

ВИКТОР НАЗАРОВ ПОЗДРАВИЛ «ПОЛЕТ» С ПРАЗДНИКОМ

Двадцать девятого июля в конференц-зале заводоуправления производственного объединения «Полет» состоялось торжественное заседание, посвященное семьдесят четвертой годовщине со дня основания предприятия.

На заседании присутствовал временно исполняющий обязанности губернатора Омской области, председатель правительства региона В.И. Назаров. Виктор Иванович поздравил работников объеди-

нения с днем рождения «Полета» и пожелал дальнейшего процветания предприятию, а его работникам – мира, добра и благополучия. Он выразил уверенность, что «Полет» с честью выполнит поставлен-

ную государством задачу по производству ракет-носителей семейства «Ангара» и станет флагманом космонавтики России.

В.И. Назаров вручил Почетные грамоты Правительства Омской области бухгалтеру Л.В. Васильевой (отд. 323), ведущему инженеру Н.В. Макеевой (отд. 315), слесарю-сборщику летательных аппаратов В.Н. Сидорову (цех 66), ведущему специалисту Г.Г. Тара-



Врио губернатора Омской области В.И. Назаров вручает Почетную грамоту Правительства Омской области слесарю-сборщику летательных аппаратов цеха 66 В.Н. Сидорову

сову (отд. 307), начальнику ПДБ Т.В. Тэрру (цех 9). Из рук Виктора Ивановича Благодарственные письма Губернатора получили: старший контрольный мастер Т.И. Бут (отд. 395), начальник ПДБ Л.А. Воздвиженская (цех 10), водитель А.Г. Джагаев (цех 102), зам. начальника цеха 27 Ю.М. Колмогоров, слесарь-сборщик летательных аппаратов И.П. Коломиец (цех 4), слесарь МСР Ю.В. Кузьменко (цех 24), токарь-расточник Н.А. Лисс (цех 1), токарь-револьверщик И.М. Савченко (цех 37), токарь М.Т. Тельтаев (цех 5).

С праздником коллектив объединения поздравил руководитель филиала ФГУП «ГКНПЦ им. М.В. Хруничева» в городе Омске – директор ПО «Полет» М.В. Остроушенко. Михаил Викторович продолжил церемонию награждения вручением удостоверений «Заслуженный ветеран объединения» на-

чальнику техбюро Л.Л. Сумниковой (цех 21) и ведущему конструктору КБ «Полет» В.В. Маркелову. Директор «Полета» вручил медаль Министерства обороны России «За укрепление боевого содружества» слесарю МСР В.Я. Острепову (цех 67) и Благодарственные письма администрации города Омска начальникам КБ Г.И. Поповичу (отд. 331) и В.С. Сидорову (отд. 315) в связи с празднованием Дня рационализатора и изобретателя. Таким же Благодарственным письмом 26 июня на приеме в мэрии был награжден заместитель технического директора по науке Н.Н. Иванов.

Заключительным аккордом праздника стали всеми любимые замечательные песни российских авторов в исполнении актеров театра драмы и комедии «Галерка».

Ольга КАЛИШ



Работники предприятия, отмеченными наградами в честь дня рождения завода, вместе с директором ПО «Полет» М.В. Остроушенко

СОРЕВНОВАНИЕ НАЗЫВАЕТ ЛУЧШИХ

К сожалению, по итогам первого полугодия за невыполнение плана по выпуску товарной продукции места в производственном соревновании среди подразделений не присуждались.

В группе инженерно-технических работников победителями стали: инженер-технолог Н.И. Шелковская (цех 66), инженер-технолог М.В. Стойлова (отд. 320), ведущий инженер по нормированию труда Т.Ф. Середкина (отд. 316), инженер-конструктор С.И. Тишкина (отд. 321), ведущий специалист Е.А. Козыренко (бюро 387).

Из молодежи данной категории отмечены: старший мастер В.А. Мусяхин (цех 21), начальник БТЗ О.Ю. Чернышова (цех 27), инженер по подготовке производства Ю.В. Шостак (цех 37), ведущий специалист контрактной службы О.Б. Филоненко (отд. 346), инженер-конструктор К.В. Ауэр (отд. 321).

Среди рабочих основных профессий в авангарде: токарь Д.Ф. Тырцин (цех 10), прессовщик-вулканизаторщик Е.А. Круть (цех 20), оператор ЧПУ М.А. Густ (цех 21), электромонтажник М.С. Хоменко (цех 61), водитель В.В. Дан-

ник (цех 102), слесарь-испытатель И.А. Швец (отд. 379).

Из молодых рабочих отличились: электрогазосварщик А.Ю. Никитин (цех 10), слесарь МСР С.С. Падерин (цех 24), сборщик-клепальщик П.Н. Шевляков (цех 26), токарь В.Н. Чебарыков (цех 37),

слесарь-ремонтник П.С. Полтавцев (цех 60).

Лучший наставник 1-го полугодия – сборщик-клепальщик А.П. Фофанов (цех 26). Награды победителям – дипломы и денежные премии размером в 5000 рублей.

Ольга КАЛИШ



Слесарь-ремонтник 60-го цеха П.С. Полтавцев

ЗА ДОБРОСОВЕСТНЫЙ ТРУД И ВЫСОКИЙ ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Двадцать четвертого июля в день 74-й годовщины со дня образования нашего предприятия на торжественных собраниях в заводских подразделениях вручены награды лучшим работникам объединения.

Почетными грамотами ПО «Полет» награждены монтажники технологического оборудования А.Н. Грищенко (цех 9), инженеры по подготовке производства И.О. Казакова (отд. 307) и Н.Я. Обухова (цех 8), ведущие специалисты С.Г. Жуандыкова (отд. 326) и О.В. Воеводина (отд. 322), слесарь-инструментальщик С.С. Гуртов (цех 5), начальник цеха 21 П.М. Степанов, ведущий инженер С.В. Колесников (отд. 304), слесарь-электромонтажник В.Г. Капитоненко (цех 4).

