



ЗАВОДСКАЯ ЖИЗНЬ

Орган администрации, профсоюзного комитета производственного объединения «Поле́т» – филиала ФГУП «ГКНПЦ имени М.В. Хруничева»

Газета выходит с сентября 1941 года

№ 9-10 (5019–5020) четверг 5 мая 2016 года

ДОРОГИЕ ВЕТЕРАНЫ! УВАЖАЕМЫЕ ПОЛЕТОВЦЫ!

24 июля текущего года мы празднуем 75-летие со дня рождения нашего предприятия. В первые месяцы войны в Омске был создан авиазавод, которому было поручено собирать боевые крылатые машины, и каждый самолет, отправленный заводчанами на фронт, приближал Победу. Чем больше времени отделяет нас от 9 Мая 1945 года, тем яснее осознается значение исторической миссии солдат передовой и тружеников тыла, отстоявших право на жизнь и светлое будущее последующих поколений. Днем и ночью работал наш завод, отправляя на фронт самолеты Ту-2 и Як-9. За годы войны в цехах предприятия было собрано более 3800 боевых машин. Ту-2 стал грозной силой на главных полях сражений, а Як-9 – самым массовым истребителем времен Великой Отечественной войны.

Не забыть нам трудовой и ратный подвиг героев в военное лихолетье. Вечная память ушедшим! Низкий поклон воинам и труженикам, внесшим неоценимый вклад в Победу! Будьте здоровы и счастливы, дорогие наши ветераны, живите в любви и благополучии на мирной земле!

Администрация, профсоюзный комитет, Совет ветеранов, Молодежный совет



МЕХАНИК ОМСКОГО ЯКА



1 мая В.М. Зинченко исполнилось 90 лет. В редакцию позвонили заводчане, попросили поздравить и пожелать ветерану здоровья, что и делаем с огромным почтением!

Виктор Маркович воевал, награжден многими орденами и медалями. Корочки выпускника Иркутской школы авиационных механиков он получил 9 мая 1945 года, в день Победы над Германией. Но ему уже была приготовлена другая война. Несколько месяцев эскадрилья, где служил Зинченко, стояла на границе с Монголией. Жили в землянках, а по ночам, сменяя друг друга, охраняли аэродром: ходили слухи, что японские диверсанты захватывают и поджигают самолеты... 8 августа, в день объявления войны с Японией, аэродромные службы на «Студбеккерах» направились в горы – через Большой Хинган. Путь эскадрилья лежал к морю, через города Лубэй, Туниля, Мукден. Самолеты Як-9 омского производства сопровождали и прикрывали Илы: ястребки должны были вовремя взлететь и выполнить боевой приказ. Зинченко отвечал за исправность своего самолета – заправлял, контролировал обеспечение сжатым воздухом, вел специальную тетрадь, где фиксировались все регламентные работы. Надо ли говорить, что от исправности машины напрямую зависела жизнь летчика.

Ястребки были легкие: сильным ветром их буквально сдувало с полосы. Виктор Маркович вспоминает, как однажды в непогоду вчетвером успели предотвратить аварию – схватили и удержали неумолимо катящуюся на другие самолеты машину...

Виктор Зинченко на войне видел смерть, а его она миновала... В армии служил до конца 1950 года. Дальше, казалось бы, такой ему расклад выпал, что не должен был уцелеть. Но нет, и здесь повезло! Во Владивостоке Виктор опоздал на корабль с солдатами, которые направились на освобожденные от японцев Курилы. А вскоре случилось землетрясение, и все пассажиры того злополучного рейса погибли, смытые цунами – огромной 12-метровой волной-убийцей...

После демобилизации и месяца не прошло, как В.М. Зинченко устроился на наш завод. Был электромонтажником, мастером участка в разных цехах, принимал участие в изготовлении главных полетовских изделий. Виктор Маркович честно, с полной отдачей отработал на «Поле́те» 36 лет. Заслужил орден Трудового Красного Знамени – главную среди его мирных наград.

Галина МАКАШЕНЕЦ

БЕССМЕРТНОГО ПОЛКА РЯДОВОЙ

Дата 24 февраля 2016 года навсегда останется в памяти начальника бюро отдела 16 Галины Павловны Колобковой. В этот день она узнала, что нашлись останки ее деда Григория Андреевича Голованева, без вести пропавшего во время Великой Отечественной войны.

БЫЛ НЕДОЛОГ ПУТЬ СОЛДАТА...

Григорий Голованев до войны жил в поселке Саргатское Омской области и оттуда был мобилизован на фронт в августе 1941-го. В том же месяце ему исполнился 31 год. У Григория с женой Евгенией росли трое ребятишек: Прасковья – 1930 года рождения, Александра – на три года младше – и пятилетний Леонид. В первых письмах домой красноармеец Голованев сообщал, как привыкает он к армейской жизни, что проходит специальную подготовку – прыгает с парашютом. Позже пришла весточка: ранен, контужен и находится в госпитале. Через шесть месяцев лечения Григорий вернулся в строй. До наших дней дошла справка от 23 марта 1942 года о том, что Голованев Григорий Андреевич состоит на военной службе при 18-й воздушно-десантной бригаде в должности стрелка. А в октябре того же года в дом Голованевых нагрянула беда – пришло извещение: Григорий пропал без вести...

