последовательно осваивал сборку двух ракетных систем – 8К63 и 8К64, разработанных под руководством главного конструктора М.К. Янгеля. Дело шло к Карибскому кризису, и в начале 1961-го заводу был спущен второй, совершенно секретный «план выпуска продукции в первый год войны».

Заводчанам удалось довести эти изделия до высочайшей степени надежности. Их стали выпускать, по выражению Н.С. Хрущева, «как сосиски». А начиналось производство боевых баллистических ракет Р-12 (8К63) и Р-16 (8К64) со стремительных перемен в оснащении цехов, организации новых заводских подразделений (в том числе цехов 66 и 67), со значительных доработок документации, требовавших немедленного согласования. По свидетельству ветерана завода Ю.М. Федотова, эта задача была из самых неразрешимых: связаться с главным конструктором ОКБ-586 «Южное» было крайне трудно. Междугородний телефон находился под категорическим запретом, по ВЧ-связи поначалу использовали придуманную терминологию. Двигатель называли самоваром, баки «О» и «Г» – банками или бочками... Но и такие переговоры вскоре оказались под запретом.

Е.П. Резайкина работала в испытательном отделе КБ под руководством Л.В. Комаревича. Она запомнила: первые испытания Р-16 проходили очень напряженно. За опытом ездили в Днепропетровск. В КИС цеха 66 организовали две смены, некоторые работники не покидали завод сутками. За источниками питания поставили раскладушки, где можно было, урвав час дружкой, подремать. Инструкции содержали много ошибок, и представ-

итель ОКБ «Южное» по ходу дела исправлял их карандашом. Он уехал, никого не предупредив, а важные записи оказались стертymi – пришлось в срочном порядке послать вслед гонца...

Пуски ракет Р-12 и Р-12У проводились с полигона Капустин Яр с участием наших заводчан (формировались специальные бригады). Всего вплоть до 1987 года было обеспечено около 600 пусков омских ракет. Р-16 и Р-16У стартовали с Байконура. Среди этих пусков есть удачные и неудачные. А у каждого из участников событий – свои самые памятные.

Один из организаторов КИС цеха 66 (потом зам. главного инженера завода) Г.П. Павленко был участником многих пусков, в том числе первого, смертельного для 126 человек испытания ракеты Р-16 (днепропетровского производства), состоявшегося 24 октября 1960 года. Главный конструктор М.К. Янгель уцелел тогда по чистой случайности – ушел выкурить сигарету. А погибли ракетчики, талантливые конструкторы, высокопоставленные военные, и среди них – главком РВСН, главный маршал артиллерии М.И. Неделин. С тех пор в этот черный для Байконура день запуски ракет не производятся.

Инженер, затем начальник КИС Ю.А. Солонин запомнил, как проводилась операция «Пальма». Советский лидер Н.С. Хрущев демон-

стрировал пуски наших ракет президенту Франции Де Голлю. На полигоне в Тейково (Ивановская область) все ракеты стартовали как полагается. Хрущев был доволен, Де Голль – непроницаем...

Тот же Солонин в своих воспоминаниях рассказывает о том, как пришлось «спасать», казалось бы, обреченный на неудачу пуск ракеты Р-16У. Ракету подготовили, вывезли на старт, но после нажатия кнопки «Пуск» она не полетела. При внимательном рассмотрении оказалось, что дренажно-предохранительные клапаны сбрасывают излишнее давление в баке. Значит, бак «передули». Команду «Пуск» дали, все мембраны были прорваны, двигатель залит компонентами: назад дороги нет!

Для выяснения причин неисправности пришлось Юрию Алексеевичу как представителю завода-изготовителя, а также начальнику пускового расчета, контролеру от полигона облачаться в противогазы и делать обход аварийной ракеты. Ситуация была непредсказуемой и очень опасной. На полигоне всегда ветер. Ракета звенит, кажется, внутри что-то работает, «зудит». Ощущение непередаваемое...

Выяснили: трубка, которая подает давление в баки, не присоединена к пневмоцирку. Гайка – с боковой на резьбе, и исполнитель закрутил ее не до конца, не проверил крепление трубки. Пуск дали, пред-



Янгелевская Р-12

варительный наддув баков произошел, предохранительные клапаны сработали, но давление на реле не поступило, команды на продолжение запуска не последовало.