Благодарственными письмами объединения отмечены следующие полетовцы: технический руководитель по сборочному производству В.М. Маслов (отд. 307), станочник специальных деревообрабатывающих станков Г.Н. Кобыльченко (цех 102), начальник группы организационного обеспечения закупок Т.А. Комарова (отд. 346), начальник участка В.Н. Згон-

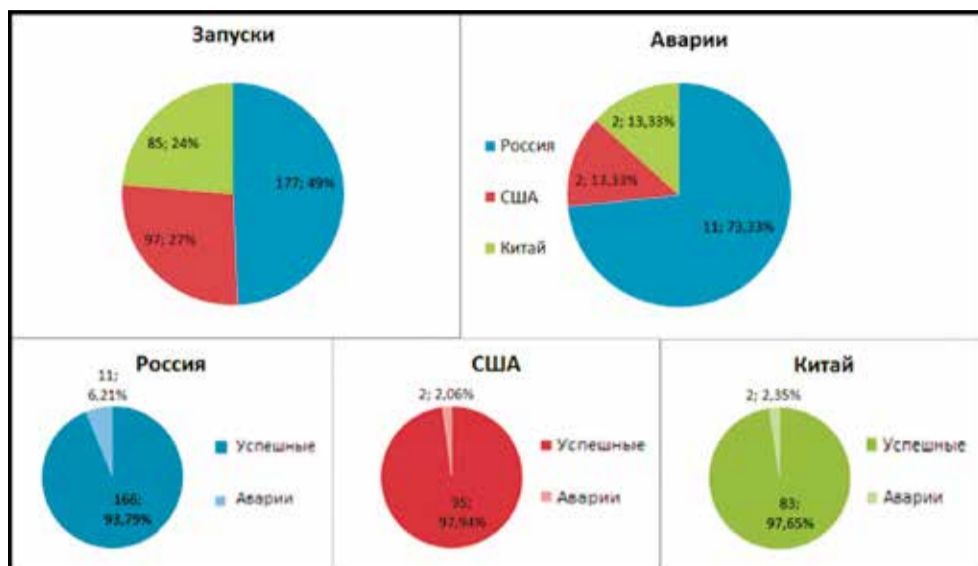
ник (цех 38), дефектоскопист по газовому и жидкостному контролю С.В. Радченко (цех 60), начальник бюро секретной технической документации Н.Н. Шатова (отд. 301), токарь-расточник А.Р. Стальмахов (цех 1), токарь С.М. Клишев (цех 24), инженер-технолог И.Г. Михайлик (отд. 309), начальник конструкторского бюро В.С. Васильев (отд. 315), заместитель начальника отдела 331 В.И. Акулов, изолировщик Ю.А. Степанов (цех 20), начальник цеха 37 А.В. Борзило, контролер станочных и слесарных работ С.П. Алексева (отд. 395), ведущий инженер по организации и нормированию труда М.Г. Тарасова (отд. 316), ведущий специалист С.В. Егорова (отд. 310).

Поздравляем наших передовиков с заслуженными наградами. Желаем здоровья и творческого накала!

Ольга КАЛИШ

СМК: ПЕРЕХОД НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ

Россия в настоящее время остается мировым лидером по космическим пускам, но их количество неуклонно снижается из года в год. Число стран, выводивших спутники собственными силами, постоянно растет. Ведущими космическими державами, помимо России, являются США и Китай. Причем Китай интенсивно наращивает количество запусков.



Сводная таблица пусков с 2010 года на середину мая текущего года, опубликованная на сайте РБК одного из ведущих российских информационных агентств

Как видно из таблицы, Россия делает запусков практически столько же, сколько Китай и США вместе взятые, но почти 3/4 аварий приходится на наше государство. Доля аварийных запусков у России в 3 раза превышает показатели Америки и Китая. Основными причинами российских космических аварий последних лет эксперты отрасли называют недостаточный уровень управления процессами производства космической техники, качеством продукции, также отмечают ошибки в программном обеспечении. Цена вопроса – десятки миллиардов рублей ущерба. Поэтому жизненно необходимо выстроить на заводах российской космической отрасли, в том числе и на «Полете», строжайшую систему мониторинга качества деталей и сборки ракет-носителей.

Качество – емкая, сложная и универсальная категория, она включает в себя философский, социальный, технический, экономический, правовой аспекты. Говоря сухим языком определений, система менеджмента качества (СМК) является частью системы

менеджмента предприятия, это есть совокупность организационной структуры, методик, процессов и ресурсов, необходимых для качественного управления. Цель СМК – максимальное удовлетворение запросов потребителя за счет постоянного улучшения качества продукции, а значит – повышение конкурентоспособности предприятия на отечественном и мировом рынках. В обыденном понимании только при условии выпуска высококачественной продукции предприятие будет процветать и развиваться, а его работники обретут достойную заработную плату.