Через 73 года при раскопке траншей и окопов на месте боев в Смоленской области один из отрядов поискового объединения «Долг» поднял из земли останки и личный медальон солдата. Как следует из документов, присланных поисковиками по запросу саргатского историко-краеведческого музея, находка обнаружена в отдельной ячейке (вероятно, это был небольшой окопчик или воронка) в между-речье Вазузы и ее правого притока Гжати, в районе хутора между населенными пунктами Ярыгино и Подберезье. Это немного восточнее высоты 210,3. С большим трудом специалистам удалось расшифровать содержание практически обесцвеченного временем листка бумаги, лежавшего в капсуле: медальон принадлежал Григорию Андреевичу Голованеву, призванному на фронт Саргатским РВК Омской области.

Более двух лет Смоленская область была фронтовой. На ее территории войска Красной Армии провели 13 крупных военных операций. В их числе и Погорело-Городищенская.

родищенская (август-сентябрь 1942 года, часть Ржевско-Сычевской). В ней, судя по изученным поисковиками архивным хроникам боевых действий (ЦАМО), принимал участие боец 1321-го стрелкового полка 415-й стрелковой дивизии Голованев Григорий Андреевич. Он погиб 15 сентября 1942 года...

МАМА ВЕРИЛА, ЧТО ЖИВ, И ЖДАЛА

По воспоминаниям старшей из детей Голованевых Прасковьи Григорьевны Рыжих, до войны у них была очень дружная и счастливая семья. Отец был красивым

и статным мужчиной, грамотным и хорошо воспитанным человеком. Он работал заготовителем скота и часто ездил на мясокомбинат в Омск. Из города папа обязательно привозил детям сладости и подарки. Детство, выпавшее на военное и послевоенное время, Прасковья Григорьевна вспоминать не любит – его, по сути, не было. Помнит, как собирали в поле колодки, резали и сушили картошку для отправки на фронт... А еще помнит заплаканные мамы глаза, хотя она изо всех сил старалась, чтобы дочка (Леня заболел и умер еще в первый год войны) не видела ее слез. Евгения Григорьевна Голованева работала телефонисткой на почте в Саргатке. Однажды грозная молния ударила в аппаратуру, и Евгения получила тяжелую травму – чудом осталась жива.

Окончание на с. 4.



Фрагмент схемы одного из боев Погорело-Городищенской операции. Звездочкой обозначено место, где были найдены останки Г.А. Голованева

СБОРКИ И БЛОКИ ДАЮТ НАМ УРОКИ

Основные объемы производства «Полета» стремительно перемещаются в сторону «Ангара». У цеха окончательной сборки за номером 66 работы прибавляется. Об этом – разговор корреспондента «ЗЖ» с начальником цеха 66 П.А. Литвиненко.

– Павел Анатольевич, расскажите о выполненной работе. Что сделано цехом по производству второй летной РН «Ангара-А5»?

– В апреле мы вышли на завершающий этап изготовления 11-й и 55-й сборок. Пройдены все этапы по монтажу трубопроводов и бортовой кабельной сети. Освоена технология пневмоиспытаний и, надо сказать, здесь было очень много вопросов. Первая наша 11-я сборка находилась на испытательном участке три с половиной месяца, пока не была отработана технология, исправлена КД, уточнена программа испытаний. В свою очередь, была пройдена технология и выполнены работы по электрическому проверкам бортовой кабельной сети (БКС). Для этого была использована современная автоматическая аппаратура «ТЕСТ», изначально предназначенная для электрических проверок двигателей. В дальнейшем для проведения этих работ надеемся получить специализированную аппаратуру, тоже автоматическую, с программным обеспечением и выдачей печатного протокола параметров испытаний.

В мае планируем завершить работу на четырех блоках второй машины (ЦБ, ББ1, ББ2, ББ3). Все они будут отправлены на РКЗ. Ранее еще один блок (ББ4) в незавершенном состоянии был передан в Москву – чтобы выдержать сроки, нам в помощь.

– Цех надолго отстал от планов?

– Отправка блоков была запланирована на март. Но у нас возникли огромные проблемы с комплектацией от других цехов, которые, в свою очередь, осваивали новые технологии – сварки, испытаний, производства некоторых входящих деталей... Чтобы как-то исправить положение, мы работали по «нагоночным» графикам круглосуточно, в напряженном режиме. Коллектив сделал все, чтобы отгрузить продукцию без дальнейших задержек.

– Назовите фамилии отличившихся в этой вынужденной «гонке» работников. Кто у вас в авангарде?

– Трудно кого-то выделить: весь цех работал как хорошо слаженная команда. Самые сложные и ответственные работы выполняли слесари-сборщики С.Ю. Данилов, А.В. Сулов, С.К. Захаров, начальник слесарно-сборочного участка М.А. Полещук, монтажники электрооборудования В.Н. Солодухо, В.Я. Волков, В.А. Костриков, начальник электромонтажного участка А.Н. Стасенко. В освоении пневмоиспытаний, испытаний сборок отличились слесари-сборщики В.Н. Сидоров, П.Н. Чулков. Огромный объем по разработке технологической документации проделал коллектив цехового техбюро во главе с Л.П. Якимовой. Свой вклад внесла вся команда технологов.