Неисправность (то, что касалось гайки) была тут же устранена начальником пускового расчета, в пусковом бункере составили акт с информацией о случившемся. Ракета стартовала. Наказание получили офицеры пускового расчета. Солонину же, рисковавшему жизнью, выдали премию в размере 70 рублей – чуть больше половины его оклада.

Галина МАКАШЕНЕЦ

P.S. Ракеты Р-12, Р-12У выпускались на нашем заводе с 1958-го по 1962 год. Всего было собрано 517 изделий. Р-16, Р-16У выпускались с 1961-го по 1966-й. Изготовлено 330 ракет.

НОЯБРЬ В ИСТОРИИ ЗАВОДА

Ноябрь 1942-го – изготовлено 7 фронтовых бомбардировщиков Ту-2. Следует отметить, по трудоемкости один Ту-2 равнялся пяти истребителям Як-9, производство которых завод № 166 начал осваивать в октябре 1942-го.

20.11.1981 – ракетой-носителем «Интеркосмос», изготовленной ПО «Полет», выведен на околоземную орбиту искусственный спутник Земли «Бхаскара-2», созданный в Индии.

6.11.1992 – департаментом общего машиностроения Министерства промышленности РФ издан приказ № 75 «О прекращении производства на ПО «Полет» ракетных двигателей РД-170, РД-171». Тем самым было уничтожено высокотехнологичное современное производство, которое создавалось с 1988 года и уже начинало серийно выпускать двигатели для РН «Энергия» и РН «Зенит».

28.11.2002 – РН «Космос-3М» осуществлен групповой запуск космических аппаратов «Алсат-1» (Великобритания), «Рубин-3» (Германия).

28.11.2005 – «Полет» изготовил последний КА навигационной спутниковой системы «ГЛОНАСС». Это был 89-й космический аппарат данного типа, переданный объединением заказчику.

ОТКУДА В КРЕМЛЕ ЗВЕЗДЫ?

ПРОСМАТРИВАЯ ФОТОАРХИВ

Согласно решению Совета народных комиссаров и ЦК ВКП (б) первые звезды украсили Кремль в 1935 году. Они были несветящимися, но тоже очень красивыми. Их изготовление поручили основателям нашего предприятия – серийному авиазаводу № 81 и опытно-конструкторскому за номером 156. К работе подключились и мастерские Центрального аэрогидродинамического института (ЦАГИ). Эскизы и макеты звезд делали специалисты художественных мастерских Большого театра под руководством выдающегося художника-декоратора Ф.Ф. Федоровского.

Каркас звезд изготовлялся из высоколегированной нержавеющей стали, облицованной позолоченной красной медью. В середине каждой звезды располагалась эмблема «Серп и молот» диаметром 2 м и весом 240 кг. Ее украшали 7 тысяч драгоценных уральских камней величиной от 20 до 200 каратов. Это были аметисты, топазы, alexandrites, аквамарины, горный хрусталь. Каждый камень был заключен в оправу из позолоченного серебра. Над созданием великолепных эмблем в течение полутора месяцев трудились две сотни лучших ювелиров Москвы и Ленинграда.

Четыре звезды были изготовлены на заводе № 81 в цехах, руководимых Ф.А. Тычинским, Ф.Е. Выборновым, И.М. Лабезником (впоследствии все они работали на омском заводе № 166, Тычинский стал заслуженным ветераном ПО «Полет»). Среди непосредственных изготовителей правительственного заказа были станочник И.С. Григорьев (в Омске – карусельщик цеха 24), слесарь Е.А. Моткин (начальник инструментального отдела на нашем заводе), зам. начальника цеха М.А. Сергеев (в Омске он работал в этой должности в 6-м цехе). Звезды производства 81-го завода предназначались для Никольской, Троицкой, Боровицкой и Водовзводной башен.

Звезду, изготовленную на 156-м заводе, установили на Спасской башне. В числе ее изготовителей были слесари Н.Т. Знакомов (в Омске – зам. начальника цеха 60), В.Н. Новоселов (инженер отдела 20, заслуженный ветеран объединения).