В рамках совершенствования СМК на «Полете» внедряется процессный подход, являющийся одним из 8 закреплённых в стандарте ISO 9001 основных принципов СМК. Суть его такова. Вся деятельность предприятия состоит из множества процессов, например, из управления финансами, закупки материалов, управления человеческими ресурсами и так далее по различным направлениям. Руководители направлений являются

владельцами процессов. Они создают описания процессов (необходимых наборов работ) с определением всех видов ресурсов и отвечают за результаты процесса. «Такой подход позволяет эффективнее управлять процессами, имея детальное описание, проще выявить проблемные места. Увидел на бумаге – сделал в работе, – поясняет преимущества процессного подхода ведущий специалист отдела 326 Евгений Шевелев. – На заводе издан приказ по написанию ряда процессов, назначены владельцы из числа руководства объединения. В их числе заместители директора ПО «Полет» В.О. Тягунина, Н.А. Панарина, А.А. Малашенко, главные специалисты завода И.А. Тулупов, Р.Г. Горфункель, В.Ф. Герш, Е.М. Воруха, заместитель директора производства А.А. Жариков, заместитель технического директора В.В. Пайор». Презентацию нововведения, обучение персонала высшего звена написанию процессов и работе с ними провела ведущий специалист отдела 326 Наталья Булахова. Работа с процессами носит характер постоянного совершенствования их на основе систематически проводимой владельцами самооценки.

Специалисты в области СМК Евгений Шевелев и Наталья Булахова на «Полете» недавно. Прежде они работали в филиале «ОМО им. П.И. Баранова» ФГУП «НПЦ газотурбостроения «Салют», где в круг их обязанностей входило внедрение и поддержание в рабочем состоянии системы менеджмента организации, в том числе системы автоматизированного контроля исполнения документов. В настоящее время Космическим центром поставлена задача попытаться внедрить и «обкатать» аналогичную систему на «Полете» в целях повышения эффективности работы по мероприятиям СМК и затем распространить опыт на другие предприятия-филиалы.

Важным событием в деле совершенствования СМК на «Полете» заместитель директора по качеству и сертификации В.О. Тягунина называет реорганизацию службы качества, в результате которой в отделе СМК и анализа качества № 326 выделено бюро СМК, а в его структуре – группа внутренних проверок СМК. Прежде проверками исполнения технологической дисциплины и выполнения требований стандартов в цехах занималась инспекторская группа, состояла она из двух человек. (О работе группы в статье «Цель не наказывать, а помочь», «ЗЖ» № 11-12, 2013 г. – прим. авт.) Как подчеркнул Валерий

Олегович, таким малочисленным составом было довольно сложно провести всеобъемлющую комплексную проверку в подразделении. Заместитель директора также отметил: чтобы проверки были результативными, их следует проводить в каждом подразделении более одного раза в год. Данное направление в работе получило усиление в лице специалистов Е.П. Шевелева и Н.В. Булаховой. С апреля проведено 6 внутренних проверок в цехах 66, 67, 27, 14, 1, 10 и, как отмечает руководитель службы качества, прошли они на достаточно высоком уровне.

«В цехах не всегда верно понимают суть слова «мероприятия», – говорит Наталья Булахова. – Расхожая формулировка «проработать» – малозначимое понятие на сегодняшний день. Нужны конкретные действия, которые помогли бы в дальнейшем избежать повторения замечаний. Поэтому мы помогаем цехам в разработке мероприятий. Анализируя допущенные несоответствия, очень важно выявить системные ошибки. Как правило, 98% несоответствий возникают из-за системных ошибок и только 2% – по вине исполнителя. Однако зачастую в отчетах по качеству показатель «несоответствия по вине исполнителя» гораздо выше, потому что такой диагноз поставить проще, нежели докопаться до истинных корней причины».

«Кроме того, – продолжает тему Евгений Шевелев, – при внутренних аудитах наша задача максимально помочь цеху, взглянув на его проблемы со стороны. Разобраться, почему не выполняются требования стандартов: цех не в состоянии выполнить, или стандарт неправильно написан. Несогласований в ходе проверок выявляется много. Но мы приходим в цех не ругать, а помогать. Следует отметить, что в подразделениях адекватно реагируют на замечания и стараются приложить максимум усилий для устранения нарушений».

На этой позитивной ноте завершилась наша беседа в кабинете заместителя директора ПО «Полет» по качеству и сертификации В.О. Тягунина. Валерий Олегович подытожил сказанное: «Прошла реорганизация службы качества, внедряется процессный подход и автоматизированная система контроля исполнения документов – эти новые явления в СМК помогут нашему предприятию на пути преодоления проблем и поднятия качества продукции на должный уровень».

Ольга КАЛИШ

НЕРАЗРЫВНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Толковый словарь русского языка объясняет: «Сварка – это процесс получения неразрывных соединений посредством установления межатомных связей между свариваемыми частями...». Вот и инженер-технолог по сварке трубопроводов Ирина Петровна Рогожникова прикипела, приварилась посредством межличностных отношений к цеху № 10, в который пришла в сентябре 1972 года после окончания Омского политехнического института.

Ирина Петровна – технолог заводского масштаба. Она разрабатывала техпроцессы, технические задания на проектирование оснастки для сварки применительно ко всем изделиям, выпускавшимся на «Полете» за последние 43 года. Это РН «Космос-3М», спутники, двигатели, самолеты... С 2008-го в цехе изготавливаются трубопроводы для РН «Протон» (порядка 500 наименований) и «Рокот» (около 200). Сегодня основная номенклатура – трубопроводы на «Ангари», не менее 1500 наименований. В ведении Рогожниковой все виды сварки и пайки, которые есть в цехе. Это аргодуговая ручная и автоматическая сварка, контактная точечная, конструктивная пайка ручной горелкой и ручным паяльником, печная пайка, еще года два назад применявшаяся при изготовлении радиаторов на спутники.

«По моему мнению, – говорит главный сварщик объединения Р.Г. Горфункель, – Ирина Петровна – лучший специалист среди технологов по сварке из всех цехов. Рогожникова – профессионал с отличным знанием сварочного производства, человек самостоятельный в решении многих технических вопросов и умеющий аргументированно защи-



щать свою точку зрения». Руководство цеха 10 и коллеги по техбюро характеризуют Ирину Петровну как технолога высокого уровня, как ответственного, добросовестного работника, как принципиального, отзывчивого и общительного человека. Она замечательная мать, хорошая хозяйка, никогда не унывающая увлеченная натура, умеющая с честью преодолевать трудности, книголюб, успешная огородница... Если привести дословно все сказан-

ные о Рогожниковой добрые слова – не хватит и половины газетной полосы!