– Как обстоят дела с изготовлением изделий лабораторно-стендовой отработки? Здесь-то тропинки по освоению и вовсе никем не протоптаны...

– Мы все делали в первый раз: много оказалось конструкторских недоработок, документация была в сыром виде... Конструкторы буквально сидели на сборочных участках и сопровождали выполнение наших монтажей, принимая решения на месте, с последующим уточнением документации. Решения согласовывались со службами, и сборка продолжалась. Теперь эта работа пройдена, выполнено макетирование БКС и ПГС. В апреле будет отправлена на РКЗ сборка «2Б2», в мае выйдем на завершающий этап изготовления сборки «В1».

– А дальше? Что скажете по поводу производства других машин?

– К нам начали поступать первые отсеки, получены и подготовлены к сборке двигатели следующих машин. В цехах завода идет работа по изготовлению комплектации третьей летной машины, ждем отсеки и баки от цехов 26, 67.

– Надо думать, теперь процесс сборки пойдет по нарастающей?

– Конечно. К примеру, испытания 11-го блока мы проводили целых три месяца. А на следующий блок затратили 9 дней. Так что «шишки уже набиты», технология

и КД уточнены, приспособления – а это был один из основных вопросов – доработаны... Можно сказать, главные трудности уже позади.

– Полетовцы давно ждут от строителей завершения реконструкции 66-го цеха...

– Мы все еще находимся в сжатых, некомфортных условиях: к изготовлению наших полноценных, больших по объему сборок приспособлена чистовая зона цеха 67. Рабочие места там единичные, приходится часто выполнять перестановки, терять время. Габаритные приспособления в этой чистовой зоне разместить очень тяжело, приходится приноравливаться, что-то дорабатывать. В новый цех, а точнее, в подготовленное для нас помещение цеха надеемся заехать в конце полугодия. Участок будет отсечен от стройки герметичной перегородкой, с соблюдением всех ГОСТов и ОСТов по обеспечению чистоты.

– Каким образом решаете кадровые вопросы, как закрепляете в цехе молодежь?

– Чтобы омолодить коллектив, обеспечить ему перспективу, мы набрали учеников и закрепили их за наставниками. Провели обучение, аттестовали, присво-

или разряды. А работа все проявила, расставила по местам. Остались не все, но те, кто остался, теперь полноценно трудятся. У нас и руководящий состав (мастера, старшие мастера, начальники участков) обновился. Конечно, есть и опытные слесари, руководители, которые охотно передают опыт молодежи. К примеру, начальник смены сборочного участка Б.М. Горяинов, старший мастер О.Г. Петренко ушли недавно на пенсию. Надеюсь, со спокойной душой, потому что многих обучили мастерству, добрый след в коллективе оставили...

– Павел Анатольевич, а какая атмосфера в цехе в преддверии возвращения в родные стены? Как коллектив проявляет себя в процессе освоения ангарских изделий?

– Безусловно, все помогают, подсказывают. Опытные специалисты вносят свои предложения, корректировки, а руководители цеха стараются к этим высказываниям прислушаться. Важно учесть мнение и технологического бюро, и производственных служб, чтобы в дальнейшем вести полноценную, хорошо организованную работу по изготовлению ракет-носителей «Ангара».

Беседовала Галина МАКАШЕНЕЦ



На участке сборки УРМ-1 ракеты-носителя «Ангара-А5»



«ПОЛЕТ»-информ

ГОРДОСТЬ ЗАВОДА И РЕГИОНА

На состоявшемся 11 апреля в конференц-зале заводоуправления торжественном заседании, посвященном Дню космонавтики, чествовались лучшие работники ПО «Полет». За безупречный труд, достижения в профессиональной деятельности заводчанам вручены медали Федерации космонавтики имени Ю.А. Гагарина, почетные грамоты объединения, а также передовикам объявлена благодарность от администрации завода. Фамилии удостоенных этих наград полетовцев перечислены в предыдущем номере газеты.

На праздничном мероприятии Почетной грамотой Правительства Омской области награждены следующие полетовцы: монтажник электрооборудования летательных аппаратов О.Н. Благова (цех 61), ведущий специалист О.И. Завязкина (отд. 317), технический руководитель по сборочному производству В.М. Маслов, правильный вручну В.С. Муренец (цех 38), монтажник оборудования связи В.А. Саньков (отд. 352), слесарь-сборщик летательных аппаратов А.П. Чихирев (цех 66). Почетная грамота Министерства промышленности, транспорта и инновационных технологий Омской области вручена слесарю механосборочных работ Н.А. Иоанниди (цех 67).

Благодарственным письмом Губернатора Омской области получили заводчане: зам. главного сварщика А.С. Оксенюк, инженер-технолог С.И. Кириносенко (цех 10), начальник бюро технической документации О.Г. Королева (отд. 301), заместитель директора ПО «Полет» – директор производства А.А. Малашенко, начальник отдела по работе с персоналом Н.Ю. Антипова. Также благодарственным письмом отмечена деятельность отдела 100 ВП Министерства обороны РФ.



Заместитель мэра Омска И.А. Парыгина вручает благодарственное письмо Е.М. Левченко

Благодарственным письмом администрации города Омска награждены работники объединения: зам. начальника отдела 316 Д.Ю. Бортников, инженер-технолог Л.С. Елфимова (цех 8), инженер по подготовке производства Н.А. Козырева (цех 49), оператор ЭВ и ВМ Е.М. Левченко (бюро 387), старший контрольный мастер Л.М. Ярукова (отд. 395).