Последний принимал участие в установке «своей» звезды на главную кремлевскую башню. В этом было немало трудностей: сначала надо было снять тяжеловесных ор-

лов, отремонтировать шатры башен, изготовить новые гнезда для крепления звезд, разработать сложные конструкции подъемных механизмов. Вес самой тяжелой звезды был 1300 кг, высота установки составляла более 80 метров. Было предусмотрено, что под воздействием ветра звезды станут свободно вращаться при помощи опорных подшипников.

Все монтажные работы были проведены всего за 27 дней. Звезда на Спасской башне засияла 24 октября 1935 года, а к 27 октября были установлены остальные звезды. Одновременно вместо орлов появились позолоченные шпили на башенках Исторического музея. Большую помощь во всей этой работе оказывали нарком тяжелой промышленности Серго Орджоникидзе и начальник Гл. управления авиапромышленности П.И. Баранов.

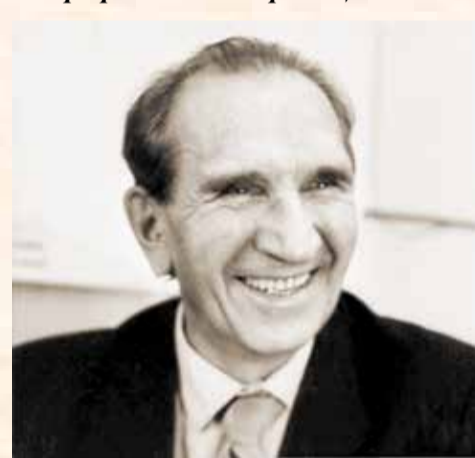
Поскольку драгоценные камни на звездах стали тускнеть, а позолота – портиться, через два года, в канун 20-летия советской власти, правительство постановило заменить звезды Кремля на рубиновые, светящиеся изнутри. В их изготовлении также приняли участие заводы – московские предшественники «Полета».

Галина МАКАШЕНЕЦ



ИМЯ В ЛЕТОПИСИ ОМСКА

Заслуженный ветеран объединения Николай Михайлович Дружин проработал на «Полете» 51 год. Он награжден орденом Трудового Красного Знамени, медалями «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.» и «За трудовое отличие», знаком «Ветеран космонавтики России». 25 ноября у Н.М. Дружина юбилей – 90 лет. Его трудовая биография – это страницы из летописи «Полета», перелистаем их.



Николай Михайлович впервые пришел на «Полет» (завод № 166) второкурником Омского авиатехникума осенью 1942 года на практику. Завод изготавливал бомбардировщики Ту-2 и запускал в производство истребитель Як-9. Отправили Николая в заготовительно-штамповочный цех 2. На следующий год он проходил практику в 28-м сборочном. «В цехе была автоматическая линия, с которой каждый час сходил с конвейера готовый собранный фюзеляж», – рассказывает Дружин. – В сутки завод делал 8 самолетов, иногда 12».

Преддипломную практику в 1944-м Николай проходил в цехе 6, где изготавливали крылья. Председателем дипломной комиссии был директор завода Л.П. Соколов. 2 января 1945-го выпускник авиатехникума Николай Дружин пришел в отдел 4 главного технолога, вел цеха 10 и 28. Завод изготавливал Як-9. В августе 1946-го молодого технолога Николая Дружина направили в сборочный 28-й. Через три года он стал начальником техбюро, а еще через два – зам. начальника цеха по подготовке производства. Всегда Н.М. Дружин работал на самых ответственных участках. В послевоенные годы участвовал в изготовлении бомбардировщика Ту-2Н, потом – реактивного фронтового бомбардировщика Ил-28, а с середины 50-х – реактивного пассажирского самолета Ту-104.