Одно из главных качеств, характеризующих хорошего технолога производства, умение сотрудничать с исполнителем. «Мне очень повезло, что довелось работать с Ириной Петровной, – говорит сварщик со стажем Александр Николаевич Кукушкин. – По теории у нее твердая пятерка с плюсом! А теория проверяется практикой, поэтому без обратной связи – никак. Рогожникова – замечательный человек! Никогда не забывает поздравить нас, своих сварщиков, с праздниками, и мы нашего любимого технолога стороной не обходим». А молодой сварщик Владимир Яблонский выразил свое отношение к Ирине Петровне красноречивым жестом – двумя поднятыми вверх большими пальцами: «Она – классная!».

В августе у И.П. Рогожниковой – юбилей. Но не цифры главное, человеку столько лет, на сколько он себя чувствует. Ирина Петровна полна творческой энергии и солнечного жизнелюбия. Коллектив цеха 10 поздравляет ее с днем рождения и желает оставаться такой же долгие-долгие годы!

Ольга КАЛИШ

СЛУЖИТ ДЕЛУ МАСТЕР УМЕЛЫЙ



Когда коллеги просят написать о человеке, с которым много лет бок о бок работают – всегда делаем это с удовольствием. А тут почти поэму в стихах принесли, контрольный мастер Екатерина Александровна Адамова в своем стихотворном поздравлении скорее не рифмами поразила – теплом и добрым отношением к адресату. Из стихов стало ясно, что круглую дату со дня рождения только что миновала Елена Андреевна Круть, достойный уважения человек и добросовестный работник – прессовщик-вулканизаторщик 4 разряда 31 участка (резино-технических изделий). В первых строках громко у Адамовой сказано: Елена Андреевна Круть «посвятила свою жизнь «Полету»». Но так и есть: девчонкой-ученицей пришла на участок, в короткий срок освоила номенклатуру, много лет добросовестно трудилась – с полной ответственностью за порученное дело...

Начинала Елена на «стиралках», потом перешла к более сложным деталям. Принимала участие в производстве изделий космического назначения («Глобус», «Парус», «Ураган», «Космос 3М»), успешно справлялась с авиационной тематикой.

Руководство участка отмечает ее вдумчивость, основательность в освоении нового и при этом – творческий подход. Пресс – не станок, здесь особый «нюх» нужен, чтобы правильно вырезать заготовку, как следует ее уложить и подобающим образом подвести необходимую порцию давления. Обязательно нужна практика, иначе могут быть раковины, недопрессовки, брак, одним словом. А Елена Андреевна у своего пресса волшебница и повелительница. Он послушен ей во всем, наизусть известен. Оттого и детали, как сказано в юбилейной поэме, «без особых драм» сдаются: безупречные!

Сегодня Е.А. Круть работает на «Ангари». В ее ведении – заглушки, обкладки, кольца из нетехнологических резиновых смесей, требующие дополнительной подготовки и термостатирования. Еще картеры катушек на РН «Протон» со сложным, трудоемким процессом сборки и разборки пресс-формы; детали ручной сборки для НПО «Энергомаш» с арматурой очень маленьких размеров, при изготовлении которых необходимы повышенное внимание и особая точность. Все текущие сложности Елена Андреевна преодолевает в сотрудничестве с ведущими технологами. Не устает учиться, осваивать новое. Она и сама на своем веку многих новичков обучила профессии: в помощи, в подсказках никому не отказывает.

Под ее крылом – сыновья и внуки, и это счастье, что есть кому отдавать тепло, дарить семейный уют. Своего мужа Елена Андреевна встретила на «Полете», что среди заводчан не такая уж редкость. Но супруги до сей поры рука об руку трудятся на одном участке! И профессия у них одна: Юрий Владимирович Круть – прессовщик-вулканизаторщик 31-го участка. Дорогого стоит.

Галина МАКАШЕНЕЦ

В августе наша страна традиционно празднует День Воздушного флота России. В связи с этим мы решили рассказать о первых испытателях самолетов, в разное время изготовлявшихся на ПО «Полет». Ту-2, Ил-28 и Ту-104 впервые подняли в небо выдающиеся летчики. Тех, кто остался на земле, они приветствовали покачиванием наших, омских крыльев.

ТУ-2: МАРК ВАСЯКИН

Осенью 1941 года майор М.П. Васякин был направлен в Омск, где на заводе № 166 шло освоение бомбардировщика Ту-2. Его откомандировали в Сибирь по личной просьбе А.Н. Туполева. К тому времени у Марка Павловича Васякина, выпускника знаменитой Качинской школы летчиков, была за плечами Финская война и бесценный фронтовой опыт первого лета сражений Великой Отечественной. Именно такой, боевой и надежный летчик нужен был Туполеву для доведения до ума самолета «103В», пущенного в производство с «колес», в недостроенных цехах с задрапированными брезентом потолками и оснащенного (согласно приказу НКАП) весьма ненадежным мотором М-82А.



14 декабря 1941 года опытный образец «103В» (предшественник Ту-2) совершил первый полет. Предварительные испытания из-за неудовлетворительной работы двигателей затянулись до середины лета 1942 года. На всем их протяжении самолет и силовая установка постоянно дорабатывались. Выявленные дефекты устранялись, а улучшения немедленно вводились в серийное производство. В результате машина сначала была признана перспективной с учетом дальнейших доработок, затем в ходе эксплуатационно-технических и войсковых испытаний она получила хорошую оценку за высокую живучесть, огневую мощь и простоту в управлении, а к концу войны стала безусловно лучшим бомбардировщиком Великой Отечественной.