ОДИН ИЗ ЛУЧШИХ

Министерством труда и соцзащиты РФ совместно с заинтересованными федеральными и региональными органами исполнительной власти, общероссийскими объединениями профсоюзов и общероссийскими объединениями работодателей проводится Всероссийский конкурс профессионального мастерства «Лучший по профессии».

15 апреля в номинации «Лучший токарь» соревновались операторы станков с ЧПУ. На старт вышли 10 представителей от 6 крупнейших предприятий Омска: «Иртыш»,

«Омсктрансмаш», «Прогресс», «Сатурн», «Радиозавод им. А.С. Попова», «Полет». В ходе конкурса участникам предстояло выполнить теоретическое задание, ответить на ряд вопросов в тестовой форме, а также написать программу по изготовлению детали. Первое место занял представитель «Омсктрансмаша» Вадим Кудряшов. Вторым стал его коллега Дмитрий Мещенко. Третье место у оператора станков с ЧПУ 14-го цеха нашего завода Ильяза Каиргельдинова. С чем мы от души его поздравляем! Ильяз, кроме диплома, получил 5 тыс. рублей премии и ценный подарок от Ассоциации токарей России.

ОДИННАДЦАТАЯ НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКАЯ

22 апреля в лицее № 25 состоялась Областная XI научно-практическая конференция школьников им. А.С. Клинышкова. Традиционно среди самых активных организаторов конференции и ее докладчиков – работники «Полета». Иначе быть не может, если среди секций конференции следующие: «Ракеты космического назначения и многообразные транспортные космические системы», «Спутники, влияние ракет космического назначения на экологию Земли», «Орбитальные космические станции. Космонавты, ученые и инженеры, внесшие вклад в освоение космоса», «Астрономические вопросы. Изучение космических объектов». Среди докладчиков – В.Н. Блинов, д.т.н., профессор, зам. начальника КБ; Ю.Ф. Есаулов, космонавт-исследователь, механик отд. 79; И.Б. Полевко, начальник отдела КБ; Е.В. Зинкевич, председатель МС «Полета»; А.В. Васькин, и.о. зам. директора по работе с персоналом; К.В. Катык, инженер по АСУП 1-й категории.

Как всегда, конференция не ограничивалась пленарным заседанием и работой по секциям. Кроме этого развернули свои экспозиции выставки «Космическая реальность» (репродукций художников-космистов), «Космос глазами детей» (вы-

ставка детских рисунков и творческих работ), музей «История развития техники», «РОБОПАРК», «По страницам телекоммуникационного проекта «Я – космический конструктор»».

ПРОФСОЮЗ – ЗА СПОРТ

Апрельская неделя накануне Дня космонавтики выдалась жаркой для полетовских спортсменов. В честь этого праздника, а также в честь 71-й годовщины Победы в Великой Отечественной войне и 75-летия ПО «Полет», прошли соревнования по дартсу и боулингу.

Организатором состязаний на личное первенство по дартсу, а также главным судьей, был инженер-конструктор Александр Лотов (КБ). Он занял 1-е место среди мужчин. На второй ступеньке пьедестала – Анатолий Степанников (КБ). Также в тройке лидеров – Евгений Ковтунов (ц. 67). Среди женщин 1-е место – у Олеси Кулагиной (ц. 20). На втором – Лариса Охрименко (отд. 306), на третьем – Галина Еремина (КБ).

Традиционный турнир по боулингу на приз профсоюзного комитета ПО «Полет» состоялся 10 апреля. Организатором и главным судьей соревнований выступила председатель молодежной комиссии профсоюзного комитета Ольга Сорзунова. В командном зачете соревнований 1-е место занял цех 37 (капитан Александр Панов). На втором – КБ (Павел Маркевич). Третьей стала команда цеха 20 (Евгений Носковец). В личном зачете у мужчин в лидерах представители КБ: на первом месте – Александр Лотов, на втором – Анатолий Степанников, на третьем – Евгений Миронов. Лучший результат среди женщин показала Валентина Киргинцева (цех 1). За ней следует Галина Хабутина (цех 1). Третьей стала Олеся Кулагина (цех 20).

Все расходы по проведению соревнований взял на себя профсоюзный комитет ПО «Полет» и цеховые профсоюзные комитеты.

БУКЕТ ДЛЯ ГЕНКИ

Историю из жизни своей семьи рассказала Т.А. Поже-рукова (в девичестве – Федорова), до недавнего времени – начальник бюро ремонта и эксплуатации цеха 40. На такие истории о сломанных судьбах щедро оказалась Великая Отечественная война...

Татьяна Анатольевна принесла в редакцию довоенного времени фотографию. На ней – старший из братьев Федоровых, Геннадий Александрович со своей девушкой. Ему всего 17 лет. Еще немного, считанные месяцы – начнется война, и Генка Федоров отправится на нее добровольцем, в составе первой партии демобилизованных на фронт заводчан. Рядовым он дойдет до окрестностей Кенигсберга, где и сложит свою кудрявую голову 2 марта 1945 года юго-западнее поселка Дюстериольд...