Затем на заводе и в судьбе Дружина наступил ракетно-космический век. Мы с гордостью говорим о том, что полетовская РН «Космос-3М» – самая надежная в мире в легком классе. Это обеспечивалось конструкцией ракеты и во многом культурой производства завода-изготовителя. Николай Михайлович с самого начала участвовал в освоении этой ракеты: в составе группы специалистов завода ездил в Красноярск перенимать опыт, технологии, некоторые узлы и оснастку. 67-й цех (организованный слиянием цехов 28 и 47) осваивал изготовление топливных баков, довел их выпуск до совершенства. В том числе благодаря профессионализму Дружина, готовности отдавать заводу всего себя. В общей сложности в цехах 28 и 67 он проработал зам. начальника цеха по подготовке производства 33 года. В редакции газеты хранятся воспоминания Николая Михайловича, в которых он перечисляет изделия, освоенные и выпускавшиеся в цехе 67 за период с 1968-го по 1992-й. За 24 года – 23 (!) наименования. Баки для ракет, бытовые отсеки для пилотируемых кораблей (изготавливались из магниевых сплавов), корпуса спутников, изделия для лунной программы, цилиндрические каркасы солнечных батарей... Постоянно шло освоение, а параллельно и выпуск серии. Только РН «Космос-3М» за эти годы выпущено более 750. И в каждой – 4 топливных бака.

Фамилия Дружинных вошла в летопись Омска. В 1896 году братья Василий Николаевич (дед Николая Михайловича) и Захар Николаевич Дружины с семьями переехали из голодной Самарской губернии в Сибирь и поселились на левобережье Иртыша в Омском уезде. Позже к ним присоединились родственники и земляки с Поволжья. В память о родине поселение назвали Самарской. Спустя десяток лет после приезда Захар Дружин с семейством перебрался севернее по Иртышу. Так образовался хутор Дружино. Как и его предки, ставшие основателями двух исторических мест в Омске, Николай Михайлович внес свою лепту в историю «Полета», а значит – и нашего города.

Ольга КАЛИШ

«ВКУСНЫЕ» ПРОДУКТЫ СЛЕСАРЯ КОЗЛОВА

На «Полете» немало достойнейших людей, мастеров своего дела. Они из разных категорий. Одни в силу своего характера, определенных обстоятельств – у всех на виду: сидят в президиумах, участвуют в массовых мероприятиях, получают награды и поощрения. Любители «засветиться», как принято сейчас говорить. Другие – всегда в тени, а ведь тянут ляжку, как минимум, не хуже. Работают и работают. Живут этим. Будто дышат.

Яркий тому пример – слесарь-сборщик из 21-го цеха Сергей Павлович Козлов. Коллеги в разговоре о нем не жалели эпитетов: скромный, доброжелательный, порядочный, быстрый в делах, золотые руки, специалист высшей категории, «наш главный консультант в изготовлении новых узлов». Ответственный и еще раз ответственный!

У Козлова подход к своей работе держится на нескольких китах. И первое правило – проверять качество исходных деталей, идущих на сборку. Здесь даже трой-

ные барьеры контроля – не панацея, на своем рабочем месте каждый сам себе контролер.

Второй кит: предстоящая работа требует подготовки, осмысления. Изучение ТУ, чертежей – само собой. Убедиться, в порядке ли приспособления, подходит ли оснастка – тоже важный момент, по этому поводу технологи с Козловым советуются. Вообще, если по непонятным причинам возникают проблемы, узел не идет – во всех разборках, комиссиях в 21-м обя-

зательно участвует слесарь-сборщик С.П. Козлов. Не просто исполнитель – с инженерным подходом специалист, творец, думающий человек.

Я попросила его рассказать о том, как осваивали сложные узлы, как выходили из тупиков, над чем теперь приходится биться... Ярких подробностей, эпизодов производственной жизни не дождалась. Зато увидела на рабочем столе сборщика один к одному – сильфоны, мытье-сушку этих деталей. И узел, такую блестящую, собранную из отдельных компонентов симпатичную «матрешку», которая полетит в космос. А об одном из эпизодов рассказала начальник цеха 21 Л.Л. Сумникова: «Мы долго ломали голову по поводу предохранительного клапана 6328 (предназначен для разгонного блока РН «Протон»): то и дело проявлялась негерметичность. Выяснилось, что при его мехобработке, когда идет подторцовка, мельчайшая металлическая пыль попадает в зазор между металлом и другим материалом – второпластом. Никто и не думал, что такое может быть, а Козлов догадался, откуда берется частички металла во внутренней полости узла, невидимые при осмотре поверхностей. Когда изменили технологию мехобработки, проблема ушла. Трудно было понять, в чем тут дело, а Сергей Павлович разгадку нашел, можно сказать, прочувствовал...»