Васякин участвовал во всех этапах испытаний самолетов «103В» и Ту-2. В помощь ему был не только боевой опыт, но и инженерное образование: до войны без отрыва от военной службы Марк Павлович окончил инженерный и командный факультеты Военно-воздушной академии им. Н.Е. Жуковского. Можно сказать, он учился всю свою недолгую жизнь. Из детского дома попал в школу ФЗО при ставропольской типографии «Пролетарий», затем в Ростове быстро осилил рабфак и сходу поступил в МГУ им. Ломоносова на факультет международных отношений. Но авиационная романтика, охватившая страну, сделала свое дело. Васякин изменил выбор в пользу авиации и потом ни разу не пожалел о загубленной карьере профессионального дипломата.



Работа испытателя связана со смертельным риском. Четырнадцать раз в аварийной обстановке Васякин производил посадку Ту-2, спасал экипаж и саму машину, думая о сохранности и дальнейшем усовершенствовании самолета. В награду за испытательные полеты на Ту-2 он получил орден Красного Знамени.

В составе 132 ОБАП Марк Павлович улетел из Омска на Калининский фронт. Дол-

гий путь на передовую, ставший серьезным испытанием для новых бомбардировщиков, был пройден блестяще. Боевые вылеты (а их на счету Васякина было около трех тысяч) стали продолжением испытаний туполевского самолета. В сентябре 1943-го подполковник Васякин принял командование 12-м бомбардировочным орденом Кутузова и Александра Невского авиационным полком. Летом 1944-го при бомбардировке станции Митава в Латвии экипаж Васякина был атакован противником. Командир приказал всем немедленно покинуть горящую машину. В последнюю минуту выпрыгнул и сам, но обнаружив, что к месту приземления бегут немцы, захлестнул себе на шею стропы парашюта. Погиб, чтобы не сдаваться в плен.

Весть о гибели командира, «бабки», как звали его в полку, буквально ошеломила летчиков. На новые задания они стали летать с фотографией Васякина на борту. Так обожаемый однополчанин Марк Павлович Васякин дошел со своими товарищами до Берлина.

ИЛ-28: ВЛАДИМИР КОККИНАКИ

Если были в Советском Союзе гении неба, то это Валерий Чкалов и Владимир Коккинаки. Опытные самолеты они поднимали с одного аэродрома, и Коккинаки стал случайным свидетелем гибели Чкалова 15 декабря 1938 года. Огромное было потрясение...

К тому времени Коккинаки уже владел несколькими мировыми авиационными ре-

ИСПЫТАТЕЛИ

кордами. В тридцать шестом он стал первым летчиком, выполнившим петлю Нестерова на двухмоторном самолете ЦКБ-26. На этой же машине с грузом в полтонны Владимир Константинович достиг рекордной высоты 11294 метра: 17 июля 1936 года впервые в истории ФАИ было зафиксировано, что международ-



ный авиационный рекорд побил советский летчик. Следующее высотное достижение, совершенное через 9 дней после первого, — одно из самых трудных в летной практике Коккинаки. В момент старта температура на земле была плюс 34°, а на высшей точке взлета — минус 51°. Таких экспериментов подъема на высоту выше 11000 метров в негерметичной кабине в одной кислородной маске не позволял себе никто, даже космонавты! Всего за 1935–1964 гг. генерал-майор авиации, дважды Герой Советского Союза В.К. Коккинаки установил 22 мировых авиационных рекорда, в том числе в 1936–1937 гг. — семь рекордов скорости и грузоподъемности на самолете ЦКБ-26, в 1958–1960 гг. — тринадцать на Ил-18.

Были в биографии Коккинаки и рекордные дальние полеты. Он был готов и очень стремился беспосадочно перелететь в Америку, на что услышал от самого Сталина: «Слетай сначала за сутки на Дальний Восток...».

Старт состоялся 27 июня 1938 года со Щелковского аэродрома. В. Коккинаки и штурман А. Бряндинский почти весь путь проделали в облаках. 7600 км они перелетели за 24 ч. 34 мин и из-за грозового фронта сели на аэродроме Спасска-Дальнего. В этом самом быстром для такого расстояния перелете был найден кратчайший путь от Москвы до Тихого океана.

Трансатлантический беспосадочный перелет Москва — США (о. Мискау) стал выдающимся достижением довоенного времени. Героический экипаж В. Коккинаки — М. Гордиенко 22 часа 56 минут находился в воздухе, фактический путь выкрашенного красной краской самолета ЦКБ-30 с надписью «Москва» составил 8000 кило-



метров. Условия погоды не позволили достичь Нью-Йорка, но воздушный ас сумел совершить посадку на болотистом острове в заливе Св. Лаврентия. Оба крыла у самолета оказались повреждены, правый двигатель сорвало с моторамы, а Коккинаки сломал два ребра и получил внушительный удар слетевшей со своего места наддувной лодкой... С 1959 года этот маршрут стали использовать для регулярных рейсов Москва — Нью-Йорк. В 1965 году Международный комитет по авиации и космонавтике (ИССА) вручил первооткрывателю трассы бриллиантовое ожерелье «Цепь пионера розы ветров».

Перелеты Коккинаки позволили отработать методику пилотирования в протяженных рейсах, выявить пределы выносливости экипажа и поднять боеспособность советской дальней авиации, основу которой к началу войны стали составлять самолеты ЦКБ-30 (серийное имя ДБ-3) различных модификаций. 7–8 августа 1941 года эти самолеты совершили первый успешный налет на Берлин. Прибывшему в войска Коккинаки бомбить противника не позволили. В войну он консультировал летчиков как начальник Главной инспекции НКАП и продолжал летно-испытательную работу, оставаясь бессменным шеф-пилотом ОКБ С.В. Ильюшина.