Имя девушки с фото теперь не восстановишь: надпись на обороте аккуратнейшим образом уничтожил младший брат Генки Анатолий. Все из-за ревности. Братья были не разлей вода: уж очень

переживал Толя за каждую минуту, оторванную от тесного братского общения. Это как гайдаровские Чук и Гек, единое целое братья Grimm, неразлучные Кирилл и Мефодий...

В семье было трое детей, Геннадий – старший. Отец с матерью работали на железной дороге и проживали в большом бревенчатом доме в районе вокзала, в Сталинском поселке. Владели столовым серебром, красивой мебелью, иконами в серебряных окладах. Федоров-старший по профессии был бухгалтер, происхождением – из мещан. Большой, уважаемый в своем кругу человек.

В тридцать седьмом году все для этой семьи перевернулось. Воронок увез отца безвозвратно в черную ночь. Следом от тифа



умер младшенький Павлик. Глава семьи, предчувствуя арест, успел переписать свой дом на двоюродного брата, но тот шансов родственникам не оставил. Так и сказал матери, вмиг почерневшей от горя: «Теперь это мой дом! Убирайся отсюда со своими щенками!» Хорошо еще – удалось разместиться в барачной комнате. Но там мать тяжело заболела. В тридцать девятом она скоропостижно скончалась от туберкулеза. Толя и Гена остались вдвоем.

Геннадию волей-неволей пришлось стать взрослым, самостоятельным. К тому времени он с отличием окончил семилетку. А дальше началась его рабочая жизнь: братья без матери не голодали. Меж собой любили устраивать шахматные баталии. В счет первой зарплаты Анатолий получил от брата спортивный костюм с начесом – предмет гордости и памяти на всю оставшуюся жизнь...

В сорок первом без брата Толя тоже не пропал. Всю войну отпал на танковом заводе, стоя на приступочке у станка. Это Генка был высокий, в отца, а Толик ростом не удался. Жизнь он прожил достойную, знатную. Трудовую! За себя и за старшего брата. В барак с завода возвращался только посмотреть, есть ли письма от Геннадия. Комнату, пустовавшую без хозяев, отобрали: ночевал мальчишка у станка. А когда в сорок пятом получил на Гену

похоронку, от такой беды сразу поседел. Как горевал – не высказать...

Время прошло. Так уж получилось, что Татьяна Федорова (в замужестве – Поже-рукова) пришла работать на дядин завод, спустя годы поменявший название на авиационный. К 60-летию предприятия (уже «Полета») она приобрела книгу – иллюстрированный исторический очерк, подготовленный редакцией «Заводской жизни». С книгой в сумке зашла к родителям, и отец взял увесистый том подержать-полистать. Заинтересовался. На фотографии памятной стелы (той самой, где высечены фамилии заводчан, сложивших голову за страну) он обнаружил фамилию брата: «Федоров Г.А. – это же наш Генка!» Анатолий Александрович так разволновался, что потерял сознание: ветерана тогда откачивала «скорая»...

Конечно, он захотел у стелы со знакомой геройской фамилией побывать – отдать должное официальной памяти. Уже и пропуск на территорию завода был выписан, но не сложилось. Из-за большой вероятности очередного сердечного приступа ветерана от потрясения убередили, оградили. А он в знак благодарной памяти все-таки пришел постоять у полетовского самолетика. С букетом цветов для своего Генки.

Галина МАКАШЕНЕЦ



О ЧЕМ ПИСАЛА «ЗЖ» В ВОЙНУ

МЫ СТРОИМ КОНВЕЙЕРЫ

В этом году мы стали основными исполнителями работ по переводу цехов на поточное производство. Мы строили поточные линии и приспособления для них в цехах начальников т.т. Шалашова, Морозкина, Ройтмана, Соломатина и др. А в октябре мы приняли участие в строительстве конвейера в цехе тов. Короткова. Это был серьезный экзамен, и выдержали мы его как будто бы неплохо. Особенно надо отметить гвардейскую бригаду электромонтеров тов. Антропова, бригаду каменщиков тов. Шашкова, слесарей Ситникова, Сашко, Бондарева, мастеров т.т. Путильцева, Васильева, Геленецкого.

Нам предстоит построить еще несколько поточных линий и конвейеров. Приложим все наши силы и умения, чтобы построить их в кратчайшие сроки. Это увеличит нашу помощь фронту.

В. Земляков, нач. цеха
19 ноября 1944 г.

УСПЕХ РЕШАЕТ РУКОВОДСТВО

С 15 по 20 июня 1942 года проводилась тренировка работы в противогазе. Продолжительность тренировки – один час. Итоги тренировки еще раз подтвердили известную истину: успех каждого дела зависит от его организации и руководства.

Где начальники цехов (т.т. Уткин, Звонов) сами руководили учебой, там она прошла успешно: все рабочие и служащие весь час работали в противогазе, и это нисколько не снизило производительность их труда. В тех же цехах, где руководители (т.т. Суворов и Фриш), поручив организацию оборонной учебы завхозам, во время тренировки отсиживались в кабинетах, там успеха и не могло быть. Последние, видимо, не поняли того, что учиться противохимической защите нужно серьезно, даже находясь в глубоком тылу.

В. Зубанов, отдел тов.
Калакатова
27 июня 1942 г.