Что и говорить, такие, как Сергей Козлов, на сборке незаменимы. Допустим, не идет какой-то узел. А он своими руками снова собрал, приладил, поколдовал, что-то дотянул. Глядишь – пошло! Это как опытные и неопытные повара на кухне из одних и тех же компонентов разные на вкус каши варят. Но у Козлова не только опыт, еще и чутье. И всегда на выходе – «вкусный», качественный продукт.

Ему поручали и поручают тонкую работу. Это притирка, доводка деталей для «Энергомаша» (в неблагоприятные для за-

вода времена), это освоение рокотовских узлов, таких, где зазоры между клапаном и гильзой исчисляются несколькими микрометрами... Сегодня эту сложную сборку выполняет только С.П. Козлов.

Сергей Павлович на заводе с 1988 года: пришел в 16-й цех с техникумовским образованием, а техникум назывался для нас, привыкших к разного рода переименованиям и аббревиатурам, необычно: Омский техникум руководящих кадров колхозов и совхозов. Там Козлов выучился на механика. В послеперестроечные времена Сергей Павлович, как многие, с «Полета» ушел. Потом позвали, уговорили – вернулся, еще и сводного брата с собой привел. Так в 21-м закрепился Александр Попов, тоже мастер своего дела.

В цехе 66 работает жена Сергея Павловича – Елена Михайловна Козлова. И с недавних пор, вернувшись на сборку после армии, набирается опыта сын – слесарь-сборщик Павел Козлов. Он окончил авиационный техникум, теперь учится в транспортной академии. И не мудрено, что имеет перспективы, подает надежды: можно сказать, он в 21-м цехе у отца под колпаком, а уж его работа – точно под строгим отцовским контролем.

Такие парные «связки» мастера и новичка на заводе всегда работали на результат. Сергей Козлов сам когда-то набирался опыта у замечательного мастера, слесаря-сборщика Михаила Пантелеевича Горбунова. Лучшее взял, кажется, даже в манерах. Говорят, они с Пантелеичем чем-то похожи. И оба внесли заметный вклад в цеховые сборочные дела, большими плюсами на заводе высветились.

Все о работе да о работе... Это потому, что она любимая и времени на нее Сергею Павловичу Козлову никогда не жалко. Есть у цеха проблема – и он в любое время на месте, возле своих узлов и деталей. Такой человек.

Галина МАКАШЕНЕЦ



Козловы, отец и сын

КОГДА ГАДЖЕТ – УГРОЗА

Приказами руководителя нашего филиала № 636 от 22.12.2014 г., № 232 от 15.04.2015 г. определена политика обеспечения информационной безопасности в информационных системах предприятия. В связи с данной политикой введен регистрационный учет электронных носителей информации, определены меры по защите информационных систем предприятия от различных угроз, которые могут повлиять на их работоспособность, а также привести к утечке корпоративной информации.

В последнее время отделом кадров выпущено несколько приказов о применении мер административного воздействия в отношении сотрудников объединения, которые нарушили правила информационной безопасности, пропускного и внутриобъектового режимов. Однако многим непонятно, за что были наказаны данные сотрудники и что они сделали противоправного. Можно услышать: «Ерунда какая-то. Человек всего-то подключил к компьютеру сотовый подзарядиться».

Попробуем разъяснить, в чем состоит угроза использования современных гаджетов на рабочем месте.

Во-первых, давайте ответим на вопрос, что такое современные электронные гаджеты, к которым относятся мобильные телефоны, смартфоны, планшеты и т.п.? Это электронные устройства с хорошими системно-техническими возможностями, имеющие операционную систему. По сути гаджет – это персональный компьютер, только небольшого размера. На сегодняшний день ни для кого не секрет, что в состав стандартных функций по-

добных устройств включены опции по сбору информации о его владельце. Причем разработчики устройств и приложений к ним данный факт не скрывают и утверждают, что это делается исключительно для удобства пользователя. О большей части опций владелец устройства и не догадывается. На сегодняшний день мобильный Интернет – это уже не роскошь, а необходимое средство оперативной связи с внешним миром для большинства владельцев гаджетов. Зачастую пользователи с целью экономии своих «кровных» средств скачивают и устанавливают пиратские версии приложений, игр и т.д. Но ведь очень может быть, что злоумышленник, преследуя свои корыстные цели, вписал в эти программы небезобидные функции. И это при том, что у большинства мобильных устройств отсутствует элементарная антивирусная защита. Решение о необходимости придания гласности своей личной информации каждый принимает сам. Но на территории предприятия сотрудник, подключающий свой гаджет к рабочему компьютеру, подвергает его серьезной опасно-

сти: в компьютер может быть занесен вредоносный программный код, программа-шпион и т.д. Даже «безобидная» зарядка мобильного устройства от персонального компьютера приводит к его автоматическому соединению через мобильную сеть с внешними интернет-ресурсами. А дальше может последовать автоматическое скачивание и установка на рабочий компьютер вредоносного программного кода.