3 августа 1956 года экипаж завода № 166 во главе с прибывшим из Жуковского Ю.Т. Алашеевым совершил пробный полет на 50-местном Ту-104, первенце омской сборки. С постройкой этого самолета, как водится, торопились. Помимо соблюдения сроков правительственного задания, на это была и другая причина: директор Омского завода № 166 Б.П. Еленевич пообещал приурочить первый полет нашего пассажир-



ского лайнера к очередному партийному форуму. Многие цеха работали круглосуточно. Корпус № 12, предназначенный для окончательной сборки самолета, еще строился, и в корпусе № 5, чтобы пристыковать крылья к фюзеляжу, пробили отверстия в

стенах. Потом Ту-104 снова состыковали — впервые в мире на открытом воздухе, в полевых условиях, силами сборочного и аэродромного цехов.

Новая взлетно-посадочная полоса, расположенная на месте Космического проспекта, ко времени первого пробного полета также не была готова, и самолет поднялся в воздух на 30 минут — с неполной заправкой и выпущенными шасси. В составе экипажа, помимо Алашеева, были заводские летчики Е.Л. Панченко и В.М. Артюхин, штурман Н.Т. Суворов, бортмеханик В.А. Дедков, бортрадист Ф.И. Босов, ведущий инженер В.Н. Рязанов. По свидетельству В.А. Дедкова, заводской экипаж и дальше какое-то время использовал для взлета короткую полосу. Перебирались на городской аэродром и после дозаправки выполняли необходимые испытательные задания. Каждый самолет испытывали многократно по разным параметрам.

С 1955 по 1960 год в Омске выпустили 61 самолет Ту-104 различных модификаций. Производство туполевской реактивной машины еще наращивало темпы, когда 21 декабря 1959 года на завод пришла печальная весть о гибели Ю.Т. Алашеева при испытаниях опытного самолета Ту-22. В официальном заключении причиной катастрофы назвали разрушение горизонтального оперения в результате повышенных вибраций. Из троих членов экипажа смог катапультироваться только бортрадист К.А. Щербаков — везунчик, трижды выживавший при подобных катастрофах. Командир экипажа Ю.Т. Алашеев до последнего был за штурвалом опытной машины, он дотянул до лесного массива в Рязанской области.



А.Н. Туполев не смог сдержать слез, узнав о гибели своего лучшего на тот момент испытателя. В начале 1960 года он подписал наградной лист о присвоении летчику-испытателю 1 класса подполковнику Ю.Т. Алашееву звания Героя Советского Союза посмертно.

Галина МАКАШЕНЦ

НЕ КРИТИКОВАТЬ, А ПОМОГАТЬ

Коллектив цеха № 21 славится своими традициями, трудовыми заслугами, историей. Герой Социалистического Труда Н.И. Сердюк, А.А. Анохин, В.И. Копытов, Ф.И. Береза, И.Н. Тимохин, А.В. Герасименко – эти люди выросли как специалисты в большой цеховой семье. Они пришли в 21-й молодыми парнями, учились у старших, а затем сами воспитали не одно поколение талантливых токарей, фрезеровщиков. В чем секрет их успеха? В том, что жили они не только работой, их объединяли не только стены цеха, а сплоченная и наполненная интересными событиями жизнь трудового коллектива.

Что мы видим сейчас? У молодых специалистов и рабочих есть трудности: отсутствие собственно-

го жилья, низкая заработная плата, социальная неадаптированность. Эти проблемы заставляют молодежь сосредоточиться на одной стратегии – отработать смену, получить зарплату, а жизнь прожить «за проходной». При этом мы забываем, что каждый из нас является частью коллектива.

Молодежный совет (МС) взял на себя задачу помогать сплочению молодых полетовцев в культурной, спортивно-массовой и социальной сферах. Нынешний состав МС активно проявил себя во многих мероприятиях, о чем писала газета «Заводская жизнь». В цехе № 21 проводились собрания молодых работников, где обсуждались интересные их вопросы, прорабатывалась оперативная информация.

В марте силами молодежного актива нашего цеха был создан спортивный уголок, который нашел своих постоянных посетителей, одним из которых является и Ш.Ф. Халиуллин, герой статьи «Не боги горшки обжигают» корреспондента О.М. Калиш («ЗЖ», № 11–12). Автор задает вопрос МС: почему некоторые молодые люди не знают о существовании на нашем заводе молодежной организации? Шамиль Халиуллин – интересен как личность. Он добросовестно выполняет возложенные на него работы, порой не считаясь с личным временем. Шамиль честный, порядочный, но достаточно скромный парень. Может быть, он растерялся, не понял вопрос корреспондента и сказал, что не знает о МС. От-

мечу, что Шамиль потом очень переживал по этому поводу.

Я считаю, что критиковать МС – неправильно. Энтузиасты, собравшиеся на добровольной основе, бескорыстно пытаются внести позитивные моменты в молодежную жизнь объединения, организовать и сплотить костяк рабочего коллектива, который сможет достойно заменить наших славных ветеранов. МС сегодня создает почву для нового трудового коллектива «Полета», который встанет в авангарде производства «Ангары». Так что Совету нужно помогать, а не порицать его деятельность, и мы проявим себя с лучшей стороны.

Анастасия ТАРАСОВА,
оператор станков с ПУ цеха 21,
член Молодежного совета

КОСМОС В ДАТАХ: АВГУСТ

1.08.1975 – в Москве открыт Дом-музей С.П. Королева, в котором он жил в 1959–1966 гг., ныне филиал Мемориального музея космонавтики.