ЗАВОДСКИЕ НОВОСТИ

28 июня в 18 ч. 30 мин. в помещении фабрики-кухни начинается работу заводская конференция ВЛКСМ. На повестке дня – отчет о работе комитета ВЛКСМ, выборы заводского комитета ВЛКСМ.

За образцовую работу технолог Федор Бахмутов занесен на цеховую доску Почета. Он удачно сочетает в себе черты глубоко советского человека: честного и преданного Родине, культурного и делового работника, вдумчивого и заботливого организатора.

Часовая мастерская, помещающаяся в деревянном доме № 5, принимает в ремонт часы разных систем.

При парикмахерской № 1 в деревянном доме № 7 открылся дамский зал и маникюрная.

27 июня 1942 г.

УТРО КРАСИТ НЕЖНЫМ СВЕТОМ...

ПРОСМАТРИВАЯ ФОТОАРХИВ

Полетовцы старшего и среднего возраста помнят ежегодное обязательное участие в праздничных демонстрациях. Они проходили дважды, иногда трижды в год (7 ноября, 1 и 9 мая) как мероприятия политические и для всей страны – массовые. В среднем «Полет» на улицах Омска представляла тысяча человек. Это были избранные работники всех заводских подразделений, а их на «Полете» в 70–80-х годах прошлого века было под пятьдесят.

Репетиций, традиционных для студенческих коллективов, на заводе не было: функции организаторов за многие годы были отработаны, роли – заранее распределены. За день до события в каждом цехе надували шары, доставали из запасников транспаранты. В случае нехватки выручал завком, где праздничным атрибутом была отведена специальная комната. Заводское руководство обеспечивалось живыми цветами, кому-то доставались бумажные. Габаритные транспаранты, огромные фанерные лозунги катили на колесах или устанавливали на бортовых автомобилях. В район авиационного техникума заранее подгоняли транспорт, чтобы после торжественного проноса по улицам и площадям поместить туда все «ручные» предметы выражения радости и одобрения действий КПСС...

Свободный от всего этого на-

род разбрелся по группам – продолжать праздновать. Отправлялись по домам или шли гулять на набережную. Вот тогда, святое дело, – «употребляли», но во время мероприятия в основном старались блюсти лицо своего коллектива.

Первыми, во главе колонны это лицо представляли знаменосцы. Они, как правило, были победителями социалистического соревнования и значились в списках, заблаговременно утвержденных парткомом и завкомом. Знамена выдавались передовикам в районе 38-го цеха примерно за час до начала шествия.

Общая колонна демонстрантов формировалась согласно схеме: заранее было известно, кто за кем будет идти. Во главе своих подразделений вставали начальники цехов и отделов, впереди был так называемый «треугольник», куда входили также предсхкомы и пар-

торги. В авангарде колонны торжественно выступало руководство завода, с красными бантами или повязками на рукавах. Директор завода шел по центру лицевой шеренги. При необходимости секретарь парткома или его заместитель с помощью рупора регулировал общее движение...

У каждого предприятия, конечно, был свой постоянный маршрут следования по улицам города. «Полет» двигался по Богдана Хмельницкого, Маяковского, проспекту Маркса, далее – к площади перед обкомом – по Гагарина и Интерна-

циональной. Пока с остановками проходили такое расстояние, времени проходило немало.

Хотя демонстрации и были директивными мероприятиями, вспоминаются они с ностальгией. Чего стоят улицы, полные красок и улыбок, общее безмятежное «Ура-а-а!», счастливые дети на плечах отцов... А духовые оркестры? А песни и даже танцы, стихийно исполняемые в паузах движения? И еще: эти праздники обозначали солидарность к чему-то большому и важному.

Галина МАКАШЕНЕЦ



1966 год. На демонстрации – представители цеха 66

НОВЫЕ ЗАДАЧИ СТАРОГО ОТДЕЛА

Каким бы замечательным и талантливым мастером своего дела ни был человек, он ничего не сможет создать без инструмента. Поэтому ни у кого не возникают сомнения по поводу значимости в производственном процессе отдела по закупке инструмента и оборудования № 306.

К сожалению, выяснить точную дату образования одного из старейших отделов в структуре нашего завода мне не удалось. В книге «Высота «Полета», выпущенной к 60-летию объединения, читаем: «В 1946 году образуется бюро по подготовке производства (БПП). С развитием завода, с увеличением номенклатуры изделий развиваются и подразделения подготовки производства... На базе ЦИС создается отдел № 6 (режущего и мерительного инструмента)...» ЦИС – центральный инструментальный склад, он прибыл в Омск летом 1941-го в составе эвакуированных московских заводов вместе с инструментальными цехами 5, 24, 23. Расширение производства на авиазаводе № 166 в конце сороковых годов прошлого столетия было связано с выпуском бомбардировщика ТУ-2Н, а также освоением и началом выпуска реактивного фронтового бомбардировщика Ил-28. С тех пор и до настоящего времени основной задачей инструментального отдела является обеспечение инструментом производственного процесса.