Полбеды, если вирусом будет заражен только компьютер нерадивого сотрудника. Но если он попадет в локальную сеть – это уже серьезная проблема для всей информационной системы предприятия, угроза, которая может повлиять на выполнение производственного плана, на своевременное, правильное начисление (а значит, и выплату) заработной платы.

Обращаемся с убедительной просьбой ко всем работникам объединения: будьте бдительны, уважаемые полетовцы! Соблюдать установленные на предприятии требования информационной безопасности – в ваших интересах.

Максим ВИННИКОВ,
ведущий специалист отд. 1

РУКА В ЧУЖОМ КАРМАНЕ

Второго октября в адрес нашего предприятия поступили два представления МО МВД России на особо важных и режимных объектах Омской области об устранении причин и условий, способствующих совершению преступлений. Причиной появления и первого, и второго представления одна – хищения. Желание работников объединения «заработать» в одном случае – за счет воровства заводского имущества, во втором – за счет краж у товарищей по работе.

Случай первый. Бывший работник завода (по понятным причинам фамилию не называем) совершил несколько краж лома меди с территории завода. Первая имела место в мае 2015 года – было украдено 25 килограммов на сумму 4850 рублей, вторая, аналогичная по весу и стоимости, была совершена в июне 2015 года. Но как утверждает пословица: «Сколько веревочка не вьется, а конец найдется». В июле текущего года «нашелся» – незадачливый воришка с 8,780 килограмма меди был задержан охраной.

Случай второй. Работник завода (теперь уже бывший) в марте 2014 года, находясь на территории предприятия, похитил навигатор стоимостью 2000 рублей из сумки заводчанина. 16 июля 2015 года он решил еще раз «обо-

гатиться за чужой счет» – из сумки другого работника объединения украл сотовый телефон, заодно и 11 200 рублей. Как говорится, брать так брать. И вошел во вкус от безнаказанности и доступности ценных вещей и чужих кошелечков. Буквально на следующий день вытащил 2000 рублей из кармана брюк сослуживца, висевших в шкафчике раздевалки.

Можно называть много причин, вследствие которых возможны подобные случаи. Суть одна – нет должного контроля на местах. Директор ПО «Полет» М.В. Остроушенко выпустил приказ, обязывающий руководителей цехов и отделов усилить контроль за сохранностью имущества предприятия, закрепленного за подразделениями. Кроме этого, следует соответствующим образом оборудовать шкафы раздевалок, установить на дверцах навесные замки. И необходимо проводить профилактические беседы с работниками подразделений по разъяснению правовых последствий правонарушений и преступлений.

Стоит добавить, что самим заводчанам тоже надо свою бдительность держать в тонусе. К огромному сожалению, грех воровства не изжит ни в малом, ни в большом.

Сергей ПРОКОПЬЕВ

12+

Адрес издателя, редакции:
644021, г. Омск, ул. Богдана
Хмельницкого, 226
Сайт «Полета»: www.polyot.su

Главный редактор С.Н. Прокопьев, т. 39-73-70
Над выпуском работали:
О.М. Калиш, Г.А. Макашенец, Т.М. Олейник.
Фото А.И. Рогозина.
Тел.: 39-74-37, 7-55-10

Верстка, корректура, печать ООО «Омскбланкиздат»
644007, г. Омск, ул. Орджоникидзе, 34, тел. 212-111.
Заказ № 260074, тираж 999 экз. Подписано в печать 20.11.2015 г. в 16.00 час.,
по графику в 16.00 час.
Распространяется бесплатно.

ЗОЛОТОЙ ТИРАЖ®
+7 3812 212 111 / WWW.ZTOMSK.RU