2.08.1934 – родился В.Ф. Быковский, летчик-космонавт СССР, дважды Герой Советского Союза. Выполнил три полета на КК «Восток-5» (1963), «Союз-22» (1976) и «Союз-31» – «Салют-6» (1978).

2.08.1985 – принято постановление правительства о начале летных испытаний МТКС «Буран». В грандиозной программе по запуску советского «Шаттла» полностью участвовал «Полет»: на заводе был освоен выпуск мощных ракетных двигателей РД-170 и РД-171.

6.08.1961 – запущен КК «Восток-2». Космонавт Г.С. Титов осуществил первый суточный космический полет.

8.08.1948 – родилась С.Е. Савицкая, летчик-космонавт СССР, дважды Герой Советского Союза. Выполнила два полета на КК «Союз Т-7» – «Салют-7» (1982) и «Союз Т-12» – «Салют-7» (1984).

9.08.1939 – родился Л.Д. Кучма, ген. директор ПО «Южмаш» (1986–1992), президент Украины (1994–2004), лауреат Ленинской и Гос. премий.

9.08.1976 – запущена АМС «Луна-24». После посадки на Луну по команде с Земли проведено бурение лунного грунта, образцы доставлены на Землю.

10.08.1992 – Указом Президента РФ от 27.07.1992 созданы Военно-космические силы России.

11.08.1962 – запущены КК «Восток-3» (с А.Г. Николаевым) и «Восток-4» (с П.Р. Поповичем) для первого в мире группового полета. Продолжительность полета космонавта А.Г. Николаева составила 94 часа, космонавта П.Р. Поповича – 71 час.

14.08.1956 – министр оборонной промышленности СССР Д.Ф. Устинов подписал приказ о выделении НИИ-88 в самостоятельное ОКБ-1 (ныне РКК «Энергия» им. С.П. Королева). Начальником и гл. конструктором ОКБ-1 назначен С.П. Королев.

18.08.1964 – ракетой-носителем «Космос» (11К65) одновременно запущены три спутника серии «Космос». Начало эры КА связи в отечественной космонавтике.

19.08.1960 – запущен космический корабль-спутник (ИК) с собаками Белкой и Стрелкой, которые благополучно возвращены на Землю. В катапультируемом контейнере, кроме собак, находились также 2 крысы, 12 мышей, насекомые, растения, семена.

20.08.1939 – впервые применены советские авиационные твердотопливные РС в военном конфликте с Японией на реке Халхин-Гол.

21.08.1957 – успешный запуск первой в мире двухступенчатой межконтинентальной баллистической ракеты Р-7 конструкции С.П. Королева. Ракета пролетела 5600 км и доставила ГЧ в квадрат падения на Камчатке.

23.08.1887 – родился Ф.А. Цандер, ученый в области теории межпланетных полетов, реактивных двигателей и летательных аппаратов.

30.08.1918 – родился С.А. Афанасьев, министр общего машиностроения СССР (1965–1983), дважды Герой Социалистического Труда, один из организаторов ракетно-космической отрасли, лауреат Ленинской и Государственной премий.

31.08.1993 – в Москве открылся первый авиакосмический салон (МАКС-93).

НОВЫЕ ЛИЦА: КТО ОНИ?

Летом на нашем заводе много молодых лиц. С 2003 года «Полет» участвует в совместной с окружной службой занятости программе по временному трудоустройству подростков на летний период. Как рассказала корреспонденту «ЗЖ» ведущий специалист по кадрам Н.М. Гутник, с июня по август на предприятии создается 40 временных рабочих мест для ребят в возрасте от 14 до 18 лет. Чтобы трудоустроиться, школьники заблаговременно предоставляют в ОК пакет документов: паспорт, ИНН, СНИЛС, фотографии, справки из учебного и медицинского учреждений. Оплата за полный отработанный месяц (рабочий день у подростков сокращен) в этом году составляет 6579 руб. 11 коп., материальная поддержка из федерального бюджета – 1221 руб. 88 коп.

Желающих потрудиться на заводе немало, в основном это дети и внуки полетовских работников. Среди лучших – Галина Шепиловская, Дарья Стадник, Павел Пешков, Дмитрий Григорьев, Полина Климатич, Данис Бакиев, Владислав Ермоленко, Алена Малинов-

ская. Из заводских подразделений традиционный лидер по воспитательной и обучающей работе с подростками – восьмой цех: в июне и июле там нашли применение своим силам 26 ребят, еще шестеро приступили к делу в августе. Кроме того, ведут работу со школьниками 14, 66, 67 цеха, 352 и 311 отделы. Среди наставников назовем начальника БИХ цеха 8 И.Е. Юркевича, начальника БИХ цеха 14 Г.В. Борисову, механика цеха 14 А.А. Лапшина, инженера по инструменту цеха 67 А.А. Дашкевич, начальника БИХ цеха 66 С.В. Приворотнюк, зав. архивом этого цеха Н.В. Сазанову, ведущего инженера от 352 С.Г. Ефремова.

Стоит отметить, что с 2015 года в соответствии с приказом директора ПО «Полет» М.В. Остроушенко рамки профориентационной работы со школьниками расширены. Теперь ребята принимаются на завод не только в рамках договора, но и по желанию. В июле дополнительно к обозначенному в договоре списку в восьмой цех были трудоустроены 14 подростков.

Галина МАКАШЕНЕЦ

БОЛЬШЕ МУЗЕЕВ, ХОРОШИХ И РАЗНЫХ!