Анатолий Иванович Стус, отдавший подготовке производства более 40 лет и долгие годы возглавлявший 6-й отдел, рассказывал в интервью корреспонденту «ЗЖ»: «Я пришел в 6-й заместителем начальника отдела в 1979 году. В конце 70-х начинался за-

пуск в производство двигателя на «Бурани». В связи с этим осваивались новые технологии в изготовлении специального инструмента: применение новых сверхпрочных материалов, порошковой металлургии. В отделе тогда трудилось 106 человек, в том числе работники по заточке, ремонту инструмента и лекальщики. В 5-м инструментальном цехе было порядка 170 производственных рабочих, и он подчинялся отделу 6 в вопросах планирования выпуска инструмента».

Начальник бюро покупного инструмента отдела № 306 Галина Николаевна Долингер пришла в 6-й в 1989 году, она вспоминает: «Отдел занимался покупкой и ремонтом инструмента. Работало 6 секций по направлениям в зависимости от вида инструмента: режущий, мерительный, слесарно-монтажный, режущий, алмазный, абразивный. На специализированном участке проводилась заточка режущего инструмента и замена ножей, в пневмолаборатории ремонтировались дрели, отбойные и клепальные молотки. Наряду с авиакосмической продукцией завод выпускал и товары народного потребления. Номенклатура была очень разнообразная, требовалось много покупного инструмента. Только мелких сверел 1,6 мм на складе постоянно было порядка 11 тыс. штук. Сейчас в год мы заку-

паем их от 1000 до 1500 штук».

В годы экономического кризиса и спада производства отдел претерпел значительные сокращения. Долингер вспоминает, как месяцами жили без зарплаты, сидели в неотапливаемом помещении в телогрейках и войлочных сапогах, питьевую воду приносили с собой, удобства были на улице. С ведущим инженером отдела Ларисой Петровной Охрименко зачастую сами занимались погрузкой и разгрузкой поставляемого инструмента. Однажды Ларисе Петровне пришлось поднять в кузов машины, а потом выгрузить на заводе материальные ценности общим весом 450 кг!

Перемены к лучшему начались с вступлением «Полета» в космический холдинг. Немного повысилась и стала выплачиваться регулярно зарплата. Финансирование закупок инструмента резко возросло с 2007 года по 2010-й – от 1 млн. руб. до 23 млн. В 2015-м году на эти цели было затрачено 23,320 млн. руб. В настоящее время на заводе считается инструмент на общую сумму более 70 млн. рублей. Возможно, проводимая на заводе внеочередная инвентаризация внесет поправку в эту цифру. В целях оптимизации производства с июля прошлого года в функции отдела № 306 вошли обязанности по приобретению оборудования и приборов (измерительных и контрольных). Одна из масштабных задач 2016 года на этом направлении работы – доставка из Москвы на «Полет» станка для изготовления панелей. Для перевозки оборудо-



Г.Н. Долингер (справа) и Л.П. Охрименко у доски визуализации

дования необходимо задействовать порядка 42 еврофура!

На текущий момент в отделе работает 13 человек и функционируют три подразделения: бюро покупного инструмента, бюро оборудования и приборов, ЦИС. Возглавляет отдел молодой руководитель С.С. Анищенко. Станислав Сергеевич начал свою трудовую деятельность на «Полете» мастером в цехе 8 после окончания технического университета в 2010 году. В настоящее время учится в аспирантуре по специальности технология машиностроения. Обо всех работниках отдела их начальник отзывается с большим уважением. Все они полетовцы со стажем и отлично знают потребности производства. Кроме того при новых правилах ведения договорной работы руководители и ведущие инженеры бюро должны быть подкованы юридически, должны разбираться в экономических вопросах, уметь анализировать, быть коммуникабельными людьми. Всеми этими качествами в полной мере обладает

Г.Н. Долингер. По словам начальника отдела, Галина Николаевна – исполнительный и работоспособный специалист с высшей степенью ответственности. Она прошла обучение и получила сертификат ИСФЭУ. Долингер инициативна и умело использует в работе lean-технологии: благодаря ей в отделе появилась доска визуализации, где наглядно представлена информация о том, на какой стадии находится тот или иной договор. По единодушному мнению коллег это очень помогает в работе!

Говоря о сегодняшних нуждах отдела, Станислав Анищенко в первую очередь назвал недостаточное количество компьютеров. На мой взгляд, не будет лишним косметический ремонт помещения: огромная трещина в углу кабинета и осыпающаяся с потолка на голову штукатурка отнюдь не создают дополнительных стимулов в работе. Но несмотря на все трудности коллектив отдела с оптимизмом смотрит в будущее.

Ольга КАЛИШ

БЕССМЕРТНОГО ПОЛКА РЯДОВОЙ

Окончание. Начало на с. 1.

Дочь Прасковья Григорьевна помнит, как ее маму закопали в землю (раньше так делали при поражении электротоком), а потом она тяжело болела, получила инвалидность второй группы, но работу не оставила. Евгения Григорьевна никак не могла смириться с мыслью о смерти мужа (пропал без вести – не значит убит), верила, что он вернется. Сколько таких случаев было!..

ПАМЯТЬ – БЕССМЕРТНА

К счастью, сегодня есть кому хранить память о Григории Андреевиче Голованеве. Жива его старшая дочь – Прасковья Григорьевна, продолжают линию рода трое внуков (в том числе Г.П. Колобкова), семь правнуков и десять праправнуков. На семейном совете было решено перевезти останки Григория Андреевича в Омск и захоронить их рядом с женой. Ведь она так ждала его!