К трехсотлетию юбилею в нашем городе откроется Технологический музей. В нем будут представлены тематические экспозиции разных отраслей промышленности нашего региона. Решение о создании нового музея принято врио губернатора Омской области В.И. Назаровым, над проектом работали областное министерство культуры и министерство промышленности, транспорта и инновационных технологий Омской области. Основные долгосрочные задачи музея – популяризация инженерных профессий, «повышение образовательного и культурного уровня населения, формирование интереса школьников и студентов к высокотехнологичным производствам Омской области».

Разместится новый музей в 8-м корпусе ОмГТУ: экспозиция займет два этажа площадью около 2 тыс кв. метров. В зале, посвящен-

ном ракетно-космической тематике, нашему предприятию отведена ведущая роль. Вместе с «Полетом» свои достижения представят ОАО «Сибирские приборы и системы», ОАО «Омское моторостроительное КБ», ОАО «НИИ технологии и организации производства двигателей».

Для воплощения задуманного создана рабочая группа под председательством мэра Омска В.В. Двораковского, с привлечением ответственных специалистов от предприятий. В скором времени, после разработки дизайн-проекта и проведения необходимых ремонтных и подготовительных работ тематические экспозиции музея начнут пополняться экспонатами.

Еще один музей в Омске – совсем неплохо для города, претендующего на роль культурной столицы Сибири.

Галина МАКАШЕНЕЦ

ДОЖДЬ ТУРИСТУ НЕ ПОМЕХА

Большая поляна на пойме Иртыша в районе поселка Крутая Горка 7–9 августа стала ареной соревнований туристических команд молодежных советов (комиссий) профсоюзных организаций предприятий и организаций Омской области. Юбилейный турслет под названием «Наш десятилетие» был посвящен 70-й годовщине Победы в Великой Отечественной войне. Организаторы слета – Федерация омских профсоюзов, облсовет физкультурно-спортивного общества профсоюзов «Россия», министерство и департамент по делам молодежи, физической культуры и спорта города и области.

Юбилейный турслет собрал небывалое доселе количество команд – 23. Молодые туристы состязались в умении ориентироваться на местности, преодолевать полосу препятствий, а также соревновались в различных конкурсах, играли в спортивные игры и просто отдыхали перед следующей трудовой неделей. Молодые активисты профсоюзов взяли на себя основную часть работы по проведению слета. Чтобы он стал более интересным, зрелищным и комфортным, приложили свои усилия партнеры слета, в том числе база отдыха «Политотдел», магазин

«Вертикаль Экстрим», клуб активного отдыха «Увлечен и Я», музыкальные группы «Black&White» и «Шпинат».

В турслете приняла участие команда «Спутники» молодежной комиссии профкома ПО «Полет». Председатель комиссии Ольга Сорзунова (КБ) взяла на себя организационную и руководящую роль в команде. Ей не привыкать – на личном счету Ольги участие в 14 турслетах. Капитаном и вдохновителем команды стал Дмитрий Громов (отд. 325). Своими впечатлениями от слета поделилась новичок на туристической тропе инженер-конструктор Екатерина Больных (КБ): «После того, как я переночевала в палатке в одежде в несколько слоев, в шапке, укрывшись с головой, согреваясь собственным дыханием, и после прохождения комбинированного маршрута с полосой препятствий, я поняла: мне больше ничего не страшно! Также я усвоила, что туристом на счет «раз» не станешь – надо серьезно готовиться. Бывалые туристы проходили маршрут минут за 30, а мне понадобилось около 2-х часов. Но это ничуть не омрачило мне настроение. Понравилось все: и конкурсы, и песни у костра, и дискотека... Замечательно провела время и отдохнула!»

Впервые участвовал в турслете и мастер цеха 21 Дмитрий Романов. «Самым запоминающимся событием, непросто и в то же время веселым, стала для меня установка большого тента-палатки. Никто не знал, как правильно и в какой последовательности это делать. Намучались, но методом проб и ошибок с помощью коллективного разума дело сделали. К сожалению, не пришлось поучаствовать в спортивных соревнованиях по футболу, волейболу и в других играх, проводимых вне основного зачета, так как не удалось собрать команду из-за недостатка игроков. Тем не менее, турслет дал мне огромный заряд энергии и позитива!» Кстати, Дмитрий занял 3-е место в личном зачете по спортивному ориентированию. Отличилась наша команда и в исполнении туристской песни, отражающей общую тематику сле-



К прохождению контрольно-комбинированного маршрута пешеходной дистанции готовы (слева направо) Дмитрий Громов (отд. 325), Елена Бубнова (цех 67), Павел Панов (отд. 352), Екатерина Больных (КБ)

та. С песней собственного сочинения, посвященной не вернувшимся с войны молодым солдатам, выступил Владимир Саньков и занял 2-е место. В общекомандном зачете «Спутники» сталидесятыми. В победители юбилейного турслета вышли спортсмены команды «Зажигалки», представлявшей ОАО «Газпромнефть-ОМПЗ», следом за ней на пьедестале почта расположились команда ОмПО «Иртыш» и сборная Электропрофсоюза.

Ольга КАЛИШ

12+

Адрес издателя, редакции:
644021, г. Омск, ул. Богдана
Хмельницкого, 226
Сайт «Полета»: www.polyot.su

Главный редактор С.Н. Прокопьев, т. 39-73-70
Над выпуском работали:
О.М. Калиш, Г.А. Макашенец, Т.М. Олейник.
Фото А.И. Рогозина.
Тел.: 39-74-37, 7-55-10

Верстка, корректура, печать ООО «Омскбланкиздат»
644007, г. Омск, ул. Орджоникидзе, 34, тел. 212-111.

Заказ № 255507, тираж 999 экз. Подписано в печать 24.08.2015 г. в 16.00 час.,
по графику в 16.00 час.
Распространяется бесплатно.

ЗОЛОТОЙ ТИРАЖ®
+7 3812 212 111 / WWW.ZTOMSK.RU