Галина Павловна Колобкова не могла сдержать волнения, рассказывая о событиях 24 февраля. В течение дня ей позвонили сначала из Смоленска, а затем из Саратовской администрации с известием, что нашелся ее дедушка. Она называет это событие чудом, но чудом, сотворенным человеческими руками. Руками тех, кто со шупом и ло-

патай, с огромной осторожностью и великим почтением поднимает на свет Божий останки воинов. В большинстве своем они числятся без вести пропавшими. Их находят и хоронят со всеми почестями, возвращая миру забытые имена.

Омск расположен далеко от мест сражения Великой Отечественной. Но и у нас в городе и области есть отряды поисковиков. Сегодня в Омской региональной поисковой общественной организации «Поиск» 7 отрядов. Руководит организацией педагог-историк Омского монтажного техникума Галина Григорьевна Кудря. Она рассказала, что в конце 70-х был создан поисковый клуб, который занимался историей своего учебного заведения (тогда – ПТУ № 46). В 1988-м в училище открыт музей с экспозицией, посвященной участникам Великой Отечественной войны. Чуть позже из числа учащихся организован поисковый отряд, который в 1998 году выехал в район Сталинградской битвы. С тех пор такие экспедиции по местам боев проходят ежегодно.

Поисковым движением России, частью которого является омская организация, проводятся «Вахты памяти», во время которых отряды со всей России (а на международных – и из ближнего зарубежья) ведут раскопки в местах боев. В прошлом году ом-

ские поисковики приняли участие в работе Международного поискового военно-исторического лагеря «Волховский фронт-2015» в Ленинградской области. В ходе поисковых работ были обнаружены останки 82 советских солдат и офицеров. Их торжественно похоронили на территории мемориального комплекса «Синявинские высоты». Кроме того, с воинскими почестями были перезахоронены 462 воина 71-й стрелковой дивизии. Поисковикам удалось установить 21 фамилию бойцов, в том числе троих, числящихся пропавшими без вести. Продолжается экспертиза найденных вещей и медальонов. Международная «Вахта памяти» состоится в августе 2016-го в районе Ржева. Туда приедут и те поисковики, которые нашли Г.А. Голованева. Его останки будут переданы через Галину Григорьевну Кудря в Омск.

В 2015 году организовано общероссийское движение «Бессмертный полк». В этом году вновь колонна омичей пройдет по центральным улицам города с портретами тех своих родных и близких, кто ценой собственной жизни выиграл жестокую войну ради всех нас, живущих сегодня. Будет там и Григорий Андреевич Голованев – рядовой Бессмертного полка.

Ольга КАЛИШ

ПОМНИ О ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

В марте 2016 г. сотрудниками отделения ФГПН ФГКУ «Специальное управление ФПС № 51 МЧС России» проведены плановые проверки за соблюдением требований пожарной безопасности и лицензионных требований на объектах защиты ПО «Полет». Руководством предприятия проделана определенная работа для обеспечения пожарной безопасности на территориях завода, по выполнению ранее выданного предписания. Оставшиеся невыполненные мероприятия требуют значительных финансовых вложений.

Среди работников предприятия проведены инструктажи о мерах пожарной безопасности на производстве, в быту, а также во время прохождения массовых мероприятий. Иницировано проведение практических тренировок по эвакуации людей в случае возникновения пожара. Данные мероприятия организованы для повышения уровня знаний работников объединения в области пожарной безопасности и повышения их бдительности.

По результатам проверок предприятию выданы предписания об устранении выявленных нарушений. Выполнение данных предписаний позволит администрации производственного объединения «Полет» повысить уровень защищенности от пожаров своих работников и предприятия в целом.

Приближается весенне-летний пожароопасный период. На-

ряду с выполнением капитальных мероприятий не следует забывать и об обеспечении противопожарного режима. Руководителям всех подразделений предприятия следует организовать работу на местах, в том числе: произвести тщательную уборку помещений и закреплённой территории от мусора, постоянно контролировать соблюдение режима курения (курить можно только в специально отведенных местах); осуществлять контроль за применением открытого огня. В текущем году, как и в предыдущие, едва сошел снег и установилась сухая погода, начались пожары, причина которых – возгорание сухой травы. Необходимо пресекать проведение неконтролируемых выжиганий сухой растительности.

В.П. ЯЧМЕНЕВ,
заместитель начальника
ОФГПН

12+

Адрес издателя, редакции:
644021, г. Омск, ул. Богдана
Хмельницкого, 226
Сайт «Полета»: www.polyot.su

Главный редактор С.Н. Прокопьев, т. 39-73-70
Над выпуском работали:
О.М. Калиш, Г.А. Макашенец, Т.М. Олейник.
Фото А.И. Рогозина.
Тел.: 39-74-37, 7-55-10

Верстка, корректура, печать ООО «Омскбланкиздат»
644007, г. Омск, ул. Орджоникидзе, 34, тел. 212-111.
Заказ № 267433, тираж 999 экз. Подписано в печать 28.04.2016 г. в 16.00 час.,
по графику в 16.00 час.
Распространяется бесплатно.

ЗОЛОТОЙ ТИРАЖ®
+7 3812 212 111 / WWW.ZTOMSK.RU